



Rozpoczęcie produkcji nowego BMW serii 8 Coupé w zakładach BMW Group w Dingolfing

Początek ofensywy modelowej w segmencie luksusowym +++ Integracja z istniejącymi strukturami +++ Postępująca cyfryzacja w procesie produkcyjnym +++

Dingolfing (Niemcy). Na początku tego tygodnia w zakładach BMW Group w Dingolfing ruszyła produkcja nowego BMW serii 8 Coupé. Ten sportowy samochód to początek ofensywy modelowej BMW w segmencie aut luksusowych. W zakładzie w Dolnej Bawarii w przygotowania nowej serii zainwestowano kilkaset milionów euro, a w proces produkcji włączono wiele innowacji cyfrowych, takich jak autonomiczne systemy transportowe czy inteligentne urządzenia.

Dr Andreas Wendt, dyrektor zakładów BMW Group w Dingolfing, mówi: „Jako miejsce, w którym powstają limuzyny BMW serii 7, zakład BMW Group w Dingolfing ma doskonałe kompetencje do produkcji samochodów w segmencie luksusowym. Bardzo dobrze przygotowaliśmy się do produkcji nowego BMW serii 8 Coupé. Jestem pewien, że ten luksusowy samochód sportowy zachwyci naszych klientów na całym świecie”.

Stefan Schmid, przewodniczący rady zakładowej w Dingolfing: „Jestem dumny, że nowe BMW serii 8 Coupé produkujemy właśnie w zakładach BMW Group w Dingolfing. Umacnia to naszą pozycję jako centrum kompetencji dla klasy luksusowej, a tym samym zabezpiecza naszą przyszłość w tej lokalizacji”.

Inteligentny dobór materiałów i elastyczne struktury produkcji

Nowy samochód sportowy wykorzystuje inteligentną lekką konstrukcję łączącą stal, tworzywa sztuczne, aluminium i karbon (CFRP). Oprócz struktur nośnych z przodu i z tyłu samochodu również dach, drzwi, maska i przednia gródź nowego BMW serii 8 Coupé wykonane są z aluminium. Po raz pierwszy w standardowym modelu BMW dostępny jest

BMW Group Polska

Adres:
ul. Wołoska 22A
02-675 Warszawa

Telefon
*48 (0)22 279 71 00

Fax
+48 (0)22 331 82 05

www.bmw.pl



Informacja prasowa

Data 06.07.2018 r.

Temat **Rozpoczęcie produkcji nowego BMW serii 8 Coupé w zakładach BMW Group w Dingolfing**

Strona 2

dachy z tworzywa sztucznego, wzmocnianego włóknem węglowym (CFRP), które jest produkowane w zakładzie w Dingolfing w innowacyjnym procesie tłoczenia na mokro.

Dzięki dużej elastyczności systemu produkcyjnego nowe BMW serii 8 Coupé można było zintegrować z istniejącymi strukturami produkcyjnymi. Dzięki temu ten luksusowy samochód sportowy montowany jest razem z modelami BMW serii 5 i 7 i opiera się na sprawdzonych procesach produkcyjnych.

Innowacje w procesie produkcji

Wraz z rozpoczęciem produkcji nowego BMW serii 8 Coupé w Dingolfing postępuje cyfryzacja logistyki i procesów produkcyjnych. Podczas wstępnego montażu drzwi do dostarczania części wykorzystywane są autonomiczne pociągi, a na linii wykończeniowej współpracujące roboty dokonują pomiarów szczelin i niewspółosiowości.

Ponadto zakłady BMW Group w Dingolfing w coraz większym stopniu opierają się na urządzeniach typu wearable w procesie produkcji. Mobilne urządzenia komputerowe są noszone na ciele i wspierają pracowników w ich zadaniach. Oprócz użycia rękawic skanujących ProGlove w przyszłości będzie również stosowane „ostrzeżenie o egzotykach”. Alarm wibracyjny w smartwatchu będzie sygnalizował pracownikom, że zbliża się pojazd z rzadkim wyposażeniem dodatkowym wymagający szczególnej uwagi.

Po raz pierwszy do szkolenia personelu montażowego zostały użyte okulary do rzeczywistości wirtualnej. Określone procesy montażowe nowego BMW serii 8 Coupé zostały sfilmowane i zaprezentowane pracownikom przy użyciu okularów VR. To pozwoliło zapoznać się im z nowym modelem i prawidłowymi procesami montażu jeszcze przed rozpoczęciem produkcji.

Dwa silniki w chwili rozpoczęcia sprzedaży

W momencie debiutu rynkowego nowego BMW serii 8 Coupé w listopadzie 2018 r. oferowane będą dwa silniki. Silnik V8 w BMW M850i xDrive Coupé (zużycie paliwa w cyklu



Informacja prasowa

Data 06.07.2018 r.

Temat **Rozpoczęcie produkcji nowego BMW serii 8 Coupé w zakładach BMW Group w Dingolfing**

Strona 3

mieszanym: 10,5-10,0 l/100 km; emisja CO₂ w cyklu mieszanym: 240-228 g/km)*
zapewnia imponującą moc. Najnowsza generacja 4,4-litrowego ośmiocylindrowego silnika została gruntownie ulepszona, jego maksymalna moc wzrosła do 530 KM, a maksymalny moment obrotowy do 750 Nm.

Unikalny na tle konkurencji silnik wysokoprężny w BMW 840d xDrive Coupé (zużycie paliwa w cyklu mieszanym: 6,2-5,9 l/100 km; emisja CO₂ w cyklu mieszanym: 164-154 g/km)*
zapewnia doskonałą siłę napędu i niskie zużycie paliwa. Ten trzylitrowy sześciocylindrowy silnik rzędowy osiąga moc 320 KM i maksymalny moment obrotowy 680 Nm.

* Podane wartości zużycia paliwa, emisji CO₂, zużycia energii i zasięgu zostały ustalone zgodnie z obowiązującą procedurą pomiarową VO (UE) 2007/1715 w jej aktualnie obowiązującym brzmieniu. Podane wartości dotyczą pojazdów z wyposażeniem podstawowym oferowanym w Niemczech, a podane zakresy uwzględniają różnice wynikające z wybranego rozmiaru kół i opon oraz wyposażenia dodatkowego.



Informacja prasowa

Data 06.07.2018 r.

Temat **Rozpoczęcie produkcji nowego BMW serii 8 Coupé w zakładach BMW Group w Dingolfing**

Strona 4

W przypadku pytań prosimy o kontakt:

Katarzyna Gospodarek, Corporate Communications Manager
Tel.: +48 728 873 932, e-mail: katarzyna.gospodarek@bmw.pl

Zakłady BMW Group w Dingolfing

Zakłady w Dingolfing to jedna z 30 lokalizacji produkcyjnych BMW Group na całym świecie. Codziennie z taśmy montażowej 2.4 zjeżdża tu około 1600 samochodów BMW serii 3, serii 4, serii 5, serii 6, serii 7 i serii 8. W 2017 roku zakłady wyprodukowały łącznie 376 tys. pojazdów. Obecnie w zakładach w Dingolfing zatrudnionych jest ok. 18 tys. pracowników i 800 praktykantów.

Oprócz montażu samochodów zakłady zajmują się też produkcją takich komponentów jak elementy blacharskie, fotele oraz części układu jezdnego i napędowego. Ze względu na szerokie doświadczenie zakładów w produkcji elementów aluminiowych oraz wieloletniego doświadczenia w zakresie alternatywnych rodzajów napędu zakłady BMW w Dingolfing dostarczają również tak istotne komponenty jak akumulatory wysokonapięciowe, przekładnie elektryczne i strukturę Drive do nowych modeli BMW i produkowanych w Lipsku oraz akumulatory wysokonapięciowe i silniki elektryczne do modeli hybrydowych plug-in BMW Group.

Tu również produkowana jest karoseria do wszystkich modeli Rolls-Royce'a. Tzw. „Dynamic Centre”, ogromne centrum magazynowe i logistyczne, zaopatruje sieć dealerską BMW i MINI na całym świecie w oryginalne części i akcesoria BMW.

BMW Group

BMW Group, reprezentująca marki BMW, MINI, Rolls-Royce i BMW Motorrad jest jednym z wiodących na świecie producentów samochodów i motocykli w segmencie premium, a także dostawcą wysokiej jakości usług finansowych i mobilnościowych. Sieć produkcyjna BMW Group obejmuje 31 zakładów produkcyjnych i montażowych w 14 krajach; firma dysponuje międzynarodową siecią dystrybucji w ponad 140 krajach.

W roku 2017 firma BMW Group sprzedała ponad 2 463 500 samochodów oraz ponad 164 000 motocykli na całym świecie. Dochód przed opodatkowaniem w roku finansowym 2016 wyniósł ok. 9,67 mld EUR przy obrotach wynoszących 94,16 mld EUR. Wg stanu na dzień 31 grudnia 2016 r. w BMW Group było zatrudnionych 124 729 pracowników.

Podstawą sukcesu BMW Group były zawsze odpowiedzialne działania i perspektywiczne myślenie. Dlatego też integralną część strategii firmy stanowią: zasady ekologicznego i społecznego zrównoważonego rozwoju wdrożone w całym łańcuchu wartości, promowanie całościowej odpowiedzialności za produkty oraz aktywne angażowanie się w ochronę zasobów naturalnych.

www.bmwgroup.com

Facebook: <http://www.facebook.com/BMW.Polska>

Twitter: <http://twitter.com/BMWGroup>

YouTube: <http://www.youtube.com/BMWGroupview>

Google+: <http://googleplus.bmwgroup.com>