

A BMW Group beindítja a Neue Klasse elektromos motorjainak sorozatgyártását

+++ A BMW Group steyri üzemében megkezdődik a gyár első elektromos motorjainak sorozatgyártása +++ Milan Nedeljković, a BMW AG igazgatótanácsának gyártásért felelős tagja: „A jövő alapjait rakjuk le.” +++ A Gen6 elektromos motorok a Neue Klasse modellgeneráció számára készülnek +++ A technológiai nyitottság versenyelőnyt eredményez +++

A BMW Group steyri gyára múlt pénteken beindította a Neue Klasse modellgeneráció elektromos motorjainak sorozatgyártását. „Ma a BMW Group jövőjének alapjait rakjuk le” – fogalmazott Milan Nedeljković, a BMW AG igazgatótanácsának gyártásért felelős tagja. „A hatodik generációs elektromos motor első gyártóhelyeként a steyri gyár központi szerepet játszik a Neue Klasse modellgeneráció és a nemzetközi gyártási hálózatunk életében.” A hatodik generációs BMW eDrive hajtáslánc-technológia (Gen6) elektromos motorja az első tisztán elektromos hajtáslánc-technológia, amelyet a vállalat steyri létesítményben gyártanak. Az elektromos motorokat az osztrák üzemből szállítják majd a gyártási hálózat Neue Klasse modelleket gyártó tagjaihoz. „Három évvel ezelőtt jelentettük be, hogy a Gen6 elektromos motort Steyrben fogjuk gyártani. Ma büszkén szállítjuk le az első darabokat” – mondta Klaus von Moltke, a BMW AG motorgyártásért felelős alelnöke, a steyri létesítmény üzemigazgatója. „Ma nemcsak egy termék sorozatgyártása indul itt el: a termelés megkezdésével kifejezzük szilárd elkötelezettségünket Európa, a technológia és a jövő mellett.”

Technológiai nyitottság: a steyri gyár, mint a hajtáslánc-technológiai szaktudás központja

A projekt 2022-es beindítása és 2030 között a BMW Group több mint egymilliárd eurónyi összeget investál a steyri létesítményben a hálózatról tölthető hajtáslánc-technológiák fejlesztési és gyártási szaktudásának bővítésébe. Ez a kapacitásbővítés biztosítja, hogy a gyár továbbra is a BMW Group élen járó létesítménye maradjon a hajtáslánc-technológiák terén. A gyár már több mint negyven éve fejleszt és gyárt belsőégésű motorokat a BMW és MINI márkák számára. A kiterjedt tapasztalat és a hajtáslánc-technológiák terén felhalmozott gazdag szaktudás teszi a motorgyárat a hatodik generációs elektromos motorok gyártásának ideális helyszínévé.

A létesítményben ezzel párhuzamosan továbbra is készülnek dízel- és benzinmotorok. „A technológiai nyitottság az erősségünk – ez adja meg számunkra a szükséges rugalmasságot ahhoz, hogy hosszú távon biztosítsunk munkalehetőségeket” – tette hozzá Klaus von Moltke. Az új elektromos motor összeszereléséért körülbelül ezer munkatárs lesz felelős. A globális kereslet függvényében 2030-ra a steyrri létesítmény teljes munkaerő-állományának fele az elektromos mobilitás területén dolgozhat. „Steyr továbbra is hajtáslánc-technológiai szaktudásunk szíve marad – mind a belsőégésű motorok, mind az elektromos mobilitás terén” – húzta alá Klaus von Moltke.

A hajtáslánc alkatrészeit Steyrben gyártják, az alumínium házak Landshutból érkeznek
Forgórész, állórész, automataváltó és inverter – az innovatív, jelentős mértékben integrált elektromos hajtáslánc összes kulcsfontosságú alkatrésze a steyrri gyárban készül majd. Az elektromos motor házát a landshuti gyár alumíniumöntödéjében öntik, majd Steyrben munkálják tovább. Az invertert szintén Steyrben, egy újonnan kialakított különösen tiszta környezetben gyártják – ami azt jelenti, hogy az osztrák gyár mostantól elektrotechnikai feladatokat is ellát. A Steyrből származó elektromos hajtáslánc-alkatrészeket két új gyártósoron szerelik össze.

A hatodik generációs elektromos hajtáslánc általános gyártási koncepciója a moduláris rendszer elvét követi, lehetővé téve különböző, rendkívül rugalmas elektromos hajtáslánc-változatok gyártását a Neue Klasse modellek teljes kínálatához. A moduláris koncepció pozitív méretgazdaságossági hatásokat és költségmegtakarítást eredményez mind a fejlesztés, mind a gyártás területén, illetve javítja a termelési volumenek skálázhatóságát is. A moduláris megközelítés a gyártást, a beszállítói hálózatok működését és a beszerzést is rendkívül rugalmassá teszi.

Az elektromos motor átfogó fejlesztései

A hatodik generációjába lépve az elektromos motor jelentős továbbfejlesztésen esett át: a forgórészt, az állórészt és az invertert holisztikusan a Gen6 technológia új, 800 Volt feszültségű architektúrájához tervezték, maximalizálva a teljesítményt érintő képességeket és a hajtáslánc hatékonyságát. A geometria és hűtés fejlesztései, valamint a csökkentett súrlódás optimalizálja a kétfokozatú fogaskerék-váltót. A hajtáslánc akusztikai szempontból is fejlődött. A hajtáslánc elektromos „agyában” – az inverterben – 800 Volt feszültségű technológiát és szilícium-karbid

(SiC) félvezető technológiát alkalmaznak a hatékonyság növelése érdekében. Az elektromos motor házába teljesen integrált inverter a nagyfeszültségű akkumulátor egyenáramát váltóárammá alakítja az elektromos motor számára.

A kisebb tömeg, az alacsonyabb költségek és az energiaveszteség mérséklése a jármű nagyobb hatékonyságához vezet

Összességében az elektromos hajtásláncban alkalmazott új technológiák felhasználása és a meglévő rendszerek szisztematikus továbbfejlesztése figyelemre méltó eredményekhez vezet. A jövőbeni BMW iX3 50xDrive kivitel egy Gen5 xDrive modell mellé állítva az elektromos meghajtásuk terén a következő előnyöket mutatja fel: „Az energiaveszteség 40 százalékkal, a költségek 20 százalékkal, a tömeg pedig 10 százalékkal alacsonyabb. Mindez jelentősen hozzájárul a körülbelül 20 százalékos abszolút járműhatékonyság-növekedéshez” – magyarázza Martin Kaufmann, a BMW AG globális hajtáslánc-fejlesztésért felelős vezető alelnöke. A hajtáslánc hatékony kialakítása a nagyfeszültségű akkumulátor magas energiatartalmával együtt akár 800 km-es (WLTP) hatótávolságot tesz lehetővé a BMW iX3 50xDrive-ban, az első Neue Klasse modellben.

**

További információ:

Salgó András, vállalati kommunikációs menedzser

Tel.: +36 29 555 115; e-mail: Andras.Salgo@bmw.hu

A BMW Group magyar nyelvű sajtóoldala a következő címen érhető el:

<https://www.press.bmwgroup.com/hungary>

A BMW Group

A BMW, a MINI, a Rolls-Royce és a BMW Motorrad márkák tulajdonosaként a BMW Group a világ vezető prémium autó- és motorkerékpár-gyártó vállalata, amely prémium pénzügyi és mobilitási szolgáltatásokat is kínál. A BMW Group világszerte több mint 30 járműgyártó és -összeszerelő létesítményt üzemeltet, termékeit pedig értékesítési hálózatán keresztül a világ több mint 140 országában forgalmazza.

2024-ben a BMW Group több mint 2,45 millió darab gépkocsit és több mint 210 000 darab motorkerékpárt értékesített világszerte. 142,4 milliárd eurós összbevételével a vállalat a 2024-es pénzügyi évben 11,0 milliárd eurós nyereséget termelt. A 2024. december 31-i összesítés szerint a BMW Group világszerte 159 104 embert foglalkoztat.

A BMW Group sikerét hosszú távú gondolkodással és felelős működéssel alapozta meg. A vállalat stratégiájának alapvető része a környezetvédelmi szempontból és szociálisan is fenntartható értéklánc, a termékei által képviselt, mindenre kiterjedő felelősség és az erőforrások megőrzése iránti elkötelezettség.

www.bmwgroup.com

LinkedIn: <https://www.linkedin.com/company/bmw-group/>

YouTube: <http://www.youtube.com/bmwgroup>



Instagram: <https://www.instagram.com/bmwgroup>

Facebook: <http://www.facebook.com/bmwgroup>

X: <http://www.x.com/bmwgroup>