

Comunicato Stampa N. 110/13

San Donato Milanese, 22 agosto 2013

## **BMW eDrive incontra BMW xDrive Un innovativo abbinamento inteso ad offrire un piacere di guida efficiente: la BMW Concept X5 eDrive**

**Monaco.** La nuova BMW X5 porta l'efficienza ad un nuovo livello nel mondo degli Sports Activity Vehicle (SAV) di lusso. BMW ha scelto il Salone Internazionale Automobilistico (IAA) di Francoforte per presentare il prossimo passo logico verso un'efficienza di riferimento nel segmento dei SAV. La BMW Concept X5 eDrive unisce il genere di piacere di guida per il quale il sistema intelligente di trazione integrale xDrive è rinomato e l'atmosfera lussuosa degli interni destinati ad un uso flessibile ad un concetto di propulsione ibrida plug-in. La sua innovativa tecnologia BMW eDrive garantisce la tipica capacità sportiva di una BMW e, allo stesso tempo, permette fino ad una velocità di 120 km/h, un'autonomia di 30 chilometri con la sola energia elettrica, nonché consumi medi secondo il ciclo EU di 3,8 litri per 100 km.

Il sistema BMW eDrive della concept consiste di un motore a combustione interna a quattro cilindri con tecnologia BMW TwinPower Turbo e di un motore elettrico, anch'esso elaborato dal BMW Group. Il motore da 70 kW/95 CV trae la sua energia da una batteria a ioni di litio ad alto voltaggio. Essa può essere caricata da qualsiasi presa domestica e possiede una capacità sufficiente per permettere alla vettura di percorrere fino a 30 km esclusivamente con propulsione elettrica, generando emissioni zero durante il suo funzionamento. La batteria ad alto voltaggio sviluppata per la BMW Concept X5 eDrive è montata in una posizione particolarmente sicura in caso di urto, al di sotto del piano di carico, la cui capacità resta di conseguenza virtualmente immutata. C'è la possibilità di scelta tra tre modalità di guida, a seconda delle esigenze e delle situazioni: l'opzione ibrida intelligente per un equilibrio ottimale tra sportività ed efficienza, trazione puramente elettrica e, quindi guida priva di emissioni, oppure modalità "Save Battery" per mantenere immutata la carica della batteria.

Il carattere avveniristico della BMW Concept X5 eDrive viene messo in risalto da accenti di design discreti, ma disposti con precisione. Per esempio, le barre della griglia a reni, quelle delle prese d'aria e la rientranza nel paraurti posteriore – tutti elementi nel colore BMW i Blue sviluppato per il marchio BMW i – presentano un bel contrasto con la finitura esterna in Silverflake metallizzato. La BMW Concept X5 eDrive presenta anche binari del tetto appositamente progettati, un connettore per il cavo di ricarica che si illumina durante l'operazione di ricarica e ruote in lega leggera da 21 pollici in un design esclusivo, ottimizzato dal punto di vista aerodinamico.

### **BMW eDrive in un SAV: la tecnologia ibrida intelligente consente eccezionale efficienza e caratteristico piacere di guida**

L'elettrificazione del propulsore permette a BMW di liberare un grande potenziale per ridurre i consumi e le emissioni. La tecnologia BMW eDrive sviluppata a tal fine dal BMW Group si presenta in diverse forme, ognuna delle quali su misura per il veicolo concept in questione. Il primo veicolo esclusivamente elettrico del BMW Group ad entrare in produzione di serie – la BMW i3 – festeggia la sua prima mondiale all'IAA 2013. E, sale sul palcoscenico a fianco della i3, la BMW Concept X5 eDrive, che segue le orme della BMW Concept Active Tourer presentata nel 2012 come secondo veicolo ibrido plug-in dotato di tecnologia BMW eDrive.

Società  
BMW Italia S.p.A.Società del  
BMW GroupSede  
Via della Unione  
Europea, 1  
I-20097 San Donato  
Milanese (MI)Telefono  
02-51610111Telefax  
02-51610222Internet  
[www.bmw.it](http://www.bmw.it)  
[www.mini.it](http://www.mini.it)Capitale sociale  
5.000.000 di Euro i.v.R.E.A.  
MI 1403223N. Reg. Impr.  
MI 187982/1998Codice fiscale  
01934110154Partita IVA  
IT 12532500159

La tecnologia BMW eDrive si accoppia al sistema intelligente di trazione integrale BMW xDrive per la prima volta nella BMW Concept X5 eDrive. Il nuovo veicolo di studio offre caratteristiche superiori di guida associate alla distribuzione controllata elettronicamente e completamente variabile di trasmissione tra le ruote anteriori e posteriori. A prescindere dalla modalità di guida selezionata, la potenza generata dal motore elettrico, da quello a combustione o dalle due unità insieme, viene inviata rapidamente e con precisione alle ruote dove può essere convertita con maggiore efficacia in propulsione. Ciò permette alla BMW Concept X5 eDrive di dimostrare le qualità tipiche di un SAV – trazione sicura e stabilità ottimizzata con ogni condizione di tempo e di strada, insieme ad una maggiore agilità nelle curve affrontate in velocità – in modo eccezionalmente efficiente. Gli attributi di guida versatili e sportivi della BMW Concept X5 eDrive sono completati da consumi medi nel ciclo europeo di 3,8 litri per 100 chilometri e da emissioni al di sotto dei 90 grammi per chilometro.

Il motore elettrico della BMW Concept X5 eDrive genera una potenza massima di 70 kW/95 CV e, grazie alla notevole coppia disponibile fin dall'inizio, dimostra l'erogazione istantanea di potenza che è diventata un marchio di fabbrica dei sistemi elettrici di propulsione. Tutto questo porta ad elevare il piacere di guida e l'efficienza ad un livello superiore. Il motore elettrico sincrono sviluppato dal BMW Group mantiene anche un flusso regolare di potenza nella parte alta dei suoi limiti di carico e mantiene basso il peso. Il motore elettrico da solo è in grado di spingere la BMW Concept X5 eDrive fino ad una velocità massima di 120 km/h. Nella veste di funzione boost, esso può anche essere utilizzato per dare al motore a combustione un'iniezione notevole di energia extra durante l'accelerazione e durante sprint dinamici di breve durata. La BMW Concept X5 eDrive può completare l'accelerazione da fermo a 100 km/h in meno di 7,0 secondi.

### **Modalità ECO PRO e guida completamente elettrica: l'efficienza a richiesta**

Come diversi modelli dell'attuale gamma di auto BMW prodotte in serie, anche la BMW Concept X5 eDrive offre la modalità ECO PRO, che viene attivata utilizzando l'interruttore Driving Experience Control e che premia uno stile di guida particolarmente efficiente. Questa modalità di default è attivata quando la vettura viene messa in moto e offre una funzionalità ibrida intelligente, con la quale il sistema di gestione dell'energia adatta l'interazione del motore a combustione e di quello elettrico per ottenere l'effetto ottimale. I guidatori possono disporre dei servizi del Proactive Driving Assistant specifico per l'ibrido, che si affianca al sistema di navigazione per incorporare fattori come il profilo del percorso, i limiti di velocità e la situazione del traffico nella selezione della modalità di guida.

I guidatori possono anche passare alla modalità esclusivamente elettrica. Con la batteria a pieno carico, la vettura può percorrere fino a 30 chilometri con la sola elettricità e quindi a zero emissioni. Un'altra opzione è costituita dalla modalità Save Battery, che permette di mantenere inalterata la carica della batteria – per esempio, se il guidatore intende percorrere l'ultimo tratto di un viaggio più lungo attraverso la città in modalità completamente elettrica.

### **Utilizzo quotidiano: scenari di carica flessibili e fattibili**

Per permettere che l'efficienza extra della sua propulsione elettrica sia utilizzata il più ampiamente possibile, la BMW Concept X5 eDrive è progettata come veicolo ibrido plug-in. La sua batteria ad alto voltaggio può essere ricaricata da qualsiasi presa elettrica domestica, da un "Wallbox" progettato per offrire correnti di maggiore voltaggio, o presso una stazione pubblica di ricarica. La grande flessibilità che gli automobilisti possono aspettarsi quando devono scegliere un punto di ricarica viene ottimizzata dall'apposito cavo di ricarica che è riposto nel bagagliaio sotto il piano di carico. Il gruppo batterie è disposto ad un livello ancora più basso, il che significa che la capacità complessiva di carico della vettura è soltanto di poco ridotta. Il bagagliaio offre spazio per due grandi valigie oppure per quattro sacche da golf da 46 pollici; e l'alto livello di flessibilità della SAV – grazie in parte alla possibilità di ribaltare gli schienali posteriori dei sedili in sezioni 40:20:40 – viene mantenuta, così come i generosi livelli di spazio e di comfort che, durante lunghi viaggi, offrono tutti e cinque i posti a sedere.

**Connettività intelligente per una maggiore efficienza**

Le funzioni innovative di BMW ConnectedDrive aiutano i conducenti a massimizzare il numero di percorsi che possono completare con la sola energia elettrica. Per esempio, nella BMW Concept X5 eDrive, l'autonomia elettrica disponibile viene espressa come valore numerico. Il display dinamico dell'autonomia della vettura utilizza la connettività intelligente per controllare costantemente tutti i fattori che influenzano l'autonomia, come le condizioni del traffico, il profilo del percorso e lo stile di guida.

Quando la funzione di guida al percorso viene attivata, la localizzazione di pubbliche stazioni di ricarica viene aggiunta ai punti di interesse indicati sulla mappa di navigazione. I guidatori possono chiamare le stazioni dislocate lungo il loro percorso o presso la loro destinazione ed il sistema li informa anche su quanto tempo serve per ricaricare in pieno la batteria. Tutte le informazioni riguardanti la carica della batteria e l'autonomia possono anche essere visualizzate sullo smartphone del guidatore. Un'App remota di BMW ConnectedDrive, sviluppata allo scopo di soddisfare le esigenze della mobilità elettrica, consente agli automobilisti di controllare il processo di ricarica dal proprio telefono mobile. Essa permette anche di pre-programmare il veicolo mentre è connesso ad una fonte di elettricità. Per esempio, il sistema di controllo del riscaldamento e della climatizzazione può essere attivato da lontano per assicurare una temperatura piacevole all'interno della vettura prima della partenza.

Per ulteriori informazioni:

BMW Group Italia  
Alessandro Toffanin  
Product Communications Specialist  
Email: [Alessandro.Toffanin@bmw.it](mailto:Alessandro.Toffanin@bmw.it)

Media website: [www.press.bmwgroup.com](http://www.press.bmwgroup.com) (comunicati e foto)

**Il BMW Group**

Il BMW Group è tra i produttori di automobili e motocicli di maggior successo al mondo, con i marchi BMW, MINI e Rolls-Royce. Come azienda globale, il BMW Group gestisce 28 stabilimenti di produzione e montaggio in 13 paesi e ha una rete di vendita globale in oltre 140 paesi.

Nel 2012, il BMW Group ha venduto quasi 1,85 milioni di automobili e oltre 117.000 motocicli nel mondo. L'utile al lordo delle imposte per l'esercizio 2012 è stato di 7,82 miliardi di Euro con ricavi pari a 76,85 miliardi di Euro. Al 31 dicembre 2012, il BMW Group contava 105.876 dipendenti.

Il successo del BMW Group si fonda da sempre su una visione sul lungo periodo e un'azione responsabile. Perciò, come parte integrante della propria strategia, l'azienda ha istituito la sostenibilità ecologica e sociale in tutta la catena di valore, la responsabilità globale del prodotto e un chiaro impegno a preservare le risorse.

[www.bmwgroup.com](http://www.bmwgroup.com)  
Facebook: <http://www.facebook.com/BMWGroup>  
Twitter: <http://twitter.com/BMWGroup>  
YouTube: <http://www.youtube.com/BMWGroupview>  
Google+: <http://googleplus.bmw.group.com>