

Comunicato stampa
24 settembre 2020

Più di sette milioni di veicoli con sistemi di propulsione Full Electric o Plug-in Hybrid entro il 2030.

Il BMW Group offre ora la più ampia selezione al mondo di automobili premium con un sistema di trazione elettrificato. Sul mercato italiano sono disponibili 21 modelli elettrificati (Full Electric e Plug-in Hybrid) e 71 con tecnologia Mild Hybrid a 48 volt.

Con un piano decennale per la sostenibilità, il BMW Group sottolinea il suo impegno per gli obiettivi dell'accordo di Parigi sul clima, concentrandosi principalmente sull'espansione della mobilità elettrica. Oggi, i marchi BMW e MINI con sistemi di propulsione completamente elettrici e ibridi plug-in rappresentano già circa il 13,3 per cento di tutte le nuove immatricolazioni in tutta Europa (fonte: Rapporto IHS Markit New Registrations luglio 2020). Ciò corrisponde a 1,5 volte la quota media di tutti i marchi, che è circa l'8 %. Il Gruppo prevede che questa cifra salirà a un quarto entro il 2021, a un terzo entro il 2025 e al 50 % entro il 2030.

I veicoli dei marchi BMW e MINI dotati di sistemi di propulsione elettrificata sono ora offerti in 74 mercati in tutto il mondo, dove sono stati venduti oltre 500.000 veicoli elettrificati fino al 2019. Entro la fine del 2021, questa cifra salirà probabilmente a oltre un milione. Nonostante le restrizioni legate alla pandemia, nella prima metà del 2020 sono stati venduti più veicoli del BMW Group rispetto al corrispondente periodo dell'anno precedente. Gli obiettivi di sostenibilità del BMW Group mirano a mettere su strada in tutto il mondo entro il 2030 più di sette milioni di veicoli con sistemi di guida elettrificati, due terzi dei quali varianti completamente elettriche. Come risultato della massiccia espansione della mobilità elettrica, le emissioni prodotte dai veicoli del BMW Group per chilometro percorso saranno ridotte di circa il 40 % entro il 2030.

“Power of Choice”: approccio efficace per la sostenibilità globale

L'attuale offensiva di prodotto sta aprendo la strada verso questo obiettivo, con il BMW Group che segue l'approccio del “Power of Choice” per tenere conto delle esigenze dei

Società BMW Italia
S.p.A.

Società del
BMW Group

Sede
Via della Unione
Europea, 1
I-20097 San Donato
Milanese (MI)

Telefono
02-51610111

Telefax
02-51610222

Internet
www.bmw.it
www.mini.it

Capitale sociale
5.000.000 di Euro i.v.

R.E.A.
MI 1403223

N. Reg. Impr.
MI 187982/1998

Codice fiscale
01934110154

Partita IVA
IT 12532500159

clienti e dei requisiti legali sui mercati automobilistici globali. La BMW X3 è il primo modello disponibile con motori a benzina e diesel ad alta efficienza, inclusa la tecnologia ibrida a 48 volt, con un sistema di trasmissione ibrida plug-in o un sistema di trasmissione completamente elettrico.

In futuro, ulteriori serie di modelli con sistemi di propulsione elettrificati e convenzionali verranno costruiti su un'unica linea di produzione. Ad esempio, la prossima generazione di berline di lusso della BMW Serie 7 sarà offerta anche come variante di modello puramente elettrico. Anche le BMW Serie 5 e BMW X1 saranno immesse sul mercato non solo con motori a combustione interna convenzionali e sistemi ibridi plug-in, ma anche con unità di trasmissione completamente elettriche.

L'elettrificazione dei sistemi di propulsione è parte integrante del futuro campo D-ACES (Design, Autonomous, Connected, Electrified und Services / Shared) definito dal BMW Group nella sua strategia NUMBER ONE> NEXT. Oggi, il BMW Group offre già la più ampia selezione di veicoli corrispondenti in tutto il mondo. Questi modelli convincono anche per le caratteristiche sportive. Inoltre, la loro attrattiva è attribuibile a un design espressivo e tecnologia avanzata nelle aree di operazione e digitalizzazione, che sono orientate allo stile di vita dei gruppi target contemporanei.

La quinta generazione della tecnologia BMW eDrive debutta nella nuova BMW iX3 (consumo di carburante combinato: 0,0 l/100 km; consumo di energia: 17,8 - 17,5 kWh/100 km; emissioni di CO₂ combinate: 0 g/km). La qualità dei suoi componenti - motore elettrico, batteria ad alto voltaggio, tecnologia di ricarica ed elettronica di potenza - è il risultato dell'esperienza acquisita dal marchio BMW i nel settore della mobilità elettrica dal 2011. Il BMW Group si affida allo sviluppo interno di tutti i componenti per la tecnologia BMW eDrive. Un esempio dei progressi raggiunti in questo modo è la batteria ad alta tensione per la BMW i3, la cui capacità di stoccaggio è raddoppiata dal lancio di questo modello nonostante lo spazio di installazione invariato.

Puro piacere di guidare: mobilità completamente elettrica con la BMW iX3, la BMW i3 e la MINI Cooper SE.

Con la quinta generazione della tecnologia BMW eDrive presente nella BMW iX3, l'efficienza e lo sviluppo della potenza del motore elettrico, il contenuto energetico della

batteria ad alto voltaggio, la capacità di carica e il controllo intelligente dell'intero sistema raggiungono un nuovo livello. Il motore elettrico di nuova concezione dell'auto eroga 210 kW/286 CV e aziona le ruote posteriori. Il primo Sports Activity Vehicle completamente elettrico combina sportività e un'autonomia elevata fino a 520 chilometri, non per mezzo di batterie particolarmente grandi, ma con un concetto generale intelligente di efficienza e dinamica. A partire dal 2021, la quinta generazione della tecnologia BMW eDrive sarà implementata anche nei modelli BMW i4 e BMW iNEXT.

Trazione completamente elettrica, telaio in alluminio e cabina passeggeri in resina rinforzata con fibra di carbonio (CFRP): ecco come funziona la BMW i3 (consumo di carburante combinato: 0,0 l/100 km; consumo di energia: 13,1 kWh/100 km; CO₂ combinato emissioni: 0 g/km) afferma ancora in modo convincente il suo ruolo di pioniere della mobilità elettrica premium quasi sette anni dopo il suo debutto. Grazie al materiale leggero in carbonio, la BMW i3 raggiunge prestazioni di guida sportiva anche con una batteria relativamente piccola, per cui il peso del veicolo è allo stesso livello di quello di un modello convenzionale nel suo segmento. Il motore elettrico sincrono per la BMW i3 genera una potenza massima di 125 kW/170 CV, raggiungendo anche 135 kW/184 CV nel caso della BMW i3s (consumo di carburante combinato: 0,0 l/100 km; consumo di energia combinato: 14,6 - 14,0 kWh/100 km; emissioni di CO₂ combinate: 0 g/km).

La versione più potente del sistema di propulsione è installata anche nella MINI Cooper SE. La differenza più cruciale rispetto alla BMW i3s è che il primo veicolo puramente elettrico della MINI è dotato di trazione anteriore, caratteristica del marchio. Al contrario, la BMW i3 e la BMW i3 si affidano al classico concetto di trazione posteriore. La flessibilità della tecnologia BMW eDrive si riflette anche nella versione specifica del modello della batteria ad alta tensione, che è a forma di T e situata in profondità nel pavimento del veicolo. Di conseguenza, la quantità di spazio disponibile per gli occupanti e il volume del bagagliaio nella MINI Cooper SE sono esattamente gli stessi di quelli delle varianti di modello a propulsione convenzionale della MINI a 3 porte.

Il meglio di entrambi i mondi: modelli ibridi plug-in di BMW e MINI.

Grazie all'interazione controllata in modo intelligente tra i due sistemi di propulsione, i modelli ibridi plug-in di BMW e MINI combinano il meglio di due mondi. Facilitano la guida puramente elettrica nel traffico urbano e negli spostamenti tra casa e il luogo di lavoro, nonché una lunga autonomia complessiva del veicolo per i viaggi su lunghe distanze. L'autonomia elettrica è aumentata mediante rigenerazione intensiva durante le fasi di inerzia e decelerazione. Inoltre, la gestione intelligente dell'energia offre la possibilità di risparmiare la capacità della batteria ad alta tensione in modo specifico per la guida locale a emissioni zero all'interno di aree edificate. Il preconditionamento degli interni è di serie e garantisce un comfort ottimizzato in ogni stagione grazie al riscaldamento autonomo e alla climatizzazione.

Nei modelli ibridi plug-in della BMW Serie 7, la BMW X5 xDrive45e (consumo di carburante combinato: 2,1 - 1,6 l/100 km; consumo di energia combinato: 23,5 - 21,3 kWh/100 km; emissioni di CO₂ combinate: 47-37 g/km) e la nuovissima BMW 545e xDrive Berlina (consumo di carburante combinato: 2,4 - 2,1 l/100 km; consumo di energia combinato: 16,3 - 15,3 kWh/100 km; emissioni min. di CO₂ combinate: 49 g/km), il motore elettrico, integrato nella trasmissione Steptronic, funziona in combinazione con un motore a benzina a sei cilindri in linea, che eroga una potenza del sistema di 290 kW/394 CV.

Una combinazione tipica del marchio di sportività e sostenibilità caratterizza anche i modelli i cui sistemi ibridi plug-in sono realizzati da un motore a benzina a quattro cilindri e un motore elettrico che è anche integrato nel cambio Steptronic a 8 rapporti. In presenza di carichi particolarmente elevati, la potenza del sistema generata dalle due unità di potenza può essere aumentata di ulteriori 30 kW/40 CV per un breve periodo. Questa funzione XtraBoost aumenta la potenza del sistema, ad esempio durante le manovre di kick-down, fino a 215 kW/292 CV, fornendo uno sviluppo di potenza molto più spontaneo rispetto al caso dei tradizionali motori a benzina e diesel. Nella BMW Serie 3 e nella BMW Serie 5, questo sistema ibrido plug-in è offerto rispettivamente per quattro modelli, i modelli Berlina e Touring sono disponibili con trazione integrale e trazione posteriore. Inoltre, l'esperienza di guida della BMW X3 xDrive30e (consumo di carburante combinato: 2,4 - 2,1 l/100 km; consumo di energia combinato: 16,7 - 16,0

kWh/100 km; emissioni min. di CO₂ combinate: 47 g/km) raccoglie il vantaggio di due motori e quattro ruote motrici.

Un differente approccio di sportività è la caratteristica comune dei modelli ibridi plug-in di BMW e MINI nel segmento delle compatte premium. Questo è il risultato di una tecnologia di trazione integrale specifica per l'ibrido che è unica nel settore di appartenenza. Il motore elettrico eroga coppia alle ruote posteriori tramite una trasmissione monostadio. Il motore a benzina a tre cilindri trasferisce la potenza a un cambio Steptronic a 6 rapporti e aziona le ruote anteriori. Il risultato è una potenza complessiva del sistema di 162 kW/220 CV nella BMW X1 xDrive25e (consumo di carburante combinato: 1,9 l/100 km; consumo di energia combinato 13,8 kWh/100 km; emissioni min. di CO₂ combinate: 43 g/km) rispettivamente e 162 kW/220 CV nella BMW X2 xDrive25e (consumo di carburante combinato: 1,9 l/100 km; consumo di energia combinato: 13,7 kWh/100 km; emissioni min. di CO₂ combinate: 43 g/km) rispettivamente e 162 kW/220 CV nella MINI Cooper SE Countryman ALL4 (consumo di carburante combinato: 2,0 - 1,7 l/100 km; consumo di energia combinato: 14,0 - 13,1 kWh/100 km; emissioni min. di CO₂ combinate: 45-40 g/km). La BMW 225xe Active Tourer (consumo di carburante combinato: 1,9 l/100 km; consumo di energia combinato: 13,5 kWh/100 km; emissioni min. di CO₂ combinate: 42 g/km) eroga una potenza del sistema di 165 kW/224 CV.

Con servizi digitali innovativi, il BMW Group contribuisce attivamente a migliorare la percentuale di guida elettrica offerta dai modelli ibridi plug-in. La funzione BMW eDrive Zone attiva un passaggio automatico alla modalità operativa puramente elettrica non appena il veicolo entra in zone urbane a basse emissioni e in aree urbane simili. Inoltre, la guida locale a emissioni zero con un modello ibrido plug-in BMW viene premiata attraverso il programma premium unico al mondo BMW Points.

I prodotti e i servizi di BMW Charging e MINI Charging facilitano la ricarica semplice e confortevole a casa e in viaggio. Questi comprendono vari tipi diversi di Wallbox, compreso il servizio di installazione, le offerte individuali per l'acquisto di elettricità verde e l'accesso alla più grande rete mondiale di stazioni di ricarica pubbliche che comprende più di 155.000 punti di ricarica nella sola Europa. Inoltre, il BMW Group sta estendendo

sostanzialmente la sua infrastruttura di ricarica aziendale a circa 4.100 punti di ricarica nella sola Germania.

Dalla materia prima al riciclo: focus su tutta la catena del valore.

Il BMW Group combina lo sviluppo continuo della mobilità elettrica con un approccio olistico della sostenibilità, tenendo sempre presente l'intera catena del valore e il ciclo di produzione completo, dall'approvvigionamento delle materie prime, alla produzione e alla vita utile del veicolo fino al successivo riciclaggio. Oggi, l'impatto ambientale totale di un modello ibrido plug-in, noto come impronta di CO₂, è già significativamente inferiore a quello di un veicolo a propulsione convenzionale. La BMW X1 xDrive25e, ad esempio, raggiunge già un valore inferiore del 31% rispetto al corrispondente modello a benzina quando utilizza la corrente di carica del mix di elettricità dell'UE durante il suo intero ciclo di vita. Se il veicolo utilizza esclusivamente elettricità verde per tutta la sua vita utile, l'impronta di CO₂ è addirittura inferiore del 55 %.

Per il futuro, il BMW Group sta sviluppando, tra le altre cose, un ciclo sostenibile di materiale riutilizzabile per le celle delle batterie. Le materie prime chiave come il cobalto e il litio provengono esclusivamente da fornitori che rispettano rigorosi standard in materia di sostenibilità ecologica e sociale. Sono procurate dal BMW Group e quindi mandate ai produttori delle celle della batteria. Il motore elettrico dell'ultima generazione di BMW eDrive è prodotto senza materie prime provenienti dalle cosiddette terre rare. Inoltre, la produzione di tutti i componenti della tecnologia BMW eDrive di ultima generazione utilizza esclusivamente elettricità proveniente da fonti rinnovabili. Di conseguenza, nei prossimi dieci anni verranno evitate circa 10 milioni di tonnellate di emissioni di CO₂.

Complessivamente, da quest'anno, tutte le sedi di produzione del BMW Group nel mondo saranno fornite con elettricità verde al 100 %. L'azienda aumenterà anche in modo sostanziale la percentuale di materiali secondari utilizzati nei nuovi veicoli. In futuro, l'ulteriore utilizzo e riciclaggio delle batterie ad alta tensione diventerà di grande importanza. Dopo essere stati utilizzati in veicoli con sistemi di propulsione elettrificati, possono fungere da unità di stoccaggio fisse per l'energia eolica e solare, come attualmente avviene nei locali dello stabilimento BMW di Lipsia. Un efficiente riciclaggio delle materie prime non avviene se non dopo questo passaggio. Mentre una quota di

riciclaggio del 50 per cento è attualmente richiesta in tutta Europa, il BMW Group e lo specialista tedesco del riciclaggio Duesenfeld hanno sviluppato congiuntamente un processo con cui è prevista una quota di riciclaggio di oltre il 95 per cento, inclusi grafite ed elettrolita.

**Vetture elettrificate, compresi i Mild Hybrid a 48 V, del BMW Group disponibili sul mercato italiano.
Aggiornamento 11/12.2020**

Modello	Tecnologia	CV	CO ₂ g/km	Note al sistema elettrico
MINI				
Cooper SE	Full Electric	184	-	Range: NEDC corr. (261-270 km)
MINI Countryman				
Countryman COOPER SE ALL4	Plug-in Hybrid	220	40	Autonomia elettrica: 55-61 km
BMW i3				
i3 120 Ah	Full Electric	170	-	Range: WLTP (285-310 km) – NEDC corr. (359)
i3s 120 Ah	Full Electric	184	-	Range: WLTP (270-285 km) – NEDC corr. (330-345)
BMW Serie 2				
225xe iPerformance	Plug-in Hybrid	220	42-47	Autonomia elettrica: 55-57 km
BMW Serie 3				
316d	Mild Hybrid 48 V	122	99-107	Supporto al motore termico
318d	Mild Hybrid 48 V	150	99-107	Supporto al motore termico
320d	Mild Hybrid 48 V	190	105-112	Supporto al motore termico
320d xDrive	Mild Hybrid 48 V	190	117-122	Supporto al motore termico
330d	Mild Hybrid 48 V	286	116-125	Supporto al motore termico
330d xDrive	Mild Hybrid 48 V	286	123-132	Supporto al motore termico
M340D xDrive	Mild Hybrid 48 V	340	139-149	Supporto al motore termico
M340i	Mild Hybrid 48 V	374	159-167	Supporto al motore termico
330e	Plug-in Hybrid	292	35-41	Autonomia elettrica: 64-71 km
330e xDrive	Plug-in Hybrid	292	40-45	Autonomia elettrica: 60-66 km
316d Touring	Mild Hybrid 48 V	122	105-114	Supporto al motore termico
318d Touring	Mild Hybrid 48 V	150	105-114	Supporto al motore termico
320d Touring	Mild Hybrid 48 V	190	109-118	Supporto al motore termico
320d xDrive Touring	Mild Hybrid 48 V	190	117-125	Supporto al motore termico
330d	Mild Hybrid 48 V	286	119-128	Supporto al motore termico
330d xDrive	Mild Hybrid 48 V	286	127-136	Supporto al motore termico
M340D xDrive Touring	Mild Hybrid 48 V	340	143-153	Supporto al motore termico
M340i Touring	Mild Hybrid 48 V	374	163-172	Supporto al motore termico
330e Touring	Plug-in Hybrid	292	38-44	Autonomia elettrica: 60-67 km
330e xDrive Touring	Plug-in Hybrid	292	43-49	Autonomia elettrica: 58-63 km
BMW Serie 4				
420d	Mild Hybrid 48 V	190	103-112	Supporto al motore termico
420d xDrive	Mild Hybrid 48 V	190	112-121	Supporto al motore termico
M440i xDrive	Mild Hybrid 48 V	374	155-163	Supporto al motore termico
BMW Serie 5				
518d	Mild Hybrid 48 V	150	108-112	Supporto al motore termico
520d	Mild Hybrid 48 V	190	108-112	Supporto al motore termico
520d xDrive	Mild Hybrid 48 V	190	114-118	Supporto al motore termico
530d 183 kW	Mild Hybrid 48 V	249	118-122	Supporto al motore termico
530d xDrive 183 kW	Mild Hybrid 48 V	249	125-131	Supporto al motore termico

540d xDrive	Mild Hybrid 48 V	340	131-135	Supporto al motore termico
530e	Plug-in Hybrid	292	39-43	Autonomia elettrica: 62-67 km
530e xDrive	Plug-in Hybrid	292	46-49	Autonomia elettrica: 56-58 km
545e xDrive	Plug-in Hybrid	394	49-53	Autonomia elettrica: 55-58 km
520i	Mild Hybrid 48 V	184	120-125	Supporto al motore termico
530i	Mild Hybrid 48 V	252	121-126	Supporto al motore termico
530i xDrive	Mild Hybrid 48 V	252	135-140	Supporto al motore termico
540i xDrive	Mild Hybrid 48 V	333	152-156	Supporto al motore termico
M550i xDrive	Mild Hybrid 48 V	530	221-229	Supporto al motore termico
518d Touring	Mild Hybrid 48 V	150	109-114	Supporto al motore termico
520d Touring	Mild Hybrid 48 V	190	113-119	Supporto al motore termico
520d xDrive Touring	Mild Hybrid 48 V	190	120-124	Supporto al motore termico
530d 183 kW Touring	Mild Hybrid 48 V	249	123-128	Supporto al motore termico
530d xDrive 183 kW Touring	Mild Hybrid 48 V	249	133-137	Supporto al motore termico
540d xDrive Touring	Mild Hybrid 48 V	340	138-142	Supporto al motore termico
530e Touring	Plug-in Hybrid	292	42-46	Autonomia elettrica: 59-63 km
530e xDrive Touring	Plug-in Hybrid	292	50-54	Autonomia elettrica: 54-57 km
520i Touring	Mild Hybrid 48 V	184	126-131	Supporto al motore termico
530i Touring	Mild Hybrid 48 V	252	127-133	Supporto al motore termico
530i xDrive Touring	Mild Hybrid 48 V	252	142-147	Supporto al motore termico
540i xDrive Touring	Mild Hybrid 48 V	333	159-164	Supporto al motore termico
BMW Serie 6 Gran Turismo				
620d	Mild Hybrid 48 V	190	116-120	Supporto al motore termico
620d xDrive	Mild Hybrid 48 V	190	124-129	Supporto al motore termico
630d	Mild Hybrid 48 V	286	128-133	Supporto al motore termico
630d xDrive	Mild Hybrid 48 V	286	135-140	Supporto al motore termico
640d xDrive	Mild Hybrid 48 V	340	141-147	Supporto al motore termico
630i	Mild Hybrid 48 V	258	135-139	Supporto al motore termico
BMW Serie 7				
730d	Mild Hybrid 48 V	286	123-128	Supporto al motore termico
730d xDrive	Mild Hybrid 48 V	286	133-138	Supporto al motore termico
740d xDrive	Mild Hybrid 48 V	340	136-142	Supporto al motore termico
745e	Plug-in Hybrid	394	48-51	Autonomia elettrica: 55-58 km
730Ld xDrive	Mild Hybrid 48 V	286	133-139	Supporto al motore termico
740Ld xDrive	Mild Hybrid 48 V	340	137-143	Supporto al motore termico
745Le xDrive	Plug-in Hybrid	394	52-57	Autonomia elettrica: 54-51 km
BMW Serie 8				
840d xDrive Cabrio	Mild Hybrid 48 V	340	148-159	Supporto al motore termico
840d xDrive Coupé	Mild Hybrid 48 V	340	143-154	Supporto al motore termico
840d xDrive Gran Coupé	Mild Hybrid 48 V	340	144-155	Supporto al motore termico
BMW X1				
xDrive25e	Plug-in Hybrid	220	43-48	Autonomia elettrica: 54-57 km
BMW X2				
xDrive25e	Plug-in Hybrid	220	43-47	Autonomia elettrica: 55-57 km
BMW X3				
sDrive18d	Mild Hybrid 48 V	150	116-123	Supporto al motore termico
xDrive20d	Mild Hybrid 48 V	190	126-132	Supporto al motore termico
xDrive30d	Mild Hybrid 48 V	286	137-145	Supporto al motore termico
xDrive30d 183 kW	Mild Hybrid 48 V	249	137-145	Supporto al motore termico
xDriveM40d	Mild Hybrid 48 V	340	148-151	Supporto al motore termico
xDrive30e	Plug-in Hybrid	292	47-52	Autonomia elettrica: 53-58 km

iX3	Full Electric	286	-	Range: WLTP (450-459 km) – NEDC corr. (510-520)
BMW X4				
xDrive20d	Mild Hybrid 48 V	190	125-132	Supporto al motore termico
xDrive30d	Mild Hybrid 48 V	286	136-143	Supporto al motore termico
xDrive30d 183 kW	Mild Hybrid 48 V	249	136-143	Supporto al motore termico
xDriveM40d	Mild Hybrid 48 V	340	147-150	Supporto al motore termico
BMW X5				
xDrive30d	Mild Hybrid 48 V	286	150-163	Supporto al motore termico
xDrive40d	Mild Hybrid 48 V	340	154-166	Supporto al motore termico
xDrive40i	Mild Hybrid 48 V	333	183-203	Supporto al motore termico
xDrive45e	Plug-in Hybrid	394	37-47	Autonomia elettrica: 87-102 km
BMW X6				
xDrive30d	Mild Hybrid 48 V	286	149-162	Supporto al motore termico
xDrive40d	Mild Hybrid 48 V	340	153-164	Supporto al motore termico
xDrive40i	Mild Hybrid 48 V	333	181-196	Supporto al motore termico
BMW X7				
xDrive40d	Mild Hybrid 48 V	340	167-173	Supporto al motore termico
xDrive40i	Mild Hybrid 48 V	333	199-204	Supporto al motore termico

Per ulteriori informazioni:

Alessandro Toffanin

BMW Product Communications

Tel. +39 0251610308

Mail: alessandro.toffanin@bmw.it

Media website: www.press.bmwgroup.com e <http://bmw.lulop.com>

Il BMW Group

Con i suoi quattro marchi BMW, MINI, Rolls-Royce e BMW Motorrad, il BMW Group è il costruttore leader mondiale di auto e moto premium e offre anche servizi finanziari e di mobilità premium. Il BMW Group gestisce 31 stabilimenti di produzione e assemblaggio in 15 Paesi ed ha una rete di vendita globale in oltre 140 Paesi.

Nel 2019, il BMW Group ha venduto oltre 2,5 milioni di automobili e oltre 175.000 motocicli in tutto il mondo. L'utile al lordo delle imposte nell'esercizio finanziario 2019 è stato di 7,118 miliardi di Euro con ricavi per 104,210 miliardi di Euro. Al 31 dicembre 2019, il BMW Group contava un organico di 133.778 dipendenti.

Il successo del BMW Group si fonda da sempre su una visione di lungo periodo e su un'azione responsabile. Per questo l'azienda ha stabilito come parte integrante della propria strategia la sostenibilità ecologica e sociale in tutta la catena di valore, la responsabilità globale del prodotto e un chiaro impegno a preservare le risorse.

BMW Group Italia è presente nel nostro Paese da oltre 50 anni e vanta oggi 4 società che danno lavoro a oltre 1.100 collaboratori. La filiale italiana è uno dei sei mercati principali a livello mondiale per la vendita di auto e moto del BMW Group.

www.bmwgroup.com

Facebook: <http://www.facebook.com/BMWGroup>

Twitter: <http://twitter.com/BMWGroup>

YouTube: <http://www.youtube.com/BMWGroupView>

Instagram: <https://www.instagram.com/bmwgroup>

LinkedIn: <https://www.linkedin.com/company/bmw-group/>