

新闻稿

供参考发布  
2026 年 1 月 23 日

## 宝马沈阳动力总成工厂 锻造电动化人才引擎 护航第六代动力电池量产

- 超过 300 名一线员工完成电动化岗位资质认证，构建支撑 2026 年量产的核心人才梯队。
- 深度参与全球协作，实现了从“技术输入”到“经验输出”的能力跨越，为宝马全球第六代动力电池生产网络赋能。

（沈阳）随着宝马集团新世代车型在匈牙利德布勒森工厂实现量产并获得欧洲市场积极反响，全球生产基地正同步推进量产准备。作为宝马集团欧洲外最大的动力总成生产基地，沈阳动力总成工厂各项第六代动力电池量产筹备工作稳步推进，已于 2024 年底启动第六代动力电池试生产，这一成果得益于动力总成工厂系统化实施的电动化人才培养战略——已有超过 300 名一线员工完成岗位资质认证，为 2026 年第六代动力电池量产构建核心人才梯队。

### 体系化认证+数字化实训：双引擎驱动电动人才孵化

沈阳工厂构建了清晰的第六代动力电池人才培养路径，与宝马德国总部保持技术同步，确保员工技能发展精准匹配项目需求，建立了包含 150 余项专业课程的完整培训体系，覆盖电池生产全流程技术标准，并通过 100% 认证考核机制，实现人才储备与电动化生产的无缝对接。

人才培养的高效推进依托数字化深度应用——作为宝马集团第六代动力电池全球生产网络中首个采用虚拟模型培训的基地，沈阳工厂创新实现“培训先行”模式。通过虚拟产线模拟，员工可提前 3-6 个月进行标准化操作训练，既保障安全又提升效率。部分由沈阳开发的培训课程更已纳入宝马全球培训体系，成为其他工厂可复用的示范模板。

### 从沈阳到全球：人才体系的“双向循环”

鉴于第六代动力电池的创新设计特性，其制造工艺具有复杂度高、精度要求严的特点。因此大规模量产启动前，必须开发完善的制造流程，并在试生产阶段进行

## Corporate Communications

充分验证。沈阳动力总成工厂通过派遣技术团队至宝马集团在德国帕尔斯多夫和哈尔贝格莫奥斯的研发及电池生产制造能力中心，学习在第六代动力电池试生产阶段形成的宝贵经验，将这些知识体系带回沈阳工厂。

与此同时，沈阳工厂的技术团队也积极参与全球协作，例如赴墨西哥圣路易斯波托西工厂提供试生产支持，实现了从“技术输入”到“经验输出”的能力跨越，为宝马全球第六代动力电池生产网络赋能。

### 从人才到质量：第六代动力电池的量产保障体系构建

通过系统性人才培养与智能制造技术的深度融合，沈阳动力总成工厂正构筑起第六代动力电池量产的“质量护城河”。在第六代动力电池生产中，工厂严格贯彻“零缺陷”的质量标准，依托数字化应用实现精准控制；同时通过与宝马集团同步工艺参数，确保全球生产体系的质量一致性。

当本土技术人才与德国工业标准深度融合，“沈阳智造”正以世界级质量标准护航第六代动力电池量产。这不仅是中国智造能力的体现，更是宝马全球化生产的生动实践——以人才厚度支撑技术高度，用标准精度定义创新品质。

-完-

#### 垂询请致：

华晨宝马汽车有限公司公关部

刘天先生

邮箱：Bernie.Liu@bmw-brilliance.cn

地址：辽宁省沈阳市沈阳经济技术开发区宝马大道1号，110143