



Medien-Information  
08. November 2019

## **Nachhaltiger Luxus: ISO-Zertifikat bestätigt hervorragende Ökobilanz der neuen BMW 7er Reihe mit Plug-in-Hybrid-Antrieb.**

Umweltbilanzstudie für den neuen BMW 745Le erhält Gültigkeitserklärung des TÜV Rheinland – Das Treibhauspotenzial über den gesamten Lebenszyklus fällt im Vergleich zum herkömmlich angetriebenen Modell um bis zu 58 Prozent geringer aus.

**München.** Die Plug-in-Hybrid-Modelle der neuen BMW 7er Reihe verbinden luxuriöse Fahrfreude mit wegweisender Nachhaltigkeit. Ihr progressiver Charakter lässt sich daher nicht nur an den jüngsten Innovationen im Bereich der Bedienung, der Vernetzung und der Fahrerassistenzsysteme festmachen, sondern auch an ihrer Ökobilanz. Wie groß der Effizienz-Fortschritt ausfällt, der mit der BMW eDrive Technologie für die Luxuslimousinen erzielt wird, zeigt die jetzt gemäß der ISO-Normen 14040 und 14044 zertifizierte Umweltbilanzstudie für den neuen BMW 745Le (Kraftstoffverbrauch kombiniert 2,3 – 2,2 l/100 km; Stromverbrauch kombiniert 15,7 – 15,6 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert 53 – 50 g/km\*). Laut der von den unabhängigen Prüfern des TÜV Rheinland bestätigten Analyse liegt das sogenannte Treibhauspotenzial\*\* der Plug-in-Hybrid-Limousine um 33 Prozent unter dem entsprechenden Wert für ein herkömmlich angetriebenes Modell der BMW 7er Reihe mit vergleichbarer Leistung. Bei ausschließlicher Nutzung von regenerativ erzeugtem Strom fallen die über den gesamten Fahrzeug-Lebenszyklus auftretenden, klimarelevanten Umwelteinflüsse sogar um 58 Prozent geringer aus.

Das ISO-Zertifikat für die Ökobilanz des neuen BMW 745Le ist ein weiterer Beleg für die Wirksamkeit der BMW eDrive Technologie bei der Reduzierung von Kraftstoffverbrauch und Emissionen. Dafür sorgt im neuen BMW 745Le sowie in den Modellen BMW 745e (Kraftstoffverbrauch kombiniert 2,2 – 2,1 l/100 km; Stromverbrauch kombiniert 15,5 – 15,1 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert 51 – 48 g/km\*) und BMW 745Le xDrive (Kraftstoffverbrauch kombiniert 2,5 – 2,3 l/100 km; Stromverbrauch kombiniert 16,2 – 15,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert 57 – 52 g/km\*) das intelligent gesteuerte Zusammenwirken



Datum	Medien-Information 08. November 2019
Thema	Nachhaltiger Luxus: ISO-Zertifikat bestätigt hervorragende Ökobilanz der neuen BMW 7er Reihe mit Plug-in-Hybrid-Antrieb.
Seite	2

zwischen einem hocheffizienten Reihensechszylinder-Motor mit BMW TwinPower Turbo Technologie und einem in das 8-Gang Steptronic Getriebe integrierten Elektromotor mit ebenfalls besonders hohem Wirkungsgrad. Die Elektrifizierung des Antriebsstrangs schafft auch in den Luxuslimousinen die Möglichkeit, große Teile des mobilen Alltags und vor allem das Fahren im Stadtverkehr lokal emissionsfrei zu absolvieren. Die rein elektrische Reichweite beläuft sich auf Werte von 55 bis 58 Kilometer\* für den neuen BMW 745e sowie von 52 bis 55 Kilometer\* für den neuen BMW 745Le und von 51 bis 54 Kilometer\* für den neuen BMW 745Le xDrive.

### **Lokal emissionsfreie Mobilität in der Stadt – und darüber hinaus.**

Damit wird rein elektrische Mobilität in einer Luxuslimousine weit über die Stadtgrenzen hinaus erlebbar. Im Standard-Fahrmodus HYBRID erreichen der neue BMW 745e, der neue BMW 745Le und der neue BMW 745Le xDrive allein mit der Kraft des Elektromotors eine Geschwindigkeit von bis zu 110 km/h. Erst bei höherem Tempo oder besonders intensiver Lastanforderung schaltet sich der Verbrennungsmotor hinzu. Mit der eDrive Taste auf der Mittelkonsole kann der Fahrer den Modus ELECTRIC aktivieren, in dem er sogar mit bis zu 140 km/h lokal emissionsfrei unterwegs sein kann. Im Modus SPORT wird der Elektromotor hingegen zur Unterstützung des Verbrennungsantriebs eingesetzt. Gemeinsam erzeugen beide Antriebseinheiten dann eine Systemleistung von 290 kW/394 PS. Die kombinierte Kraft und das maximale Systemdrehmoment von 600 Nm lassen sich für temperamentvolle Beschleunigungsmanöver nutzen. Der neue BMW 745e spurtet in 5,2, der neue BMW 745Le in 5,3 Sekunden von null auf 100 km/h. Der neue BMW 745Le xDrive erreicht die Tempo-100-Marke aus dem Stand in 5,1 Sekunden. Der ebenfalls verfügbare Betriebsmodus BATTERY CONTROL dient dazu, den Ladezustand des Hochvoltspeichers auf ein vom Fahrer festgelegtes Niveau zu steigern beziehungsweise zu halten. So lässt sich der Stromvorrat im Verlauf einer längeren Fahrt gezielt für lokal emissionsfreies Fahren auf städtischen Streckenabschnitten reservieren und nutzen. Es ist geplant, ein automatisiertes elektrisches Fahren auf Basis von BMW definierten eZones im Frühjahr 2020 anzubieten.

Neben der intelligenten Steuerung des Antriebssystems trägt auch der neue Hochvoltspeicher mit aktuellster Batteriezellen-Technologie zur Steigerung der rein



Datum	Medien-Information 08. November 2019
Thema	Nachhaltiger Luxus: ISO-Zertifikat bestätigt hervorragende Ökobilanz der neuen BMW 7er Reihe mit Plug-in-Hybrid-Antrieb.
Seite	3

elektrischen Fahranteile, zur Reduzierung der Verbrauchs- sowie der CO<sub>2</sub>-Werte und damit zur günstigen Ökobilanz des neuen BMW 745Le gegenüber herkömmlich angetriebenen Modellen bei. In der Umweltbilanzstudie wurde zum direkten Vergleich mit dem Plug-in-Hybrid-Modell der BMW 740Li (Kraftstoffverbrauch kombiniert 7,4 – 7,2 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert 170 – 164 g/km\*) mit 250 kW/340 PS starkem Reihensechszylinder-Motor herangezogen. Die für beide Modelle ermittelten und anschließend gegenüber gestellten Werte beziehen sich auf eine Nutzungsphase mit einer Fahrleistung von 250 000 Kilometern. Dabei werden neben dem reinen Verbrauch von Kraftstoff beziehungsweise Strom auch die mit der Gewinnung und Bereitstellung des jeweiligen Energieträgers verbundenen klimarelevanten Emissionen berücksichtigt. Auf eine Reduzierung des Treibhauspotenzials um 33 Prozent gegenüber dem BMW 740Li kommt das Plug-in-Hybrid-Modell bereits bei der Nutzung von Energie aus dem EU-25-Strom Mix, der die gesamte Erzeugung von elektrischer Energie in der Europäischen Union berücksichtigt. Stammt der in die Lithium-Ionen-Hochvoltbatterie des BMW 745Le eingespeiste Strom ausschließlich aus erneuerbaren Quellen wie Wind- oder Solaranlagen, sinken die klimarelevanten Emissionen im Vergleich zum konventionell angetriebenen Modell sogar um 58 Prozent.

## **Standklimatisierung und hybrid-spezifische digitale Services serienmäßig.**

Darüber hinaus gehört auch eine Standklimatisierung zur Serienausstattung der Plug-in-Hybrid-Modelle. Sie kann mittels BMW Connected App auch per Smartphone aus der Ferne gesteuert werden. Weitere eDrive Dienste tragen dazu bei, das Aufladen der Hochvoltbatterie unterwegs noch attraktiver und komfortabler machen. Die digitalen Services unterstützen den Fahrer bei der Suche und Auswahl öffentlicher Ladestationen, ermöglichen die Steuerung des Ladevorgangs über Remote Funktionen und übertragen Informationen über den Ladestatus, die elektrische und die kombinierte Reichweite sowie über den individuellen Energieverbrauch auf das Smartphone oder andere persönliche Endgeräte des Fahrers. Das serienmäßige BMW Live Cockpit Professional umfasst neben einem vollständig digitalen Anzeigenverbund und einem vernetzten Navigationssystem auch den BMW Intelligent Personal Assistant, der ebenfalls die Suche nach Park- und Lademöglichkeiten sowie die Reservierung von Ladestationen unterstützt.



Datum	Medien-Information 08. November 2019
Thema	Nachhaltiger Luxus: ISO-Zertifikat bestätigt hervorragende Ökobilanz der neuen BMW 7er Reihe mit Plug-in-Hybrid-Antrieb.
Seite	4

Optional werden auch das Exterieurdesign Pure Excellence und das M Sportpaket für den neuen BMW 745e, den neuen BMW 745Le und den neuen BMW 745Le xDrive angeboten. Ebenso stehen sämtliche Fahrerassistenzsysteme, die vollständige Auswahl an Sonderausstattungen zur Steigerung des Komforts sowie mit Ausnahme der Option Executive Drive Pro auch alle Fahrwerkssysteme der neuen BMW 7er Reihe zur Verfügung.

### **BMW Plug-in-Hybrid-Modelle: Viele Vorteile im alltäglichen Einsatz.**

Im Vergleich zu traditionellen Antrieben bieten BMW Plug-in-Hybrid-Modelle ihren Nutzern schon heute viele zusätzliche Vorteile:

- Geld gespart: Elektrisches Fahren in der Stadt ist billiger als mit Benzin und Diesel, wenn der Plug-in-Hybrid daheim oder beim Arbeitgeber kostengünstig geladen wird.
- Immer die richtige Temperatur schon beim Einsteigen: Standheizung und Standkühlung sind serienmäßig.
- Wer bremst, gewinnt: Die Batterie wird durch das Bremsen wieder aufgeladen. Bei konventionellen Fahrzeugen entstehen lediglich Hitze und Bremsenabrieb.
- Das Beste aus zwei Welten: Plug-in-Hybride bieten elektrische Fahrfreude in der Stadt und klassische BMW Fahrfreude auf der Langstrecke.
- Sicher in die Zukunft: Weil ein Plug-in-Hybrid emissionsfrei fahren kann, darf er in viele Umweltzonen einfahren, privilegiert parken und Maut sparen.
- Mehr Lebensqualität für Städte: Mit der Aktivierung des elektrischen Fahrmodus können Nutzer aktiv zur Minderung von Emissionen und Verkehrsgeräuschen in Städten beitragen.

\* Die Angaben zu Kraftstoffverbrauch, CO2-Emissionen, Stromverbrauch und Reichweite wurden auf Basis des neuen WLTP-Testzyklus ermittelt und zur Vergleichbarkeit auf NEFZ zurückgerechnet, abhängig vom gewählten Reifenformat. Bei diesen Fahrzeugen können für die Bemessung von Steuern und anderen fahrzeugbezogenen Daten, die (auch) auf den CO2-Ausstoß abstellen, andere als die hier angegebenen Werte gelten.

\*\*Als Treibhauspotenzial bezeichnete Umweltauswirkungen liegen in Form von CO2 Emissionen von der Rohstoffgewinnung über die gesamte Herstellung und die Nutzungsphase bis zum Recycling am Ende des Fahrzeuglebens der Plug-in-Hybrid-Limousine vor.



Datum	Medien-Information 08. November 2019
Thema	Nachhaltiger Luxus: ISO-Zertifikat bestätigt hervorragende Ökobilanz der neuen BMW 7er Reihe mit Plug-in-Hybrid-Antrieb.
Seite	5

Die Angaben zu Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch werden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren VO (EG) Nr. 715/2007 und VO (EG) Nr. 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung ermittelt. Die Angaben beziehen sich auf ein Fahrzeug in Basisausstattung in Österreich, die Spannbreiten berücksichtigen Unterschiede in der gewählten Rad- und Reifengröße und der optionalen Sonderausstattung und können sich während der Konfiguration verändern. Die Spannen beziehen sich daher nicht auf das konkrete Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Die Werte wurden bereits auf Basis des in den einschlägigen europarechtlichen Rechtsgrundlagen vorgesehenen neuen WLTP-Zyklus ermittelt und zur Vergleichbarkeit auf NEFZ zurückgerechnet. Bei diesen Fahrzeugen können für die Bemessung von Steuern und anderen fahrzeugbezogenen Abgaben, die (auch) auf den CO<sub>2</sub>-Ausstoß abstellen, andere als die hier angegebenen Werte gelten.

Die CO<sub>2</sub>-Effizienzangaben ergeben sich aus der Richtlinie 1999/94/EG und dem Pkw-VIG (Personenkraftwagen-Verbraucherinformationsgesetz) in ihrer seiner aktuellen Fassung und verwenden die Verbrauchs- und CO<sub>2</sub>-Werte des NEFZ zur Einstufung.

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

Bitte wenden Sie sich bei Rückfragen an:

**Michael Ebner**  
**BMW Group**  
**Konzernkommunikation und Politik**  
**Leiter Kommunikation Österreich**

**BMW Austria GmbH**  
Siegfried-Marcus-Strasse 24  
5020 Salzburg  
Tel. +43 662 8383 9100

**BMW Motoren GmbH**  
Hinterbergerstrasse 2  
4400 Steyr  
Tel. +43 7252 888 2345  
mail: [michael.ebner@bmwgroup.at](mailto:michael.ebner@bmwgroup.at)

#### **Die BMW Group**

Die BMW Group ist mit ihren Marken BMW, MINI, Rolls-Royce und BMW Motorrad der weltweit führende Premium-Hersteller von Automobilen und Motorrädern und Anbieter von Premium-Finanz- und Mobilitätsdienstleistungen. Das BMW Group Produktionsnetzwerk umfasst 31 Produktions- und Montagestätten in 15 Ländern; das Unternehmen verfügt über ein globales Vertriebsnetzwerk mit Vertretungen in über 140 Ländern.

Im Jahr 2018 erzielte die BMW Group einen weltweiten Absatz von mehr als 2.490.000 Automobilen und über 165.000 Motorrädern. Das Ergebnis vor Steuern im Geschäftsjahr 2018 belief sich auf



Datum	Medien-Information 08. November 2019
Thema	Nachhaltiger Luxus: ISO-Zertifikat bestätigt hervorragende Ökobilanz der neuen BMW 7er Reihe mit Plug-in-Hybrid-Antrieb.
Seite	6

9,815 Mrd. €, der Umsatz auf 97,480 Mrd. €. Zum 31. Dezember 2018 beschäftigte das Unternehmen weltweit 134.682 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.

Seit jeher sind langfristiges Denken und verantwortungsvolles Handeln die Grundlage des wirtschaftlichen Erfolges der BMW Group. Das Unternehmen hat ökologische und soziale Nachhaltigkeit entlang der gesamten Wertschöpfungskette, umfassende Produktverantwortung sowie ein klares Bekenntnis zur Schonung von Ressourcen fest in seiner Strategie verankert.

[www.bmwgroup.at](http://www.bmwgroup.at)  
Facebook: <https://www.facebook.com/BMWGroupinOesterreich>  
Twitter: [https://twitter.com/BMW\\_AT](https://twitter.com/BMW_AT)  
YouTube: <http://www.youtube.com/BMWGroupView>  
Instagram: <https://www.instagram.com/bmwgroup>  
LinkedIn: <https://de.linkedin.com/company/bmw-group-in-oesterreich>

