



COMUNICADO DE PRENSA

BMW Group anuncia transición en el liderazgo de su Planta de San Luis Potosí

- Harald Gottsche concluye una gestión marcada por el impulso al talento local y la transición a la electromovilidad.
- Klaus von Moltke aportará su amplia experiencia internacional en producción y planeación de manufactura dentro de BMW Group.

San Luis Potosí, México, a 28 de noviembre de 2025. – BMW Group anunció el cambio en el liderazgo de su Planta en San Luis Potosí. A partir del 1 de enero de 2026, **Klaus von Moltke** asumirá la posición de Presidente y CEO, en sucesión de **Harald Gottsche**, quien concluye su gestión tras liderar una etapa clave de consolidación e innovación para la Planta.

Nacido en Sudamérica, Klaus von Moltke es Vicepresidente Senior para la producción de motores de BMW AG y Director de la Planta de BMW Group en Steyr (Austria). Tiene una sólida trayectoria internacional de más de 25 años de experiencia en planificación, industrialización, diseño conceptual y gestión de proyectos. Desde 1998, ha ocupado puestos clave en las plantas de Sudáfrica, Países Bajos y Alemania, liderando la implementación de procesos de manufactura para diversos modelos, así como la producción de motores para vehículos BMW.

La llegada de Klaus von Moltke comienza con una nueva etapa para la Planta de San Luis Potosí, que fungirá como una de las sedes de producción de la nueva BMW iX3, modelo perteneciente a la plataforma NEUE KLASSE. Esta incorporación representa un hito en la estrategia de electromovilidad de BMW Group y será uno de los proyectos clave que von Moltke impulsará desde su nueva posición.

“En la Planta de motores más grande de BMW Group, tuve la oportunidad de proporcionar los excepcionales motores para la NEUE KLASSE. Ahora, me complace enormemente llevar los vehículos NEUE KLASSE a las calles junto con el extraordinario equipo de la Planta de San Luis Potosí. A pesar de las desafiantes condiciones actuales, continuaremos escribiendo la historia de éxito de nuestra compañía en América”.

Por su parte, Harald Gottsche se integró como Presidente y CEO de la Planta en diciembre de 2020, tras más de dos décadas de trayectoria en la red global de producción de BMW Group. Bajo su liderazgo, la Planta potosina alcanzó el medio millón de unidades producidas, incorporó modelos estratégicos como el BMW Serie 2 Coupé, el BMW M2, y ediciones limitadas como el M2 CS y el M2 Racing. De igual manera, dio inicio al proceso de transición hacia la producción de vehículos eléctricos de la plataforma NEUE KLASSE y baterías de alto voltaje con una inversión de 800 millones de euros para la expansión de la Planta y la creación de un Centro de Producción de Módulos de Baterías.

Al respecto, Gottsche comentó: “Ha sido un privilegio liderar a un equipo excepcional en San Luis Potosí. Juntos hemos alcanzado hitos importantes que posicionan a México como



COMUNICADO DE PRENSA

un actor clave en la estrategia global de BMW Group. Me complace también que nuestra Planta sea un referente en el estado con un gran enfoque en educación, gracias a acciones como el Programa Dual, la alianza con el Club de Niños y Niñas y el apoyo a escuelas locales que han impactado positivamente en el desarrollo educativo”.

BMW Group agradece profundamente la contribución de Harald Gottsche y da la bienvenida a Klaus von Moltke, reafirmando su compromiso con el desarrollo, la innovación tecnológica y la promoción del talento mexicano.

“Harald Gottsche y Klaus von Moltke son líderes de Planta experimentados, con grandes dotes de liderazgo y amplios conocimientos técnicos”, señaló Milan Nedeljković, miembro del Consejo de Administración de BMW AG responsable de Producción. “Ambas Plantas marcarán el rumbo del futuro en los próximos años, ambos garantizarán una mayor expansión de la electromovilidad”.

#

Acerca de la Planta de BMW Group en San Luis Potosí

La Planta de BMW Group en San Luis Potosí inició operaciones en 2019 y ha logrado posicionarse como un referente en la región por su flexibilidad, sostenibilidad y alta eficiencia, gracias a la integración de una serie de innovaciones digitales y tecnologías como manufactura aditiva (a través de impresión 3D), inteligencia artificial y robots colaborativos, entre otros. De la mano de sus cerca de 3,700 asociados, en estas instalaciones se ensamblan el BMW Serie 3 Sedán, además de los modelos BMW Serie 2 Coupé y BMW M2 de forma exclusiva para el mercado global.

La Planta de San Luis Potosí fue concebida con una visión sostenible de largo plazo, por lo que desde el arranque de sus operaciones se implementaron una serie de iniciativas de uso eficiente de los recursos, reduciendo su huella de CO₂ a través de estrategias para la eficiencia de recursos, fuentes de energía limpia y gestión y recuperación de residuos. Durante 2023 la empresa anunció una inversión adicional de 1,200 millones de dólares (más de 800 millones de euros) para el ensamblaje de baterías y la producción de vehículos eléctricos a partir de 2027.

Para mayor información favor de contactar a:

Comunicación Corporativa – BMW Group Planta San Luis Potosí (México)

Elizabeth Arreguín - elizabeth.arrequin@bmw.com.mx

Miroslava Rivas - miroslava.rivas@bmw.com.mx

BMW Group PressClub

www.press.bmwgroup.com/mx.html

Facebook: <http://www.facebook.com/BMWGroupPlantaSanLuisPotosi>

Instagram: <http://instagram.com/bmwgroupplantslp>