

26. května 2021

Zahájení výroby elektrického pohonu pro čistě elektrické modely BMW iX a BMW i4.

- BMW Group pokračuje v rozšiřování výrobních kapacit v kompetenčním centru pro výrobu komponentů elektrického pohonu v Dingolfingu
- Od roku 2022 se zde bude vyrábět elektrický pohon pro 500 000 elektrifikovaných vozidel ročně
- Rozsáhlé odborné znalosti v oblasti hnacích ústrojí: Zahájení výroby vysokonapěťových baterií páté generace v Německu
- Úspěšná transformace na výrobu elektrických hnacích systémů

Mnichov/Dingolfing. Výroba vysokonapěťových baterií a bateriových modulů páté generace určených pro použití v BMW iX* a BMW i4 se právě rozběhla v kompetenčním centru pro výrobu elektrických pohonů v Dingolfingu. Současně společnost zvyšuje výrobní kapacity na elektromotory páté generace, které se v Dingolfingu od roku 2020 vyrábějí pro BMW iX3* a budou použity také v BMW iX* a BMW i4. „Očekáváme, že do roku 2030 bude nejméně 50 % vozů, které budeme dodávat našim zákazníkům po celém světě, elektrifikováno. Abychom toho dosáhli, spoléháme na naše vlastní rozsáhlé zkušenosti s pohonnými jednotkami: V současné době zvyšujeme kapacitu stávajících výrobních závodů pohonných jednotek, jako zde v Dingolfingu, a posilujeme kapacity dalších našich továren, například v Regensburgu a Lipsku,“ vysvětlil Dr. Michael Nikolaides, senior viceprezident pro výrobu motorů a elektrických pohonů BMW Group.

BMW Group mezi roky 2020 a 2022 investuje do rozšíření výrobních kapacit pro elektrické pohony jen svých továrnách v Dingolfingu, Lipsku, Regensburgu a Steyru celkem přibližně 790 milionů eur. Od roku 2022 bude vyrábět elektrické pohony pro více než půl milionu elektrifikovaných vozidel.

V továrně BMW Group v Dingolfingu se brzy rozběhne sériová výroba BMW iX* a na podzim bude následovat výroba BMW i4 v mnichovské továrně. Vysoce integrované elektrické pohony a vysokonapěťové baterie pro tato vozidla budou vznikat v kompetenčním centru pro výrobu elektrických pohonů v Dingolfingu. BMW Group již v dubnu a květnu 2021 zahájila výrobu komponentů baterií v továrnách Regensburg a Lipsko. V souladu s rostoucí poptávkou po elektrických pohonech zvyšují jejich výrobu také továrny BMW Group v Landshutu a Steyru.

Výroba páté generace technologie BMW eDrive

Výkon a energetickou hustotu pohonných jednotek a vysokonapěťových baterií páté

generace technologie BMW eDrive je možné flexibilně škálovat. To znamená, že je lze vhodně přizpůsobit různým modelům.

Každé vozidlo využívá až dva vysoce integrované elektrické pohony, které v jednom celku kombinují elektromotor, výkonovou elektroniku a převodovku. Díky konstrukčnímu principu rotoru buzeného proudem nevyžaduje elektrický pohon páté generace žádné materiály klasifikované jako kovy vzácných zemin.

Součástí technologie BMW eDrive je také vysokonapěťová baterie s nejmodernější technologií bateriových článků. BMW Group se domluvila se svými dodavateli, že pro výrobu bateriových článků páté generace budou používat pouze obnovitelnou zelenou energii. Celá vysokonapěťová baterie se může pochlubit vynikajícími vlastnostmi v oblasti výkonnosti, nabíjecích a vybíjecích charakteristik, životnosti a bezpečnosti. Technicky standardizovaný výrobní proces bateriových modulů byl dále zdokonalen tak, aby bylo možné na stejné výrobní lince vyrábět různé varianty modulů. Výrobní linky jsou proto vysoce flexibilní a škálovatelné. Moduly baterií se vyrábějí z dodaných prizmatických bateriových článků v příslušném výrobním závodě BMW Group. Vlastní modulární systém umožňuje vyrábět z těchto modulů vysokonapěťové baterie navržené přímo pro konkrétní model.

BMW Group má vynikající odborné znalosti a zkušenosti jak v oblasti technologie bateriových článků, tak ve výrobě vysokonapěťových baterií pro konkrétní modely. Provádí základní výzkum v oblasti chemie a konstrukce článků ve vlastním kompetenčním centru pro bateriové články. BMW Group také sama vyrábí prototypy bateriových článků, které se používají při testech funkčnosti a výrobních procesů. Kromě toho slouží výroba prototypů bateriových článků k identifikaci možných vylepšení a ke zdokonalování výrobních procesů. BMW Group tak získává důkladné znalosti o celém hodnotovém řetězci bateriových článků a o rozhodujících konkurenčních výhodách, jež nabízejí jejich chemické a technické vlastnosti. Díky tomu může vyrábět bateriové články podle přesných specifikací, které jsou přizpůsobeny individuálním požadavkům každého vozidla.

Kompetenční centrum pro výrobu elektrických pohonů

Po rozsáhlém rozšíření má nyní kompetenční centrum pro výrobu elektrických pohonů užitou plochu 125 000 m². BMW Group zde vyrábí elektromotory i potřebné komponenty, stejně jako vysokonapěťové baterie a bateriové moduly. Na tomto místě se také provádí lakování bateriových článků. Nátěr zvyšuje mechanickou odolnost a tepelnou vodivost, čímž zlepšuje izolaci a chlazení výkonnějších bateriových článků páté generace.

Továrna Dingolfing vyrábí standardní vysokonapěťové baterie a bateriové moduly od roku 2013, kdy se začal vyrábět první čistě elektrický vůz BMW Group, kterým bylo BMW i3*. První výrobní linky na elektromotory a vysokonapěťové baterie pro plug-in hybridní modely zde byly uvedeny do provozu v roce 2014. Od té doby se zdejší kompetenční centrum pro

elektrický pohon neustále roste. Od roku 2019 se v této továrně vyrábějí také vysokonapěťové baterie pro čistě elektrické MINI Cooper SE* a od roku 2020 také vysoce integrovaný elektrický pohon páté generace, který se poprvé použil v BMW iX3*. Nyní se rozvíjí výroba ještě výkonnějších vysokonapěťových baterií pro BMW iX* a BMW i4. Na flexibilních výrobních linkách bude možné vyrábět i další elektrické pohony určené pro budoucí modely.

Kvalifikace pro dlouhodobě udržitelná pracovní místa

S tím, jak BMW Group systematicky pokračuje v posilování elektromobility, se neustále vyvíjejí i požadavky na zaměstnance. „Počet zaměstnanců pro výrobu elektrických pohonů rozšiřujeme téměř výhradně prostřednictvím personální restrukturalizace. Aktivně utváříme proces transformace a využíváme schopností našich zaměstnanců. Tím vytváříme dlouhodobě udržitelná pracovní místa,“ vysvětluje Nikolaides. Kompetenční centrum pro výrobu elektrických pohonů v Dingolfingu má v současné době téměř 1400 zaměstnanců. Do konce roku 2021 by v této sekci mělo pracovat přibližně 1900 zaměstnanců.

Transformace výrobního závodu Dingolfing

Továrna Dingolfing je ukázkovým příkladem úspěšné transformace výrobních závodů BMW Group směrem k e-mobilitě a digitalizaci. Výroba elektrických pohonů, včetně elektromotorů a vysokonapěťových baterií, je v závodě umístěna ve stávající, přibližně 50 let staré budově, namísto toho, aby se stavěly nové prostory. Infrastruktura byla přizpůsobena novým požadavkům a odpovídajícím způsobem rozšířena.

V otázce udržitelnosti zaujímá BMW Group komplexní přístup ke snižování emisí CO₂ a k minimalizaci spotřeby zdrojů. Jeho součástí je celý hodnotový řetězec, včetně vlastní výroby, dodavatelského řetězce a fáze používání. V Dingolfingu, stejně jako ve všech továrnách BMW Group, se při výrobě používá pouze obnovitelná energie. Kromě toho jsou všechny pobočky BMW Group od letošního roku uhlíkově neutrální, což potvrzují příslušné kompenzace a certifikáty.

2030: Nejméně 50 procent celosvětových prodejů BMW Group bude čistě elektrických

BMW Group pokračuje v masivním rozvoji elektromobility prostřednictvím následujících modelů: BMW i3*, MINI Cooper SE* a BMW iX3*, jakož i dvojicí inovačních vlajkových lodí v podobě BMW iX* a BMW i4. Od nynějška do roku 2025 zvýší BMW Group prodeje čistě elektrických modelů v průměru o více než 50 % ročně, což je více než desetinásobek počtu prodaných kusů v roce 2020. Na základě aktuálních prognóz se očekává, že v roce 2030 bude nejméně 50 procent celosvětově prodaných vozidel BMW disponovat čistě elektrickým pohonem. Celkem BMW Group v příštích přibližně deseti letech pošle na silnice zhruba deset milionů čistě elektrických vozidel.

Globální výrobní síť e-drive s těžištěm v Německu

Vysokonapěťové baterie a bateriové komponenty potřebné pro všechny elektrifikované vozy BMW a MINI pocházejí z vlastních továren na baterie v německém Dingolfingu, Lipsku a Regensburgu a dále ze Spartanburgu (USA) a Šen-jangu (Čína). BMW Group také umístila výrobu vysokonapěťových baterií do Thajska, do své továrny v Rayongu, a spolupracuje při tom se společností Dräxlmaier Group. V Mnichově se nachází pilotní závod na výrobu elektrických pohonů a současně i kompetenční centrum pro bateriové články. BMW Group vyrábí elektromotory v kompetenčním centru pro výrobu elektrických pohonů v Dingolfingu a v továrně BMW Group Landshut. V závodě BMW Group Steyr se vyrábějí pouzdra pro vysoce integrovaný elektrický pohon páté generace.

*EMISE CO₂ A SPOTŘEBA:

BMW iX xDrive50: Kombinovaná spotřeba elektřiny: < 21 kWh/100 km (WLTP), kombinované emise CO₂: 0 g/km (předběžné hodnoty)

BMW iX xDrive40: Kombinovaná spotřeba elektřiny: < 20 kWh/100 km (WLTP), kombinované emise CO₂: 0 g/km (předběžné hodnoty)

BMW iX3: Kombinovaná spotřeba paliva: 0 l/100 km, kombinovaná spotřeba elektřiny: 17,8–17,5 kWh/100 km (WLTP), kombinované emise CO₂: 0 g/km.

BMW i3: Kombinovaná spotřeba paliva: 0 l/100 km, kombinovaná spotřeba elektřiny: 16,3–15,3 kWh/100 km (WLTP), kombinované emise CO₂: 0 g/km.

BMW i3s: Kombinovaná spotřeba paliva: 0 l/100 km, kombinovaná spotřeba elektřiny: 16,6–16,3 kWh/100 km (WLTP), kombinované emise CO₂: 0 g/km.

MINI Cooper SE: Kombinovaná spotřeba paliva: 0 l/100 km, kombinovaná spotřeba elektřiny: 17,6–15,2 kWh/100 km (WLTP), kombinované emise CO₂: 0 g/km.

Kontakt

David Haidinger, Corporate Communications Manager, BMW Czech Republic

Telefon: +420 739 601 171; e-mail: david.haidinger@bmwgroup.com

BMW PressClub CZ: www.press.bmwgroup.com/pressclub/p/cz/startpage.htm

Internet: www.bmw.cz; Facebook CZ: <https://www.facebook.com/BMW.Ceska.Republika>

BMW Group

BMW Group je se svými značkami BMW, MINI a Rolls-Royce vedoucím výrobcem prémiových automobilů a motocyklů, stejně tak jako poskytovatelem prémiových finančních produktů a služeb mobility. BMW Group je globální společností s 31 výrobními a montážními závody v 15 zemích a celosvětovou prodejní sítí se zastoupením ve více než 140 zemích.

V roce 2020 společnost BMW Group prodala po celém světě více než 2,3 milionu osobních vozů a více než 169 000 motocyklů. Zisk před zdaněním ve finančním roce 2020 činil 5,222 miliardy Euro, příjmy dosáhly 98 990 miliard Euro. K 31. prosinci 2020 pracovalo pro BMW Group 120 726 zaměstnanců.

Úspěchy společnosti BMW Group se vždy opíraly o dlouhodobé strategie a odpovědnost. Celý hodnotový a výrobní proces je zaměřen na ekologickou a sociální udržitelnost, k životnímu prostředí odpovědné produkty a jednoznačné zaměření na ochranu zdrojů. To vše je pevnou součástí celkového přístupu.

www.bmwgroup.com

Facebook: <http://www.facebook.com/BMWGroup>

Twitter: <http://twitter.com/BMWGroup>

YouTube: <http://www.youtube.com/BMWGroupview>

Google+: <http://googleplus.bmwgroup.com>