

新闻稿

供参考发布
2026年5月19日

十年深耕，动力向新 宝马沈阳动力总成工厂以高质量与高灵活性制造护航新世代

- 十年深耕，宝马沈阳动力总成工厂作为宝马集团欧洲以外最大的动力总成生产基地之一，构建起以高质量和高灵活性为核心的现代化制造体系。
- 工厂在发动机与动力电池领域并行发展，形成覆盖传统燃油动力与新能源动力的多元化本土制造能力，为宝马在华业务稳健发展提供关键动力支撑。
- 依托成熟的制造体系、数字化应用和人才能力积累，沈阳动力总成工厂已全面就绪，为第六代动力电池及新世代车型在华量产保驾护航。

(沈阳) 2026年5月，宝马沈阳动力总成工厂迎来成立十周年的重要里程碑。作为宝马集团在欧洲以外最大的动力总成生产基地，这座位于沈阳的现代化智能工厂，在过去十年中始终坚持以质量为核心、以数字化为驱动，持续推进制造体系升级，逐步构建起覆盖传统燃油动力与新能源动力的多元化生产能力。这一稳健而成熟的发展路径，使其成为宝马第六代动力电池技术顺利导入与本地化量产的重要保障。

硬核实力：发动机与电池生产能力并行，筑牢本土化制造根基

在传统燃油动力领域，沈阳动力总成工厂依托稳定、可靠的本土制造体系，长期为宝马在华车型生产提供核心动力保障。自2016年投产以来，工厂将宝马集团百年动力技术积淀与先进的iFACTORY生产体系持续融合，严格遵循集团统一的生产与质量标准，实现了高性能三缸与四缸发动机的稳定量产与供应，为宝马燃油车型在中国市场的稳定交付提供了可靠保障。

在新能源动力领域，面对动力技术深刻变革，沈阳动力总成工厂更是展现了前瞻性的技术布局与卓越的执行能力。作为国内首家建设并投产动力电池中心的合资车企之一，沈阳动力总成工厂历经九年、跨三代电池生产技术积累，形成涵盖工艺开发、生产验证与生产制造的完整能力体系，为第六代动力电池新技术顺利导入及本地化生产奠定了坚实基础。

在此基础上，依托成熟的制造能力，沈阳动力总成工厂稳步推进生产体系的数字化应用，将数据与数字化工具深度融入生产组织、设备管理与流程运营等核心环节，形成一系列面向实际业务的数字化工具，持续保障生产过程的透明度和稳定性，为复杂动力产品的高质量规模化生产提供强有力支撑。

与此同时，工厂打造了本土化专业人才梯队，在生产制造、质量管理和流程优化等方面形成系统化经验。这些能力不仅服务于本地生产，也持续为宝马集团全球生产网络提供支持，使沈阳动力总成工厂在发动机与动力电池制造领域均具备稳定、可持续的发展能力。

“沈阳动力总成工厂是宝马在华生产体系中的坚实支柱。”华晨宝马汽车有限公司技术及生产高级副总裁孟钧澜先生表示，“十年来，工厂不仅持续稳定生产燃油发动机，也同步建立起动力电池的本地化制造能力，以高质量与高灵活性有力支撑宝马在中国市场的发展。随着宝马在华整车产量即将突破 700 万辆，这一能力将助力宝马持续拓展产品布局，并更具灵活性地响应中国客户快速变化的需求。”

蓄势待发：全面就绪迎接新世代，第六代电池量产护航未来

“沈阳动力总成工厂的十年，是不断沉淀能力、持续壮大制造实力的十年。”华晨宝马沈阳动力总成工厂厂长白耀宸博士表示，“我们在生产标准和质量管理方面与宝马集团要求始终保持一致。面向未来，工厂将持续夯实本土制造实力，全力支持宝马新世代车型在华的顺利投产。”

2026 年是宝马新世代车型及第六代动力电池在华落地的元年。目前，工厂已全面就绪，正按计划接受宝马集团订单交付验收。该流程对工艺稳定性、质量一致性及物流保障能力等进行全方位评估，唯有各项指标全部达到集团全球标准，方可获得正式量产批准。这一系列扎实而系统的准备，充分验证了沈阳动力总成工厂在复杂新工艺导入与高质量规模化交付方面的综合能力，也体现了其在电动化转型关键阶段所展现出的体系韧性。作为宝马新世代车型在华落地的重要动力保障，工厂将持续为新产品投放和市场拓展提供可靠支持。

十年深耕，动力向新。站在新的发展阶段，宝马沈阳动力总成工厂所展现的，不只是单一产品或阶段性成果，而是一套以高质量和高灵活性制造为核心、经长期实践验证的动力生产体系。依托这一体系，沈阳动力总成工厂将持续发挥关键支撑



作用，助力宝马集团在中国稳步迈入新世代，为产业升级与时代发展持续注入强劲动能。

-完-

垂询请致：

华晨宝马汽车有限公司公关部

刘天先生

邮箱：bernie.liu@bmw-brilliance.cn

地址：辽宁省沈阳市沈阳经济技术开发区宝马大道 1 号，110143