

„Emisszió nélkül versenyezni világbajnok innováció lenne”



Boris Herrmann sporthajós és társa, Pierre Casiraghi 2020 novemberében vízre száll a világ legkeményebb vitorlásversenyén, a világkörüli megmérettetéseket tartogató Vendée Globe futamsorozat következő felvonásán, a mintegy 25 000 tengeri mérföldet felölelő, többhetes utazás előkészületeiben pedig a BMW iránymutató innovációs partnerként működik közre. Az együttműködés középpontjában a könnyűszerkezetes járműépítés vezérelveinek széleskörű alkalmazása és a tisztán elektromos meghajtás beépítése áll.

A nemzetközi vitorlásversenyek történetében új fejezet kezdődik, hiszen a sportág csúcsaként ismert Vendée Globe futamon most először száll vízre német sporthajós: a hamburgi születésű, 36 esztendőes Boris Herrmann célként tűzte ki, hogy 2020 novemberében elindul a világ legkeményebb földkerülő szólóvitorlás versenyének következő fordulóján, amely a déli óceánok hullámain vezet keresztül. Társa és támogató partnere a monacói jacht klub (YCM – Yacht Club de Monaco) színeiben induló Malizia csapat alapítója, a monacói Karolina hercegnő legkisebb fia, Pierre Casiraghi lesz, a leghatékonyabb vitorlástechnológia kifejlesztésében pedig a BMW innovációs partnerként vesz részt. A bajor prémiumgyártó járműfejlesztésért felelős tervezőmérnökei több évtizedre visszanyúló autógyártási szaktudásukra támaszkodva segédkeznek az ütőképes sportgép megalkotásában.

A BMW 2002 óta aktív résztvevője a vitorlásversenyek Amerika Kupájának is, amelyben a 2010-es forduló abszolút trófeáját a BMW ORACLE Racing csapat hódította el. Az elkövetkező két és fél évben a Malizia csapat tagjai azon dolgoznak majd, hogy tökéletesre fejlesszék a vízfelszínből kiemelhető, Open 60 besorolású jachtot, amelyben a BMW tervezőmérnökei elsősorban a könnyűszerkezetes járműépítés és az elektromos meghajtás területén szolgálnak iránymutató megoldásokkal.

„A Malizia versenyvitorlás sok területen hasonlít a BMW i divízió jövőbe mutató modelljeire, hiszen ezek a gépek egytől egyig a fizikai teljesítőképesség határait feszegetik” – fogalmazott Dr. Robert Irlinger, a BMW i divízió vezetője. „A

teljesítőképessegre ugyanakkor a legkisebb részlet is óriási hatással van, ezért a BMW i8 Roadster fejlesztésekor a lehető legalacsonyabb légellenállás megvalósítására törekedtünk. A szénszál-erősítésű műanyagból készült utascella kialakításánál minden grammnak jelentősége van, hogy a hatékonyság és a teljesítmény lehető legoptimálisabb harmóniáját kínáljuk fel ügyfeleinknek. A legjobb aerodinamikai megoldások és a könnyűszerkezetes járműépítés vezérelve a versenyvitorlás esetében is nagyobb sebesség elérését teszik lehetővé, amely meghatározó mérföldkő lehet a siker felé vezető úton.”

A BMW és a Malizia csapat közötti iránymutató együttműködés egyik kulcspontja éppen ezért a könnyűszerkezetes járműépítés vezérelveinek széleskörű alkalmazása. Az első technológiai megoldás e téren a szénszál-erősítésű műanyagból (CFRP) készült ülés, amelyben Boris Herrmann a több héten át tartó Vendée Globe alatt ideje nagy részét tölti majd. „Elsődleges célunk az volt, hogy a szénszál-erősítésű műanyag megmunkálása terén felhalmozott szaktudásunkra építve ergonómia, komfort és saját tömeg tekintetében is a lehető legoptimálisabb ülést alkossuk meg, hogy Boris Herrmann a legjobb körülmények között versenyezhesen a világ körül” – folytatta Dr. Robert Irlinger. Miközben a hamburgi születésű sporthajós átköltöztette a 2015-ben gyártott jachtot Monacóba, az első ülés-prototípus tesztelése is megkezdődött, Boris Herrmann pedig a további fejlesztések irányvonalát tekintve fontos információkkal szolgált.

A két partner közötti együttműködés másik jelentős területe a lehető legoptimálisabb hajtáslánc megtervezése. A BMW járműfejlesztésért felelős tervezőmérnökeinek célja, hogy – elsősorban biztonsági okokból – kifejlesszék a versenyvitorlást hajtó, üzemanyaggal együtt 380 kilogrammot nyomó dízelmotor alternatíváját. Az egyik leginnovatívabb megoldás a károsanyag-kibocsátástól mentes, tisztán elektromos meghajtás átörökítése lenne, amely a BMW i modellek elektromos motorját és nagyfeszültségű akkumulátorát érintené. Szükség esetén a zéró emissziójú hajtásláncot egy úgynevezett hidrogenerátor is segítené, amely amellet, hogy a versenyvitorlás mozgásából kinyert vízenergiát a jacht további gyorsításához használná fel, egyes esetekben még helyettesíthetné is a tisztán elektromos hajtásláncot. A BMW i divízió lítium-akkumulátorainak következő generációját kimagasló energiasűrűség és élettartam jellemzi, az egységeket a vízi járművek elektromos meghajtására szakosodott Torqeedo vállalat pedig már csúcstechnológiás elektromos motorcsónakjaiban is alkalmazza. A mérnökök

gőzerővel dolgoznak azon, hogy kifejlesszék a Malizia versenyvitorlás hosszú távon megbízható, károsanyag-kibocsátástól mentes hajtásláncát.

„Emisszió nélkül versenyezni világbajnok innováció lenne, miközben a haladáshoz szükséges energiát is mi magunk állítanánk elő” – mondta Boris Herrmann, a Malizia versenyvitorlás kapitánya. „Járműtechnológiai partnerünk, a BMW megállás nélkül fejleszti hálózatról tölthető modelljei jobbnál jobb akkumulátor-technológiáit. Közös célunk, hogy a Malizia versenyvitorlásba ezen akkumulátorok egyikét építsük be. Remélem, a rendszer elkészül a 2019-es szezonra. Az Amerika Kupa egyik technológiai partnereként a BMW az elmúlt tizenöt évben minden kétséget kizáróan bizonyította, hogy kiválóan ért a versenyvitorlások optimalizálásához, még a legkeményebb kihívások közepette is” – tette hozzá a 36 éves sportoló.

„A felkészülés már elkezdődött, a kiváló tempónak pedig a BMW-vel megkötött együttműködés újabb lendületet adott. Izgatottan várom, hogy egy ilyen világhírű, elismerten innovatív vállalattal dolgozhassak együtt. Együtt bármit elérhetünk” – mondta Pierre Casiraghi.

**

További információ:

Salgó András, vállalati kommunikációs menedzser

Tel.: +36 29 555 115; e-mail: Andras.Salgo@bmw.hu

A BMW Group magyar nyelvű sajtóoldala a következő címen érhető el:

www.press.bmwgroup.com/pressclub/p/hu/startpage.html

A BMW i modellekben használt akkumulátor-technológia

A BMW i modellek nagyfeszültségű akkumulátorainak celláit a Samsung SDI gyártja, ezek egységbe szerelését és rendszerbe állítását a BMW házon belül végzi el. A hálózatról tölthető modellek elektromos hatótávolsága és a nagyfeszültségű akkumulátorok élettartama nagymértékben függ az akkumulátorcellák egységbe rendezésének és a végső egység összeszerelésének alaposságától, valamint a hűtésről gondoskodó rendszer sajátosságaitól. A BMW i3 tisztán elektromos prémium kompakt nagyfeszültségű akkumulátorát például folyadékhűtés tartja optimális üzemi hőmérsékleten. A nagyfeszültségű akkumulátor működését és élettartamát ugyanakkor a kivételesen precíz, kifinomult gyártási eljárások még tovább javítják, a BMW Group ezért házon belül, a németországi Dingolfingban működő létesítményben, lézerhegesztéssel állítja elő jövőbe mutató modelljei energiatároló egységeit.

A BMW i modellekben használt szénszál-technológia

Hogy ellensúlyozza a napjainkban még kellőképpen nehéz akkumulátorok plusz súlyát, a BMW i divízió a BMW i3 tisztán elektromos prémium kompakt kifejlesztésekor forradalmi innovációt alkalmazott: a bajor prémiumgyártó lett a világ első olyan autógyártó vállalata, amely tömegtermelésben előállított szénszálból készült utascellával szerelte fel sorozatgyártásban kínált gépkocsiját. A szénszál 50 százalékkal könnyebb az acélnál és 30 százalékkal könnyebb az alumíniumnál, miközben kimagaslóan erős karosszériamerevséget garantál. Mint ilyen, a BMW i3 tisztán elektromos prémium kompakt a világ legkönnyebb elektromos autója kategóriájában,

2018. május 4.

maradéktalanul megőrizve ezzel a márkára jellemző menetteljesítményt, agilitást és vezetési élményt.

A BMW i divízió az SGLACF vállalatától szerzi be a modelljeiben alkalmazott szénszálat, majd a magas szilárdságú utascellát a BMW lipcsei üzeme készíti el. A termelés ezen szakasza sokkal inkább hasonlít a textiliparban alkalmazott megoldásokra, semmint klasszikus autógyártásra. A kiváltképp energiaigényes szénszál-megmunkálási folyamat ráadásul a megújuló erőforrásokból kinyert villamos energiának köszönhetően gyakorlatilag teljesen emisszió-mentes.

A Torqeedo vállalat

A Torqeedo piacvezető vállalatként van jelen a vízi járművek elektromos meghajtása terén. A tisztán elektromos és hibrid hajtásláncok fejlesztésére, valamint gyártására szakosodott céget 2005-ben, a németországi Starnberg városában alapították. A Torqeedo termékeit kivételesen magas szintű technológia, maximális hatékonyság és tökéletes rendszer-beépítés jellemzi. A vállalat a gázolaj- és földgáz-üzemű erőforrások meghatározó nemzetközi beszállítójaként ismert DEUTZ Group égisze alatt működik.
www.torqeedo.com

A BMW Group

A BMW, a MINI, a Rolls-Royce és a BMW Motorrad márkák tulajdonosaként a BMW Group a világ vezető prémium autó- és motorkerékpár-gyártó vállalata, amely prémium pénzügyi és mobilitási szolgáltatásokat is kínál. Világcégként a BMW Group 14 országban összesen 30 járműgyártó és -összeszerelő létesítményt üzemeltet, termékeit pedig értékesítési hálózatán keresztül a világ több mint 140 országában forgalmazza.

2017-ben a BMW Group 2 463 526 darab autót és 164 153 darab motorkerékpárt értékesített világszerte. A vállalat 98,678 milliárd eurós összbevételével a 2017-es pénzügyi évben 10,655 milliárd eurós nyereséget termelt. A 2017. december 31-i összesítés szerint a BMW Group világszerte 129 932 embert foglalkoztat.

A BMW Group sikerét hosszú távú gondolkodással és felelős működéssel alapozta meg. A vállalat stratégiájának alapvető része a környezetvédelmi szempontból és szociálisan is fenntartható értéklánc, a termékei által képviselt, mindenre kiterjedő felelősség és az erőforrások megőrzése iránti elkötelezettség.

www.bmw.hu

Facebook: <http://www.facebook.com/BMWGroup>

Twitter: <http://twitter.com/BMWGroup>

YouTube: <http://www.youtube.com/BMWGroupview>

Google+: <http://googleplus.bmwgroup.com>