



Medien-Information

14. Jänner 2010

TOPAllroundtalent BMW X1 – jetzt mit noch mehr Vielfalt im Motorenprogramm.

Neue Einstiegsvariante, zweiter Sechszylinder-Motor, Sechsgang-Automatikgetriebe ab März 2010 für alle Modelle verfügbar.

München. Der BMW X1 sorgt für Begeisterung auf breiter Front. Jetzt wird die Auswahl der idealen Motorisierung für das kompakte BMW X Modell noch einfacher. Ab März 2010 ist das Allroundtalent in einer neuen Einstiegsvariante sowie mit einem weiteren Sechszylinder-Motor erhältlich. Der neue BMW X1 sDrive18i wird von einem 110 kW/150 PS starken Vierzylinder-Benzinmotor mit der variablen Ventilsteuerung VALVETRONIC angetrieben, im neuen BMW X1 xDrive25i sorgt ein Reihensechszylinder mit VALVETRONIC für 160 kW/218 PS. Damit wächst das Motorenportfolio des BMW X1 nun auf insgesamt drei Benzin- und drei Dieselantriebe an.

Erweitert wird zum März 2010 auch die Zahl der Motoren, die optional mit einem Automatikgetriebe kombiniert werden können. Die Sechsgang-Automatik, die beim BMW X1 xDrive28i, beim neuen BMW X1 xDrive25i und auch beim BMW X1 xDrive23d zur Serienausstattung gehört, zeichnet sich durch dynamische Gangwechsel, einen hohen Schaltkomfort und einen besonders günstigen inneren Wirkungsgrad aus, der die Effizienz des Fahrzeugs positiv beeinflusst. Sie steht nun auch für die Modelle BMW X1 xDrive18d, BMW X1 sDrive18d und BMW X1 sDrive20d zur Verfügung. Auch der neue BMW X1 sDrive18i kann auf Wunsch und alternativ zum serienmäßigen Sechsgang-Handschaftgetriebe mit der Sechsgang-Automatik ausgeliefert werden.

BMW X1 sDrive18i: Sportlicher und wirtschaftlicher Einstieg in die Welt der BMW X Modelle.

Mit dem BMW X1 sDrive18i steht jetzt auch im Bereich der Benzinmotor-Modelle eine attraktive und wirtschaftliche Einstiegsvariante zur Auswahl. Für sportliche Fahrleistungen und Effizienz sorgt dabei ein 2,0 Liter großer Vierzylinder-Motor mit einer Leistung von 110 kW/150 PS. Zur Optimierung von Kraftentfaltung und Laufkultur ist diese Antriebseinheit mit der vollvariablen Ventilsteuerung VALVETRONIC, der variablen Nockenwellenverstellung Doppel-Vanos und einer

Firma
BMW Austria
Gesellschaft mbH

Postanschrift
PF 303
5021 Salzburg

Telefon
+43 662 8383 9100

Internet
www.bmwgroup.com

schaltbaren Sauganlage (DISA) ausgestattet. Neben dem sportlichen Ansprechverhalten und der für BMW Motoren typischen Drehfreude fördert diese Kombination auch die effiziente Nutzung der im Kraftstoff enthaltenen Energie.

Der Vierzylinder des BMW X1 sDrive18i erreicht seine Höchstleistung bei einer Motordrehzahl von 6 400 min⁻¹ und stellt bei 3 600 min⁻¹ ein maximales Drehmoment von 200 Newtonmetern zur Verfügung. Damit werden eine Beschleunigung von null auf 100 km/h in 9,7 Sekunden sowie eine Höchstgeschwindigkeit von 202 km/h ermöglicht. In Verbindung mit dem optionalen Sechsgang-Automatikgetriebe spurtet der neue BMW X1 sDrive18i in 10,4 Sekunden auf Tempo 100 und erreicht eine Maximalgeschwindigkeit von 200 km/h.

Im Rahmen von BMW EfficientDynamics sorgt der wirkungsgradoptimierte Vierzylinder-Motor mit VALVETRONIC für günstige Verbrauchs- und Emissionswerte. Der im EU-Testzyklus ermittelte Durchschnittsverbrauch des BMW X1 sDrive18i beträgt 8,2 Liter je 100 Kilometer, sein CO₂-Wert 191 Gramm pro Kilometer. Die entsprechenden Werte der Automatik-Variante belaufen sich auf 8,4 Liter beziehungsweise 195 Gramm.

BMW X1 xDrive25i: Souveräne und effiziente Kraft aus sechs Zylindern.

Dank der zweiten Ergänzung im Motorenangebot für den BMW X1 besteht von März 2010 an eine weitere Möglichkeit, die spontane Agilität des kompakten BMW X Modells in Verbindung mit der souveränen Kraftentfaltung eines BMW Reihensechszylinders zu genießen. Zusätzlich zum Topmodell BMW X1 xDrive28i steht nun auch der BMW X1 xDrive25i zur Auswahl. Sein Reihensechszylinder-Benzinmotor mit Magnesium-Aluminium-Verbundkurbelgehäuse, Doppel-Vanos und VALVETRONIC leistet 160 kW/218 PS bei 6 100 min⁻¹ und erzeugt ein maximales Drehmoment von 277 Newtonmetern bei 2 500 min⁻¹. Zum einzigartigen Charakter dieser Antriebseinheit tragen neben der gewichtsoptimierten Bauweise auch die für BMW Sechszylinder-Motoren typische Drehfreude und die herausragende Laufkultur bei. Für einen besonders effizienten Kraftstoffeinsatz sorgt auch bei diesem Motor vor allem die weltweit bereits millionenfach bewährte VALVETRONIC.

Der BMW X1 xDrive25i, der serienmäßig mit dem intelligenten Allradantrieb xDrive sowie mit einem Sechsgang-Automatikgetriebe ausgestattet ist, spurtet in 7,9 Sekunden von null auf 100 km/h und erreicht eine Höchstgeschwindigkeit von 223 km/h. Dank BMW EfficientDynamics geht das sportliche Temperament mit optimierten Verbrauchs- und Emissionswerten einher. Der Durchschnittsverbrauch des BMW X1 xDrive25i im EU-Testzyklus beläuft sich auf 9,3 Liter je 100 Kilometer, sein CO₂-Wert beträgt 217 Gramm pro Kilometer.

Effiziente Kombination: Vierzylinder-Diesel und Sechsgang-Automatik.

Das bei den Sechszylinder-Modellen und beim BMW X1 xDrive23d serienmäßige Sechsgang-Automatikgetriebe ist von März 2010 an als Option auch für die Modelle BMW X1 xDrive18d, BMW X1 sDrive18d und BMW X1 sDrive20d erhältlich. So lassen sich die Komforteigenschaften des Automatikgetriebes, das mittels Steptronic Funktion auch eine manuelle Gangwahl ermöglicht, nun mit allen Varianten des kompakten BMW X Modells kombinieren.

Bei der Beschleunigung von null auf 100 km/h erreicht der BMW X1 xDrive18d mit Automatikgetriebe einen Wert von 10,3 Sekunden, der BMW X1 sDrive18d spurtet in 9,9, der BMW X1 sDrive20d in 8,3 Sekunden aus dem Stand auf Tempo 100. Die Höchstgeschwindigkeit entspricht mit 195 km/h für den BMW X1 xDrive18d, 200 km/h für den BMW X1 sDrive18d sowie 218 km/h für den BMW X1 sDrive20d den jeweiligen Werten der handgeschalteten Modelle. Beleg für die hohe Effizienz des Automatikgetriebes sind die im EU-Testzyklus ermittelten durchschnittlichen Verbrauchs- und CO₂-Werte. Sie betragen 6,2 Liter je 100 Kilometer und 164 Gramm pro Kilometer für den BMW X1 xDrive18d sowie jeweils 5,9 Liter und 155 Gramm für den BMW X1 sDrive18d und den BMW X1 sDrive20d.

BMW X1: Charakteristische Fahrfreude, herausragende Sicherheit und vorbildliche Effizienz.

Als erstes Premium-Fahrzeug seiner Art überträgt der BMW X1 die charakteristische Fahrfreude eines BMW X Modells in das Kompaktsegment. Mit dem seit September 2009 im BMW Werk Leipzig produzierten und bereits unmittelbar nach der erfolgreichen Markteinführung mehrfach ausgezeichneten Modell demonstriert BMW einmal mehr überlegene Kompetenz bei der Entwicklung faszinierender und zugleich zeitgemäßer Fahrzeugkonzepte. Der

Medien-Information

Datum 14. Jänner 2010

Thema TOPAllroundtalent BMW X1 – jetzt mit noch mehr Vielfalt im Motorenprogramm.

Seite 4

BMW X1 begeistert durch sein dynamisches Handling, seinen vielfältig nutzbaren Innenraum, eine für Fahrzeuge seiner Art unübertroffene Effizienz und ein herausragendes Sicherheitsniveau, das durch die Höchstwertung von 5 Sternen im Euro NCAP Crashtest bestätigt wurde.

Der kompromisslose Premium-Charakter des BMW X1 wird durch herausragende Verarbeitungsqualität und hochwertige Ausstattungsmerkmale unterstrichen. Zu den in diesem Fahrzeugsegment einzigartigen Optionen gehören unter anderem die mit dem Bediensystem iDrive steuerbaren Navigations- und Audiosysteme sowie die Fahrerassistenzsysteme und Services von BMW ConnectedDrive. Erweitert wurde zudem die Auswahl der Karosserielackierungen. Zusätzlich zu den bislang für den BMW X1 verfügbaren Varianten können nun auch die Metallic-Farbtöne Spacegrau, Kashmirsilber, Tasman, Sparkling Bronze und Graphitblau gewählt werden.

Bei Rückfragen wenden Sie sich bitte an:

Michael Ebner
BMW Group
Konzernkommunikation und Politik
Leiter Vertriebskommunikation Österreich

Siegfried-Marcus-Strasse 24, 5020 Salzburg
Tel.: +43 662 8383 – 9100
Fax.: +43 662 8383 – 288
mail: michael.ebner@bmwgroup.at

◇ ◇ ◇

Die BMW Group ist mit ihren drei Marken BMW, MINI und Rolls-Royce einer der weltweit erfolgreichsten Premium-Hersteller von Automobilen und Motorrädern. Als internationaler Konzern betreibt das Unternehmen 24 Produktionsstätten in 13 Ländern sowie ein globales Vertriebsnetzwerk mit Vertretungen in über 140 Ländern.

Im Geschäftsjahr 2008 erzielte die BMW Group einen weltweiten Absatz von über 1,43 Millionen Automobilen und über 101.000 Motorrädern. Der Umsatz belief sich 2008 auf 53,2 Milliarden Euro, das Ergebnis vor Finanzergebnis (EBIT) auf 921 Millionen Euro. Zum 30. Juni 2009 beschäftigte das Unternehmen weltweit rund 98.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.

Seit jeher sind langfristiges Denken und verantwortungsvolles Handeln die Grundlage des wirtschaftlichen Erfolges der BMW Group. Das Unternehmen hat ökologische und soziale Nachhaltigkeit entlang der gesamten Wertschöpfungskette, umfassende Produktverantwortung sowie ein klares Bekenntnis zur Schonung von Ressourcen fest in seiner Strategie verankert. Entsprechend ist die BMW Group seit fünf Jahren Branchenführer in den Dow Jones Sustainability Indizes.