

Informace pro média
6. srpna 2026

Silná poptávka po zahájení předobjednávek: továrna BMW v Mnichově zahajuje sériovou výrobu BMW i3* s prudkým nárůstem objemu produkce.

+++ V mnichovské továrně byla zahájena sériová výroba druhého modelu řady Neue Klasse +++ Výrobní náklady se snížily o dalších 10 % +++ Od roku 2027 bude mnichovský závod vyrábět výhradně čistě elektrické vozy +++

Mnichov. Dnes byla zahájena v závodě BMW Group v Mnichově sériová výroba nového BMW i3. BMW i3 je k objednání již od poloviny června a díky vysoké poptávce dochází v továrně k prudkému nárůstu výroby. „Modely řady Neue Klasse se těší velké oblibě. Druhý model řady Neue Klasse, BMW i3, zaznamenává silnou poptávku již od zahájení příjmu objednávek ještě před jeho uvedením na trh,“ uvedl Jochen Goller, člen představenstva společnosti BMW AG zodpovědný za zákazníky, značky a prodej.

Po čtyřech letech intenzivní transformace, včetně výstavby nové karosárny a nové montážní haly s logistickými prostory, dává BMW i3 startovní signál pro další kapitolu úspěšné historie továrny BMW Group v Mnichově. „Zahájení výroby modelu BMW i3 ohlašuje novou éru pro náš hlavní závod. S plně elektrickým modelem BMW i3 spojujeme to, co k sobě patří: řada 3 ztělesňuje BMW více než jakýkoli jiný model a současně mnichovská továrna reprezentuje naši značku více než jakýkoli jiný výrobní závod,“ uvedl Raymond Wittmann, člen představenstva společnosti BMW AG zodpovědný za výrobu. „Jedinečné spojení ústředí, vývoje a výroby v našem hlavním závodě v Mnichově je klíčovou hnací silou naší globální výrobní sítě. Každá z našich továren těží ze zkušeností a znalostí získaných při uvedení modelové řady Neue Klasse v Mnichově.“

Další zvýšení efektivity v Mnichově: snížení výrobních nákladů o 10 %.

„Spuštěním výroby modelu BMW i3 snižujeme výrobní náklady o dalších 10 %,“ uvedl Peter Weber, ředitel mnichovské továrny BMW Group. Základy pro to byly položeny díky předvídavému plánování a úzké spolupráci s vývojovými odděleními a dodavateli, stejně jako díky moderním výrobním technologiím v rámci nových struktur. Kromě optimalizovaných výrobních procesů a cílené automatizace a digitalizace přináší další zvýšení efektivity také nová architektura vozů z řady Neue Klasse.

Továrna v Mnichově připravena na budoucnost.

Od roku 2027 bude továrna v Mnichově vyrábět výhradně čistě elektrická vozidla. Brzy budou následovat další modely řady Neue Klasse, což zajistí



ROLLS-ROYCE
MOTOR CARS LTD

budoucnost závodu na příští desetiletí. Podle Webera je jasné, že tuto cestu nebudou utvářet pouze nové systémy a technologie: „Budoucí životaschopnost našeho závodu zajistí především lidé, kteří s nadšením pohánějí změny a inovace. Společně se každý den stavíme před nové výzvy, využíváme digitalizaci a automatizaci a postupně zvyšujeme efektivitu mnichovského závodu, aniž bychom slevili z našich vysokých standardů kvality.“

Vysoce efektivní výroba na historickém místě.

Mnichov je s modelovou řadou BMW řady 3 úzce spjat již od roku 1975. Od té doby sjelo z výrobní linky hlavního závodu více než devět milionů vozů BMW řady 3. Areál zažil zásadní přestavbu v rámci projektu „Neue Klasse“, a to při pokračující výrobě až 1000 vozidel denně. Na ploše pokrývající přibližně třetinu areálu závodu byla vybudována nová karosárna a špičková montážní linka včetně logistických prostor. Nejnovějším přírůstkem je výdejní hala, která se v současné době ještě nachází ve fázi uvádění do provozu. Právě zde vozidla procházejí závěrečnou kontrolou před předáním prodejnímu oddělení. Výsledkem této transformace je továrna, která je nyní ještě efektivnější, flexibilnější a digitalizovanější, a je tak optimálně vybavena pro požadavky elektromobility a modelové řady Neue Klasse.

Vize pro všechny technologie: BMW iFACTORY.

BMW iFACTORY je vize výroby budoucnosti zaměřená na efektivitu, udržitelnost a digitalizaci. V tomto rámci zavádějí továrny společnosti po celém světě řešení přizpůsobená konkrétním lokalitám, aby posílily odolnost BMW Group a zvýšily její schopnost kdykoli spolehlivě dodávat vozidla po celém světě. Tato vize byla nyní důsledně realizována napříč všemi technologiemi také v továrně BMW Group v Mnichově.

Globální síť, regionální tvorba hodnot: vysokonapěťové baterie a elektrické pohony.

Díky nově vybudovanému závodu BMW Group v Irlbach-Straßkirchenu (Dolní Bavorsko, Německo), který se nachází asi 90 minut jízdy od Mnichova, BMW Group výrazně posiluje tvorbu přidané hodnoty v bavorském regionu. V souladu se svým přístupem „místní pro místní“ bude tento závod dodávat vysokonapěťové baterie šesté generace do mnichovské továrny a dalších závodů v Německu. Nová továrna v Irlbachu-Straßkirchenu tak zásadním způsobem přispěje k výrobě modelů řady Neue Klasse, jako je například BMW i3. Výroba vysokonapěťových baterií kombinuje důsledný přístup zaměřený na nulovou vadovost s nejmodernějšími výrobními technologiemi vyvinutými v bavorských pilotních výrobních závodech. Díky nepřetržité kontrole kvality přímo na výrobní lince, digitálním dvojčatům a systematickému



ROLLS-ROYCE
MOTOR CARS LTD

využívání umělé inteligence stanovuje BMW Group nové standardy ve výrobě baterií.

Elektromotory šesté generace pro model BMW i3 vznikají v továrně BMW Group ve Steyru v Rakousku, kde se pohony vyrábějí již více než 40 let. Nyní, s prvním elektromotorem ve svém portfoliu, tento závod dále posiluje svou roli jako dokonalý příklad technologické otevřenosti. Všechny klíčové komponenty vysoce integrovaného elektrického pohonu, od rotoru a statoru po měnič výkonu a převodovku, se budou vyrábět přímo na místě. Pro tento účel byly zřízeny nové výrobní linky a špičková čistá prostředí. Slévárna hliníku v továrně BMW Group v Landshutu dodává skříň elektromotoru do výrobního závodu ve Steyru.

Přehled citátů.

Jochen Goller, člen představenstva společnosti BMW AG odpovědný za zákazníky, značky a prodej:

„Modely řady Neue Klasse se těší velké oblibě. Druhý model řady Neue Klasse, BMW i3, zaznamenává silnou poptávku již od zahájení příjmu objednávek před jeho uvedením na trh.“

Raymond Wittmann, člen představenstva společnosti BMW AG odpovědný za výrobu:

„Zahájení výroby modelu BMW i3 ohlašuje novou éru pro náš hlavní závod. S čistě elektrickým modelem BMW i3 spojujeme to, co k sobě patří: řada 3 ztělesňuje BMW více než jakýkoli jiný model a současně mnichovská továrna reprezentuje naši značku více než jakýkoli jiný výrobní závod. Jedinečné spojení ústředí, vývoje a výroby v našem hlavním závodě v Mnichově je klíčovou hnací silou naší globální výrobní sítě. Každý z našich výrobních závodů těží ze zkušeností a znalostí získaných při uvedení řady Neue Klasse v Mnichově.“

Peter Weber, ředitel závodu BMW Group v Mnichově:

„Spuštěním výroby modelu BMW i3 snižujeme výrobní náklady o dalších 10 %. ... Budoucí životaschopnost našeho závodu zajistí především lidé, kteří s nadšením prosazují změny a inovace. Společně se každý den stavíme před nové výzvy, využíváme digitalizaci a automatizaci a postupně zvyšujeme efektivitu mnichovského výrobního závodu, aniž bychom slevili z našich vysokých standardů kvality.“

Otázky a odpovědi



ROLLS-ROYCE
MOTOR CARS LTD

Kdy se model BMW i3 dostane do sériové výroby?

Sériově vyráběné vozy BMW i3 již sjíždějí z montážní linky v mnichovském výrobním závodě.

Jak se továrna v Mnichově připravila na modely Neue Klasse?

Továrna v Mnichově prošla během pokračující výroby zásadní přestavbou. Na přibližně jedné třetině areálu závodu byla vybudována nová karosárna a nejmodernější montážní linka včetně logistických prostor, a to spolu s kompletně modernizovanými výrobními strukturami.

Je závod v Mnichově nyní efektivnější než před rekonstrukcí?

Nové systémy, digitální procesy, cílená automatizace a integrovanější logistika zvýšily efektivitu, flexibilitu a transparentnost závodu. Zahájení výroby modelu BMW i3 dále snižuje výrobní náklady v mnichovském závodě o 10 %.

*** Údaje o spotřebě paliva a emisích:**

Předběžné údaje pro model BMW i3 50 xDrive: kombinovaná spotřeba podle WLTP (EnVKV): spotřeba energie 16,1–13,4 kWh/100 km; emise CO₂ 0 g/km; třída CO₂ A; dojezd 758–912 km).

Skutečné hodnoty závisí na různých faktorech, např. na nabíjecím výkonu, stylu jízdy, trase, povětrnostních podmínkách, spotřebě pomocných elektrických spotřebičů (včetně klimatizace), pneumatikách a stavu baterie.

BMW iX3 50 xDrive: kombinovaná spotřeba energie: 18,1–15,1 kWh/100 km (WLTP); kombinované emise CO₂ 0 g/km (WLTP); třída CO₂ A; dojezd na elektrický pohon 673–805 km (WLTP).

Kontakt

David Haidinger, Corporate Communications Manager, BMW Czech Republic

Telefon: +420 739 601 171; e-mail: david.haidinger@bmwgroup.com

BMW PressClub CZ: www.press.bmwgroup.com/pressclub/p/cz/startpage.htm

Internet: www.bmw.cz; [Facebook CZ](#); [LinkedIn](#)

BMW Group

BMW Group je se svými značkami BMW, MINI, Rolls-Royce a BMW Motorrad vedoucím výrobcem prémiových automobilů a motocyklů, stejně tak jako poskytovatelem prémiových finančních produktů. BMW Group je společností s 30 výrobními závody po celém světě a globální prodejní sítí se zastoupením ve více než 140 zemích.

V roce 2025 společnost BMW Group prodala po celém světě více než 2,46 milionu osobních vozů a více než 202 500 motocyklů. Zisk před zdaněním ve finančním roce 2025 činil 10,2 miliardy Euro, příjmy dosáhly 133,5 miliardy Euro. K 31. prosinci 2025 pracovalo pro BMW Group 154 540 zaměstnankyň a zaměstnanců.

Úspěchy společnosti BMW Group se vždy opíraly o dlouhodobé strategie a odpovědnost, a to od dodavatelského řetězce přes výrobu až po fázi konce životního cyklu všech produktů.



ROLLS-ROYCE
MOTOR CARS LTD

www.bmwgroup.com

Facebook: <http://www.facebook.com/BMWGroup>

Instagram: <https://www.instagram.com/bmwgroup>

LinkedIn: <https://www.linkedin.com/company/bmw-group/>