



El placer de conducir sin CO2 en todas las condiciones climáticas: el BMW iX5 Hydrogen en las últimas pruebas de invierno cerca del Círculo Polar Ártico.

- La tecnología de pilas de combustible de hidrógeno también permite una movilidad sostenible sin restricciones en temperaturas exteriores extremadamente bajas.
- Aplicación integrada del sistema de propulsión, el chasis y la electrónica en el centro de pruebas de invierno de BMW Group en Arjeplog, Suecia.

Buenos Aires, 11 de marzo de 2022. El BMW iX5 Hydrogen se encuentra actualmente en un exigente programa de pruebas en condiciones climáticas extremadamente desafiantes. Todo es parte de las pruebas de invierno finales para el automóvil en la vía pública y en el centro de pruebas de BMW Group en Arjeplog, al norte de Suecia. Las pruebas funcionales integradas y la validación del sistema de pila de combustible, los depósitos de hidrógeno, la batería de máxima potencia y la unidad central de control del vehículo han confirmado que también se puede confiar en esta opción adicional de movilidad libre de CO2 para proporcionar un placer de conducción sostenible con altos niveles de confort y sin restricciones de rendimiento en temperaturas extremas bajo cero.

Las pruebas cercanas al Círculo Polar Ártico ven a BMW Group seguir adelante con su proceso de desarrollo para el BMW iX5 Hydrogen. En los próximos meses, la compañía producirá una pequeña serie del modelo, motivo por el cual se compromete a ayudar a expandir la red de estaciones de servicio de hidrógeno. “Las pruebas de invierno en condiciones extremas muestran claramente que el BMW iX5 Hydrogen también puede ofrecer un rendimiento completo a temperaturas de -20 °C y, por lo tanto, representa una alternativa viable a un vehículo impulsado por un sistema de propulsión eléctrica de batería”, dice Frank Weber, miembro del Consejo de Administración de BMW AG. Y, continúa: “Para que podamos ofrecer a nuestros clientes un sistema de propulsión de pila de combustible como una solución de movilidad sostenible atractiva, también es necesario contar con una infraestructura de hidrógeno suficientemente amplia”.

BMW iX5 Hydrogen: dinamismo, autonomía y facilidad de uso durante todo el año.

En estas pruebas sobre el hielo y la nieve alrededor de Arjeplog, el BMW iX5 Hydrogen está demostrando cuán confiable, cómodo y poderoso es su



sistema de propulsión de celda de combustible de hidrógeno ya que puede cumplir con los requisitos de movilidad de la vida cotidiana. Después de acumular cientos de pruebas, esto agrega otro capítulo más a su historia de desarrollo.

La evidencia está para que todos la vean: aquí, en este frío extremo, el sistema de propulsión de celda de combustible de hidrógeno muestra la misma facilidad de uso cotidiano que un motor de combustión interna convencional. La potencia total del sistema está disponible rápidamente. Incluso en estas condiciones de congelación, el sistema de transmisión continúa ofreciendo su rango operativo completo. Y reponer los tanques de hidrógeno toma solo de tres a cuatro minutos, incluso en pleno invierno. “El sistema de propulsión con pila de combustible de hidrógeno combina lo mejor de ambos mundos de propulsión, independientemente de la época del año y las temperaturas exteriores: ofrece la movilidad local libre de emisiones de un vehículo eléctrico y la usabilidad diaria sin restricciones, familiar desde modelos con motor de combustión interna”, dice Jürgen Guldner, Vicepresidente de Tecnología de Pilas de Combustible de Hidrógeno y Proyectos de Vehículos de BMW Group.

El sistema de propulsión a bordo del BMW iX5 Hydrogen combina la tecnología de pila de combustible con un motor eléctrico que utiliza la tecnología BMW eDrive de quinta generación. El hidrógeno que utiliza como fuente de energía se almacena en dos depósitos de 700 bar fabricados con plástico reforzado con fibra de carbono (CFRP). La celda de combustible convierte el hidrógeno en energía eléctrica, generando una potencia de 125 kW/170 hp. Además, el motor eléctrico puede agregar a la mezcla la energía almacenada en una batería de energía. Esta batería se carga a través de la recuperación de energía o de la celda de combustible. Todo lo cual significa que la potencia del sistema de 275 kW/374 hp está disponible cuando el conductor decide explorar los límites superiores de las capacidades dinámicas del automóvil. La única emisión liberada por la celda de combustible es vapor de agua. Y su calor residual se aprovecha de manera particularmente eficiente para calentar el interior del automóvil.

El exclusivo sistema de accionamiento cumple con todos los requisitos.

Los sistemas de accionamiento, almacenamiento de energía y control superan la prueba definitiva de resistencia en los alrededores invernales de Laponia. Además, las superficies de hielo especialmente preparadas y las carreteras cubiertas de nieve ofrecen las condiciones perfectas para probar la aplicación integrada de todos los sistemas de propulsión y chasis. Esto también abarca la dirección, los resortes y los amortiguadores, así como los sistemas de control del chasis y la interacción de los frenos de fricción y la



desaceleración por recuperación de energía. Una vez más, el BMW iX5 Hydrogen puede hacer que sus puntos fuertes cuenten, ya que también pesa menos que un modelo eléctrico de batería comparable.

La combinación de pila de combustible y batería de máxima potencia le da al BMW iX5 Hydrogen un sistema de propulsión único en el mundo. Su tecnología tiene el potencial de agregar otro pilar a la cartera de sistemas de propulsión de BMW Group para una movilidad local libre de CO2. BMW i, como una marca enfocada completamente en la movilidad que produce cero emisiones locales, podría ofrecer en el futuro vehículos con un sistema de propulsión de celda de combustible de hidrógeno junto con sus modelos eléctricos de batería. Esto le permitiría, de manera más sorprendente, cumplir con los requisitos de movilidad de los clientes que no tienen su propio acceso a la infraestructura de carga eléctrica, viajan con frecuencia largas distancias o desean un alto grado de flexibilidad.

Acerca de BMW Group

Con sus cuatro marcas BMW, MINI, Rolls-Royce y BMW Motorrad, BMW Group es el fabricante Premium líder en vehículos y motocicletas; el cual, a su vez, proporciona servicios financieros y productos de movilidad de alta calidad. Al ser una empresa global, BMW Group opera 31 instalaciones de producción y ensamble en 15 países y cuenta con una red global de ventas en más de 140 países.

En 2021, BMW Group vendió más de 2,5 millones vehículos y más de 194 mil motocicletas en todo el mundo. La ganancia antes de los impuestos para el ejercicio 2020 fue de aproximadamente 5 mil 222 millones de euros sobre ingresos que ascienden a 98 mil 990 millones de euros. Al 31 de diciembre de 2020, BMW Group contaba con una mano de obra de 120.726 empleados.

El éxito de BMW Group siempre se ha basado en el pensamiento a largo plazo y la acción responsable. La compañía marcó el rumbo del futuro en una etapa temprana y de manera consistente, haciendo que la sostenibilidad y la gestión eficiente de los recursos sean fundamentales para su dirección estratégica, desde la cadena de suministro, pasando por la producción hasta el final de la vida útil de todos los productos.

Acerca de BMW Group Latinoamérica

BMW Group en la región de Latinoamérica comercializa las tres marcas BMW, MINI y BMW Motorrad; así como en algunos países también se incluye la submarca BMW i. BMW Group México inició sus actividades a finales de 1994 y por tanto celebró en 2019 el 25 aniversario de presencia en este país. En la región de Latinoamérica el primer importador se ubicó en Ecuador en 1958, con lo que se tiene presencia desde hace más de 50 años.

El Grupo cuenta con dos plantas en Brasil, una ubicada en Araquari, Santa Catarina, con enfoque en la producción de autos. La otra planta se ubica en Manaus, Amazonas, la cual es la primera instalación que fabrica vehículos de dos ruedas de la marca fuera de Alemania. En julio de 2014, se anunció la inversión de mil millones de dólares para la construcción y operación de una planta de producción en San Luis Potosí, México; la cual inició operaciones en 2019 con la nueva generación del BMW Serie 3.

Además, cuenta con una organización de servicio y postventa, que ofrece atención a clientes.

Para mayor información favor de contactar a:

**BMW
GROUP**
Argentina



Gonzalo Rodiño
Tania Silva

gonzalo.rodino@bmw.com.ar
tania.silva@partner.bmw.com.ar