

Δελτίο Τύπου
31 Ιανουαρίου 2020

Βιώσιμη μετακίνηση για όλους: το αμιγώς ηλεκτρικό MINI δείχνει το δρόμο.

Θεαματική εγκατάσταση φώτων στη Λισαβόνα - “Πράσινη Πρωτεύουσα της Ευρώπης για το 2020” – που δείχνει την πρόοδο που έχει επιτευχθεί στην επέκταση της υποδομής δημόσιας φόρτισης για ηλεκτρικά οχήματα – προβολείς εγκατεστημένοι σε σταθμούς φόρτισης φωτίζουν τον ουρανό πάνω από την πόλη – η δράση αυτή στην Πορτογαλική πρωτεύουσα αποτελεί τμήμα της καμπάνιας που υποστηρίζει το λανσάρισμα του αμιγώς ηλεκτρικού MINI Cooper SE.

Μόναχο/Λισαβόνα. Η ηλεκτροκίνηση κατακτά τους δρόμους της πόλης. Και το νέο MINI Cooper SE (κατανάλωση καυσίμου στο μικτό κύκλο: 0,0 l/100 km, κατανάλωση ηλεκτρικής ενέργειας στο μικτό κύκλο: 16,8 – 14,8 kWh/100 km, εκπομπές CO₂ στο μικτό κύκλο: 0 g/km) φέρνει τη διασκεδαστική οδήγηση της μάρκας MINI σε αστικά περιβάλλοντα προσφέροντας μετακινήσεις μηδενικών ρύπων. Το ηλεκτρικό MINI προάγει τη βιώσιμη μετακίνηση στο επόμενο επίπεδο με το λανσάρισμα του αμιγώς ηλεκτρικού μοντέλου της Βρετανικής μάρκας στη Λισαβόνα. Τα πλεονεκτήματα της ηλεκτρικής μετακίνησης συμβολίζονται με πολύ ξεχωριστό τρόπο, και συγκεκριμένα με ισχυρούς προβολείς συνδεδεμένους με δημόσιους σταθμούς φόρτισης στην πόλη και εντυπωσιακές φωτεινές δέσμες στραμμένες προς το νυχτερινό ουρανό. Η φαντασμαγορική εγκατάσταση στέλνει ένα πολύ σαφές μήνυμα: Δεν υπάρχει έλλειψη σημείων φόρτισης. Το ηλεκτρικό MINI δείχνει το δρόμο και επισημαίνει τη διαθεσιμότητά τους: Τώρα είναι η ιδανική στιγμή για μετάβαση σε μία εποχή με μετακινήσεις μηδενικών ρύπων.

Η τοποθεσία που επρόκειτο να φιλοξενήσει το θεαματικό show του ηλεκτρικού MINI επιλέχθηκε με εξαιρετική προσοχή. Η Ευρωπαϊκή Επιτροπή επέλεξε τη Λισαβόνα ως “Πράσινη Πρωτεύουσα της Ευρώπης για το 2020”. Η μητρόπολη που βρίσκεται στην ακτή του Ατλαντικού ήταν υποψήφια αυτής της τιμητικής διάκρισης με ένα μεγάλο αριθμό πρωτοβουλιών με στόχο τη βελτίωση των περιβαλλοντικών συνθηκών και της ποιότητας ζωής στην πόλη. Συνολικά, πάνω από 500 δημόσια σημεία φόρτισης προσφέρουν στη Λισαβόνα ένα από τα πιο πυκνά δίκτυα παροχής ηλεκτρικής ενέργειας για ηλεκτρικά οχήματα. Και η Δημοτική Αρχή δεσμεύεται όλο και περισσότερο στις μετακινήσεις μηδενικών ρύπων. Ήδη, το 39% του στόλου οχημάτων του Δήμου αποτελείται ήδη από ηλεκτρικά αυτοκίνητα.

Τη δράση οργάνωσε η MINI ELECTRIC σε συνεργασία με το Δήμο της Λισαβόνας και εκτυλίσσεται στο κέντρο της πόλης και σε τρία αστικές περιοχές κατά μήκος της ακτής του Ατλαντικού. Αναδεικνύει με τον πιο χαρακτηριστικό τρόπο την πυκνότητα του δικτύου των σημείων φόρτισης και επιβεβαιώνει τις άριστες προϋποθέσεις της ηλεκτροκίνησης. Οι φωτεινοί κώνοι που είναι στραμμένοι στον ουρανό επισημαίνουν με φαντασμαγορικό τρόπο ότι οι κάτοχοι ηλεκτρικών αυτοκινήτων μπορούν να φορτίζουν

τη μπαταρία υψηλής τάσης σχεδόν σε κάθε στροφή του δρόμου. Το φωτεινό show σχεδιάστηκε σε συνεργασία με τις Πορτογαλικές αρχές αεροπορικής ασφάλειας, ώστε να αποκλειστούν οι όποιες επιπτώσεις στην εναέρια κυκλοφορία.

Η Λισαβόνα γίνεται πηγή έμπνευσης για πολλές πόλεις όπου έχει συντελεστεί το τελευταίο διάστημα σημαντική πρόοδος στην επέκταση της υποδομής φόρτισης. Σε όλη την Ευρώπη υπάρχει τώρα ένα δίκτυο με περισσότερα από 170.000 δημόσια σημεία φόρτισης για ηλεκτρικά οχήματα. Παράλληλα, η εξέλιξη της τεχνολογίας κυψελών μπαταριών πετυχαίνει σταθερή αύξηση της αυτονομίας. Κατά συνέπεια, το νέο MINI Cooper SE ωφελείται από τη συγκεκριμένη τεχνολογία με τη μορφή μιας μπαταρίας υψηλής τάσης τοποθετημένης χαμηλά στο πάτωμα και ρυθμισμένης ώστε να προσφέρει αυτονομία μεταξύ 235 και 270 km. Το αυτοκίνητο προσφέρει ακριβώς τον ίδιο χώρο για επιβάτες και αποσκευές με το συμβατικό 3θυρο MINI.

Από την άλλη, η διασκεδαστική οδήγηση του νέου MINI Cooper SE είναι απολύτως μοναδική, και απορρέει από έναν ηλεκτροκινητήρα ο οποίος αποδίδει 135 kW/184 hp με άμεση παραγωγή ροπής. Επιταχύνει από 0 στα 60 km/h σε 3,9 δεύτερα και από 0 - 100 km/h σε μόλις 7,3 δεύτερα. Η επαναφόρτιση της μπαταρίας ολοκληρώνεται χωρίς καμία καθυστέρηση. Ο φορτιστής του νέου MINI Cooper SE επιτρέπει τη χρήση σταθμών ταχείας φόρτισης συνεχούς ρεύματος (DC) με μία συσκευή ανανέωσης των ενεργειακών αποθεμάτων, ισχύος 50 kW. Αυτό σημαίνει ότι η μπαταρία υψηλής τάσης μπορεί να φορτίζεται έως το 80% της συνολικής της χωρητικότητας σε 35 μόλις λεπτά.

Οι τιμές κατανάλωσης καυσίμου, εκπομπών CO₂, ηλεκτρικής κατανάλωσης και αυτονομίας καθορίστηκαν σύμφωνα με την Ευρωπαϊκή Οδηγία (EC) 715/2007 στην ισχύουσα έκδοση. Οι τιμές αναφέρονται σε ένα όχημα με βασικό εξοπλισμό στη Γερμανία. Η αυτονομία λαμβάνει υπόψη τις διαφορετικές διαστάσεις ζαντών / ελαστικών και επιλεγμένων στοιχείων προαιρετικού εξοπλισμού και ενδέχεται να παρουσιάζει διαφορές.

Οι τιμές έχουν ήδη υπολογιστεί με βάση το νέο κύκλο WLTP και έχει γίνει αναγωγή στις αντίστοιχες τιμές NEDC για λόγους σύγκρισης. Στα οχήματα αυτά, ενδέχεται να ισχύουν διαφορετικές τιμές από αυτές που δημοσιεύονται εδώ για την επιβολή φόρων και λοιπών ειδικών τελών που βασίζονται (επίσης) σε εκπομπές CO₂.

Για περισσότερες λεπτομέρειες σχετικά με τις επίσημες τιμές κατανάλωσης, ειδικές τιμές εκπομπών CO₂ και κατανάλωση ηλεκτρικής ισχύος των νέων επιβατικών αυτοκινήτων παρακαλούμε ανατρέξτε στο σχετικό εγχειρίδιο "Guideline for fuel consumption, CO₂ emissions and electric power consumption of new passenger cars", που διατίθεται δωρεάν σε όλο το δίκτυο εμπόρων και στο <https://www.dat.de/co2/>.

To BMW Group

Με τις τέσσερις μάρκες του, BMW, MINI, Rolls-Royce και BMW Motorrad, το BMW Group είναι ο No. 1 premium κατασκευαστής αυτοκινήτων και μοτοσικλετών σε όλο τον κόσμο, ενώ παράλληλα προσφέρει premium χρηματοοικονομικές υπηρεσίες και υπηρεσίες μετακίνησης. Σαν μία παγκόσμια εταιρία, το BMW Group λειτουργεί 31 μονάδες παραγωγής σε 15 χώρες και έχει ένα παγκόσμιο δίκτυο πωλήσεων σε περισσότερες από 140 χώρες.

Το οικονομικό έτος 2019, το BMW Group πούλησε πάνω από 2.520.000 αυτοκίνητα και περισσότερες από 175.000 μοτοσικλέτες παγκοσμίως. Το κέρδος προ φόρων για το οικονομικό έτος 2018 ήταν 9,81 δισεκατομμύρια ευρώ, με έσοδα που ανήλθαν στα 97,48 δισεκατομμύρια ευρώ. Στις 31 Δεκεμβρίου του 2018, το BMW Group είχε παγκόσμιο έμψυχο δυναμικό 134.682 ατόμων.

Η επιτυχία του BMW Group ανέκαθεν βασιζόταν στη μακροπρόθεσμη συλλογιστική και υπεύθυνη δράση. Ως εκ τούτου, η εταιρία έχει δημιουργήσει οικολογική και κοινωνική βιωσιμότητα σε όλη την αλυσίδα αξιών, ολοκληρωμένη προϊόντική ευθύνη και μία σαφή δέσμευση για τη διατήρηση των φυσικών πόρων, στο πλαίσιο της στρατηγικής της.

www.bmwgroup.com

Facebook: <http://www.facebook.com/BMWGroup>

Twitter: <http://twitter.com/BMWGroup>

YouTube: <http://www.youtube.com/BMWGroupView>

Instagram: <https://www.instagram.com/bmwgroup>

LinkedIn: <https://www.linkedin.com/company/bmw>

BMW Group Hellas

Κωνσταντίνος Διαμαντής

Διευθυντής Εταιρικής Επικοινωνίας

Τηλέφωνο: +30 210 9118151

Fax: +30 210 9118007

e-mail: konstantinos.diamantis@bmw.gr