

创新纯电动 BMW iX 原型车在牙克石进行冬季测试 整车性能在极寒环境中得到充分验证

- 以客户为中心，宝马集团始终为中国客户打造高品质产品和体验
- 创新旗舰车型，创新纯电动 BMW iX 将揭开宝马集团未来出行新篇章
- 创新纯电动 BMW iX 动态性能、第五代 BMW eDrive 电驱系统及豪华舒适功能在极端低温和冰雪路况环境中进行严苛测试，表现优异
- 创新纯电动 BMW iX 即将完成在全球范围内的整车测试，将于年内发布

(牙克石) 宝马集团全新车型创新纯电动 BMW iX 已在全球多个地区完成多轮极限环境下的整车测试，包括瑞典北部、南非沙漠、北极圈附近等。日前，BMW iX 原型车在中国内蒙古牙克石进行冬季测试，在极寒环境和多种道路条件下，测试团队针对中国特有路况、环境及驾驶习惯，对车辆动态性能、舒适性、电驱性能等方面进行全面的测试与验证。接下来，宝马中国研发团队还将针对车辆进行 5G 移动通信能力与自动驾驶功能的测试。

秉承以客户为中心的发展战略，宝马根据全球各国市场情况进行全面且具有针对性的前期测试，调集了全球最优秀、最有经验的工程师团队，用“十分”的努力打造令人满意的产品和服务，给客户带来安心、安全、便捷、舒适并具有纯粹驾趣的豪华出行体验。创新纯电动 BMW iX 从模拟测试到原型车极限环境测试已经历时多年，跨越北纬 71 度-南纬 25 度的广袤地带，气温纵贯零下 40 摄氏度-零上 46 摄氏度，全面且严苛的测试将保证新车型在各种条件下提供给每位客户最良好的性能体验。

直面冰雪，驾驶性能和操控乐趣毫无妥协

为确保创新纯电动 BMW iX 可以为中国客户提供宝马标志性的驾控乐趣，本次牙克石极寒测试将车辆的动态性能作为一大测试重点。在冰雪测试场上，宝马工程师凭借丰富的底盘调校经验对所有动态驾驶性能进行验证，包含车辆在不同摩擦系数路面的加速、紧急制动、变线、过弯等动态操作，挑战车辆纵向和横向动态性能的极限。

值得一提的是，创新纯电动 BMW iX 是目前首款应用 BMW xDrive 智能全轮驱动系统的 BMW 纯电动车型。在积雪和结冰路面等苛刻路况中，BMW xDrive 智能全轮驱动系统与第五代 eDrive 电驱系统配合完美，使车辆在低摩擦系数路面行驶时体现出优异的驾驶和操控性能。与此同时，前后双轴的自适应空气悬架，也确保新车在不同路面情况下都具有出色动态性能与驾乘舒适性。

身处极寒，创新科技让豪华舒适更富温度

在冬季电动车用户极其关注冬季驾车的温暖舒适性，以及极寒环境下车内舒适加温对电池和续航里程的影响。宝马测试团队立足客户需求，利用牙克石的极寒气候及测试机构专业的冷室设施，宝马测试工程师设置不同的低温环境，模拟不同地区用户的实际用车场景，检测座舱升温速度，考察体感舒适水平。创新纯电动 BMW iX 通过测试的考验，车内空调和加热功能在极低气温下运行平顺，可以有效地加热座舱温度，保证用户在寒冷环境中依然享受到豪华与惬意的座舱环境。

值得一提的是，宝马首次在创新纯电动 BMW iX 座舱内应用了同级独有的红外线加热技术，在前后门板、扶手及仪表台下方控制面板置入了红外线加热装置，这一创新技术的应用可以让创新纯电动 BMW iX 不仅能以较低的能耗快速提升座舱温度，还能有效降低车内噪音，减少空气流动避免皮肤干燥，为车内用户带来惬意和豪华的驾乘感受。围绕驾乘者需求，结合极简主义的设计理念，全新车型以宽敞的内部空间、智能材质的搭配组合、带有一体式头枕的创新座椅以及超大全景玻璃天窗，营造出一个豪华、惬意的座舱氛围。

不畏极限，BMW eDrive 电驱技术低温环境性能优异

在此次冬季续航与充电性能测试中，宝马测试工程师充分考察了创新纯电动 BMW iX 的电动机、高压电池、热量管理系统以及充电技术在极寒环境下的性能表现。为了全面模拟客户冬季日常使用状态，工程师设计出多种极端条件的变化组合，测试车辆在不同的电量、充电条件、低温环境下的电驱动性能，以验证其在严冬日常行驶的表现。测试中，创新纯电动 BMW iX 的充放电功能、高压电池动力输出表现、能量回收、电池热管理以及车辆冷启动均能达到设计标定，能够为客户带来性能毫不妥协的电动驾驶乐趣。

全新车型应用的第五代 BMW eDrive 电力驱动技术，具备轻量化、小型化、集成化和可扩展性。其中电动机、逆变器及变速器一体化整合成驱动单元，在保证性能的同时大幅降低了重量。与此同时，高能量密度的第五代动力电池及精准的能量管理系统，也为新车型的高能效长续航提供重要保障。此外，得益于智能轻量化结构和优化的空气动力学特性等最新研发成果，创新纯电动 BMW iX 凭借卓越的能效在高性能运动型多功能车 (SAV) 细分市场中树立新标杆。

作为宝马全球测试的重要组成部分，本次中国冬季测试为创新纯电动 BMW iX 的上市奠定了坚实基础。通过遵循远高于客户日常使用情景的严苛标准，结合各类极限状态，对车辆进行极具挑战性的测试项目，以保证交付客户的产品具备超高水准的标杆级品质。

-完-

中文版媒体信息及高分辨率图片资料，请从以下网站下载：www.press.bmwgroup.com

扫码关注“宝马集团”，官方资讯及时掌握（二维码见下）。



欲了解更多宝马集团及产品信息，请登录：

<http://www.bmw.com.cn> 以及 <http://www.minichina.com.cn>

垂询请致：

宝马集团大中华区企业事务部

石轶先生

电话：010-8455 8330

邮箱：walter.shi@bmw.com

地址：北京市朝阳区东三环北路霞光里 18 号佳程广场 B 座 28 层，100027



宝马集团

宝马集团是全世界最成功的汽车和摩托车制造商之一，旗下拥有 BMW、MINI、Rolls-Royce 和 BMW Motorrad 四个品牌，同时还提供汽车金融和高档出行服务。作为一家全球性公司，宝马集团在 15 个国家拥有 31 家生产和组装工厂，销售网络遍及 140 多个国家和地区。

2020 年，宝马集团在全球共售出超过 230 万辆汽车和超过 16.9 万辆摩托车。2019 年，集团总收入达到 1042.1 亿欧元，税前利润达到 71.18 亿欧元。截至 2019 年 12 月 31 日，宝马集团在全球共有 126,016 名员工。

宝马集团的成功源于其前瞻未来的远见和具有高度责任感的行动。宝马集团在整个价值链中贯彻生态和社会的可持续性发展策略，全面的产品责任以及明确的节能承诺已成为宝马集团企业战略的重要内容。