



Communiqué de presse
25 mars 2021

BMW Motorrad présente les nouveaux BMW C 400 X et C 400 GT.

Les BMW C 400 X et C 400 GT, les scooters de taille moyenne de la gamme BMW Motorrad ont été redessinés. Pour que BMW Motorrad reste la référence dans le segment de la mobilité urbaine, un certain nombre d'améliorations techniques importantes ont été apportées, de nouvelles couleurs et de nouveaux styles ont été ajoutés aux choix. L'introduction mondiale de ces modèles aura lieu en mai 2021.

Munich. Avec le C 400 X en 2017 et le C 400 GT en 2018, BMW Motorrad a présenté pour la première fois deux véhicules haut de gamme sur le segment des scooters de taille moyenne. Depuis, le C 400 X impressionne les clients du segment Mobilité urbaine par ses caractéristiques de conduite dynamiques, tandis que le C 400 GT, en tant que version Gran Turismo, se distingue par sa gamme d'équipements de confort améliorée. Pour s'assurer que cela reste le cas à l'avenir également, BMW Motorrad a mis à niveau les deux scooters de taille moyenne et, en plus de certaines optimisations techniques importantes, propose également de nouvelles couleurs et de nouveaux styles.

Puissant moteur monocylindre conforme à l'homologation EU-5 avec E-gaz, nouvelle gestion du moteur et embrayage centrifuge optimisé.

Comme précédemment, le moteur monocylindre à l'efficacité optimisée, offrant une puissance de 25 kW (34 ch) à 7500 t/min et un couple de 35 Nm à 5750 t/min, tient lieu d'unité motrice. La transmission est assurée par le biais d'une boîte de vitesses à variation continue (CVT) et d'un bras oscillant rigide en torsion disposant d'un système de roulement innovant pour limiter au maximum les vibrations et donc garantir le meilleur confort possible. Grâce à l'homologation EU 5 actuelle, les nouveaux C 400 X et C 400 GT restent les partenaires idéaux pour une conduite en scooter agréable, dynamique et sans souci.

Le moteur a été équipé d'une « poignée des gaz électronique » (E-gas) et d'un papillon à commande électrique ainsi que d'un nouveau système de gestion du moteur. Autres optimisations : une matrice modifiée et un revêtement modifié du convertisseur catalytique, une sonde lambda à large bande, des modifications de la culasse, un nouveau capteur sur le couvercle du générateur, un faisceau de câblage adapté et une commande de ralenti modifiée. Le régulateur de ralenti placé dans l'Airbox a été supprimé et la commande de ralenti est désormais effectuée via une dérivation du papillon des gaz et un système de turbulence.

Outre le respect de l'homologation EU-5, la conduite améliorée impressionne les conducteurs par une réponse encore plus souple et plus sensible de l'accélérateur ainsi qu'une stabilité accrue au ralenti. Outre l'E-gas et la nouvelle gestion du moteur, les ressorts optimisés de l'embrayage centrifuge contribuent également à augmenter la stabilité du moteur en marche. La



tolérance de la force du ressort a été limitée, la force du ressort a été légèrement accrue et le régime moteur a été légèrement augmenté lorsque l'embrayage se réengage. En raison des tolérances réduites, l'étalement de la vitesse lors du désengagement de l'embrayage est réduite et l'ouverture tardive de l'embrayage - également présente sur le précédent modèle - ne se produit plus.

Contrôle automatique de stabilité (ASC) avec étalonnage automatique du rayon et qualité de régulation accrue. Homologation de la vitesse maximale désormais également pour la Chine.

Lors de la révision technique, les nouveaux C 400 X et C 400 GT ont également reçu un ASC optimisé. Au lieu du précédent étalonnage manuel - par exemple lors d'un changement de pneus - le nouveau système dispose désormais d'un étalonnage automatique du rayon. En outre, le nouvel ASC est conçu pour offrir des valeurs de frottement nettement plus faibles qu'auparavant. Lors de la conduite, il en résulte une réponse plus sensible et un confort de régulation nettement accru, en particulier sur chaussées humides et glissantes. La désactivation de l'ASC n'est désormais plus nécessaire.

Jusqu'à présent, les deux véhicules étaient homologués sur le marché chinois pour une vitesse de 129 km/h. Les exigences légales en Chine ayant été modifiées, il est désormais possible d'homologuer la vitesse de pointe de 139 km/h, comme sur les autres marchés.

Système de freinage avec nouveaux étriers de frein avant et débattement ajusté des leviers de freins avant et arrière. Compartiment de rangement avec éclairage optimisé et prise de recharge USB.

Le système de freinage des nouveaux C 400 X et C 400 GT a également été revu. Grâce aux nouveaux étriers de frein, le système de freinage à double disque à l'avant offre désormais un point de pression plus stable et clairement défini ainsi qu'un meilleur comportement de recul des pistons. Le débattement des leviers pour le frein arrière à gauche et le frein avant à droite est aligné pour une sensation de freinage symétrique.

L'éclairage optimisé du compartiment de rangement (volume 31 l, 45 l avec Flexcase) placé sous la banquette améliore considérablement le confort. L'éclairage n'est plus latéral mais provient du dessus, pour une performance encore meilleure. Outre la prise 12 volts embarquée, le compartiment de rangement avant droit est équipé d'une prise de recharge USB.

Deux nouvelles couleurs attrayantes ainsi que les versions « Sport » (C 400 X) et « Triple Black » (C 400 GT).

Comme auparavant, les nouveaux BMW C 400 X et C 400 GT arborent le langage stylistique inimitable de BMW Motorrad. Le look moderne et tourné vers l'avenir reflète à la perfection la philosophie design de BMW Motorrad. Les nouveaux scooters de taille moyenne de BMW Motorrad sont proposés en trois couleurs.

C 400 X.

- Finition de base Blackstorm metallic.

BMW Group Belux

Corporate Communications



- Finition Granite Grey metallic en option (+ 50,00 €).
- Style Sport (Blackstorm metallic/Racingblue metallic matt, + 215,00€).

C 400 GT.

- Finition de base Alpine White.
- Finition Kallisto Grey metallic en option (+ 50,00 €).
- Style Triple Black (Blackstorm metallic avec bandes mates, + 215,00 €).

Aperçu des nouvelles fonctionnalités du BMW C 400 X et du C 400 GT :

- Puissant moteur monocylindre conforme à l'homologation EU-5 avec E-gaz, nouvelle gestion du moteur et embrayage centrifuge optimisé.
- Comportement au ralenti optimisé.
- Contrôle automatique de stabilité (ASC) avec étalonnage automatique du rayon et qualité de régulation accrue.
- Système de freinage avec nouveaux étriers de frein avant, point de pression clairement défini et débattement ajusté des leviers de freins avant et arrière.
- Compartiment de rangement du siège avec éclairage optimisé et prise de recharge USB dans le compartiment de rangement avant droit.
- Deux nouvelles couleurs attrayantes ainsi que les versions « Sport » (C 400 X) et « Triple Black » (C 400 GT).

Le groupe BMW

Avec ses quatre marques BMW, MINI, Rolls-Royce et BMW Motorrad, BMW Group est le premier constructeur mondial d'automobiles et de motos haut de gamme et fournit également des services financiers et de mobilité haut de gamme. Le réseau de production de BMW Group comprend 31 sites de production et d'assemblage dans 15 pays ; l'entreprise dispose d'un réseau de vente mondial dans plus de 140 pays.

En 2020, BMW Group a vendu plus de 2,3 millions de véhicules de tourisme et plus de 169 000 motos dans le monde. Le bénéfice avant impôt de l'exercice 2020 s'est élevé à 5,222 milliards d'euros pour un chiffre d'affaires s'élevant à 98,990 milliards d'euros. Au 31 décembre 2020, le groupe BMW comptait un effectif de 120 726 salariés.

Le succès de BMW Group a toujours été fondé sur une réflexion à long terme et une action responsable. L'entreprise a posé très tôt les jalons de l'avenir et place systématiquement la durabilité et la gestion efficace des ressources au cœur de son orientation stratégique, de la chaîne d'approvisionnement à la fin de la phase d'utilisation de tous les produits en passant par la production.

www.bmwgroup.com

Facebook : <http://www.facebook.com/BMWGroup>

Twitter : <http://twitter.com/BMWGroup>

YouTube : <http://www.youtube.com/BMWGroupView>

Instagram : <https://www.instagram.com/bmwgroup>

LinkedIn : <https://www.linkedin.com/company/bmw-group/>

BMW Group Belux

Corporate Communications



Contact presse :

BMW Group Belux
Jeroen Lissens
GSM: +32 488 23 55 85
Tel.: +32 3 890 97 08
E-mail: jeroen.lissens@bmw.be