

Presse-Information

24. Juni 2026

BMW Group überträgt ganzheitlichen Nachhaltigkeitsansatz auf den neuen BMW X5

- Nachhaltigkeitsmaßnahmen entlang des gesamten Lebenszyklus und über alle Antriebsvarianten hinweg
- Dekarbonisierung, Effizienzsteigerung und Sekundärmaterialien als zentrale Hebel
- Lokale Lieferketten stärken den Einsatz CO₂e-reduzierter Materialien und erneuerbarer Energien

München. Mit dem neuen BMW X5 überträgt die BMW Group ihren ganzheitlichen Nachhaltigkeitsansatz konsequent auf weitere Fahrzeugderivate. Ziel ist es, den gesamten Lebenszyklus des Fahrzeugs – von Lieferkette und Produktion über die Nutzungsphase bis hin zum Recycling – weiter zu optimieren und den CO₂e-Fußabdruck zu minimieren.

Dekarbonisierung der Lieferkette als zentraler Hebel

Ein zentraler Hebel zur Reduzierung der CO₂e-Emissionen ist die gezielte Dekarbonisierung der Lieferkette. Die BMW Group setzt dabei insbesondere auf erneuerbare Energien, Sekundärmaterialien sowie Produkt- und Prozessinnovationen. Der ganzheitliche Nachhaltigkeitsansatz kommt über alle X5 Antriebsvarianten hinweg zur Anwendung.

Die Wirkung dieses Ansatzes zeigt sich in der erreichten CO₂e-Reduzierung: Im Rahmen der Produktentwicklung konnten die CO₂e-Emissionen des BMW X5 um rund 40 Prozent gesenkt werden.^{1 2}

Ein weiterer Fortschritt ist der verstärkte Einsatz von CO₂e-reduziertem Flachstahl

Firma
Bayerische
Motoren Werke
Aktiengesellschaft

Postanschrift
BMW AG
80788 München

Telefon
+49-151 601 94935

Internet
www.bmwgroup.com

¹ Beim dargestellten Wert handelt es sich um einen vorläufigen Prognosewert für den X5 40d xDrive und iX5 60 xDrive. Der finale Wert wird mit dem Vehicle Footprint (VFP) bis zum Start of Production (SOP) veröffentlicht.

² Die Reduzierung basiert auf dem Vergleich mit Industriedurchschnitten aus einer international anerkannten LCA Datenbank.

in der Karosserie. Rund 50 Prozent des im BMW X5 verbauten Flachstahls stammen aus Elektrolichtbogenöfen (EAF-Stahl) mit hohem Sekundärmaterialanteil, der unter Verwendung von erneuerbaren Energien hergestellt wird. Möglich wird der hohe Anteil an CO₂e reduziertem Flachstahl durch die enge, langjährige Zusammenarbeit mit lokalen Lieferanten in Nordamerika.

Konsequenter Einsatz von Sekundärmaterialien

Der neue BMW X5 erreicht hohe Sekundärmaterialquoten – auch bei hochbeanspruchten Komponenten. Dazu zählen unter anderem Fahrwerksbauteile aus Aluminium wie Felgen, Schwenklager, Radträger, Hinterachsträger und Bremssättel, die in Elektrolyse und Herstellung mit erneuerbaren Energien gefertigt werden. Für die Türen des neuen BMW X5 wird Aluminium verwendet, das zu 35 Prozent aus recyceltem, im Kreislauf geführtem Material aus dem BMW Presswerk Spartanburg besteht. Das Ausgangsmaterial für das Garns der Dachhimmel-Oberware besteht zu 100 Prozent aus recyceltem PET. Die Sekundärrohstoffquote des Gesamtfahrzeugs liegt beim batterieelektrischen BMW iX5 60 xDrive bei rund einem Drittel, was einem Gewicht von rund 940 Kilogramm entspricht.³

Gen6-Batteriezellen mit reduziertem CO₂e-Fußabdruck

In den Gen6-Batteriezellen des Hochvoltspeichers des BMW iX5 kommt ein hoher Anteil an Sekundärmaterialien für Kobalt, Lithium und Nickel zum Einsatz. Auch bei der Herstellung der Anoden- und Kathodenmaterialien sowie in der Zellfertigung werden erneuerbare Energien genutzt. Im Vergleich zur Gen5-Zelle des BMW iX konnte der CO₂e-Ausstoß pro Wattstunde um rund 28 Prozent gesenkt werden.

³ Beim dargestellten Wert handelt es sich um einen vorläufigen Prognosewert. Der finale Wert wird mit dem Vehicle Footprint (VFP) bis zum Start of Production (SOP) veröffentlicht.

Effizienz in der Nutzungsphase

Mit dem EfficientDynamics-Technologiepaket optimiert die BMW Group die Effizienz des Fahrzeugs in der Nutzungsphase über alle relevanten Subsysteme hinweg. Dazu zählen unter anderem Aerodynamik, Leichtbau, rollwiderstandsoptimierte Reifen sowie das gesamte Energiemanagement. EfficientDynamics ist bei der BMW Group seit 2007 im Einsatz und wird für alle Antriebstechnologien angewendet. Beim neuen vollelektrischen BMW iX5 kommt zudem das aus BMW iX3 und BMW i3 bekannte Heart of Joy mit dem vollständig inhouse entwickelten Driving Stack BMW Dynamic Performance Control zum Einsatz. Neben einem mühelosen, souveränen Fahrverhalten und einem besonders sanften Anhaltevorgang steigert das System auch die Effizienz: Beim Verzögern wird per Rekuperation mehr Energie zurückgewonnen – in deutlich mehr Fahrsituationen und bis in den Stillstand.

CO₂e-Vorteil bereits nach zirka ein bis zwei Jahren Nutzung möglich

Die umfassenden Maßnahmen zur Dekarbonisierung in Lieferkette, Produktion und Nutzungsphase führen zu einem frühen Break-Even-Punkt: Abhängig von Antriebsvariante, jährlicher Fahrleistung sowie der Erzeugung des zum Laden verwendeten Stroms erreicht der neue BMW iX5 bereits nach zirka ein bis zwei Jahren Nutzungsdauer einen CO₂e-Vorteil gegenüber einem vergleichbaren Modell mit Verbrennungsmotor.

Produktion im größten Werk der BMW Group

Der ganzheitliche Nachhaltigkeitsansatz der BMW Group umfasst auch die Fahrzeugproduktion im Werk Spartanburg, dem größten Produktionsstandort der

BMW Group. Der gesamte Fremdstrom für die Produktion im BMW Group Werk Spartanburg stammt aus erneuerbaren Quellen.

Zwischen 2006 und 2025 wurde der Energiebedarf je produziertem Fahrzeug um 66 Prozent gesenkt. Zudem konnte das Aufkommen von Deponieabfällen im gleichen Zeitraum um 88 Prozent reduziert werden. Das neu errichtete, an das Werk angebundene Montagewerk für Hochvolt-Speicher in Woodruff kommt im Normalbetrieb vollständig ohne fossile Brennstoffe aus.

TÜV-verifizierter Product Carbon Footprint öffentlich zugänglich

Zum Serienstart veröffentlicht die BMW Group den TÜV-verifizierten [Product Carbon Footprint](#) des BMW X5. Der Bericht ist einschließlich der zugrunde liegenden Berechnungslogiken und -methoden öffentlich zugänglich. Damit schafft die BMW Group Transparenz über die verwendeten Rohstoffe und die CO₂e-Emissionen entlang des gesamten Lebenszyklus des Fahrzeugs.

Bitte wenden Sie sich bei Rückfragen an:

Presse- und Öffentlichkeitsarbeit

Benjamin Titz

Head of Communications & Corporate Affairs Central & Southeastern Europe

Telefon: +43-662-8383-5310

E-Mail: benjamin.titz@bmwgroup.com

Internet: www.press.bmwgroup.com/austria

E-Mail: kommunikation.austria@bmwgroup.at

Die BMW Group in Österreich

Die BMW Group ist seit fast 50 Jahren ein starker Motor für den Wirtschaftsstandort Österreich. Mit Investitionen von fast 10 Milliarden Euro seit 1977 trägt das Unternehmen seit Jahrzehnten erheblich zur wirtschaftlichen Stabilität und zum Wohlstand in unserem Land bei. Über 8.400 Menschen besitzen heute bei der BMW Group und ihren Händlerpartnern in Österreich einen attraktiven Arbeitsplatz. Im Jahr 2025 verbuchten die österreichischen Gesellschaften der BMW Group rund 9,7 Milliarden Euro Umsatz. Damit gehörte man zu den umsatzstärksten Unternehmen im Land. Auch 2025 war die BMW Group wieder führend bei den Zulassungen im österreichischen Premiumsegment. Am Standort Salzburg befindet sich die BMW Austria GmbH, verantwortlich für den Vertrieb der Marken BMW, MINI und BMW Motorrad in Österreich. Die BMW Vertriebs GmbH, das Headquarter für die Region Zentral- und Südosteuropa, betreut von hier aus insgesamt zwölf europäische Länder. In Salzburg befindet sich ebenfalls das Headquarter von BMW Group Financial Services für Zentral- und Südosteuropa. Die dazugehörige BMW Austria Bank GmbH bietet von Salzburg aus Finanzdienstleistungen und fahrzeugbezogene Versicherungen sowie Händlerfinanzierung in Österreich, Griechenland und weiteren CEEU-Ländern an.

<http://www.bmw.at>

Facebook: <https://www.facebook.com/BMWGroupinOesterreich>

LinkedIn: <https://www.linkedin.com/company/bmw-group>