

TECHNISCHE DATEN. MINI COOPER SE.



Karosserie		MINI Cooper SE
Anzahl Türen/Sitzplätze		3 / 4
Länge/Breite/Höhe (leer)	mm	3850 / 1727 / 1432
Radstand	mm	2495
Spurweite vorne/hinten	mm	1484 / 1493
Wendekreis	m	10,7
Bodenfreiheit (leer)	mm	128
Leergewicht nach DIN/EU ¹⁾	kg	1365 / 1440
Zuladung nach DIN	kg	410
Zulässiges Gesamtgewicht	kg	1775
Zulässige Achslasten vorne/hinten	kg	985 / 875
Zulässige Anhängelast gebremst (12 %) / ungebremst	kg	- / -
Zul. Dachlast/Zul. Stützlast	kg	60 / -
Kofferrauminhalt	l	211 – 731
Luftwiderstand $c_x / A / c_x \times A$	- / m ² / m ²	0,30 / 2,10 / 0,63
Motor		
Bauart		Hybrid-Synchronmotor mit integrierter Leistungselektronik, Ladegerät und Generatorfunktion zur Rekuperation
Spitzenleistung	kW / PS	135 / 184
bei Drehzahl	min ⁻¹	7000
Drehmoment	Nm	270
bei Drehzahl	min ⁻¹	100 – 1000
Hochvoltspeicher		
Speichertechnik		Lithium-Ionen
Einbauort		Mitteltunnel, Unterboden
Nominalspannung	V	350,4
Zellkapazität	Ah	93,2
Energiegehalt (brutto/netto)	kWh	32,6 / 28,9
Ladezeit für 0 – 80 % Ladung		2,5 h an MINI Electric Wallbox (11 kW / 3 ph)
Ladezeit für 0 – 100 % Ladung		3,5 h an MINI Electric Wallbox (11 kW / 3 ph)
Ladezeit für 0 – 80 % Ladung		3,2 h an MINI Electric Wallbox (7,4 kW / 1 ph)
Ladezeit für 0 – 100 % Ladung		4,2 h an MINI Electric Wallbox (7,4 kW / 1 ph)
Ladezeit für 0 – 80 % Ladung		35 min an Schnellladestation (50 kW / Gleichstrom)
Ladezeit für 0 – 100 % Ladung		1,4 h an Schnellladestation (50 kW / Gleichstrom)
Getriebe		
Getriebeart		Automatikgetriebe, einstufig mit fester Übersetzung
Getriebeübersetzung I	:1	8,961
Achsübersetzung	:1	3,069
Fahrwerk		
Vorderradaufhängung		Eingelenk McPherson Federbein-Achse mit Aluminium-Schwenklager und Bremsnickausgleich
Hinterradaufhängung		Multilenkerachse mit gewichtsoptimierten Längslenkern
Bremsen vorn		Scheibe belüftet
Bremsen hinten		Scheibe
Fahrstabilitätssysteme		Hydraulische 2-Kreis-Bremsanlage mit Antiblockiersystem (ABS), elektronischer Bremskraftverteilung (EBD) und Kurvenbremshilfe (CBC), Dynamische Stabilitäts Control (DSC) mit Bremsassistent, Berganfahrhilfe, Trockenbremsfunktion, Fading-Ausgleich, Dynamischer Traktions Control (DTC), Electronic Differential Lock Control (EDLC) und Performance Control. Handbremse elektrisch auf die Hinterräder wirkend
Lenkung		Elektrisch unterstützte Zahnstangenlenkung (EPS) mit Servotronic Funktion
Gesamtübersetzung Lenkung	:1	14,0
Reifen		195/55 R16 87W
Felgen		6,5J × 16 LM
Fahrleistungen		
Leistungsgewicht nach DIN	kg/kW	10,1
Beschleunigung 0–100 km/h	s	7,3
Beschleunigung 0–60 km/h	s	3,9
Beschleunigung 80–120 km/h	s	4,6
Höchstgeschwindigkeit	km/h	150

Verbrauch im EU-Zyklus		
Stromverbrauch kombiniert (NEFZ)	kWh/100 km	16,1 – 14,9
Stromverbrauch kombiniert (WLTP)	kWh/100 km	17,6 – 15,2
Reichweite (WLTP)	km	203 – 234
Sonstiges		
Typklasseneinstufung	HPF/VK/TK	15/16/18

Technische Daten gültig für ACEA Märkte / zulassungsrelevante Daten teilweise nur für Deutschland (Gewichte)

¹⁾ Gewicht des betriebsfertigen Fahrzeugs (DIN) plus 75 kg für Fahrer und Gepäck

Die Angaben zu Kraftstoffverbrauch, CO₂-Emissionen, Stromverbrauch und Reichweite werden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren VO (EU) 2007/715 in der jeweils geltenden Fassung ermittelt. Sie beziehen sich auf Fahrzeuge auf dem Automobilmarkt in Deutschland. Bei Spannbreiten berücksichtigen die Angaben im NEFZ Unterschiede in der gewählten Rad- und Reifengröße, im WLTP die Auswirkungen jeglicher Sonderausstattung.

Alle Angaben sind bereits auf Basis des neuen WLTP-Testzyklus ermittelt. Aufgeführte NEFZ-Werte wurden gegebenenfalls auf das NEFZ-Messverfahren zurückgerechnet. Für die Bemessung von Steuern und anderen fahrzeugbezogenen Abgaben, die (auch) auf den CO₂-Ausstoß abstellen, sowie gegebenenfalls für die Zwecke von fahrzeugspezifischen Förderungen werden WLTP-Werte zugrunde gelegt. Weitere Informationen zu den Messverfahren WLTP und NEFZ sind auch unter www.bmw.de/wltp zu finden.

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.