

Meredek szerpentinek és kimerítő hőség: a BMW i7 hajtáslánc-technológiája extrém körülmények között bizonyít



A világ legkimerítőbb tesztlétesítményeiben végzett megmérettetésekkel a világ egyetlen tisztán elektromos meghajtású luxuslimuzinjának sorozatgyártását előkészítő, utolsó finomhangolási folyamatai a végükhöz közelednek. Az elektromos motorok, az intelligens összerékhajtás és a nagyfeszültségű akkumulátor még a legintenzívebb terhelések közepette is egytől egyig, ellentmondást nem tűrően igazolják megbízhatóságukat és kimagasló teljesítményüket.

Az extrém útviszonyok és időjárási körülmények közepette végzett megbízhatósági megmérettetésekkel a BMW i7 (kombinált energiafogyasztás (WLTP): 19,5 – 22,5 kWh / 100 km; kombinált károsanyag-kibocsátás: 0 gramm / km; az adatok a modell aktuális fejlesztési fázisában mért értékek) sorozatgyártását előkészítő finomhangolási folyamatai a végükhöz közelednek. A legforróbb éghajlati zónákban, a világ legkimerítőbb tesztlétesítményeiben és a legváltozatosabb közutakon, maximális terhelés mellett végzett tesztek során a modell fejlesztőmérnökei elsősorban az elektromos motorok, az intelligens összerékhajtás és a nagyfeszültségű akkumulátor teljesítményét és megbízhatóságát ellenőrzik, a járatlan utaktól kezdve, porfelhőkön és sivatagi forróságokon át, egészen a legextrémebb domborzati szintkülönbségekig. A BMW i7 prototípusainak sorozatgyártás felé vezető útja a sivatag kavicsos ösvényein, a legmagasabb hegyi szerpentineken és a legintenzívebb vezetési stílusban megélhető, zárt versenypályákon vezet keresztül. A BMW i7, a világ egyetlen tisztán elektromos meghajtású luxuslimuzinja 2022-ben gurul ki a reflektorfénybe, az új BMW 7-es sorozat más modellváltozataival együtt.

A bolygó legforróbb éghajlati zónáiban, országokon és kontinenseken átívelő megbízhatósági tesztek kifejezett célja a tisztán elektromos hajtáslánc-technológia alkatrészeinek átfogó tesztelése és megbízhatóságuk biztosítása. A legkorszerűbb, ötödik generációs BMW eDrive hajtáslánc-technológia BMW i7 modell számára kifejlesztett alkatrészei még a legmostohább körülmények közepette, folyamatosan tűző napfényben, extrém magas hőmérsékleti

viszonyoknál, szünni nem akaró szárazságban is kikezdhettelen funkcionalitásukról tesznek tanúbizonyságot.

A bajor prémiumgyártó mérnökei a sorozatgyártás előtti prototípusok széleskörű tesztprogramjait minden esetben úgy állítják össze, hogy azok teljeskörűen, kompromisszumot nem ismervé lefedjék az összes olyan elképzelhető élethelyzetet, amellyel a sorozatgyártásban készülő újdonságok teljes életciklusuk során szembesülhetnek. Az elektromos motorok, a nagyfeszültségű akkumulátor, a vezérlőelektronika, az integrált hűtőrendszer, a járműtöltő technológia és az energiamenedzsment működését, illetve sajátosságait, valamint hőmérsékleti és útviszonyokkal kapcsolatos változásokra adott rendszerreakcióit érzékeny fedélzeti mérőtechnológia és tapasztalt tesztmérnökök vizsgálják.

A több tízezer kilométert felölelő tesztprogram végtelenbe nyúló megbízhatósági utazásokat és nagysebességű versenypályás megmérettetéseket éppúgy tartalmaz, mint perzselő forróságokban megtett nagyvárosi araszolásokat. A BMW i7 tikkasztó körülmények közepette végzett forrósági tesztjeihez ráadásul a mérnökök kivételesen eltérő tengerszint feletti magasságokat választottak, hogy az elektromos motorok és a BMW xDrive intelligens összkerékhajtás nyomatékvezérlő rendszere kiváltképp dinamikus és rendkívül hosszan tartó, folyamatos emelkedés során is bizonyítsa kiegyensúlyozott teljesítményét. Hogy még tovább fokozzák a tisztán elektromos hajtáslánc-technológia terhelését, a mérnökök vontató üzemmódban is hegynek engedik a prototípusokat, a nagyfeszültségű akkumulátor azonban még ilyen körülmények közepette is képes kiszámíthatóan, folyamatosan és egyenletesen táplálni energiával az elektromos motorokat. Az energiamenedzsment és a vezérlőelektronika kvalitásainak maximális igazolása érdekében a tesztprogramba olyan hegyi szakaszokat is beépítettek, amelyeken a prototípusok teljesen feltöltött akkumulátorokkal vágnak neki az ereszkedésnek, esélyt sem hagyva a lassuláskor felszabaduló energiák visszatáplálásának.

A BMW i7 kimerítő tesztprogramja során a mérnökök a modell légkondicionáló rendszerének és fedélzeti elektronikájának teljesítményét, illetve megbízhatóságát, valamint az utastérben használt anyagok hőálló képességét is átfogóan ellenőrzik, ezzel is garantálva, hogy a világ egyetlen tisztán elektromos

2021. december 15.

meghajtású luxuslimuzinja minden vezetési szituációban tökéletesen harmonikus, exkluzív vezetési élményt nyújtva érkezzen meg az utakra.

Az üzemanyag-fogyasztási és károsanyag-kibocsátási értékeket a legmodernebb autók menetteljesítményét vizsgáló EU-ciklus (NEDC – New European Driving Cycle) tesztkörének mérései szerint, valamint a valós körülmények közötti legdinamikusabb járműhasználat eredményeit vizsgáló, globális szabvány szerint működő tesztciklus (WLTP – Worldwide Harmonized Light Vehicle Test Procedure) mérései szerint számolták ki. Az adatok a gumiabroncs-típusoktól és a felszereltségi szintektől is függnék.

További információ az új személygépkocsik hivatalos üzemanyag-fogyasztási, fajlagos szén-dioxid-kibocsátási, illetve elektromosáram-fogyasztási adatairól a „Leitfaden über Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen” (Tájékoztató az új személygépkocsik üzemanyag-fogyasztásáról, szén-dioxid-kibocsátásáról és elektromosáram-fogyasztásáról) (Guideline for fuel consumption, CO₂ emissions and electric power consumption of new passenger cars), kiadványban található, amely minden értékesítési helyen, valamint a Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT) társaságtól (D-73760 Ostfildern-Scharnhausen, Hellmuth Hirth Str. 1.) vagy a <http://www.dat.de/en/offers/publications/guideline-for-fuel-consumption.html> internetes oldalról szerezhető be: Leitfaden CO₂ (Guideline CO₂) (PDF – 2,7 MB)

**

További információ:

Salgó András, vállalati kommunikációs menedzser

Tel.: +36 29 555 115; e-mail: Andras.Salgo@bmw.hu

A BMW Group magyar nyelvű sajtóoldala a következő címen érhető el:

www.press.bmwgroup.com/pressclub/p/hu/startpage.html

A BMW Group

A BMW, a MINI, a Rolls-Royce és a BMW Motorrad márkák tulajdonosaként a BMW Group a világ vezető prémium autó- és motorkerékpár-gyártó vállalata, amely prémium pénzügyi és mobilitási szolgáltatásokat is kínál. Világcégként a BMW Group 15 országban összesen 31 járműgyártó és -összeszerelő létesítményt üzemeltet, termékeit pedig értékesítési hálózatán keresztül a világ több mint 140 országában forgalmazza.

2020-ban a BMW Group több mint 2,3 millió darab gépkocsit és több mint 169 000 darab motorkerékpárt értékesített világszerte. 98,990 milliárd eurós összbevételeivel a vállalat a 2020-as pénzügyi évben 5,222 milliárd eurós nyereséget termelt. A 2020. december 31-i összesítés szerint a BMW Group világszerte 120 726 embert foglalkoztat.

A BMW Group sikerét hosszú távú gondolkodással és felelős működéssel alapozta meg. A vállalat stratégiájának alapvető része a környezetvédelmi szempontból és szociálisan is fenntartható értéklánc, a termékei által képviselt, mindenre kiterjedő felelősség és az erőforrások megőrzése iránti elkötelezettség, a beszállítói hálózattól kezdve, a sorozatgyártáson keresztül, egészen a termékek életciklusának végéig.

www.bmw.hu

Facebook: <http://www.facebook.com/BMWGroup>

Twitter: <http://twitter.com/BMWGroup>

YouTube: <http://www.youtube.com/BMWGroupView>

Instagram: <https://www.instagram.com/bmwgroup>

LinkedIn: <https://www.linkedin.com/company/bmw-group/>