

Új környezetvédelmi hatástanulmány: a BMW Group teljes parsdorfi tevékenységét felvették az EMAS környezetvédelmi nyilvántartásba

+++ A Parsdorf városában működő, nagyfeszültségű akkumulátorokat gyártó kísérleti üzem most először került be a nyilvántartásba +++ A BMW Group szigorú követelményeknek tesz eleget +++ A környezetvédelmi hatástanulmány már online is elérhető +++

2024-es környezetvédelmi hatástanulmánya publikálását követően a BMW Group teljes parsdorfi tevékenysége bekerült az EMAS európai környezetvédelmi nyilvántartásba. A jegyzékbe a BMW Group akkumulátorcella-gyártásra szakosodott kompetenciaközpontja és tesztalkatrészeinek logisztikája mellett most először a nagyfeszültségű akkumulátorokat gyártó kísérleti üzem is bekerült. Az EMAS („Eco-Management and Audit Scheme”) a világ legszigorúbb környezetvédelmi rendszerének vallja magát. „Hatalmas öröm számunkra, hogy teljes parsdorfi tevékenységünk bekerült az EMAS környezetvédelmi nyilvántartásba, hiszen ez is azt nyomatékosítja, hogy folyamataink rendkívül magas szinten működnek – gazdasági és környezetvédelmi szempontból egyaránt” – mondta Hansjörg Schilp, a BMW Group akkumulátorcella-gyártásra szakosodott kompetenciaközpontjának és nagyfeszültségű akkumulátorokat gyártó kísérleti üzemének igazgatója. „A teljes csapat kimagasló munkát végez” – tette hozzá.

EMAS: szigorú követelmények és magas környezetvédelmi szabványok

Az EMAS környezetvédelmi nyilvántartásba való felvételhez a vállalatoknak szigorú követelményeknek kell megfelelniük és átfogó környezetvédelmi előírásokat kell betartaniuk. Az EMAS egy világszerte elismert keretrendszer, amely lehetővé teszi a szervezetek számára környezetre gyakorolt hatásuk menedzselését és folyamatos fejlesztését. Az EMAS környezetvédelmi rendszer egyik kulcsfontosságú eleme az ISO 14001 nemzetközi környezetirányítási szabvány. Az EMAS emellett a kimutatható javulásokra, az átláthatóságra és a jogbiztonságra is kiemelt figyelmet fordít. Az audit célja, hogy támogassa a vállalatok környezetvédelmi teljesítményének folyamatos fejlesztését – például az energia és az anyagok hatékonyabb felhasználásával, valamint a telephelyek emissziójának, illetve szennyvíz- és hulladékmennyiségének csökkentésével. Ezen közvetlen környezeti hatásokon túl az EMAS a közvetett szempontokat is figyelembe veszi és értékeli, így többek között a termékek, a beszerzés

és az ellátási láncok fenntarthatóságát, az együttműködő partnerek gyakorlatát és a munkába járó alkalmazottak környezetre gyakorolt hatását is.

A hatékony tevékenységek és koncepciók a körforgásos gazdaságot éltetik

A hitelesített környezetvédelmi hatástanulmány és az EMAS környezetvédelmi nyilvántartásba való felvétel a BMW Group Parsdorfban alkalmazott szigorú környezetvédelmi szabványait igazolja. A három parsdorfi létesítmény egyike, az akkumulátorcella-gyártásra szakosodott kompetenciaközpont az akkumulátorcellák gyártása során teljes egészében 100 százalékban megújuló energiaforrásokból származó villamos energiát használ. A folyamat szellőzéséhez szükséges meleg vizet a különböző elsődleges folyamatokból visszanyert hulladékhő felhasználásával állítják elő, miközben működéséhez mindhárom parsdorfi létesítmény hőszivattyút használ. „Akkumulátorcellákat és nagyfeszültségű akkumulátorokat előállító kísérleti gyártósorainkon a kritikus nyersanyagok és az energia felhasználásának csökkentésére, az oldószerek elkerülésére és az innovatív körforgásos gazdaságra épülő megközelítések kidolgozására összpontosítunk” – fogalmazott Hansjörg Schilp. Az akkumulátorcellák és a nagyfeszültségű akkumulátorok esetében a nyersanyagok jelentős költségtényezőt jelentenek, ezért ezen erőforrások hatékony és felelősségteljes felhasználása elengedhetetlen, sőt mi több, gazdasági szempontból is indokolt. A BMW Group Parsdorfban értékes ismeretanyagra tesz szert e téren. A gyártási folyamatokból származó maradékanyagokat összegyűjtik, majd a BMW Group kompetenciaközpontjaiban, közvetlen újrahasznosítás révén visszavezetik az értékláncba – amennyiben ez technikailag megvalósítható. Ez az innovatív eljárás lehetővé teszi, hogy az akkumulátorcellák gyártásából származó maradékanyagokat, valamint a teljes akkumulátorcellákat mechanikusan alkatrészeikre szereljék.

Átlátható jelentés: a környezetvédelmi hatástanulmány már online is elérhető

A BMW Group parsdorfi tevékenységeinek környezetvédelmi hatástanulmányát a független TÜV SÜD Umweltgutachter GmbH vizsgálta meg és tette közzé online: <https://www.bmwgroup-werke.com/produktionskompetenz/de.html>

A cellák születése: a BMW Group akkumulátorcella-gyártásra szakosodott kompetenciaközpontjának mintagyártási lépései

Az akkumulátorcellák gyártása az elektródák előállításával kezdődik: itt az alapanyagot – amely az anódhoz például grafitból, a katódhoz pedig nikkel-oxidokból áll –, kötőanyagokkal és oldószerekkel keverik össze, pontosan kimért arányban. Ezzel úgynevezett „elektróda-iszap” jön

létre, ami azt jelenti, hogy a vékony fémfóliákat bevonják, majd szárítás után összenyomják. A szaknyelvben ezt „kalanderezésnek” nevezik. A legmagasabb szintű precizításra van szükség: a fólia vastagsága mindössze néhány mikrométer – vagyis vékonyabb, mint egy pókháló szála –, a bevonat vastagsága pedig csupán mikrométeres nagyságrendű. Az akkumulátorcellák összeszerelése során a bevonatos fóliákat – amelyeket a szaknyelven kalanderezett elektródáknak neveznek – a szeparátor segítségével úgynevezett „elektrodatekersekbe” tekerik, majd behelyezik a cellaházba. A cellákat elektrolittal töltik meg, majd először feltöltik, végül pedig ellenőrzik a működésüket és a minőségüket.

Úttörő Parsdorf: a BMW Group hatodik generációs nagyfeszültségű akkumulátorainak gyártása

A BMW Group hatodik generációs nagyfeszültségű akkumulátorainak legátfogóbb kísérleti gyártása szintén Parsdorf városában zajlik. A szakemberek itt az innovatív technológia gyártási folyamatainak fejlesztését és tesztelését végzik, mielőtt Debrecenben, az alsó-bajorországi Irlbach-Straßkirchenben, a kínai Senjangban, a mexikói San Luis Potosiban és az egyesült államokbeli Woodruffban megkezdődik a sorozatgyártás. 2023 óta több mint 350 alkalmazott dolgozik itt a nagyfeszültségű akkumulátorok első prototípusainak előállításán. Néhányat ezek közül időközben a Debrecenben felépült gyárba is leszállítottak, ahol a NEUE KLASSE modellgeneráció prototípusaiba szerelték be őket. A BMW Group a nagyfeszültségű akkumulátorok sorozatgyártásához szükséges akkumulátorcellákat vezető gyártóktól szerzi be, akik a müncheni központú vállalatcsoport specifikációi szerint állítják elő a cellákat. A legmagasabb műszaki szabványok vonatkoznak rájuk. A cellák átvételekor a szakemberek további méréseket – például feszültségellenőrzéseket – végeznek, majd következik a cellák csoportosítása, amelynek során az egységeket hűtőkhöz csatlakoztatják. Ez a lépés biztosítja a cellák optimális szigetelését és hűtését. Az akkumulátorcellák csoportosítását és az érintkező rendszereket ezután lézerrel tisztítják meg és mérnöki precizitással hegesztik. A valós idejű ellenőrzés folyamatosan figyeli az egyes hegesztési varratokat. Ezután egy innovatív habosítási folyamat következik, amely biztosítja, hogy mechanikai egységként minden elem védett legyen. A hab garantálja a nagyfeszültségű akkumulátor biztonságos, stabil és tartós működését. Ezt követően a házat lezárják, összehegesztik és szegecselik. Az utolsó lépésben a nagyfeszültségű akkumulátor intelligens központi vezérlőegységeként dolgozó BMW Energy Mastert szerelik fel az energiatároló egységre, megbízható tömítést garantáló, tartósan rugalmas ragasztó segítségével. Végezetül mindegyik nagyfeszültségű akkumulátor 100 százalékos lezáró ellenőrzésen esik át a

kifogástalan minőség, a kikezdhethetlen biztonság és a tökéletes funkcionalitás biztosítása érdekében.

**

További információ:

Salgó András, vállalati kommunikációs vezető

Tel.: +36 29 555 115; e-mail: Andras.Salgo@bmw.hu

A BMW Group magyar nyelvű sajtóoldala a következő címen érhető el:

<https://www.press.bmwgroup.com/hungary>

A BMW Group

A BMW, a MINI, a Rolls-Royce és a BMW Motorrad márkák tulajdonosaként a BMW Group a világ vezető prémium autó- és motorkerékpár-gyártó vállalata, amely prémium pénzügyi és mobilitási szolgáltatásokat is kínál. A BMW Group világszerte több mint 30 járműgyártó és -összeszerelő létesítményt üzemeltet, termékeit pedig értékesítési hálózatán keresztül a világ több mint 140 országában forgalmazza.

2024-ben a BMW Group több mint 2,45 millió darab gépkocsit és több mint 210 000 darab motorkerékpárt értékesített világszerte. 142,4 milliárd eurós összbevételével a vállalat a 2024-es pénzügyi évben 11,0 milliárd eurós nyereséget termelt. A 2024. december 31-i összesítés szerint a BMW Group világszerte 159 104 embert foglalkoztat.

A BMW Group sikerét hosszú távú gondolkodással és felelős működéssel alapozta meg. A vállalat stratégiájának alapvető része a környezetvédelmi szempontból és szociálisan is fenntartható értéklánc, a termékei által képviselt, mindenre kiterjedő felelősség és az erőforrások megőrzése iránti elkötelezettség.

www.bmwgroup.com

LinkedIn: <https://www.linkedin.com/company/bmw-group/>

YouTube: <http://www.youtube.com/bmwgroup>

Instagram: <https://www.instagram.com/bmwgroup>

Facebook: <http://www.facebook.com/bmwgroup>

X: <http://www.x.com/bmwgroup>