

Communiqué de presse
24 février 2023

La toute première MINI Cooper SE Cabriolet entièrement électrique : des jantes fabriquées à partir d'aluminium 100% recyclé.

+++ BMW Group encourage de manière cohérente la transformation vers la circularité. +++ L'utilisation de matériaux recyclés réduit les émissions de carbone pendant la production jusqu'à 75 %. +++

Munich. Le BMW Group est une fois de plus à l'avant-garde de l'économie circulaire. La nouvelle MINI Cooper SE Cabriolet (consommation d'énergie combinée : 17,2kWh/100km selon WLTP ; émissions de carbone : 0 g/km) devient le premier modèle de série à être produit avec des roues en alliage entièrement fabriquées en aluminium recyclé.

"En tant que constructeur haut de gamme, nous avons intégré la durabilité très tôt dans notre développement", a déclaré le Dr Nicolai Martin, Senior Vice President Development Automated Driving. "Les jantes du quatre places décapotable entièrement électrique sont un excellent exemple d'utilisation durable des ressources et elles représentent une étape importante sur la voie de l'économie circulaire pour BMW Group."

La première utilisation d'aluminium secondaire à 100 % pour des jantes en alliage léger sur un véhicule de série se fait en collaboration avec le fabricant de jantes Ronal. L'utilisation systématique d'aluminium recyclé permet non seulement de préserver les ressources en matières premières, mais aussi d'éliminer le processus d'électrolyse particulièrement énergivore normalement nécessaire pour produire des alliages légers.

Re:think - réinventer la roue.

Le BMW Group poursuit la mise en œuvre réussie d'une économie circulaire selon les quatre principes de base Re:think, Re:duce, Re:use et Re:cycle, avec le développement des premières jantes en alliage d'aluminium recyclé à 100 %, en accord avec ces principes. En tant que première voiture de luxe à toit ouvert entièrement électrique produite en petits lots, ce ne sont pas seulement les jantes en alliage, mais la nouvelle MINI Cooper SE Cabrio dans son ensemble, qui ont été complètement repensées en termes de durabilité.

La combinaison d'une roue de support légère fabriquée à partir de 100 % d'aluminium recyclé, d'incrustations en métal véritable optimisées sur le plan aérodynamique et d'un capuchon central au design innovant offre un argument de vente unique qui distingue clairement le modèle de la concurrence. La roue de support entièrement en

alliage léger recyclé est entièrement conforme aux exigences structurelles et aux normes de qualité élevées de BMW Group, tandis que les incrustations optimisent les propriétés aérodynamiques de la voiture et augmentent ainsi la portée de la MINI Cooper SE Cabriolet. En d'autres termes, les jantes en alliage innovantes contribuent à réduire l'empreinte carbone de la voiture de plusieurs façons - tant pendant la production que pendant la conduite.

Re:duce - réduction significative des émissions de carbone grâce à l'utilisation d'aluminium recyclé.

En utilisant des matériaux secondaires dont l'empreinte carbone est inférieure à 0,16 kg de carbone par kilo d'aluminium, le fournisseur de roues a réussi à réduire les émissions de carbone de son site de production jusqu'à 75 % par rapport aux roues produites de manière conventionnelle. Concrètement, cela signifie que les émissions de carbone passent d'environ 130 kg à environ 30 kg.

Les excellentes propriétés aérodynamiques et la légèreté des jantes en alliage innovantes font également la différence sur la route : la fermeture complète de l'extérieur de la roue par les incrustations réduit considérablement la traînée. Le poids optimisé réduit la masse non suspendue de l'ensemble de la voiture, conférant à la MINI Cooper SE Cabrio la sensation de karting typique de la marque.

Re:use - la recyclabilité permet de se passer de l'aluminium primaire.

L'application cohérente des principes de l'économie circulaire a fait de la joie de la durabilité une expérience vécue par la communauté MINI. Les conducteurs de la MINI Cooper SE Cabrio équipée de jantes en alliage d'aluminium recyclé participent à un projet pilote visant à réduire progressivement la demande en matières premières primaires. Les roues en alliage de la MINI Cooper SE Cabrio peuvent également être entièrement recyclées à la fin de leur cycle de vie. En participant à cette circularité, le BMW Group peut réduire continuellement la quantité d'aluminium qui doit être produite par un processus à forte intensité d'énergie primaire.

Re:cycle - des roues en aluminium recyclé de qualité supérieure.

Même les matières premières secondaires doivent répondre aux normes élevées de BMW Group en matière de qualité, de design, de sécurité et de propriétés mécaniques.

Avec les jantes en alliage léger de la MINI Cooper SE Cabriolet, BMW Group a réussi pour la première fois à établir un cycle de matériaux pour les jantes hautes performances, ouvrant ainsi la voie à une utilisation répétée de la matière première. L'utilisation de jantes en aluminium recyclé à 100 % dans une petite série est la première preuve de la faisabilité des objectifs de durabilité ambitieux concernant l'économie circulaire. Dans le même temps, la première mondiale de la MINI Cooper



SE Cabrio donne le ton pour la mise à l'échelle du processus de fabrication innovant en vue de son utilisation dans les futurs modèles de grande série.

ÉMISSIONS DE CO2 ET CONSOMMATION.

Tous les chiffres concernant les performances du véhicule, la consommation de carburant et d'électricité, les émissions de carbone et l'autonomie électrique sont des valeurs préliminaires.

Les données sur la consommation de carburant, les émissions de CO2, la consommation d'énergie et l'autonomie électrique ont été calculées conformément à la méthode de mesure prescrite par le règlement (UE) 2007/715 dans sa version en vigueur. Elles se réfèrent aux véhicules du marché automobile allemand. Pour l'autonomie, les données tiennent compte de l'effet d'éventuels équipements spéciaux.

Toutes les données sont calculées sur la base du nouveau cycle de test WLTP. Les valeurs WLTP servent de base pour mesurer les taxes et autres frais liés aux véhicules qui sont (également) basés sur les émissions de CO2, ainsi que pour les éventuelles subventions spécifiques aux véhicules. De plus amples informations sur les procédures de mesure WLTP et NEDC sont disponibles sur le site www.bmw.de/wltp.

De plus amples informations sur la consommation de carburant officielle et les émissions spécifiques de CO2 officielles des voitures neuves sont fournies dans les "Directives relatives à la consommation de carburant, aux émissions de CO2 et à la consommation d'énergie des véhicules automobiles neufs", disponibles gratuitement dans tous les points de vente, auprès de la Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Str. 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, et sur <https://www.dat.de/co2/>.

Le Groupe BMW

Avec ses quatre marques, BMW, MINI, Rolls-Royce et BMW Motorrad, BMW Group est le premier fabricant mondial de voitures et de motos haut de gamme et de fourniture de services financiers et de mobilité haut de gamme. Le réseau de production de BMW Group comprend 31 usines de production et d'assemblage à travers 15 pays; la société dispose d'un réseau de vente mondial dans plus de 140 pays.

En 2021, BMW Group a vendu plus de 2,5 millions de voitures et plus de 194.000 motos à travers le monde. Le bénéfice avant impôts pour l'exercice fiscal 2021 s'est élevé à 16,1 milliards d'euros pour un chiffre d'affaires de 111,2 milliards d'euros. Au 31 décembre 2021, BMW Group employait 118 909 personnes.

MINI BELUX CORPORATE COMMUNICATIONS



L'entreprise a fixé très tôt son cap pour l'avenir et place systématiquement la durabilité et l'efficacité de la gestion des matières premières au cœur de ses orientations stratégiques, de la chaîne d'approvisionnement à la fin de la phase d'utilisation de tous les produits en passant par la production.

www.bmwgroup.com

Facebook : <http://www.facebook.com/BMWGroup>

Twitter : <http://twitter.com/BMWGroup>

YouTube : <http://www.youtube.com/BMWGroupView>

Instagram : <https://www.instagram.com/bmwgroup>

LinkedIn : <https://www.linkedin.com/company/bmw-group/>

Contact avec la presse :

BMW Group Belux

Jeroen Lissens

GSM : +32 488 23 55 85

Tél. : +32 3 890 97 08

E-mail : jeroen.lissens@bmw.be