

Communiqué de presse 2716
9 juillet 2019

Nouvelle MINI Cooper SE 100% électrique.

La mobilité urbaine 100% électrique existe désormais aussi dans le style MINI. La nouvelle MINI Cooper SE (consommation de carburant en cycle mixte : 0,0 l/100 km ; consommation d'électricité en cycle mixte : 15,0 – 13,2 kWh/100 km ; émissions de CO₂ en cycle mixte : 0 g/km*) allie la mobilité durable aux sensations de conduite inimitables d'une MINI, avec un design expressif et la qualité de finition premium caractéristiques de la marque. Le premier modèle 100% électrique de la marque britannique offre ainsi une expérience de conduite typiquement MINI avec zéro émission.

Le déploiement de puissance spontané du moteur électrique de 135 kW/184 ch, la traction avant caractéristique de la marque et la dynamique de conduite innovante avec limitation du patinage des roues à proximité de l'actionneur confèrent à la nouvelle MINI Cooper SE une agilité particulièrement intense et inimitable, connue sous le nom de « go kart feeling » (sensations de conduite d'un kart). La batterie lithium-ion spécifique au modèle offre une autonomie de 235 à 270 kilomètres*. Elle est située dans le plancher du véhicule de sorte qu'elle n'entame pas le volume de chargement du coffre par rapport à une MINI 3 portes à motorisation thermique.

Avec la nouvelle MINI Cooper SE, la marque britannique donne encore une fois un élan novateur à la mobilité urbaine. Il y a 60 ans, la conception révolutionnaire de la Mini Classic combinait pour la première fois un maximum d'espace intérieur avec un minimum d'encombrement extérieur. La nouvelle MINI, lancée en 2001, a réinterprété ce concept intelligent d'utilisation de l'espace, associé à des sensations de conduite uniques, donnant naissance au segment des citadines premium. Aujourd'hui, la nouvelle MINI Cooper SE ouvre la voie à une conduite urbaine 100% électrique combinant durabilité et sensations de conduite riches en émotions.

Nouvelle MINI Cooper SE. Aperçu.

- Première MINI 100% électrique.
- Moteur électrique de 135 kW/184 ch. Couple maximal de 270 Nm.
- Batterie lithium-ion spécifique au modèle offrant une autonomie de 235 à 270 kilomètres, sans restreindre le volume de chargement du coffre.
- Recharge sur une prise domestique, une « wallbox » ou sur des bornes de recharge publiques. Charge rapide possible en courant continu avec une puissance allant jusqu'à 50 kW.
- Agilité exceptionnelle grâce à un déploiement de puissance spontané, un centre de gravité bas, une traction avant et un limiteur de patinage des roues situé près de l'actionneur.
- Accélération de 0 à 60 km/h en 3,9 secondes et de 0 à 100 km/h en 7,3 secondes.
- Design caractéristique de la MINI 3 portes, incluant des éléments spécifiques au modèle.
- Eléments d'affichage et de commande spécifiques au modèle dans l'habitacle.
- Intensité de la récupération d'énergie configurable pour adapter à chacun la conduite « à pédale unique ».
- Equipements de série comprenant les projecteurs LED, la climatisation bi-zone, la navigation connectée MINI Connected incluant Apple CarPlay, le frein de stationnement électrique et les jantes en alliage.

Une véritable MINI.

Le premier modèle 100% électrique de la marque britannique a tout d'une véritable MINI. La MINI Cooper SE est basée sur la MINI 3 portes. Les dimensions, le design, l'espace offert et l'atmosphère intérieure s'inspirent clairement du modèle à motorisation thermique, dont le développement avait déjà pris en compte la commercialisation d'une variante à motorisation électrique.

La MINI Cooper SE est produite dans le pays d'origine de la marque. À l'usine MINI d'Oxford, elle prend place sur la ligne de production aux côtés des variantes à motorisations thermiques. Sa technologie d' entraînement est issue des centres de compétences de BMW Group pour la mobilité électrique de Dingolfing et de Landshut.

A la place d'un moteur essence ou Diesel, on trouve un moteur électrique sous le capot de la nouvelle MINI Cooper SE. L'organe compact avec électronique de puissance et transmission intégrées prend place à l'avant du véhicule au moyen d'un cadre porteur composé d'une structure tubulaire solide. La batterie haute tension, spécialement configurée pour le modèle, se compose de 96 cellules lithium-ion réparties dans 12 modules. Celles-ci forment une unité en T, placée dans le plancher du véhicule, présentant une capacité utile de 32,6 kWh.

Le moteur électrique n'est pas seulement plus petit, il est aussi nettement plus léger qu'un moteur à combustion et contribue ainsi à offrir à la nouvelle MINI Cooper SE une répartition extrêmement harmonieuse de la charge sur les essieux. Associée au centre de gravité bas, cette répartition confère à la nouvelle MINI Cooper SE une agilité incomparable et permet au conducteur de rester souverain dans toutes les situations de conduite, y compris dans les virages appréhendés à vitesse soutenue. Elle offre également une tenue de route extrêmement sûre, notamment grâce à la position de sa batterie haute tension située dans la partie inférieure du plancher, entre les sièges avant et derrière les sièges arrière. Cette disposition permet d'utiliser pleinement le volume de chargement du coffre, dont l'espace ne se trouve en aucun cas réduit par rapport aux variantes à motorisation thermique. Le volume de chargement est de 211 litres et atteint 731 litres une fois la banquette arrière rabattue. Seule différence visible : pour que la batterie haute tension, placée sur le plancher du véhicule, ait suffisamment de place, la hauteur de la carrosserie de la nouvelle MINI Cooper SE a été augmentée de 18 millimètres par rapport au modèle à motorisation thermique.

Tous les composants de l' entraînement électrique sont protégés au moyen de structures spécifiques au modèle et sont immédiatement mis hors tension en cas de collision. Le concept de sécurité de la nouvelle MINI Cooper SE satisfait ainsi aux standards élevés de BMW Group, qui dépassent de loin les exigences légales. L'électronique de puissance est protégée par un support de pare-chocs renforcé et par le cadre porteur du moteur, tandis que la batterie haute tension est protégée par un plancher particulièrement solide. Avec un poids à vide de 1 365 kg (selon la norme DIN), le modèle 100% électrique affiche sur la balance seulement 145 kg de plus que le modèle thermique équivalent, la MINI Cooper S 3 portes équipée de la transmission Steptronic.

Le design iconique d'une MINI doté d' accents spécifiques au modèle.

De légères touches de différenciation caractérisent le design de la nouvelle MINI Cooper SE par rapport au modèle à motorisation thermique. Proportions athlétiques, structure en trois parties caractéristique (châssis / carrosserie / toit flottant), porte-à-faux courts et roues situées « aux quatre coins » distinguent la nouvelle MINI Cooper SE dans le trafic. Quelques détails esthétiques précisément disposés révèlent la présence d'un système d' entraînement électrique innovant. La prise de recharge se trouve au-dessus de la roue arrière droite, à l'endroit même où se trouve la trappe à carburant sur la MINI 3 portes à moteur thermique. Un logo MINI Electric signale la différence relative à l'alimentation électrique. Il orne également les ouïes latérales, le hayon et la calandre. Cette dernière adopte la forme hexagonale caractéristique de la marque mais reste fermée en raison du faible besoin en refroidissement par air du moteur électrique. La baguette décorative de la calandre et les coques de rétroviseurs, peintes dans la même teinte, viennent compléter le design spécifique du modèle. La nouvelle MINI Cooper SE est équipée de projecteurs LED de série.

À l'instar de la calandre spécifique au modèle, le soubassement en grande partie fermé et l'aménagement de la jupe arrière contribuent également à réduire le coefficient de pénétration dans l'air. Le fait que la MINI 100% électrique ne nécessite pas de système d'échappement facilite la déflexion de l'air dans le soubassement et à l'arrière. Le design asymétrique des jantes en alliage léger de 17 pouces « MINI Electric Corona Spoke bi-ton » optionnelles est aussi optimisé en termes

d'aérodynamisme. À l'instar des jantes en alliage léger de 16 pouces « MINI Electric Revolite Spoke » de série, elles sont une exclusivité de la nouvelle MINI Cooper SE.

Pures sensations de conduite grâce au moteur électrique de 135 kW/184 ch.

Un couple qui répond avec spontanéité et un déploiement de puissance continu et ininterrompu sont les traits caractéristiques du moteur de la nouvelle MINI Cooper SE. Elle offre les sensations de conduite typiques d'une MINI avec un tempérament électrique inédit et d'une grande intensité. La puissance est issue de la toute dernière version du moteur synchrone électrique développé par BMW Group. Le principe de conception de l'entraînement permet un déploiement de puissance constant jusqu'à des régimes élevés, un rendement exceptionnellement haut et un fonctionnement serein à faibles vibrations. Le moteur de la nouvelle MINI Cooper SE développe une puissance maximale de 135 kW/184 ch. Son couple maximal de 270 Nm est immédiatement disponible, comme sur tous les moteurs électriques. La transmission de la puissance s'effectue au moyen d'une boîte de vitesses à un rapport avec différentiel intégré sur les roues avant.

La nouvelle MINI Cooper SE déploie ainsi, à chaque action sur la pédale, une force d'accélération impressionnante qui lui confère un tempérament de conduite exceptionnellement vif dans le trafic urbain. 3,9 secondes seulement sont nécessaires pour atteindre les 60 km/h. L'accélération de 0 à 100 km/h s'effectue en 7,3 secondes. La vitesse maximale est limitée à 150 km/h.

La nouvelle MINI Cooper SE développe son tempérament sportif non seulement avec spontanéité, mais de manière aussi quasi silencieuse. C'est pourquoi elle est équipée en série d'une protection des piétons avec signal acoustique. Un son inimitable et spécialement créé pour la MINI Cooper SE est généré par un système de haut-parleurs. Le son ainsi diffusé, lors des phases de roulage à faible vitesse, garantit une présence acoustique MINI typique sur la route.

Une agilité saisissante grâce à un système de dynamique de conduite innovant.

Grâce à l'entraînement électrique, les sensations de conduite typées kart caractéristiques de MINI prennent un tout nouveau sens. La maniabilité impressionnante de la nouvelle MINI Cooper SE est obtenue notamment grâce à un châssis dont la technique a été spécialement adaptée au modèle. Associé à l'entraînement 100% électrique, le principe de construction éprouvé du châssis - constitué d'un essieu avant à jambe de suspension à articulation simple, d'un essieu arrière multibras unique sur le marché et d'une direction électromécanique - garantit une grande stabilité de conduite, une précision directionnelle de haut niveau et une grande réactivité lors des changements de direction. La répartition optimale du poids et le centre de gravité abaissé d'au moins 30 millimètres par rapport à la MINI Cooper S confèrent à la MINI Cooper SE une dynamique de conduite unique dans le segment des citadines électriques premium.

Afin de disposer du couple élevé mis à disposition par le moteur électrique dès le démarrage sans perte de puissance et d'apprécier le style de conduite caractéristique de la marque, la nouvelle MINI Cooper SE dispose d'une commande innovante pour le contrôle dynamique de la stabilité DSC. Ce système d'anti-patinage, spécialement adapté au déploiement de puissance spontané des moteurs électriques, apporte une souveraineté particulière en matière de conduite dans toutes les conditions routières et météorologiques. Ce limiteur de patinage des roues, proche de l'actionneur, calcule le degré de régulation directement au niveau de l'entraînement contrairement aux systèmes de stabilité traditionnels dont le calculateur, et ainsi les signaux, sont éloignés. Ceci contribue à optimiser sensiblement, d'une part la traction au moment du démarrage, mais aussi la stabilité de conduite en mode de récupération de l'énergie au freinage et lors de l'accélération dans les virages étroits.

Quatre « MINI Driving Modes ».

Sur la nouvelle MINI Cooper SE, il est possible d'adapter les réglages du véhicule aux conditions de circulation et à ses préférences particulières. Les modes de conduites « MINI Driving Modes » sont sélectionnés au moyen d'un bouton situé sur la droite de la console centrale. La nouvelle MINI Cooper SE offre quatre modes différents. Le mode SPORT se distingue du réglage standard MID par une courbe de direction plus directe et un comportement de l'entraînement plus impulsif.

Les caractéristiques directionnelles du mode MID, axées sur le confort, sont également actives avec le mode GREEN ainsi qu'avec le nouveau mode GREEN+, spécialement configuré pour la nouvelle MINI Cooper SE. En outre, l'efficience de l'entraînement, lorsque ces deux modes sont actifs, est maximisée. En mode GREEN+, des fonctions supplémentaires ciblées, telles que le chauffage, la climatisation et le chauffage des sièges, sont réduites, voire désactivées afin d'augmenter l'autonomie du véhicule.

Configuration du système de récupération de l'énergie au freinage en trois étapes.

La conduite « à pédale unique » est caractéristique des modèles électriques de BMW Group. En circulation urbaine surtout, le fait de retirer le pied de la pédale d'accélérateur déclenche une décélération du véhicule. Cet effet intervient car le moteur électrique, lors d'une décélération, joue le rôle d'un alternateur, en transformant l'énergie cinétique du véhicule en électricité pour alimenter la batterie haute tension. Dans la plupart des cas, l'actionnement de la pédale de frein n'est pas nécessaire pour décélérer, ce qui permet de conduire avec une seule pédale. La quantité d'énergie récupérée lors des phases de décélération et l'importance de la décélération du véhicule peuvent être paramétrées en programmant le système de gestion du moteur.

La nouvelle MINI Cooper SE est le premier modèle 100% électrique de BMW Group dans lequel le conducteur peut choisir le degré de récupération. Un commode situé à gauche du bouton Start-Stop lui permet, indépendamment des modes de conduite MINI, de choisir une récupération plus intense ou plus légère et une décélération adaptée. Il est ainsi possible d'adapter avec précision le comportement de décélération à son style de conduite, notamment dans les virages lors des alternances de charges. Ainsi, selon les préférences du conducteur, soit l'élan disponible est utilisé, soit un freinage plus intense est exercé à l'entrée de virage. Afin de garantir une plus grande efficacité de la MINI Cooper SE, le véhicule est paramétré par défaut à chaque démarrage du moteur sur une récupération maximale.

Poste de conduite spécifique avec instrumentation numérique multifonctions.

La nouvelle MINI Cooper SE dispose de série d'un tout nouveau combiné d'instruments spécifique au modèle qui se compose d'un écran couleur de 5,5 pouces au design « Black Panel » derrière le volant. Au centre de l'écran numérique, la vitesse de conduite s'affiche sous la forme de chiffres ainsi que sur un cadran circulaire. La vitesse est également visible sur l'anneau lumineux de l'écran central – selon le mode de conduite en rouge (mode SPORT), en blanc (MID) ou en vert (GREEN et GREEN+).

Le combiné d'instruments indique également l'état de charge de la batterie haute tension, le « MINI Driving Mode » sélectionné, le statut des systèmes d'aide à la conduite et les messages « Check-Control ». S'affichent, en outre, les indications relatives à l'autonomie disponible, la puissance moteur actuelle, la température extérieure, l'heure et le kilométrage, ainsi que les messages de l'indicateur de limitation de vitesse et les indications de guidage du système de navigation. Des listes de contacts téléphoniques et de programmes audio peuvent aussi être affichées.

Pendant la recharge aussi, le combiné d'instruments numérique fournit des informations importantes. Si le véhicule est raccordé à une prise ou borne de recharge, outre l'heure et la température extérieure, il est possible de lire l'autonomie disponible et l'état de charge en pourcentage. Par ailleurs, l'heure prévisionnelle à laquelle la batterie haute tension sera intégralement chargée s'affiche également, avec variation de couleur selon la situation. De l'orange

au début de la charge, au vert, lorsque la réserve d'énergie est complète, en passant par le jaune en cours de charge. En cas de défaut de charge, celui-ci est signalé par une couleur rouge.

Parmi les autres particularités de l'intérieur du véhicule, on compte le levier sélecteur sur la console centrale spécifique au modèle. En outre, la nouvelle MINI Cooper SE est équipée d'un frein de stationnement électrique qui est enclenché et déclenché au moyen d'un bouton situé sur la console centrale.

Wallbox MINI ELECTRIC pour une flexibilité de charge.

Pour des sensations de conduite électrisantes, la nouvelle MINI Cooper SE tire son énergie du réseau électrique, auquel elle peut se raccorder soit par une prise domestique, soit via la Wallbox MINI ELECTRIC, soit sur des bornes de recharge publiques. Sa prise de charge est conçue pour le courant alternatif et le courant continu avec des prises de type 2 et CCS Combo 2. Au-dessus de la prise, l'état de charge est indiqué au moyen d'un voyant de couleur orange au début de la charge, de couleur jaune pendant la recharge et de couleur verte une fois que la batterie est entièrement rechargée.

Le raccordement à une prise domestique s'effectue au moyen du câble de charge fourni de série. Une Wallbox MINI ELECTRIC pour la recharge domicile, ainsi qu'un câble de charge triphasé pour utiliser les bornes de recharge publiques sont disponibles en option. Les deux options permettent de recharger la batterie haute tension de la nouvelle MINI Cooper SE à 80 % avec une puissance maximale de 11 kW dans un délai de deux heures et à 100 % en trois heures et demie. Une borne rapide à courant continu permet une recharge encore plus rapide de la réserve d'énergie. Le chargeur de batterie de la nouvelle MINI Cooper SE dispose d'une puissance de charge maximale de 50 kW, de sorte qu'il permet d'atteindre une charge de batterie de 80 % en seulement 35 minutes.

Avec l'achat d'une Wallbox MINI ELECTRIC, un service d'installation est proposé. La Wallbox peut être installée dans un garage, mais aussi sous un « carport ». Pour que la charge en dehors de chez soi s'effectue le plus facilement possible, le service ChargeNow est mis à disposition. Ce dernier offre au client un accès au plus grand réseau mondial de bornes de recharge publiques. L'enregistrement à la borne de recharge et le paiement de l'énergie utilisée s'effectuent au moyen de la carte ChargeNow ou de l'application pour smartphone correspondante.

Climatisation automatique bi-zone avec système de pompe à chaleur et chauffage auxiliaire.

L'équipement de série de la nouvelle MINI Cooper SE comprend la climatisation automatique bi-zone avec régulation séparée de la ventilation et de la température pour le côté conducteur et le côté passager. Le chauffage de l'intérieur du véhicule s'effectue à l'aide d'une pompe à chaleur qui capte la chaleur résiduelle provenant du moteur, du système d'entraînement et de la batterie haute tension, ainsi que de l'air extérieur et alimente le système de climatisation. La pompe à chaleur spécialement développée pour la nouvelle MINI Cooper SE se distingue par un rendement particulièrement avantageux. En hiver, elle sollicite 75 % d'énergie en moins par rapport à un chauffage électrique conventionnel tout en offrant un très grand confort dans l'habitacle. Afin d'accroître l'autonomie, le circuit de refroidissement, le circuit de chauffage de l'intérieur du véhicule et le moteur sont reliés entre eux pour former un système d'une grande efficacité. Une commande intégrée permet, au moyen d'un refroidissement ou d'un chauffage indépendant l'un de l'autre, de garantir une température intérieure agréable en même temps qu'une température de fonctionnement idéale pour la batterie haute tension.

La climatisation automatique de la nouvelle MINI Cooper SE offre, de plus, une fonction de chauffage et de climatisation auxiliaires. L'intérieur du véhicule peut ainsi être réchauffé ou refroidi à la température souhaitée avant le début d'un trajet. Le conducteur peut, au moyen de l'application MINI Connected, définir l'heure de départ prévue afin de préparer en amont la température de l'habitacle.

Système de navigation de série, services MINI Connected spécifiques au modèle.

L'équipement de série de la nouvelle MINI Cooper SE comprend par ailleurs un système de navigation et les services MINI Connected. L'écran eDrive affiche le flux d'énergie actuel et l'autonomie, ainsi que les possibilités de l'accroître au moyen d'une désactivation des fonctions de confort ou d'une augmentation de la force de récupération de l'énergie en décélération. Sur la carte de navigation, il est possible d'afficher un cercle d'autonomie selon le niveau de charge de la batterie. Au démarrage du guidage, en plus du trajet le plus rapide ou le plus court, un itinéraire GREEN est également proposé basé sur la consommation électrique la plus faible.

Le système de navigation de série comprend un écran tactile de 6,5 pouces placé au centre de la planche de bord. Il permet d'utiliser le service d'information trafic en temps réel et ses données relatives à la circulation, le portail internet MINI Online et Apple CarPlay. En outre, les mises à jour des cartes de navigation sont transmises automatiquement au véhicule au moyen du réseau mobile. Les services à distance « Remote Services » permettent au conducteur, au moyen de l'application MINI Connected, d'afficher sur son smartphone des informations sur l'état de charge de la batterie et l'autonomie, ou encore des statistiques sur la consommation d'énergie de son véhicule. Une représentation cartographique, montrant les bornes de recharge publiques situées à proximité du véhicule, peut également être affichée. Par ailleurs, non seulement l'appel de phares, le verrouillage et le déverrouillage des portes peuvent être activés à distance, mais aussi la préparation en température de l'habitacle du véhicule. Lorsque le véhicule est raccordé au réseau électrique, le conducteur peut piloter le processus de recharge au moyen des services à distance. Le pack optionnel « Connected Navigation Plus » comprend, en sus, un écran couleur 8,8 pouces et la fonction de recharge à induction pour smartphones.

Equipement de série complet, personnalisation ciblée.

En plus de la version de série, la nouvelle MINI Cooper SE sera également proposée en France avec deux autres niveaux de finitions, dont une édition spéciale et une version MINI Yours. La nouvelle édition spéciale sera disponible à partir de 360€**/mois, sans apport, entretien et extension de garantie inclus (36 mois / 30 000 km). Elle disposera d'un équipement particulièrement riche avec toit ouvrant panoramique en verre, rétroviseurs rabattables électriquement, pack Connected Navigation, sellerie tissu/cuir Black Pearl, jantes en alliage léger 16 pouces, accoudoir central avant, kit rangement, MINI Excitement Package, kit éclairage, Bluetooth et recharge par induction.

Comme la baguette décorative de la calandre, les coques de rétroviseurs de la nouvelle MINI Cooper SE sont proposées de série en Vigorous Grey et en jaune en option. Quelle que soit la finition choisie, toutes les peintures extérieures peuvent être associées avec un toit et des coques de rétroviseurs dans la teinte du véhicule (sauf en combinaison avec la teinte de carrosserie métallisée White Silver), en noir ou en blanc. Selon la finition choisie, il est possible de sélectionner des jantes en alliage léger de dimensions 16 et 17 pouces dans cinq variantes différentes.

Quatre styles intérieurs sont disponibles en option pour la nouvelle MINI Cooper SE. Le style intérieur « MINI Dark » souligne le caractère sportif du véhicule. Le style intérieur « MINI Light » met l'accent sur l'élégance. Le style intérieur « MINI Electric » apporte des accents originaux évoquant la mobilité durable avec ses coutures jaunes et le logo MINI Electric situé sur les tapis de sol et certaines surfaces. Le style intérieur « MINI Yours », quant à lui, confère à la nouvelle MINI Cooper SE une atmosphère très exclusive grâce une qualité de finition et de matériaux encore plus aboutie, notamment au niveau des surfaces intérieures MINI Yours Piano Black illuminé et du volant Sport en cuir MINI Yours.

La MINI Cooper SE sera disponible en France à partir de 32 900 € et disponible à la commande au mois de septembre 2019.

A noter que depuis le 28 mars 2019, MINI France a ouvert un système de pré-réservation permettant aux clients qui le souhaitent de recevoir leur MINI Cooper SE dès le mois de lancement commercial. Pour ce faire, le client peut se rendre sur le site internet de la marque www.MINI.fr ou en concession afin de procéder à la pré-réservation de son véhicule. Par ailleurs, MINI France offre une solution de mobilité transitoire en attendant la livraison de la MINI Cooper SE : une offre de location longue durée sur 12 mois / 10 000 km à 375 € par mois, sans apport, est proposée sur une MINI Cooper 3 portes Edition Heddon Street avec boîte automatique.

*Les données relatives à la consommation de carburant, aux émissions CO₂, à la consommation d'électricité et à l'autonomie sont déterminées conformément au procédé de mesure prescrit VO (EU) 2007/715 dans sa version respectivement en vigueur. Les données se référant à un véhicule avec dotation de base en Allemagne, les gammes tiennent compte des différences relatives à la taille des roues et des pneumatiques ainsi que des équipements optionnels et peuvent être modifiées pendant la configuration.

Les données sont déjà terminées sur la base du nouveau cycle de conduite WLTP et ramenées à NEDC pour comparaison. Pour ces véhicules, il est possible que d'autres valeurs que celles indiquées ici soient valables pour le calcul des impôts et autres taxes spécifiques au véhicule et concernant (également) les émissions CO₂.

De plus amples informations sur la consommation de carburant officielle, les émissions de CO₂ spécifiques officielles et la consommation de courant de voitures particulières neuves figurent dans le « Leitfaden über Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen » (Guide de la consommation de carburant, des émissions de CO₂ et de la consommation de courant de nouvelles voitures particulières neuves), gratuitement disponible dans tous les points de vente, auprès de la Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Str. 1, D 73760 Ostfildern-Scharnhausen et sur Internet sous <https://www.dat.de/co2/>.

**Exemple pour une MINI Cooper SE édition spéciale. Loyer arrondi à l'euro supérieur. Location Longue Durée sur 36 mois et pour 30 000 km intégrant l'entretien et l'extension de garantie. 36 loyers linéaires : 359,99 €/mois.

Bonus écologique de 6 000 € déduit.

Offre réservée aux particuliers, valable pour toute commande d'un MINI Electric Édition Suréquipée jusqu'au 30/09/2019 dans les MINI STORES participants. Sous réserve d'acceptation par MINI Financial Services - Département de BMW Finance - SNC au capital de 87 000 000 € RCS Versailles B 343 606 448 TVA FR 65 343 606 448. Courtier en Assurances immatriculé à l'ORIAS n°07 008 883 (www.orias.fr). Consommation en cycle mixte : 0,0 l/100 km. CO₂ : 0 g/km selon la norme européenne NEDC Corrélée. **Hors pièces d'usure. À partir du 1er septembre 2017, certains véhicules neufs sont réceptionnés sur la base de la procédure d'essai harmonisé au niveau mondial pour les véhicules légers (WLTP), procédure d'essai plus réaliste permettant de mesurer la consommation de carburant et les émissions de CO₂. A partir du 1er septembre 2018, la procédure WLTP remplace complètement le nouveau cycle européen de conduite (NEDC), procédure d'essai utilisée précédemment. Les conditions d'essai étant plus réaliste, la consommation de carburant et les émissions de CO₂ mesurées selon la procédure WLTP sont, dans de nombreux cas, plus élevées que celles mesurées selon la procédure NEDC.

Pour plus d'informations, merci de contacter :

Olivier Wodetzki
Chef du Service Communication Marques,
Produits et Technologies
Tél : 01 30 43 92 75
E-Mail : olivier.wodetzki@bmw.fr

Pierre Bedhome
Responsable Communication
Produits MINI
Tél : 01 30 43 93 78
E-mail : pierre.bedhome@bmw.fr

**BMW Group en France**

BMW Group est implanté sur quatre sites en France : Montigny-le-Bretonneux (siège social), Tigery (centre de formation), Strasbourg (centre PRA international) et Miramas (centre d'essais techniques international). BMW Group emploie avec ses filiales commerciales et financières ainsi que son réseau exclusif de distribution plus de 5.000 salariés en France. En 2018, BMW Group France a immatriculé 84 931 automobiles des marques BMW et MINI et 15 645 motos et scooters de la marque BMW Motorrad.

Le volume annuel d'achats de BMW Group auprès des équipementiers et fournisseurs français se chiffre en milliards d'Euro. Parmi eux, citons Dassault Systèmes, Faurecia, Michelin, Plastic Omnium, St Gobain, Valeo. Dans le cadre de sa stratégie électromobilité, BMW Group a créé la marque BMW i et a introduit les révolutionnaires BMW i3 et BMW i8.

BMW Group France poursuit en outre une politique active et pérenne de mécénat avec des acteurs culturels de renom tels que les Rencontres de la Photographie, Arles, Paris Photo et Gobelins, l'école de l'image où se tient la Résidence BMW pour la photographie émergente. Depuis plus de 30 ans, BMW Group France finance des projets d'utilité publique par le biais de sa Fondation placée sous l'égide de la Fondation de France : actuellement la prévention routière pour les jeunes conducteurs. L'engagement sociétal de BMW Group se décline aussi avec dans le sport français, notamment à travers son partenariat avec la Fédération Française de Golf (FFG).

www.bmw.fr

Facebook: www.facebook.com/BMWFrance

Twitter: twitter.com/BMWFrance

Instagram: www.instagram.com/bmwfrance/?hl=fr

YouTube: www.youtube.com/BMWFrance

LinkedIn: www.linkedin.com/company/bmw-group-france?trk=top_nav_home

BMW Group

BMW Group, qui comprend les marques BMW, MINI, Rolls-Royce et BMW Motorrad, est le premier constructeur d'automobiles et de motos Premium au monde, fournissant également des services dans les domaines de la finance et de la mobilité. Entreprise de dimension mondiale, BMW Group exploite 31 sites de production et d'assemblage implantés dans 15 pays, ainsi qu'un réseau de vente présent dans plus de 140 pays.

Pour l'exercice 2018, les ventes mondiales de BMW Group ont atteint un volume total de 2 490 000 automobiles et plus de 165 000 motos. En 2018, l'entreprise a réalisé un bénéfice avant impôts de 9,81 milliards d'euros pour un chiffre d'affaires de 97,48 milliards d'euros. Au 31 décembre 2018, les effectifs de BMW Group étaient de 134 682 salariés.

Le succès de BMW Group a toujours été basé sur une vision à long terme et une action responsable. C'est pourquoi l'entreprise a inscrit, dans sa stratégie, la durabilité écologique et sociale tout au long de la chaîne de valeur, ainsi que la pleine et entière responsabilité vis-à-vis de ses produits et un engagement ferme à préserver les ressources naturelles.

www.bmwgroup.com

Facebook: www.facebook.com/BMWGroup

Twitter: twitter.com/BMWGroup

YouTube: www.youtube.com/BMWGroupView

Instagram: www.instagram.com/bmwgroup

LinkedIn: www.linkedin.com/company/bmw