

Sajtóinformáció  
2022. június 20.

## **A BMW Group hálózatról tölthető hajtáslánc-technológiákkal bővíti az ausztriai Steyr városában működő üzem gyártási és fejlesztési portfólióját**

+++ Az osztrák létesítmény gyártósorain 2025-től a müncheni központú vállalatcsoport hálózatról tölthető hajtáslánc-technológiáinak következő generációja is napvilágot lát +++ Az éves gyártási kapacitás több mint 600 000 egység lesz +++ 2030-ig a BMW Group körülbelül egymilliárd eurót fektet be az üzem fejlesztésébe és bővítésébe +++ A BMW iFACTORY gyártási stratégia Steyr városába is megérkezik: a hálózatról tölthető hajtáslánc-technológiák emisszió-mentes üzemben készülnek +++

A BMW Group Steyr városában működő létesítménye is elköteleződik a hálózatról tölthető mobilitás jövőképe mellett: 2025-től az üzem a hálózatról tölthető hajtáslánc-technológiák következő generációjának gyártását és fejlesztését is megkezdi. A müncheni központú vállalatcsoport 2030-ig körülbelül egymilliárd eurót fektet be a létesítmény fejlesztésébe és bővítésébe. A jelentős kapacitásnövelés garantálja, hogy a Steyr városában működő üzem hosszútávon is a BMW Group elsőszámú hajtáslánc-technológiai helyszíne maradjon.

### **Összetett hajtáslánc-technológiai szaktudás: a hálózatról tölthető hajtáslánc-technológiák legújabb generációja Steyr városába érkezik**

„Ez az üzem már több mint 40 éve fejleszt és gyártja a BMW és MINI modellek belsőégésű erőforrásait. Ma már a BMW Group minden második új autóját olyan erőforrás hajtja, amely Steyr városában készült. 2025-től a hálózatról tölthető hajtáslánc-technológiák következő generációjának fejlesztését és gyártását is megkezdjük” – mondta Milan Nedeljković, a BMW AG igazgatótanácsának gyártásért felelős tagja. „A több éves szakmai tapasztalat és a hajtáslánc-technológiák terén felhalmozott hatalmas szaktudás a BMW Group Steyr városában működő létesítményét a közeli jövő fenntartható mobilitásának ideális helyszínévé emeli” – tette hozzá.

A projekt bejelentésére megrendezett eseményen Karl Nehammer osztrák kancellár így fogalmazott: „A gyártóipar fontos partner Ausztria üzleti erősödésében, az új munkahelyek létrehozásában és az innovációk kifejlesztésében. Ráadásul az éghajlatváltozás elleni hatékony és fenntarthatóan sikeres küzdelmet is elősegíti. Mindezek tekintetében a BMW Group ma Ausztriában példaértékű vállalatként van jelen – erős iránymutatóként az országunk fenntartható jövője felé vezető úton, ismét igazolva, hogy a környezetvédelem és a gazdasági növekedés nem kell, hogy ellentmondjon egymásnak. Épp ellenkezőleg: kéz a kézben járnak.”

### **„A hálózatról tölthető hajtáslánc-technológiák gyártása a legfontosabb mérföldkő az üzem alapkövének letétele óta”**

Az eseményen Alexander Susanek, a Steyr városában működő üzem ügyvezető igazgatója arról beszélt, hogy a hálózatról tölthető hajtáslánc-technológiák gyártása mennyi mindent jelent a létesítménynek. „Ez a lépés – minden kétséget kizáróan – a legfontosabb mérföldkő az üzem 1979-es alapkőletétele óta. Évente több mint 600 000 darab hálózatról tölthető hajtásláncot állítunk majd elő, miközben a benzines és dízelüzemű erőforrások kimagasló gyártási kapacitását továbbra is fenntartjuk. 4 400 munkatársunk mintegy fele 2030-ra már az elektromos mobilitás tényerésén fog dolgozni. Ez ugyancsak óriási lépés afelé, hogy hosszútávon bebiztosítsuk munkahelyeinket” – mondta.

Az innovatív, mélyen integrált hálózatról tölthető hajtáslánc-technológiák összes fő alkatrésze Steyr városában készül majd: a rotor és az állórész, a váltó, az inverter és a közös ház is. Ezeket két új gyártósoron építik majd össze.

### **A gyártóterület jelentős bővítése: körülbelül 60 000 négyzetméternyi új épület és gyártási létesítmény épül fel**

A hálózatról tölthető hajtáslánc-technológiák érkezésére a jelenlegi gyártóterületek átfogó fejlesztéseken esnek át, ezzel párhuzamosan pedig új csarnokok is épülnek: a hálózatról tölthető hajtáslánc-technológiák két új gyártósora és a váltó-összeszerelő

sor egy kétszintes épületben kap majd helyet. Itt készülnek majd a technológiák vezérlőelektronikái is. A második új épület a logisztikai területet bővíti. A Steyr városában működő üzem teljes gyártóterülete így összesen mintegy 60 000 négyzetméterrel bővül. A BMW Group 2030-ig körülbelül 710 millió eurót investál a létesítmény gyártásfejlesztésébe.

### **„A teljesen új, hálózatról tölthető hajtáslánc-technológiákat most először Steyr városában fejlesztik”**

Fejlesztési helyszínként a Steyr városában működő létesítmény forradalmasította, és mind a mai napig folyamatosan optimalizálja a dízelmotor technológiáját. Ez a sikertörténet most a hálózatról tölthető hajtáslánc-technológiákkal ismétlődik meg: Steyr városában fejlesztik a BMW Group új, nagyteljesítményű, hálózatról tölthető hajtáslánc-technológiáit, amelyek új teljesítménykategóriát alkotnak majd. „A Steyr városában működő létesítményt a hálózatról tölthető hajtáslánc-technológiák terén felhalmozott szaktudás folyamatos bővítésével erősítjük tovább. Mérnökeink itt, Ausztriában egy teljesen új hajtáslánc-technológiát fejlesztenek ki, üzemünk történetében most először” – nyomatékosította Frank Weber, a BMW AG igazgatótanácsának járműfejlesztésért felelős tagja.

A BMW Group 2030-ig körülbelül 230 millió eurót fektet be a Steyr városában működő létesítmény technológiafejlesztő részlegébe. Az üzem 700 fejlesztőmérnökének egyharmada már most is az elektromos mobilitás területén dolgozik. 2030-ra ez az arány mintegy 90 százalékra nő.

### **Fenntartható hajtáslánc-technológiák Ausztriából, az egész világ számára**

A Steyr városában működő üzem átalakulása tökéletesen kapcsolódik a BMW iFACTORY gyártási stratégia három alappillérehez: HATÉKONY, ZÖLD, DIGITÁLIS. Amíg a „HATÉKONY” és a „DIGITÁLIS” a hatékonyságra, a rugalmasságra és a minőségre összpontosító, csúcstechnológiás gyártási folyamatokra, addig a „ZÖLD” a fenntarthatóságot, az erőforrás-hatékonyságot és a körforgásos gazdaságot éltető,

felelős környezetvédelmi hozzáállásra utal. 2025-től így a Steyr városában működő üzem teljes egészében megújuló energiaforrásokból nyeri majd ki a működéséhez szükséges összes energiát – zöldenergia hasznosításával és regionális biomasszából származó hő felhasználásával. Mindezek már jóval a felhasználói fázis előtt jelentkező fenntarthatóságot eredményeznek. „Azáltal, hogy hálózatról tölthető hajtáslánc-technológiáink száz százalékban emisszió-mentes üzemben látnak napvilágot, 2025-től a zéró emissziójú mobilitás lehető legjobb előfeltételeit teremtjük meg” – mondta Alexander Susanek, a Steyr városában működő üzem ügyvezető igazgatója.

\*\*

További információ:

Salgó András, vállalati kommunikációs menedzser

Tel.: +36 29 555 115; e-mail: [Andras.Salgo@bmw.hu](mailto:Andras.Salgo@bmw.hu)

A BMW Group magyar nyelvű sajtóoldala a következő címen érhető el:

[www.press.bmwgroup.com/pressclub/p/hu/startpage.html](http://www.press.bmwgroup.com/pressclub/p/hu/startpage.html)

A BMW Group nemzetközi gyártási hálózata

A BMW Group az elmúlt évtizedekben egygé vált az autógyártás innovatív, rugalmas és hatékony gyártási technológiáival, a sorozatgyártási kiválóság tekintetében is abszolút autóiipari mércét állítva. A BMW iFACTORY a BMW Group nemzetközi gyártási hálózatának stratégiai jövőképe, amelynek HATÉKONY, ZÖLD és DIGITÁLIS alappillérei a stratégia egészét átjáró, holisztikus gondolkodásmód szerves részei, válaszokat adva az elektromos mobilitás irányába történő átalakulás kihívásaira is.

**HATÉKONY:** hatékonyság, precizitás, rendkívüli rugalmasság és kimagasló integrációs képesség.  
**ZÖLD:** fenntarthatóság, erőforrás-hatékonyság és körforgásos gazdaság. Az erőforrások leghatékonyabb felhasználását csúcstechnológiás gyártási megoldások garantálják. A BMW Group célja, hogy egy autóra vetített, nemzetközi gyártási hálózatában jelentkező összemissziós értékét 2030-ra a 2019-ben regisztrált értékhez képest 80 százalékkal csökkentse. **DIGITÁLIS:** a digitalizáció adattudomány, mesterséges intelligencia és virtualizáció területein jelentkező, aktív alkalmazása. A BMW Group nemzetközi gyártási hálózata így döntő mértékben járul hozzá a vállalatcsoport nyereséges működéséhez.

A BMW Group

A BMW, a MINI, a Rolls-Royce és a BMW Motorrad márkák tulajdonosaként a BMW Group a világ vezető prémium autó- és motorkerékpár-gyártó vállalata, amely prémium pénzügyi és mobilitási szolgáltatásokat is kínál. Világcéggként a BMW Group 15 országban összesen 31 járműgyártó és -



összeszerelő létesítményt üzemeltet, termékeit pedig értékesítési hálózatán keresztül a világ több mint 140 országában forgalmazza.

2021-ben a BMW Group több mint 2,5 millió darab gépkocsit és több mint 194 000 darab motorkerékpárt értékesített világszerte. 111,2 milliárd eurós összbevételével a vállalat a 2021-es pénzügyi évben 16,1 milliárd eurós nyereséget termelt. A 2021. december 31-i összesítés szerint a BMW Group világszerte 118 909 embert foglalkoztat.

A BMW Group sikerét hosszú távú gondolkodással és felelős működéssel alapozta meg. A vállalat stratégiájának alapvető része a környezetvédelmi szempontból és szociálisan is fenntartható értéklánc, a termékei által képviselt, mindenre kiterjedő felelősség és az erőforrások megőrzése iránti elkötelezettség.

[www.bmw.hu](http://www.bmw.hu)

Facebook: <http://www.facebook.com/BMWGroup>

Twitter: <http://twitter.com/BMWGroup>

YouTube: <http://www.youtube.com/BMWGroupView>

Instagram: <https://www.instagram.com/bmwgroup>

LinkedIn: <https://www.linkedin.com/company/bmw-group/>