

BMW

GROUP

Corporate Communications



ROLLS-ROYCE
MOTOR CARS LTD

Comunicato stampa
26 luglio 2024

Un passo avanti per ridurre le emissioni di CO₂ della produzione: il BMW Group introduce la depurazione dei gas di scarico alimentata elettricamente nei primi impianti di verniciatura

+++ Depurazione termica alimentata dall'elettricità anziché dal gas +++ Test con esito positivo in Germania e in Cina +++ Nella produzione di serie nello stabilimento di Dingolfing e nel prossimo stabilimento di Debrecen, in Ungheria +++

Monaco. Il BMW Group sta ora alimentando elettricamente la depurazione dei gas di scarico nei suoi primi reparti di verniciatura. Grazie a un nuovo metodo, le alte temperature necessarie per la purificazione termica dei gas di scarico delle cabine di verniciatura e delle aree di essiccazione adesso possono essere generate dall'elettricità. In questo modo è possibile realizzare un ulteriore processo produttivo senza utilizzare il gas naturale. Michele Melchiorre, Head of Production System, Planning, Tool Shop, Plant Construction del BMW Group: "Per altri processi di verniciatura ad alta intensità energetica, come l'asciugatura dei veicoli e il riscaldamento dell'acqua, esistono già soluzioni per lavorare senza gas naturale. Quindi, la depurazione elettrica dei gas di scarico è l'ultimo passo per il BMW Group per far funzionare i suoi impianti di verniciatura con l'energia rinnovabile in futuro".

I primi sistemi sono già stati testati presso lo stabilimento di Regensburg e BMW Brilliance in Cina, e lo stabilimento di Dingolfing ha convertito una linea di verniciatura per il nuovo sistema da utilizzare nella produzione di serie. Quando il nuovo stabilimento del BMW Group entrerà in funzione a Debrecen nel 2025, utilizzerà esclusivamente il nuovo metodo.

eERTO: l'alternativa senza gas

L'eERTO (ossidazione termica rigenerativa elettrica) è un processo che prevede la combustione di sostanze gassose o vaporose a temperature fino a 1.000° Celsius. A differenza dei metodi precedenti, funziona esclusivamente con l'elettricità.



Prima di essere rilasciati nell'atmosfera attraverso i camini, i gas di scarico delle cabine di verniciatura e delle aree di essiccazione vengono purificati per evitare che i solventi della verniciatura danneggino l'ambiente. Ciò avviene facendo passare l'aria attraverso un letto di supporti ceramici, dove i residui di solvente vengono bruciati. A tal fine, l'aria deve essere riscaldata a temperature molto elevate in un breve lasso di tempo. In passato, l'energia necessaria a questo scopo poteva essere fornita solo dal gas naturale. Ma l'innovativo sistema eRTO consente ora di depurare i gas di scarico senza l'impiego di combustibili fossili e utilizzando invece energia elettrica da fonti rinnovabili.

Elettricità e non gas: i supporti ceramici trattengono il calore

Il sistema eRTO è installato tra la cabina di verniciatura, il processo di essiccazione e il camino. L'energia termica viene recuperata da un letto ceramico piatto, profondo due metri, che raggiunge temperature fino a 1.000° Celsius e che funge da recuperatore. Le barre di riscaldamento elettriche riscaldano la ceramica circostante e, poiché la maggior parte del calore viene trattenuto e solo piccole quantità fuoriescono, un carico collegato di poche centinaia di kilowatt è sufficiente per far funzionare il sistema.

Utilizzo nella produzione in serie nel nuovo stabilimento di Debrecen

Il sistema eRTO è stato inizialmente testato nelle operazioni di verniciatura in corso presso lo stabilimento BMW Group di Regensburg. È in fase di ulteriore convalida presso lo stabilimento BMW Brilliance di Lydia, in Cina, dove un sistema eRTO viene utilizzato per purificare i gas di scarico del sistema di essiccazione dei cofani delle auto. Il primo stabilimento europeo del BMW Group a utilizzare questa tecnologia nelle operazioni di verniciatura di serie è lo stabilimento di Dingolfing, dove la prima di quattro linee di verniciatura è già stata convertita per la depurazione elettrica dei gas di scarico. Altri sistemi di questo tipo sono previsti per la rete di produzione e il nuovo stabilimento di Debrecen purificherà i gas di scarico del reparto verniciatura solo con eRTO.

Per ulteriori informazioni:

Marco Di Gregorio

Corporate Communication Manager

Telefono: +39 0251610088

E-mail: marco.di-gregorio@bmw.it

Media website: www.press.bmwgroup.com e <http://bmw.lulop.com>

BMW GROUP

Corporate Communications



ROLLS-ROYCE
MOTOR CARS LTD

Il BMW Group

Con i suoi quattro marchi BMW, MINI, Rolls-Royce e BMW Motorrad, il BMW Group è il costruttore leader mondiale di auto e moto premium e offre anche servizi finanziari e di mobilità premium. Il BMW Group comprende oltre 30 stabilimenti di produzione nel mondo ed ha una rete di vendita globale in più di 140 Paesi.

Nel 2023, il BMW Group ha venduto oltre 2,55 milioni di automobili e più di 209.000 motocicli in tutto il mondo. L'utile al lordo delle imposte nell'esercizio finanziario 2023 è stato di 17,1 miliardi di euro con un fatturato di 155,5 miliardi di Euro. Al 31 dicembre 2023, il BMW Group contava un organico di 154.950 dipendenti.

Il successo del BMW Group si fonda da sempre su una visione a lungo termine e su un'azione responsabile. L'azienda ha impostato la rotta per il futuro tempestivamente e pone costantemente la sostenibilità e la conservazione delle risorse al centro del proprio orientamento strategico, dalla catena di approvvigionamento alla produzione fino alla fase di fine utilizzo di tutti i prodotti.

BMW Group Italia è presente nel nostro Paese da oltre 50 anni e vanta oggi 4 società che danno lavoro a 850 collaboratori. La filiale italiana è uno dei sei mercati principali a livello mondiale per la vendita di auto e moto del BMW Group.

www.bmwgroup.com

Facebook: <http://www.facebook.com/BMWGroup>

Twitter: <http://twitter.com/BMWGroup>

YouTube: <http://www.youtube.com/BMWGroupView>

Instagram: <https://www.instagram.com/bmwgroup>

LinkedIn: <https://www.linkedin.com/company/bmw-group/>