



Medien-Information,
14.01.2026

Beginn einer neuen Ära: Vollelektrische Modelle von BMW M setzen mit E-Motoren aus Steyr unerreichte High-Performance-Maßstäbe.

+++ BMW M elektrifiziert die Marken-DNA +++ BMW M eDrive Antrieb mit vier Elektromotoren aus Steyr +++ Integrierte BMW M Dynamic Performance Control +++ Leistungsoptimierte Hochvoltbatterie mit erhöhter Ladeleistung +++ Herausragende Straßen- und Rennstreckentauglichkeit +++

München / Steyr. | BMW M High-Performance-Fahrzeuge machen das Ultimate Driving Machine Versprechen schon bald auch vollelektrisch erlebbar. Ab 2027 markiert BMW M eine neue Ära im Segment der High-Performance-Fahrzeuge und macht den BMW M Leitsatz „Born on the racetrack. Made for the streets. Core of a passionate community.“ erstmals mit vollelektrischem Antrieb erlebbar.

Der High-Performance E-Antrieb dafür kommt aus dem Motorenwerk in Steyr. Seit Ende 2025 läuft auf der neugebauten Produktionslinie die Vorserienproduktion für diese leistungsstarke E-Antriebsvariante. Doch nicht nur die Produktion findet in Steyr statt: Das Entwicklungszentrum am Standort verantwortet die Konzeptionierung, Entwicklung und Erprobung: „Wir sind stolz darauf, dass wir mit unserer langjährigen Motorenentwicklungs-Expertise Teil dieses Projekts sind“, so Markus Steidl, Entwicklungsleiter am BMW Group Standort Steyr.

„Die zukünftige Modellgeneration wird einen bislang unerreichten Maßstab im Segment der High-Performance-Fahrzeuge setzen“, sagt Franciscus van Meel, Geschäftsführer BMW M GmbH. „Mit der neuesten Technologie-Generation der Neuen Klasse heben wir das BMW M Fahrerlebnis auf ein komplett neues Level und werden unsere Kunden auch im Alltag mit herausragender rennstreckentauglicher Fahrdynamik begeistern.“

Die zukünftige Modellgeneration verkörpert die DNA der High-Performance-Marke mit einem Höchstmaß an Authentizität und entwickelt das charakteristische BMW M Fahrgefühl maßgeblich weiter. Der vollelektrische Antrieb definiert die markentypische Fahrdynamik komplett neu und vereint Fahrspaß auf der Straße und Rennstreckentauglichkeit zu einem noch nie dagewesenen Erlebnis. Die langstreckentaugliche Reichweite, die hohe Ladeperformance dank 800-Volt-Technologie und die hocheffiziente Rekuperation machen die vollelektrischen BMW M Modelle zum universalen Alltagsbegleiter. Die neu entwickelte Architektur mit zentral gesteuertem Einzelradantrieb erschließt eine völlig neue Fahrdynamik-Dimension und steigert weiterhin auch die Fahrsicherheit aller BMW M Fahrzeuge der neuen Generation.



Das neue Level in Sachen Fahrdynamik ist auch ein Ergebnis der zukunftsorientierten zentralen Steuerungs- und Elektronikarchitektur der Neuen Klasse. Vier Superbrains genannte Hochleistungscomputer bündeln die Rechenleistung für Fahrdynamik („Heart of Joy“), automatisiertes Fahren, Infotainment sowie Basis- und Komfortfunktionen. Neben der höheren Gesamt-Performance durch den beschleunigten Datenaustausch profitiert die nächste Modellgeneration von BMW M damit auch von schnelleren Updates und Upgrades.

Innovatives BMW M eDrive Antriebskonzept mit vollintegrierter M Dynamic Performance Control Software.

Die BMW M Modelle wurden von Grund auf neu entwickelt. Herzstück der neuen Architektur ist der BMW M eDrive, welcher auf der BMW Gen6-Technologie der Neuen Klasse basiert. Dabei wird jedes Rad von einem Elektromotor angetrieben. Im Zusammenspiel mit der spezifischen Steuerungssoftware des Heart of Joy, der „BMW M Dynamic Performance Control“, ergeben sich für den Einsatz in High-Performance-Fahrzeugen völlig neue Potenziale bezüglich Fahrdynamik und -sicherheit. So erlaubt das System eine höchstmögliche Rekuperation und optimale Traktion bis in den Grenzbereich und ein direkteres Ansprechverhalten.

In allen vollelektrischen Modellen der BMW M sorgen zwei elektrische Antriebseinheiten an Vorder- und Hinterachse mit je einem Elektromotor pro Rad für eine BMW M typische Fahr-Performance. Jeder der insgesamt vier Elektromotoren treibt dabei ein Rad an. Dieses Konzept vereint alle Vorteile des Heck- und Allradantriebs und steigert zugleich die Fahrdynamik während des Straßen- oder Rennstreckeneinsatzes. Darüber hinaus lässt sich die Vorderachse vollständig entkoppeln. Das Ergebnis: Ein von BMW M bekannter, fahrdynamisch orientierter Heckantrieb sowie eine gesteigerte Effizienz, zum Beispiel auf längeren Autobahnfahrten, was die Reichweite erhöht. Für ein BMW M-typisches Fahrerlebnis und zur Steigerung der Fahrbarkeit kommen verschiedene vordefinierte Fahrmodi, emulierte Schaltvorgänge und eine zur Neuen Klasse passende BMW M typische Geräuschkulisse zum Einsatz. Nur einige von vielen Beispielen dafür, wie BMW M Emotionen in die vollelektrische BMW M Neuen Klasse überträgt und diese während jeder Fahrt erlebbar werden.

Die elektrischen Antriebseinheiten des BMW M eDrive zeichnen sich durch eine hohe Leistungsdichte aus und stellen die stärksten Antriebe dar, die BMW M bisher zum Einsatz gebracht hat. In beiden Antriebseinheiten sind die Elektromotoren parallel angeordnet; sie geben ihre Leistung an je ein Getriebe pro Rad ab. In den Antriebseinheiten ist überdies der Inverter zur Steuerung der Elektromotoren sowie die Ölversorgung integriert. Das Gesamtsystem erlaubt die Steuerung von Drehmoment und Leistung pro Rad, was unter anderem eine optimale Traktion, eine kontinuierliche Drehmoment-Verteilung zwischen dem elektrohydraulischen Bremsystem und den Elektromotoren sowie die Bremsenergie-Rekuperation bis in den Grenzbereich hinein erlaubt. Das Ergebnis ist ein für BMW M Serienfahrzeuge bislang unerreichtes Leistungs niveau.

**Leistungsstarker Hochvolt-Speicher für hohe Peakleistungen und schnelleres Laden.**

Der mehr als 100 kWh nutzbare Energie umfassende Hochvoltspeicher als Energielieferant für den BMW M eDrive Antrieb wurde ebenfalls speziell an die Anforderungen der Hochleistungs-Fahrzeuge angepasst. Auch hier stand die Vereinbarkeit der Straßen- und Rennstreckentauglichkeit im Vordergrund. Hierfür kommt eine „Design to Power“, das heißt, eine leistungsoptimierte Variante der Gen6 Rundzelle, zum Einsatz. Unterstützend wurden das Kühlungssystem sowie der Energy Master für die höheren Leistungen optimiert. Der Energy Master ist die hochintelligente Schaltzentrale der Batterie und sitzt außerhalb des Speichers. Mit BMW M spezifischen Lösungen bietet der Gen6 Hochvoltspeicher der vollelektrischen high-performance Modelle nochmals höhere Spitzen- und Ladeleistungen. Außerdem bieten die BMW M mit Gen6 Technologie die höchsten Rekuperationswerte. Das Hochvoltspeichergehäuse übernimmt zudem die Rolle eines Strukturauteils im Fahrzeug und ist fest mit der Vorder- und Hinterachse verbunden. Die dadurch erreichte höhere Steifigkeit im Gesamtfahrzeug führt ebenfalls zu einer spürbar verbesserten Fahrdynamik.

Innovatives Leichtbaukonzept mit erstmaligem Einsatz von Naturfaser-Elementen.

Neben Innovationen im Bereich der Fahrdynamik spiegelt sich Hightech in der BMW M Neuen Klasse auch im Einsatz neuer und innovativer Materialien wider. Leichtbau spielt seit jeher eine entscheidende Rolle bei Hochleistungsmodellen, weshalb BMW M in seinen vollelektrischen High-Performance-Modellen erstmals Naturfaser-Elemente einführt.

Die Marke hat seit 2019 umfangreiche Erfahrungen in der Dauerhaltbarkeit, Produktion und Integration von Naturfasern im Motorsport gesammelt. Dieses Material bietet ähnliche Eigenschaften wie Carbonfasern, kann jedoch mit rund 40 Prozent weniger CO₂e-Emissionen produziert werden.

Bitte wenden Sie sich bei Rückfragen an:

Christophe Koenig

Leiter BMW M und BMW M Motorsport Kommunikation

Tel.: +49-89-382-56097 | E-Mail: Christophe.Koenig@bmw.de

Alexandra Landers

Leiterin Produkt-, Markenkommunikation BMW

Tel.: +49-89-382-30871 | E-Mail: Alexandra.Landers@bmw.de

**Benjamin Titz**

Leiter BMW Group Kommunikation Zentral- und Südosteuropa

Tel. +43-662-8383-5310 | benjamin.titz@bmw.de

Susanne Tsitsinias

Sprecherin BMW Group Werk Steyr

Tel. +43 676 82804111 | E-Mail: Susanne.Tsitsinias@bmw.de

Die BMW Group in Österreich

Das größte Motorenwerk der BMW Group in Steyr/OÖ produziert jährlich über eine Million Benzin- und Dieselmotoren. Hier befindet sich auch ein bedeutendes Entwicklungszentrum für die Erforschung und Entwicklung neuer Antriebe sowie für das Wärmemanagement vollelektrischer Fahrzeuge. Die BMW Motoren GmbH in Steyr gehört heute zu den umsatz- und exportstärksten Industrieunternehmen Österreichs. Im Juni 2022 verkündete das Unternehmen den Einstieg in die Herstellung von E-Antrieben; der Serienproduktions-Start erfolgte im Sommer 2025. Das Entwicklungszentrum in Steyr spielt eine zentrale Rolle bei der Entwicklung und Konzeption im Bereich der Elektromobilität. Zudem findet am Standort Steyr die seriennahe Entwicklung des Wasserstoff-Brennstoffzellensystems statt, das ab 2028 ebenfalls in Steyr produziert wird.

Die BMW Group ist seit über 40 Jahren ein starker Motor für den Wirtschaftsstandort Österreich. Mit Investitionen von über 8,8 Milliarden Euro seit 1977 trägt das Unternehmen seit Jahrzehnten erheblich zur wirtschaftlichen Stabilität und zum Wohlstand in unserem Land bei. 8.000 Menschen besitzen heute bei der BMW Group in Österreich einen attraktiven Arbeitsplatz. Am Standort Salzburg befindet sich die BMW Austria GmbH, verantwortlich für den Vertrieb der Marken BMW, MINI und BMW Motorrad in Österreich. Die BMW Vertriebs GmbH, das Headquarter für die Region Zentral- und Südosteuropa, betreut von hier aus insgesamt zwölf europäische Länder. In Salzburg befindet sich ebenfalls das Headquarter von BMW Group Financial Services für Zentral- und Südosteuropa. Die dazugehörige BMW Austria Bank GmbH bietet von Salzburg aus Finanzdienstleistungen und fahrzeugbezogene Versicherungen sowie Händlerfinanzierung in Österreich, Polen, Griechenland und weiteren CEEU-Ländern an.

Website: <http://www.bmw-werk-steyr.at>Facebook: <https://www.facebook.com/BMWGroupinOesterreich>LinkedIn: <https://www.linkedin.com/company/bmw-group>**Die BMW Group**

Die BMW Group ist mit ihren Marken BMW, MINI, Rolls-Royce und BMW Motorrad der weltweit führende Premium-Hersteller von Automobilen und Motorrädern und Anbieter von Premium-Finanzdienstleistungen. Das BMW Group Produktionsnetzwerk umfasst über 30 Produktionsstandorte weltweit; das Unternehmen verfügt über ein globales Vertriebsnetzwerk mit Vertretungen in über 140 Ländern.

Im Jahr 2024 erzielte die BMW Group einen weltweiten Absatz von 2,45 Mio. Automobilen und über 210.000 Motorrädern. Das Ergebnis vor Steuern im Geschäftsjahr 2024 belief sich auf 11,0 Mrd. €, der Umsatz auf 142,4 Mrd. €. Zum 31. Dezember 2024 beschäftigte das Unternehmen weltweit 159.104 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.

Seit jeher sind langfristiges Denken und verantwortungsvolles Handeln die Grundlage des wirtschaftlichen Erfolges der BMW Group. Nachhaltigkeit ist ein wichtiger Bestandteil der Unternehmensstrategie der BMW Group, von der Lieferkette über die Produktion bis zum Ende der Nutzungsphase aller Produkte.

Website: www.bmwgroup.comLinkedIn: [http://www.linkedin.com/company/bmw-group/](https://www.linkedin.com/company/bmw-group/)YouTube: <https://www.youtube.com/bmwgroup>Instagram: <https://www.instagram.com/bmwgroup>Facebook: <https://www.facebook.com/bmwgroup>X: <https://www.x.com/bmwgroup>