



BMW Group Innovation Days 2016.

Obsah.

- | | |
|---|-----------|
| 1. BMW Connected – osobní společník na cesty od BMW slaví svoji premiéru.
Uvedení na evropské trhy v srpnu 2016. | 2 |
| 2. Naším závazkem ve vývoji nových motorů je snížení emisí:
Nová generace motorů Efficient Dynamics. | 5 |
| 3. Technologie akumulátorů – jedna z hlavních schopností BMW Group. | 9 |
| 4. Centrum pro technologie eDrive:
Továrna BMW Group v Dingolfingu je hlavním výrobním centrem pro elektromotory a vysokonapěťové akumulátory. | 11 |

BMW
Vertriebs GmbH
Org. složka Česká republika

Poštovní adresa
Office Park Centrum
Nové Butovice
Bucharova 1423/6
158 00 Praha 5

Tel.
+420 225 99 00 00

Fax.
+420 225 99 00 99

Internet
www.bmw.cz

V případě dotazů se prosím obračejte na:
Milan Stupka, Corporate Communications Manager, BMW Group Slovakia, Tel: +421 903 283 497
e-mail: milan.stupka@bmwgroup.com
Internet: www.press.bmwgroup.com



1. BMW Connected – osobní společník na cesty od BMW slaví svoji premiéru. Uvedení na evropské trhy v srpnu 2016.

BMW propojuje řidiče a vozidlo již mnoho let, v současnosti prostřednictvím technologií ConnectedDrive. BMW na vybraných trzích od srpna 2016 představuje BMW Connected – digitální koncept zajišťující účinné využívání služeb zasahujících všechny aspekty individuální mobility. Základem je flexibilní platforma zvaná Open Mobility Cloud, jež zcela přirozeně integruje automobil do digitálního světa svého majitele, zahrnujícího například telefon iPhone nebo hodinky Apple Watch. První verze BMW Connected se zaměřuje zejména na samotné cestování ve voze. Konkrétně na digitální produkty a služby, jež jsou navrženy tak, aby zjednodušily každodenní plánování běžných cest a úkolů. S BMW Connected dojedou posádky do cíle na čas a bez stresů.

„V následujících letech bude mít digitalizace zcela zásadní dopad na to, jak budeme automobily používat: digitální služby se plně integrují do našeho osobního světa a nebude záležet na tom, zda budete na silnici nebo doma. Z automobilu se stane jedno z dalších chytrých zařízení – inteligentně připojené, plně integrované a dokonale přizpůsobené individuálním požadavkům každého uživatele. A přesně to jsou věci, které si první verze BMW Connected dává za cíl,“ vysvětluje Dieter May, Senior Vice President Digital Services and Business u BMW Group.

Funkce BMW Connected.

S BMW Connected se mobilita dostává za hranice automobilu. BMW Connected je v podobě aplikace kombinující mnoho různých funkcí, jež vycházejí vstříc každodenním požadavkům v dopravě, digitálním společníkem na cestách. Poté, co zákazník zprovozní svůj účet ConnectedDrive a vyplní krátký online registrační formulář, může si rychle a snadno vytvořit vlastní profil BMW Connected. Od tohoto okamžiku BMW Connected, které je zpočátku navrženo pro majitele telefonů Apple iPhone, skenuje všechny informace související s cestováním a dopravou. Řeč je například o adresách a časech schůzek zadaných v kalendáři. Systém například doporučí, kdy je ideální vyjet, aby se dorazilo na čas, a to s přihlédnutím k aktuální dopravní situaci. BMW Connected je též připraveno přenášet místa a body zájmu z jiných aplikací a ukládat je jako cíle cesty s předpokládanou dobou jízdy na základě několika kliků přímo do navigačního systému. V případě hybridních vozidel nebo modelů BMW i se data kombinují s aktuálním nabitím akumulátoru, které se bere při plánování další cesty v potaz.



Konec pozdních příjezdů.

Aby se předešlo pozdnímu příjezdu na plánovanou schůzku, je BMW Connected vybaveno funkcí „je čas vyrazit“, která uživatele na telefonu nebo hodinkách Apple Watch upozorní na to, že je ideální čas k odjezdu. Tento okamžik se vypočítává na základě informací o aktuální dopravní situaci. Všechny důležité změny v dopravě se zvýrazní odpovídající barvou přímo v aplikaci, a tím zajistí, že řidič přijede na schůzku včas.

Funkce „Osobních zapamatovaných cílů“ rozpoznává místa, kam uživatel pravidelně jezdí, a automaticky si je ukládá do paměti oblíbených cílů, kterou lze vyvolat jedním klikem, kdykoliv je to potřeba. Tuto funkci doplňuje schopnost BMW Connected rozpoznávat zvyky řidiče, jako je například každodenní cesta z práce domů. V případě zhoršení dopravní situace automobil automaticky uživatele upozorní, že je třeba vyjet ze zaměstnání dříve, aby se dojelo domů na čas. Tento systém usnadní plánování denního programu.

Zadání adresy do navigačního systému jedním klikem.

Časově náročné zadávání adresy do navigačního systému se stává minulostí. Pomocí BMW Connected a propojení automobilu s telefonem iPhone lze zadávat cíle do navigace s předstihem, protože k přenosu dat a aktivaci cíle dojde ještě dříve, než řidič stihne nastoupit. Jakmile se automobil rozjede, může automaticky odeslat přednastavenou SMS na určené kontakty o času příjezdu. Stačí k tomu jen několik kliků na ovladači iDrive.

Cíl cesty není obvykle tam, kde řidič zaparkuje svůj vůz. Po zaparkování navede do skutečného cíle cesty navigace v chytrém telefonu a její funkce „Last Mile Navigation“. Do BMW Connected jsou začleněny i funkce BMW Remote Services, jež umožňují vzdálenou obsluhu klimatizace, zamykání vozu, odemykání či ovládání akustické a světelné houkačky mobilním telefonem. Uživatel má k dispozici informace o aktuální poloze vozu.

Základ BMW Connected.

Základem BMW Connected je flexibilně navržená architektura služeb – Open Mobility Cloud. Tato platforma pracuje na základě Microsoft Azure a zpracovává data a informace různých typů a z různých zdrojů. Vzhledem k tomu, že se dokáže učit a analyzuje získaná data, je také základem pro individualizaci a kontextové zaměření služeb BMW Connected.

Co BMW Connected přinese v budoucnu.

Funkce, které BMW Connected přinese v rámci svého vývoje, budou vždy



zaměřeny tak, aby vycházely vstříc požadavkům svých zákazníků. Současně bude docházet k transformaci aktuálních BMW ConnectedDrive aplikací, například v podobě My BMW Remote či BMW Connected Classic, do jedné aplikace BMW Connected. Bude zdokonalován a rozšiřován také každý aspekt zkušeností jednotlivých zákazníků, třeba včetně monitorování funkcí chytrých domů či integrace dalších relevantních digitálních ekosystémů. Od září budou moci američtí uživatelé zpřístupnit BMW Connected prostřednictvím inteligentní asistentky Alexa konceptu Amazon Echo, pomocí hlasu na dálku zjistit například zbývající dojezd vozu nebo třeba automobil uzamknout. Právě tato integrace BMW Connected do systému Amazon Echo a jeho Alexy je demonstrací vedoucí role BMW na poli digitalizace. BMW je jednou z prvních automobilek podporujících hlasové ovládání a přístup k informacím o vozidle prostřednictvím Alexy.

Flexibilní architektura BMW Connected navíc umožňuje implementaci nových funkcí a služeb. BMW představí další update BMW Connected na podzim při příležitosti světové premiéry nové generace BMW řady 5.

Uvedení na vybraných evropských trzích.

BMW Connected je na americkém trhu k dispozici od 31. března 2016. V srpnu se rozšíří do Německa, Rakouska, Velké Británie, Itálie, Francie, Švýcarska, Belgie, Španělska, Nizozemska, Dánska, České republiky, Norska, Polska, Portugalska, Švédska, Finska, Irska a Lucemburska. Evropští zákazníci budou využívat o zkušenosti amerických zákazníků obohacenou verzi BMW Connected. Tuto verzi dostanou naopak také američtí zákazníci. Právě zkušenosti a přání zákazníků jsou hlavním podnětem pro vývoj celého konceptu BMW Connected.

Jakmile bude BMW Connected uvedeno na trh, bude v Apple App Store zdarma k dispozici aplikace. Ta bude plně funkční ve vozech BMW vybavených volitelnou výbavou „ConnectedDrive Services“.



2. Naším závazkem ve vývoji nových motorů je snížení emisí: Nová generace motorů Efficient Dynamics.

S uvedením nejnovější generace motorů Efficient Dynamics vytvořila BMW Group ve všech segmentech zcela mimořádnou vyváženost mezi výkonností na straně jedné a nízkou spotřebou a produkcí emisí na straně druhé. BMW Group nyní odhaluje nové verze zážehových a vznětových tří- a čtyřválcových motorů, které prošly rozsáhlým vývojem a opět posunuly pomyslné laťky v mnoha oblastech na zcela novou úroveň.

Stejně jako tomu bylo u předchůdců, i nyní jsou nové motory postavené na modulární platformě umožňující aplikaci společných principů a řešení, sdílení základní architektury a komponentů. Základním prvkem standardizovaného konceptu motorů je řadová koncepce, hliníkový blok motoru se stejnou polohou sací a výfukové strany, objem jednoho válce přibližně 500 cm³, stejně jako uspořádání rozvodových mechanismů a příslušenství motorů. Všechny zážehové i vznětové motory jsou vybavené technologiemi BMW TwinPower Turbo. Tyto společné rysy mají mnoho synergických efektů pro vývoj i výrobu těchto pohonných jednotek a mají pozitivní vliv také na životní prostředí a ekonomiku. Vysoká míra společného přístupu v rámci celé rodiny motorů zajišťuje, že každý motor, bez ohledu na počet válců, výkon a druh spalovacího procesu, splňuje nejvyšší standardy BMW Group v oblastech hospodárnosti, dodávky výkonu a kultivovanosti projevu.

Evoluce motorů Efficient Dynamics se zaměřila zejména na další snížení spotřeby paliva a produkce emisí při současné optimalizaci výkonnostní charakteristiky. Mnoho různých opatření zajistilo lepší hospodárnost, vyjádřenou nejen nižšími hodnotami spotřeby paliva v evropském měřicím cyklu, ale také v reálném provozu.

Další zdokonalení nové generace motorů Efficient Dynamics se týká zlepšení kultivovanosti chodu a akustického projevu, stejně tak jako snížení hmotnosti. Nové zážehové a vznětové motory jsou navrženy pro podélnou i příčnou zástavbu, takže jsou připraveny pro použití v široké škále modelů značek BMW a MINI.

Nová generace zážehových motorů: větší výkon, točivý moment a lepší hospodárnost.

V zážehových motorech BMW TwinPower Turbo se kombinuje přeplňování pomocí turbodmychadel, přímé vstřikování paliva, proměnný zdvih sacích



ventilů (VALVETRONIC) a plynulé proměnné časování sacích a výfukových ventilů (Double-VANOS). Toto spojení je ideálním základem pro okamžitou dodávku síly, ochotu k vytáčení, efektivní nakládání s palivem a čisté spalování. Tyto typické vlastnosti jsou v nové generaci motorů dále posílené zásluhou snížení spotřeby paliva a produkce emisí až o 5 procent a zvýšením výkonu a točivého momentu o 5 kW/7 k, resp. 20 Nm.

V rámci přechodu na novou generaci byl dále zdokonalen systém přeplňování s turbodmychadlem integrovaným do výfukových svodů. Toto řešení zajišťuje účinnější recirkulaci výfukových plynů. Výfukové svody a turbodmychadlo jsou nyní společně umístěné do hlavy motoru. Tělo turbodmychadla u tříválcových motorů je podle výkonu vyrobené z hliníku nebo oceli, zatímco u čtyřválců je výhradně ocelové.

Přepřipravený systém přímého vstřikování umožnil další zlepšení hospodárnosti nových motorů. Vstřikovače umístěné centrálně ve spalovacím prostoru mezi ventily jsou zásobovány palivem z nového čerpadla a nově řešeným tlakovým potrubím připraveným pro budoucí zvýšení vstřikovacích tlaků až na 350 bar. Větší vstřikovací tlak umožní přesnější dávkování paliva, což bude mít v širokém rozsahu otáček přínos ve snížení hladiny škodlivých emisí ve výfukových plynech.

Propracovanější chladicí systém nové generace motorů optimalizuje spalovací proces a přispívá k redukci CO₂ a dalších škodlivých emisí ve výfukových plynech. Nové chladicí čerpadlo má nyní dvojici oddělených výstupů pro hlavu a blok motoru, což umožňuje účinněji regulovat řízení teploty motoru.

Tří- i čtyřválcové zážehové motory jsou vybavené vyvažovacími hřídeli zajišťujícími sametově hladký chod pod kapotami vozů BMW a MINI. Tyto hřídele eliminují vibrace klikového hřídele. Tříválcové motory jsou vybavené novým vyvažovacím hřídelem spolu s novým hnacím mechanismem, které jsou lehčí a dále zlepšují akustický projev motoru. Dalšími změnami, jež mají pozitivní efekt na hospodárnost, je použití jednodílného rozvodového řetězu zlepšujícího akustiku. Upravené motory mají také nově řešený řemen s uspořádáním do písmene L, pohánějící alternátor, vodní čerpadlo, tlumič torzních kmitů a kompresor klimatizace.

Nová generace vznětových motorů: spotřeba paliva a emise CO₂ až o 5 procent nižší.

Také v segmentu vznětových agregátů BMW opět stanovuje s novými motory Efficient Dynamics nová měřítko pro hospodárnost, výkonnost



a kultivovanost projevu. Technologie BMW TwinPower Turbo jsou u vznětových motorů tvořené jedním nebo více turbodmychadly a přímým vstřikováním common-rail. V nových motorech prošly obě tyto součásti významným vývojem, který navázal na detailní změny v celkové konstrukci. Opět došlo k posílení výkonnosti a snížení spotřeby paliva a produkce CO₂, v tomto případě také až o pět procent. Provedené změny uvnitř motoru, stejně jako v odvodu spalín přispěly rovněž k omezení dalších škodlivých emisí ve výfukových plynech.

Pro další zlepšení reakcí motoru na pohyby plynového pedálu budou všechny čtyřválcové motory v budoucnosti vybavené vícestupňovým systémem přeplňování, jež bylo dříve vyhrazeno pouze nejvýkonnějším motorům tohoto typu. V principu je tento systém přeplňování tvořen dvojicí nestejně velkých turbodmychadel, která jsou navržena tak, že vytvoří rychlý nástup točivého momentu již po malém pohybu plynového pedálu a udrží zátaž i ve vysokých otáčkách. Vícestupňové přeplňování ve čtyřválcových motorech je tvořeno menším turbodmychadlem s proměnnou geometrií rozváděcích lopatek a větším vysokotlakým turbodmychadlem. Pro zajištění krátkých reakčních časů a minimální hlučnosti jsou všechna turbodmychadla vybavena kluznými ložisky. Vysokotlaká část systému přeplňování je plně integrovaná do výfukových svodů.

Nízkotlakou část systému přeplňování regulují elektricky ovládané rozváděcí lopatky turbodmychadla, zatímco vysokotlaké turbodmychadlo je vybaveno pneumaticky řízenými obtokovými ventily pro dmychadlo i kompresor vysokotlaké části přeplňování. Tímto řešením se přesně reguluje množství stlačeného vzduchu putujícího do spalovacích prostorů v různých režimech zatížení. V budoucnu bude u nejvýkonnější verze nízkotlaká část přeplňování doplněna přípínatelným chladicím systémem, který dále zlepší celkovou hospodárnost.

Snížit spotřebu paliva a produkci emisí pomáhá přepracovaný systém recirkulace výfukových plynů EGR. Čtyřválcové motory jsou vybavené jednostupňovým, zatímco tříválcové motory dvoustupňovým systémem recirkulace výfukových plynů, která významným způsobem snižuje množství oxidů dusíku (NO_x) ve výfukových plynech. Výfukové plyny posílané nastavitelným ventilem do sacího traktu se chladí podle potřeby. Nové tríválce jsou vybavené chladicím modulem pro nízkotlaký systém recirkulace výfukových plynů. V tomto okruhu se sbírají výfukové plyny po průchodu filtrem pevných částic, tedy čištěné, a posílají se zpět do sacího traktu. Tento nízkotlaký systém je účinný i v situaci, kdy tlaky v systému přeplňování nestačí na aktivaci vysokotlakého systému EGR.



Systém přímého vstřikování common-rail nových tří- a čtyřválců prošel zdokonalením a nyní pracuje s vyššími tlaky a větší přesností. Nové vstřikovače jsou vybavené novým systémem senzorů zajišťujícím přesnější dávkování vstřikovaného paliva. Použité řešení umožňuje zmenšit časový odstup mezi jednotlivými vstřiky v rámci jednoho pracovního cyklu motoru. Výsledkem změn je lepší atomizace paliva, a tím i čistší spalování a menším obsahem škodlivin ve výfukových plynech. Vstřikovací systém tříválcových motorů bude v budoucnu pracovat s tlakem až 2200 bar, zatímco u čtyřválců se bude podle varianty pohybovat od 2500 do 2700 bar.

Pro výrobu tří- a čtyřválcových motorů se bude na opracování vnitřních ploch válců v bloku motoru používat honování doplněné dvojicí trysek nanášeným tvrdým povrchem. Standardní dnes používané metody dokáží vytvořit dokonale válcovitý tvar se stejným průměrem v horní i spodní části. Na horní část vnitřní plochy válce však působí větší termální i silové namáhání, které ústí ve větší vůle. Jejich důsledkem je negativní efekt na akustiku motoru a současně zvýšené vnitřní tření motoru, negativně ovlivňující hospodárnost. Nová výrobní metoda, která právě slaví svoji premiéru v sériově vyráběných motorech, tato negativa eliminuje. Vrtání válců se směrem dolů mírně zvětšuje. Tohoto tvaru se dosahuje axiálním pohybem honovací hlavy doplněným několikanásobnou rotací. Při tomto řešení dochází při expanzi v horní části válce, kde je vrtání přibližně stejné, k omezení třecích ztrát při pohybu pístu, ovšem bez negativního dopadu na hlučnost motoru.

Hospodárnost motoru zlepšuje též nově navržený okruh mazání s možností zapnout či vypnout dochlazování den pístů olejem. Nově navržené předpětí vyvažovacích hřídelů čtyřválcových jednotek zlepšuje jejich akustický projev. Změny provedené na vnitřních částech motoru korespondují s výfukovým systémem chystaných tří- a čtyřválcových vznětových motorů. Kromě blízko u motoru umístěného filtru pevných částic a zádržného katalyzátoru NO_x budou všechny vznětové motory nové generace vybavené také systémem selektivní katalytické redukce SCR, tedy systémem dodatečného vstřikování kapaliny AdBlue. Kapalina AdBlue s vlastní nádrží se vstřikuje do výfukových plynů tak, že to řidič nepozná. Toto řešení s optimalizovaným řízením spalovacího procesu a v součinnosti s dalšími systémy na čištění výfukových plynů zajistí, že nové motory budou plnit všechny stávající i budoucí emisní limity.



3. Technologie akumulátorů – jedna z hlavních schopností BMW Group.

Přitažlivost a obliba elektrických vozů bude z velké části záviset na pokroku v technologii akumulátorů. Výkonnost vysokonapěťových akumulátorů ovlivňuje následující základní kritéria:

- elektrický dojezd
- nabíjecí čas
- výkon
- spolehlivost/životnost
- bezpečnost
- náklady

Vysokonapěťové akumulátory spolu s elektromotory a systémy pro inteligentní hospodaření s energiemi jsou základními stavebními kameny technologie BMW eDrive používané v modelech BMW i a BMW iPerformance. Již na počátku se BMW Group rozhodla, že i v této oblasti zvolí pro eDrive stejný přístup jako pro své spalovací motory, tedy vlastní vývoj i výrobu a jejich přizpůsobení požadavkům jednotlivých modelů. Právě to je jediný způsob, jak využít maximální potenciál tohoto typu pohonu a snížit spotřebu paliva a emisí, ovšem ve spojení s pro BMW typickou dynamikou a výkonností.

Pakety vysokonapěťových akumulátorů od BMW Group odpovídají vysokým standardům kladeným na prémiové automobily. Jejich výkonnost například zůstává mimořádně stabilní na krátkých i dlouhých trasách. I v případě poklesu kapacity není omezena radost z jízdy. I v tomto spočívá rozdíl mezi akumulátory BMW Group a těmi používanými ve vozech jiných značek. Ve srovnání s nimi jsou akumulátory BMW Group méně závislé na změnách teplot. Pouze extrémně nízké teploty mohou ovlivnit jejich výkonnost. A i v těchto situacích zůstává dodávka jejich výkonu konstantní v celé škále úrovně nabití. Akumulátory používané BMW Group jsou navrženy pro velmi dlouhou životnost. Také proto činí záruka na akumulátory elektrických vozů BMW osm let.

Pro dosažení optimální kombinace bezpečnosti při nárazech, dlouhé životnosti (spolehlivosti) a výkonnosti je nutností vysoká kvalita a robustní konstrukce. Specialistou na komponenty elektrických hnacích soustav je v síti výrobních závodů BMW továrna Dingolfing, jež dodává akumulátory, elektromotory a další komponenty pro modely BMW i a aktuální i budoucí hybridní modely BMW Group.



Samotné lithium-iontové články akumulátorů vozů BMW i a plug-in hybridních modelů základní značky BMW dodávají vedoucí společnosti v daném oboru. Jakmile se na trhu objeví nová generace článků, je zahájen proces jejich aplikace. To zajišťuje, že BMW využívá vždy nejnovější komerčně dostupnou technologii akumulátorových článků. BMW věří, že tento přístup, vyžadující detailní porozumění chemii uvnitř článků, stejně jako je tomu u znalostí v oblasti spalovacích motorů, je zárukou odpovídající kapacity a kvality používaných akumulátorů ve všech podmínkách.

Široká výzkumná mezinárodní síť BMW Group zpracovává rozsáhlé studie ve všech oblastech technologií akumulátorů, a to včetně hodnotového řetězce či vývoje v oblasti materiálů. Vývoj v materiálech pro akumulátorové články aktuálně vytváří nejmarkantnější pokroky ve vlastnostech, které mají pro zákazníky největší význam: hustota energie, schopnost nabíjení, výkon a náklady, a současně úroveň spolehlivosti, životnosti a bezpečnosti zůstává na vysoké úrovni.

Tento způsob kooperace v oblasti výzkumu a vývoje mezi BMW Group a výrobcí materiálů a akumulátorových článků umožňuje BMW adoptovat do sériových produktů nejnovější stupně inovací. Právě tato skutečnost zajišťuje, že vozidla BMW i, stejně jako BMW iPerformance budou disponovat vždy nejnovější dostupnou technologií akumulátorů, což je dokonale v souladu s prémiovými kvalitativními standardy BMW Group.



4. Centrum pro technologie eDrive: Továrna BMW Group v Dingolfingu je hlavním výrobním centrem pro elektromotory a vysokonapěťové akumulátory.

V rámci celé výrobní sítě se továrna BMW Group v německém Dingolfingu stala zásluhou ultra-moderních výrobních postupů a speciálně vyškolených pracovníků centrem pro výrobu komponentů pohonů eDrive. Továrna v Dingolfingu vyrábí vysokonapěťové akumulátory a další ústrojí pohonu pro oba modely BMW i již od zahájení jejich výroby. Předtím však v tomto výrobním závodě vznikaly vysokonapěťové akumulátory pro modely BMW ActiveE, BMW řady 3 ActiveHybrid, BMW řady 5 ActiveHybrid a BMW řady 7 ActiveHybrid.

S uvedením do prodeje plug-in hybridních modelů hlavní značky BMW se zde rozšiřuje výroba také o vzadu umístěný elektromotor a další paket akumulátorů. V minulých letech BMW Group do této továrny v souvislosti s elektrickými pohony investovala více než 100 milionů eur. Výrobou elektrických komponentů pro plug-in hybridní modely se zde zabývá přibližně 100 speciálně vyškolených pracovníků, jejichž počet se by měl ve střednědobém horizontu zvětšit na více než 200.

Modulární koncepce nabízí výhody standardizace i flexibility.

Nové výrobní prostory pro produkci komponentů soustav eDrive zabírají plochu o rozloze přibližně 6000 metrů čtverečních. Zhruba 1500 m² je vyčleněno na výrobu elektromotoru a modulů akumulátorů, zatímco 1000 m² náleží výrobě vysokonapěťových akumulátorů. Konfigurace výrobních prostor je navržena tak, aby ji bylo možné snadno flexibilně rozšiřovat pro navýšení produkce – výrobu lze zdvojnásobit, aniž by se zhoršila efektivita výrobního procesu.

Podobná flexibilita je zřejmá také v portfoliu produktů eDrive. BMW Group vyvinula modulární systém, v němž mohou vznikat elektromotory a vysokonapěťové akumulátory různých velikostí, výkonnosti a typů, ovšem vycházející ze stejné technologické platformy. Touto kombinací standardizace a flexibility je BMW Group připravena naplnit všechny aktuální i budoucí nároky na čistě elektrické i plug-in hybridní vozy budoucnosti. Tímto řešením lze současně dosahovat cen srovnatelných s automobily poháněnými konvenčními motory o podobném výkonu a dynamice. BMW Group je též připravena flexibilně reagovat na změny



v poptávce na jednotlivých trzích a bez potíží do výroby integrovat nové verze stávajících modelů.

Kontakt

Milan Stupka, Corporate Communications Manager, BMW Group Slovakia/Czech republic
Telefon: +421 903 283 497, e-mail: milan.stupka@bmwgroup.com
BMW PressClub CZ: www.press.bmwgroup.com/pressclub/p/cz/startpage.htm
Internet: www.bmw.cz; Facebook CZ: <https://www.facebook.com/BMW.Ceska.Republika>

BMW Group

BMW Group je se svými značkami BMW, MINI a Rolls-Royce vedoucím výrobcem prémiových automobilů a motocyklů, stejně tak jako poskytovatelem prémiových finančních produktů a služeb mobility. BMW Group je globální společností s 30 výrobními a montážními závody ve 14 zemích a celosvětovou prodejní sítí se zastoupením ve více než 140 zemích.

V roce 2015 společnost BMW Group prodala po celém světě přibližně 2,247 milionu automobilů a 137 tisíc motocyklů. Zisk před zdaněním ve finančním roce 2015 činil 9,22 miliardy Euro, příjmy dosáhly 92,18 miliardy Euro. K 31. prosinci 2015 pracovalo pro BMW Group 122 244 zaměstnanců.

Úspěchy společnosti BMW Group se vždy opíraly o dlouhodobé strategie a odpovědnost. Celý hodnotový a výrobní proces je zaměřen na ekologickou a sociální udržitelnost, k životnímu prostředí odpovědné produkty a jednoznačné zaměření na ochranu zdrojů. To vše je pevnou součástí celkového přístupu.

www.bmwgroup.com

Facebook: <http://www.facebook.com/BMWGroup>

Twitter: <http://twitter.com/BMWGroup>

YouTube: <http://www.youtube.com/BMWGroupview>

Google+: <http://googleplus.bmwgroup.com>