

匠心熔铸高品质绿色驾趣 创新纯电动 BMW iX1 批量投产

- 创新纯电动 BMW iX1 于铁西工厂下线，至此宝马沈阳生产基地所有工厂均可灵活投产纯电车型
- 2025 年新车将出口海外市场，展现宝马全球统一的高质量生产水准
- 遵循 BMW iFACTORY 生产战略，以数字技术和严苛标准，打造高品质座驾
- 绿色工厂打造绿色车辆，创新纯电动 BMW iX1 助力宝马引领可持续未来出行

(沈阳/北京) 9月21日，创新纯电动 BMW iX1 xDrive30L 驶下铁西工厂生产线，标志着宝马“最年轻”的电动车开始批量投产，至此宝马沈阳生产基地所有工厂均可灵活投产纯电车型。未来，创新纯电动 BMW iX1 eDrive25L 还将于 2025 年出口海外市场，充分展现宝马全球一致的高质量生产水准。

创新纯电动 BMW iX1 的诞生地宝马沈阳生产基地是 BMW iFACTORY 总体生产战略的先锋，完美契合“精益、绿色、数字化”的未来生产方式。作为 BMW iFACTORY 生产战略下智能制造的最新代表，创新纯电动 BMW iX1 的下线展现了沈阳生产基地在研发、采购、生产 (EMT) 机制下统一协作、快速决策的高效举措。得益于 EMT 机制的一体化优势，创新纯电动 BMW iX1 产品设计研发之初便可以深耕本土需求，迅捷响应中国电动车市场的快速增长，为中国消费者带来标杆级的卓越品质。



地在研发、采购、生产 (EMT) 机制下统一协作、快速决策的高效举措。得益于 EMT 机制的一体化优势，创新纯电动 BMW iX1 产品设计研发之初便可以深耕本土需求，迅捷响应中国电动车市场的快速增长，为中国消费者带来标杆级的卓越品质。

领先工艺和技术，铸就高质量品质

宝马沈阳生产基地拥有世界级工厂的领先工艺和技术，这是创新纯电动 BMW iX1 卓越品质的有力保障。铁西工厂充分贯彻 BMW iFACTORY 理念，数字化水平达到行业前所未有的高度。工厂以“数据驱动”，用工业物联网 (IIoT) 连接起每一件产品、每一个流程和每一位员工，从而实现高质量、高效率的数字化生产。工厂利用三维建模、VR 技术（虚拟现实技术）和虚拟调试等前沿数字化工具在虚拟世界中创造数字孪生，进行产品的开发测试，从而提升产品的规划和开发效率。此外，工厂还使用行业领先的 IPSI 生



产管理系统和实时位置跟踪技术，在车辆装配过程中提供即时、透明的信息，并通过移动终端和智能程序实时呈现给工人。每一辆汽车的数据（例如几何数据）都在生产的不同阶段被严密“跟踪”，以确保从第一道工序到最终车辆下线的最高产品质量。

而人工智能、数据分析和算法广泛使用，将决策从“经验驱动”转换为“数据驱动”。在铁西工厂的涂装车间，一套人工智能计算机视觉系统负责对每辆车的喷漆表面进行拍照和分析，在 100 秒内可拍摄 10 万张照片。通过机器学习，该系统如同拥有了“火眼金睛”，能够越来越智能地识别漆面的微小瑕疵，以确保部件和涂漆车身完美无缺。目前宝马沈阳生产基地已经拥有大约 100 种人工智能的应用。

先进的生产工艺也是宝马集团在制造领域最大的优势之一。冲压车间配备了全球最先进的伺服万吨六序冲压机，在超高的冲压精度保证下，令创新纯电动 BMW iX1 纤细凌厉的线条得以巧妙呈现，生动诠释了现代运动美学。经过冲压的部件，将经过焊接车间高度自动化的全新焊接机器人及 BMW 第四代电伺服焊枪加工成白车身，实现了更精准高效的焊接和预防性维护，实现车身刚性提升的同时，也为座舱内每一名乘客的安全保驾护航。



同时，为保证车身尺寸更精准，创新纯电动 BMW iX1 在车身车间还会通过在线检测、离线检测和现场检测三级质检方案。其中离线检测引入了精益的几何光学测量系统（GOM）对零部件及整车进行完整的扫描，有效提升生产智能化，并确保车身达到超高品质。

落实循环永续理念，绿色工厂打造绿色车辆

宝马集团将可持续发展理念贯穿各个环节中，致力于为消费者打造“最绿色的电动车”。创新纯电动 BMW iX1 的绿色底蕴贯穿于全生命周期，包括从设计开发、供应链、生产、使用到回收阶段。创新纯电动 BMW iX1 从生产设计之初就贯彻可持续理念，大幅提升了对可再生材料和可回收材料的使用比例，车辆的轮毂使用 70%再生铝。在生产环节中，不仅所有零部件均使用安全无污染的原材料，还全部使用 100%可再生能源电力，通过体系化的节能增效、水资源与废弃物管理和循



循环利用等举措打造了绿色生产制造的样板，充分展示了铁西工厂连续七年获得国家绿色工厂称号的可持续底蕴。

同时，得益于严格的材料管理体系，华晨宝马一直致力于寻求使用更高可回收和可再利用的材料。目前，宝马在中国已经建立了完善的经销商高压动力电池回收管理流程，华晨宝马还搭建了电池码溯源管理系统，对电池从生产直至报废回收的全生命周期进行追踪。未来，当新车的动力电池退役后，还可进行梯次利用或闭环回收，对保护生态环境，提高资源综合利用率均具有重要意义。

凭借宝马集团先进的生产工艺与严苛的质量标准，创新纯电动 BMW iX1 以豪华稳健的设计、宽敞舒适的空间、以人为本的情感化数字交互体验、经典纯粹的 BMW 电动性能、以及全生命周期降碳的天生“绿”质，为中国消费者带来高品质的绿色豪华驾趣。



-完-

中文版媒体信息及高分辨率图片资料，请从以下网站下载：

www.press.bmwgroup.com

扫码关注“**宝马集团**”，官方资讯及时掌握（二维码见下）。



欲了解更多宝马集团及产品信息，请登录：

<http://www.bmw.com.cn> 以及 <http://www.minichina.com.cn>

垂询请致：

华晨宝马汽车有限公司

陈克非先生

邮箱：Kefei.chen@bmw-brilliance.cn



宝马集团

宝马集团是全世界最成功的汽车和摩托车制造商之一，拥有 BMW、MINI、Rolls-Royce 和 BMW Motorrad 四大品牌，并提供汽车金融和高档出行服务。作为一家全球性公司，宝马集团在全球设有超过 30 处生产布局；销售网络遍及 140 多个国家和地区。

2022 年，宝马集团在全球市场共交付约 240 万辆汽车和超过 20.2 万辆摩托车。2022 财年，集团总营收超过 1426 亿欧元，税前利润超过 235 亿欧元。截至 2022 年 12 月 31 日，宝马集团在全球共有 149,475 名员工。

宝马集团的成功基于长远的规划和高度的责任感。凭借远见卓识，宝马集团始终将可持续发展和高效的资源管理置于战略核心，从供应链到生产再到所有产品的全生命周期，一以贯之，笃定前行。