

Sajtóinformáció
2022. augusztus 23.

Négymotoros hajtáslánc-technológián dolgozik a BMW M GmbH

A bajor prémiummárka nagyteljesítményű divíziója megkezdte a tisztán elektromos meghajtású prototípus közúti tesztelését, amelynek elsődleges célja az innovatív hajtáslánc- és futómű-technológia viselkedésének, illetve együttműködésének részletekbe menő elemzése.

A BMW M GmbH új fejezetet nyit az elektromos mobilitás térnyerésére összpontosító átállás terén. A jövőbe mutató hajtáslánc- és futómű-technológiai innovációkkal felszerelt prototípus első közúti tesztjei során a nagyteljesítményű divízió fejlesztőmérnökei a jövő tisztán elektromos meghajtású sportautójának hardver- és szoftvermegoldásait veszik górcső alá. A megméretés középpontjában a négy elektromos motorral dolgozó összerékhajtás és az integrált menetdinamikai vezérlőrendszer áll, amelyek együttműködése példátlan szintű teljesítményt és vezetési élményt ígér.

A vadonatúj hajtáslánc-technológia prototípusával a BMW M GmbH újfent igazolja technológiafejlesztési szaktudását és azon képességét, amely mentén a világ leggyorsabb betűjeként számon tartott M esszenciáját átülteti az emisszió-mentes mobilitás világába. A prototípus tisztán elektromos meghajtása innovatív vezérlőrendszerekkel párosul, amelyek újraértelmezik a nagyteljesítményű BMW M modellek által fémjelzett menetdinamika, agilitás és precizitás hármasságát.

50 éves a BMW M GmbH: a jövő a jubileum évében kezdődik

Megalapítása után 50 évvel a BMW M GmbH az elektromos mobilitás térnyerésére összpontosító átállás kellős közepén jár, amelynek égisze alatt nem csupán megőrzi legendás modelljei összetéveszthetetlen kvalitásait, de új tulajdonságokkal is felruhazza őket. A bajor prémiummárka nagyteljesítményű divíziójának jubileumi évében a tisztán elektromos meghajtású BMW i4 M50 modell (kombinált energiafogyasztás (WLTP): 18,0 – 22,5 kWh / 100 km; kombinált károsanyag-kibocsátás (WLTP): 0 gramm / km) és a BMW iX M60 (kombinált energiafogyasztás (WLTP): 21,9 – 24,5 kWh / 100 km; kombinált károsanyag-kibocsátás (WLTP): 0 gramm / km) is bemutatkozott, jövő év elején pedig a tisztán elektromos meghajtású luxuslimuzin műszaki alapjaira épülő első BMW M modell, a BMW i7 M70 is világpremierjét ünnepli.

„Évfordulónk alkalmából nem csupán a múltunkba révedünk, hanem mindenekelőtt előre tekintünk” – mondta Franciscus van Meel, a BMW M GmbH elnök-vezérigazgatója. „Már az év vége előtt megkezdődik a V8-as benzinmotorral és M Hybrid hajtáslánc-technológiával szerelt nagyteljesítményű sportmodellünk, a BMW XM sorozatgyártása. Rajongóinkkal eközben izgatottan várjuk indulásunkat az IMSA sorozat LMDh kategóriájában, amelyben szintén egy nyolchengeres hibrid turbómotorral állunk rajthoz 2023-ban – egy évvel később pedig Le Mans-ban is” – tette hozzá.

Sajtóinformáció
2022. augusztus 23.

Egyedi hajtáslánc- és futómű-technológia, BMW i4 M50 modellnek álcázva

Hogy a jövő tisztán elektromos meghajtású sportautójának hajtáslánc- és futómű-technológiai innovációit közúton is tesztelhessek és finomhangolhassák, a BMW M GmbH fejlesztőmérnökei egy olyan prototípust építettek, amely a hamisíthatlan BMW M kvalitások és az elektromos mobilitás terén egyaránt iránymutató génekkel bír. A zéró emissziójú sportkupéhoz így a műszaki alapot a BMW i4 M50 modell szolgáltatta, némileg módosított karosszériával és olyan széles kerékjáratú ívekkel, amelyek mind elöl, mind hátul lehetővé teszik az innovatív hajtáslánc-technológia és a nagyteljesítményű kerékfelfüggesztések beépítését.

A modell frontrészének kimagasló torziós merevségéről a BMW M3 és a BMW M4 módosított karosszériamerevítő koncepciója gondoskodik, amely még a legextrémebb vezetési szituációk közepette is magabiztos tartást garantál. A hajtáslánc-technológia hűtőrendszerének egységeit ugyancsak a nagyteljesítményű sportautó-párosban alkalmazott irányelvek szerint rendezték el.

Extrém precizitás, extrém hatékonyság: M xDrive elektromos összkerekhajtás négy elektromos motorral

A forradalmian új, nagyteljesítményű hajtáslánc-technológia legnagyobb újítása a négy elektromos motorral dolgozó M xDrive elektromos összkerekhajtás, amelyet a bajor prémiummárka fejlesztőmérnökei a prototípusba építettek be először. A kerekenkénti egy-egy elektromos motor teljesen új lehetőségeket nyit a forgatónyomaték végtelenül hatékony, extrém precíz és rendkívül gyors elosztása terén. Az azonnal reagáló elektromos motorok ereje és forgatónyomatéka így a másodperc ezredrésze alatt, a gázpedál állásához mérnöki precizitással alkalmazkodó pontossággal érkezik meg a kerekhez. Mindez olyan agilis és olyan lendületes vezetési élménnyel kecsegtet, amely belsőégésű erőforrással hajtott autók esetében elképzelhetetlen.

A merőben új technológiai megoldás egyúttal azt is jelenti, hogy a bajor prémiummárka ügyfelei a menetteljesítmény eddig ismeretlen dimenzióját élhetik át, extrém vezetési szituációkban és kedvezőtlen időjárási körülmények közepette egyaránt. „A BMW M modellek által fémjelzett menetdinamika létrehozásakor az elektrifikáció teljesen új szabadságfokokat ad” – fogalmazott Dirk Häcker, a BMW M GmbH technológiafejlesztési vezetője. „Már most látjuk, hogy az ebben rejlő potenciált maximálisan ki tudjuk használni annak érdekében, hogy nagyteljesítményű sportautóink az emisszió-mentes jövőben is a dinamika, az agilitás és a precizitás páratlan, BMW M modellekre jellemző egységét kínálhassák” – tette hozzá.

Integrált hajtáslánc-technológiai és menetdinamikai vezérlőrendszer

Az M xDrive elektromos összkerekhajtás egyik legnagyobb előnye az egyes kerekek közötti, végtelenül precíz forgatónyomaték-elosztás. A négy elektromos motor együttműködését egy központi, integrált vezérlőrendszer koordinálja, amely folyamatosan figyeli az útviszonyokat, az adott vezetési szituáció sajátosságait és a vezető kívánságait. A rendszer a gázpedál állását, a kormányzóget, a hosszirányú és az oldalirányú gyorsulást, a kerekek forgási sebességét és számos más paramétert elemezve, a másodperc ezredrésze alatt számítja ki az egyes kerekeknél

Sajtóinformáció
2022. augusztus 23.

szükséges és az adott vezetési szituációhoz legideálisabb erőket, amelyekhez a jelzéseket a lehető leggyorsabban és a legközvetlenebb módon, egy többtárcsás tengelykapcsolón és differenciálműveken keresztül továbbítja a négy elektromos motorhoz. Utóbbiak azonnal, mérnöki precizitással adják le a kívánt teljesítményt.

Ezt a fajta hajtáslánc-technológiai és menetdinamikai vezérlőrendszert a fejlesztőmérnökök számos virtuális modellben és tesztpadon kísérletezték, mielőtt a gyakorlatba is átültették volna. A hardver és a szoftver valós körülmények közötti megmérése érdekében a prototípus már a közutakon tesztel. A négyajtós kupé utasterét zsúfolásig pakolták mérőberendezésekkel, amelyek minden egyes vezetési szituációt részletekbe menően elemeznek. Az ideális forgatónyomaték-elosztások tesztpadokon mért elméleti eredményei így összevethetők lesznek a valós körülmények között mért adatokkal, amelyek a további programozások során rendkívül hasznosak lesznek.

A részletekbe menő fejlesztőmunka elengedhetetlen ahhoz, hogy a mérnökök a jövő nagyteljesítményű sportautóiban is garantálni tudják azon kvalitásokat, amelyek a BMW M modelleket az elmúlt 50 évben négykerekű legendákká emelték: a teljesítmény egyenletes, tökéletesen kiolvasható és mindvégig kontrollálható felépülését, valamint olyan menetdinamikát, amely még határon autózva is mérnökiek precíz kezelhetőséget kínál. Az pedig már a prototípus lezárt útszakaszokon megtett, első tesztkilométerein nyilvánvalóvá vált, hogy a jövőbe mutató, innovatív hajtáslánc-technológia ezt a határt még tovább kitolja. A forgatónyomaték különösen finom adagolhatóságának és az azonnali, késlekedés nélkül megérkező teljesítménynek köszönhetően jelentősen nagyobb kanyarsebességek érhetők el, például esős időben és hóval borított utakon is. A prototípus ilyenkor könnyedén és az alulkormányzottság eshetősége nélkül kormányoz, hiszen a technológia az ívkülső hátsó kerék forgatónyomatékát a kormánysszóggal párhuzamosan növeli.

A forradalmian új hajtáslánc-technológia kimagasló teljesítménye a fékezési energia visszatáplálásakor is előtérbe kerül. A négy elektromos motor egészen a menetdinamikai határokig képes betölteni a generátor funkcióját, például kanyar előtti fékezéskor, áramot táplálva vissza a nagyfeszültségű akkumulátorba.

Az átlagos üzemanyag-fogyasztási és kombinált károsanyag-kibocsátási értékeket a valós körülmények közötti legdinamikusabb járműhasználat eredményeit vizsgáló, globális szabvány szerint működő tesztciklus (WLTP – Worldwide Harmonized Light Vehicle Test Procedure) mérései szerint számolták ki. Az adatok a Németországban alapfelszereltséggel elérhető modellek értékei, amelyek a keréktárcsák / gumibroncsok méretétől és típusától, valamint az opcionális extrafelszereltség részeként megrendelhető tételek felszerelésétől is függenek. A hivatalos NEDC és WLTP mérési eljárásokról bővebb információt találnak a www.bmw.de/wltp weboldalon.

További információk az új személygépkocsik hivatalos üzemanyag-fogyasztási, fajlagos károsanyag-kibocsátási, illetve elektromosáram-fogyasztási adatairól a „Leitfaden über Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen” (Tájékoztató az új személygépkocsik üzemanyag-fogyasztásáról, károsanyag-kibocsátásáról és elektromosáram-fogyasztásáról) (Guideline for fuel consumption, CO₂ emissions and electric power consumption of new passenger cars) kiadványban található, amely minden értékesítési helyen, valamint a Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT) társaságtól (D-73760 Ostfildern-Schornhausen, Hellmuth Hirth Str. 1.) vagy a <https://www.dat.de/co2> weboldalon szerezhető be.

**

Sajtóinformáció
2022. augusztus 23.

További információ:

Salgó András, vállalati kommunikációs menedzser

Tel.: +36 29 555 115; e-mail: Andras.Salgo@bmw.hu

A BMW Group magyar nyelvű sajtóoldala a következő címen érhető el:

www.press.bmwgroup.com/pressclub/p/hu/startpage.html

A BMW Group

A BMW, a MINI, a Rolls-Royce és a BMW Motorrad márkák tulajdonosaként a BMW Group a világ vezető prémium autó- és motorkerékpár-gyártó vállalata, amely prémium pénzügyi és mobilitási szolgáltatásokat is kínál. Világcéggként a BMW Group 15 országban összesen 31 járműgyártó és -összeszerelő létesítményt üzemeltet, termékeit pedig értékesítési hálózatán keresztül a világ több mint 140 országában forgalmazza.

2021-ben a BMW Group több mint 2,5 millió darab gépkocsit és több mint 194 000 darab motorkerékpárt értékesített világszerte. 111,2 milliárd eurós összbevételével a vállalat a 2021-es pénzügyi évben 16,1 milliárd eurós nyereséget termelt. A 2021. december 31-i összesítés szerint a BMW Group világszerte 118 909 embert foglalkoztat.

A BMW Group sikerét hosszú távú gondolkodással és felelős működéssel alapozta meg. A vállalat stratégiájának alapvető része a környezetvédelmi szempontból és szociálisan is fenntartható értéklánc, a termékei által képviselt, mindenre kiterjedő felelősség és az erőforrások megőrzése iránti elkötelezettség, a beszállítói hálózattól kezdve, a sorozatgyártáson keresztül, egészen a termékek életciklusának végéig.

www.bmw.hu

Facebook: <http://www.facebook.com/BMWGroup>

Twitter: <http://twitter.com/BMWGroup>

YouTube: <http://www.youtube.com/BMWGroupView>

Instagram: <https://www.instagram.com/bmwgroup>

LinkedIn: <https://www.linkedin.com/company/bmw-group/>