



新闻稿

供参考发布  
2020年9月14日

## “在中国，为中国，为世界” 华晨宝马动力电池中心二期建成投产

(北京/沈阳)9月14日，华晨宝马动力电池中心二期正式揭幕，成为宝马集团全球首个生产 BMW 第五代动力电池的生产基地。能效更高、动力更强的新一代动力电池将率先搭载在创新纯电动 BMW iX3 上。这是华晨宝马首款全球车型，将只在沈阳生产，于年内投放市场并出口全球。这一本土化发展的全新里程碑，标志着华晨宝马开启了创新驱动高质量发展的全新篇章，并进一步巩固了宝马在全球电动汽车领域的领先地位。

宝马集团负责生产的董事诺德科沃奇博士特意发来祝贺视频，并表示：“中国在宝马集团占据重要的战略地位，既是最大的单一市场，也是生产和创新基地。动力电池中心的扩建完成，将宝马在中国的动力电池产能提高超过一倍，为未来的进一步发展做好了准备。”

华晨宝马汽车有限公司总裁兼首席执行官魏岚德博士表示：“动力电池中心的扩建，是华晨宝马在沈阳、辽宁以及东北地区持续加大投资的具体体现。动力电池中心二期建成投产，以及我们即将推出的‘在中国，为中国，为世界’车型——创新纯电动 BMW iX3，彰显我们持续引领电动出行的坚定决心。”

### 全新动力电池生产设施，以“工业 4.0”技术满足 BMW 严苛标准

对于汽车厂商而言，自主生产电池可以保证对产品质量和安全的完全控制，却也往往意味着引入复杂的生产工艺，带来更多技术挑战。华晨宝马坚持质量优先，自建动力电池中心，以领先的生产工艺和严格的质量管理手段为电池的安全性、持久性和高能效保驾护航。

华晨宝马动力电池中心于 2017 年开业，是宝马集团在德国以外首个拥有完整电池装备能力的电池中心。开业仅三年后，技术更先进的二期就于今天竣工投产，生产创新纯电动 BMW iX3 搭载的第五代动力电池。动力电池中心二期在产能提升超过一倍的同时，还为未来的产能增长预留了空间。



宝马集团目前采用的动力电池生产过程分为两个阶段：首先将电芯组合成电池模组，再进一步组装为电池包。华晨宝马动力电池中心的模组生产线实现 100%自动化生产，采用喷涂工艺、加装绝缘隔膜等多种方式确保电芯之间彼此绝缘；生产线上运用等离子清洁、智能光学检查等先进的“工业 4.0”技术，保证生产品质的可靠性和一致性。

从模组生产线下线之后，模组进入高度灵活的电池包生产线。在这里，专业高压电池技术人员将电池模组与连接件、控制单元以及冷却单元一起整合在铝制外壳中，组装为完整的动力电池包。该生产线的亮点之一是全线采用自动导航承载车（AGV）作为产品载体，可以根据生产需求随时调整行驶路径，灵活性得到充分保障。电池包生产线集成了 100%在线泄漏和高低压检测，以确保最高质量标准。在动力电池中心经过一系列技术领先、检验严苛的生产流程后，BMW 第五代动力电池会被运往大东工厂并组装到创新纯电动 BMW iX3 车辆上。

## 高质量发展新篇章，引领豪华电动出行从中国走向世界

当前，宝马集团正稳步推进电动化进程，计划到 2023 年在全球提供 25 款新能源车型。而华晨宝马一直在新能源汽车最关键的动力电池研发和生产环节，前瞻布局并持续加大投入，在宝马的电动化进程中扮演着更为重要的角色。随着动力电池中心二期的建成，华晨宝马在宝马集团内率先实现第五代动力电池量产。

而位于沈阳的华晨宝马研发中心，作为宝马在德国之外最大研发网络的重要组成，持续聚焦于新能源领域。中心自成立以来研发设施不断完善，研发能力持续提升。今年四月华晨宝马启动研发中心二期的扩建项目，对实验中心和试验车间设施进行扩建，为新能源车型的进一步本土化生产奠定坚实的基础。

华晨宝马在新能源汽车研发和电池生产领域的积累，将转化为电动化转型进程中的核心竞争力，成为其引领中国豪华新能源汽车市场发展最稳固的基石。BMW 第五代动力电池的量产意味着创新纯电动 BMW iX3 上市准备正在稳步进行。从 BMW 车型的国内生产，到为中国客户量身定制，再到为世界生产纯电动车型，华晨宝马开启“在中国，为中国，为世界”本土化发展的新篇章，持续引领电动出行，迈向高质量发展的全新阶段。



-完-

垂询请致:

华晨宝马汽车有限公司公关部

蔡荔女士

邮箱: [Li.Cai.jg@bmw-brilliance.cn](mailto:Li.Cai.jg@bmw-brilliance.cn)

地址: 北京市朝阳区东三环北路霞光里18号佳程广场B座28层, 100027