



Megérkezett az első BMW M modell, amelyet a kezdetektől fogva a tisztán elektromos meghajtás szempontjai szerint fejlesztettek a mérnökök. A BMW Group bemutatja új technológiai zászlóshajója harmadik, minden korábbinál erőteljesebb modellváltozatát: 455 kW / 619 lóerő** maximális teljesítményének, Sport vezetési üzemmódban elérhető 1 015 Nm* forgatónyomatékának – amely aktivált Launch Control rajtprogrammal ideiglenesen 1 100 Nm-re* növelhető –, valamint M-specifikus futómű-hangolásának köszönhetően a BMW iX M60 letaglózó menetteljesítménnyel fűszerezi meg a tisztán elektromos meghajtás adta vezetési élményt.

A BMW iX M60 fenntarthatósági szempontok szerint megtervezett járműkonceptiója a modern Sports Activity Vehicle (SAV) modellek formanyelvét és magával ragadó menettulajdonságait egyesíti. Mint ilyen, az újdonság a BMW i divízió, a BMW X modellcsalád és a BMW M GmbH által fémjelzett páratlan kvalitásokat állítja négy kerékre. Az automatizált járművezetés, az intuitív járművezérlés és a járműkapcsolati megoldások terén jelentkező technológiai innovációival a BMW iX M60 a kifinomult luxus, a csúcsteljesítmény és a prémium minőség merőben új értelmezését váltja valóra.

A BMW M divízió hamisítatlan stílusában megtervezett elektromos mobilitás zöld utat kap

A BMW iX M60 álló helyzetből 3,8 másodperc* alatt gyorsul fel 100 km/órás tempóra. A nívum tisztán elektromos meghajtású, M-specifikus hajtáslánc-technológiájának kimeríthetetlen teljesítmény-leadása egészen a fordulatszám-tartomány legfelső szegmenséig kitart, az intenzív gyorsulás így a vezérlőelektronika által korlátozott 250 km/órás végsebességig folyamatos. A valós körülmények közötti legdinamikusabb járműhasználat eredményeit vizsgáló, globális szabvány szerint működő tesztciklus (WLTP – Worldwide Harmonized Light Vehicle Test Procedure) mérései szerint a BMW iX M60 egyetlen feltöltéssel akár 566 kilométer* megtételére is képes.



A BMW iX M60 (kombinált energiafogyasztás (WLTP): 21,7 – 24,7 kWh / 100 km*; kombinált károsanyag-kibocsátás: 0 gramm / km) debütálásával a BMW M GmbH immár fél évszázada íródó története új mérföldkövéhez érkezik. Az újdonság – a BMW i4 M50 modellel az oldalán – a tisztán elektromos meghajtású nagyteljesítményű autók szegmensébe is bevezeti a BMW M divíziót. Az extrém teljesítmény, az elektromos összerékhajtás nyújtotta precíz irányíthatóság, a rendkívül gyorsan és pontosan reagáló hajtásfüggő kipörgés-korlátozás és a többek között automata színtszabályozású, M-specifikus hangolású levegős futómű-technológia a BMW M modellekre jellemző, legendás vezetési élményt, agilitást és precizitást ígéri.

A BMW iX M60 a tisztán elektromos meghajtású SAV modell többi változatával együtt, a BMW Group dingolfingi gyárában lát napvilágot. A nívum 2022 januárjában, a Las Vegasban megrendezett Szórakoztató Elektronikai Kiállítás (CES – Consumer Electronics Show) nyitónapján ünnepli világpremierjét, nemzetközi piaci bevezetése pedig 2022 júniusában kezdődik.

Kiegyensúlyozott járműkoncepció, rendkívül sportos beállítottsággal

A BMW iX járműkoncepciója ideális műszaki alapot biztosít egy tisztán elektromos meghajtású, nagyteljesítményű SAV modellnek. A karosszéria vázának felépítése, az utastér kialakítása és a kerékfelfüggesztések hangolása is egytől egyig a sportosan vezethető, ugyanakkor kimagaslóan komfortos utazást élte. Az alumínium térváz-koncepció, illetve a modell tetején, oldalain és hátsó kialakításánál alkalmazott, szénszál-erősítésű műanyagot (CFRP) is tartalmazó intelligens alapanyag-kombináció egyszerre növeli a vázszerkezet merevségét és a karosszéria szilárdságát, miközben csökkenti a modell saját tömegét. A szénszál-erősítésű műanyagot a BMW M GmbH hosszú évek óta használja modelljei önsúlyának redukálásához: a rendkívül könnyű, csúcstechnológiás anyag a nagyteljesítményű erőforrással szerelt, 2003-ban bemutatott BMW M3 CSL modellben járult hozzá az egyik leglátványosabb módon a kétajtós ikon menettulajdonságainak jelentős fejlődéséhez. A modellel a BMW M divízió kijelölte a CFRP nagy volumenű sorozatgyártása felé vezető ösvényt, így a szénszál-erősítésű műanyagból készült tetők, karosszériaelemek és hajtáslánc-technológiai alkatrészek azóta is meghatározó szerepet játszanak a BMW M GmbH nagyteljesítményű sportautóinak intelligens könnyűszerkezetes járműépítésében.



A BMW iX M60 menetteljesítményének, hatékonyságának és hatótávolságának növeléséhez a modell optimalizált, Sport vezetési üzemmódban 0,26 légellenállási együtthatójú aerodinamikai tulajdonságai is nagymértékben hozzájárulnak. A mérnökök a tisztán elektromos hajtáslánc-technológia nagyfeszültségű akkumulátorát mélyen a padlólemezbe süllyesztették, amely sportosan agilis vezethetőséget kínáló, alacsony súlypontot és kiegyensúlyozott tengelyterhelés-elosztást eredményez. A BMW iX M60 menettulajdonságaira így nem csupán a lélegzetelállító gyorsulás, de a kivételesen dinamikus kanyarsebesség és a minden vezetési szituációban mérnöki pontosságú irányíthatóság is jellemző. Tökéletesen kiegyensúlyozott, kifinomult kvalitásainak köszönhetően a BMW iX M60 minden sebességtartományban magabiztos, mégis könnyed benyomást kelt. Az újdonság ugyanakkor a BMW M divízió klasszikus stílusában, a fizika határait feszegetve is vezethető.

Az első BMW M modell, amely az új, jövőbe mutató, moduláris rendszer alapjaira épül

A BMW iX M60 a BMW M modellek által fémjelzett menetteljesítményt a BMW Group új, jövőbe mutató, moduláris rendszerének alapjain váltja valóra. A kivételesen fejlett technológia az automatizált járművezetés, az intuitív járművezérlés, a járműkapcsolati megoldások és a digitális szolgáltatások területére egyaránt kiterjed, a BMW iX M60 szegmensében egyedülálló, prémium mobilitási élményt garantálva. Mindehhez a teljes egészében újratervezett utastér is hozzájárul, amely az utasoknak bőséges térérzetet kínál.

Ahogy a BMW iX többi modellváltozata, úgy a BMW iX M60 is a bajor prémiumgyártó által valaha kínált legátfogóbb alapfelszereltséggel kényezteti az ügyfeleket, legyen szó akár az intelligens vezetést támogató rendszerektől, akár a számtalan fedélzeti innovációról. A rendkívül stabil háttérplatform, az újgenerációs szenzorok és az újfejlesztésű szoftverek középtávon a 3-as szintű önvezető technológiát kínáló, automatizált járművezetési és parkolási funkciók magabiztos alkalmazását vetítik előre.

A BMW iDrive kijelző- és járművezérlő rendszer legújabb generációja a természetes párbeszédre épülő, intuitív kommunikáció lehetőségét teremti meg a vezető és a jármű között. A technológiát – amely az új, BMW Operációs Rendszer 8 műszaki alapjain dolgozik – a BMW Ívelt Kijelző érintés-érzékeny funkciói és a BMW Intelligent Personal Assistant



hangvezérlésben rejlő lehetőségei köré fejlesztve tervezték meg a mérnökök, miközben a távolról is feltelepíthető rendszeres szoftverfrissítések (Remote Software Upgrade) az újabb és újabb járműfunkciók online feltelepítésének lehetőségét hordozzák. A felhőalapú BMW Maps navigációs rendszer és a központi kijelző kiterjesztett valósággal dolgozó technológiája gyors és pontos útvonaltervezést, valamint tökéletes irányítást tesz lehetővé. A BMW iX az adattovábbítás területén is úttörő az 5G mobiltechnológia alkalmazásával és a személyes eSIM adatok járműbe integrálhatóságának lehetőségével.

Letisztult formanyelv, innovatív térérzet és kivételesen átfogó alapfelszereltség

A BMW iX M60 magabiztos kisugárzásáról a modern Sports Activity Vehicle (SAV) modellek erőteljes karosszériaarányai, a letisztult felületkezelés és a precízen kidolgozott részletek gondoskodnak. A sport fékrendszer kékre fényezett féknyergei büszkén viselik a BMW M divízió emblémáját, miközben a modell nagyteljesítményű kvalitásait az első kerékhajtó ívek mögött és a csomagterajton elhelyezett BMW M logók is erősítik. A modell alá az opcionális extrafelszereltség részeként 22" méretű Titanium Bronze aerodinamikai keréktárcsák is rendelhetők.

A tágas, prémium minőségű és jövőbe mutatóan megtervezett utastér segíti a vezetőt, hogy az előtte álló útra koncentráljon, miközben kimagasló utazási komfortot kínál és a progresszív luxus érzését sugallja. Az utazás élményét integrált fejtámlákkal szerelt, multifunkciós ülések, nagyméretű BMW Ívelt Kijelző, hatszögletű kormány és antracit árnyalatú tetőkárpit fokozza. A kardánalagút hiánya extra lábteret és tárolóhelyet garantál, a középkonzol pedig egy prémium bútor stílusában tündököl. Az opcionális extrafelszereltség részeként megrendelhető Suite felszereltségi csomag az ülések, a műszerfal, a középkonzol és az ajtókárpitok természetes bőrborítását kínálja, valamint Gold Bronze felületeket és vezérlőelemeket. A digitális műszerfal bal oldalán elegánsan ragyog a BMW M divízió logója, a központi kijelző kiválasztott megjelenítési stílusától és az aktivált vezetési üzemmódtól függetlenül.

A BMW iX M60 exkluzivitását a bajor prémiumgyártó által valaha kínált legátfogóbb alapfelszereltség nyomatékosítja, amelynek része többek között a BMW Live Cockpit Professional műszerfal-elrendezés, a vezető gesztusait és viselkedését elemző BMW Natural Interaction technológia, a



Bowers & Wilkins Diamond surround audiorendszer, a BMW Laserlight lézerefény-technológia, a kulcs nélküli beszállást, indítást, leállítást és kiszállást segítő Comfort Access funkció, az aktív ülészellőztetés és a Heat Comfort csomag.

Holisztikus fenntarthatósági koncepció: ellenőrzött nyersanyag-kitermelés, kizárólag megújuló energiák felhasználásával történő sorozatgyártás, a természetes és újrahasznosított anyagok nagyarányú alkalmazása

Az erőforrások teljes értéklánra kiterjedő, felelős felhasználása és a modellek teljes életciklusára vetített károsanyag-kibocsátás következetes csökkentése érdekében tett erőfeszítések jól mutatják, hogy a BMW i divízió milyen irányba formálja a prémium mobilitást. Ez a fajta holisztikus megközelítés a BMW iX M60 járműfejlesztését is nagymértékben átjárta, a beszállítói hálózattól kezdve egészen a sorozatgyártásig. A BMW i divízió mind ökológiai, mind társadalmi szempontból hosszútávú fenntarthatóságra rendezkedett be.

A BMW Group által gyártott nagyfeszültségű akkumulátorokhoz szükséges kobaltot és lítiumot a vállalatcsoport ellenőrzött ausztrál és marokkói forrásokból szerzi be, ahonnan az alapanyagokat közvetlenül akkumulátorcella-gyártó partnereihez szállítja. Az elektromos motorok felépítése lehetővé teszi a ritkaföldfémektől mentes sorozatgyártást, az autókban használt alumíniumot pedig a BMW Group olyan partnertől szerzi be, amely az alumínium előállításához szükséges energiát kizárólag napenergia hasznosításával állítja elő.

A BMW Group az autók és az akkumulátorcellák sorozatgyártásához szükséges energia 100 százalékát megújuló erőforrásokból állítja elő. A BMW iX M60 erőforrás-hatékony sorozatgyártásához a másodlagos anyagok és az újrahasznosított műanyag nagyarányú alkalmazása is hozzájárul. A modell utasterében FSC-igazolt faanyagot, cserzett olajlevél-kivonattal finomított bőrt és más természetes anyagokat használnak. A padlóborításhoz és a szőnyegekhez használt nyersanyagok között újrahasznosított halászhálók is megtalálhatók.

* Az adatok a modell aktuális fejlesztési fázisában mért, előzetes értékek.

** A modell tisztán elektromos hajtáslánc-technológiájának állandó, 397 kW teljesítménye ideiglenesen (<10 másodpercig) 455 kW maximális teljesítményre növelhető.



Az üzemanyag-fogyasztási és károsanyag-kibocsátási értékeket a legmodernebb autók menetteljesítményét vizsgáló EU-ciklus (NEDC – New European Driving Cycle) tesztkörének mérései szerint, valamint a valós körülmények közötti legdinamikusabb járműhasználat eredményeit vizsgáló, globális szabvány szerint működő tesztciklus (WLTP – Worldwide Harmonized Light Vehicle Test Procedure) mérései szerint számolták ki. Az adatok a gumibroncs-típusoktól és a felszereltségi szintektől is függnék.

További információ az új személygépkocsik hivatalos üzemanyag-fogyasztási, fajlagos szén-dioxid-kibocsátási, illetve elektromosáram-fogyasztási adatairól a „Leitfaden über Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" (Tájékoztató az új személygépkocsik üzemanyag-fogyasztásáról, szén-dioxid-kibocsátásáról és elektromosáram-fogyasztásáról) (Guideline for fuel consumption, CO₂ emissions and electric power consumption of new passenger cars), kiadványban található, amely minden értékesítési helyen, valamint a Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT) társaságtól (D-73760 Ostfildern-Scharnhausen, Hellmuth Hirth Str. 1.) vagy a <http://www.dat.de/en/offers/publications/guideline-for-fuel-consumption.html> internetes oldalról szerezhető be: Leitfaden CO₂ (Guideline CO₂) (PDF – 2,7 MB)