



Informacja prasowa
27 listopada 2024 r.

Innowacyjny bezpośredni recykling w BMW Group: nowe Centrum Kompetencji w Dolnej Bawarii przywraca surowce do ogniw akumulatorowych do obiegu.

+++ Proces mechaniczny bez konwencjonalnej obróbki chemicznej lub termicznej +++ Metoda opracowana przez firmę BMW Group +++ Kompetencje w zakresie ogniw akumulatorowych zgromadzone w Bawarii +++

Monachium. BMW Group buduje centrum kompetencji w zakresie recyklingu ogniw akumulatorowych (CRCC) w Kirchroth, w dzielnicy Straubing-Bogen w Dolnej Bawarii, gdzie wdroży proces określany jako „bezpośredni recykling”. Ta innowacyjna procedura umożliwi mechaniczny demontaż materiałów pozostałych z produkcji ogniw akumulatorowych, a także całych ogniw akumulatorowych, na ich cenne komponenty. Odzyskane surowce są następnie bezpośrednio ponownie wykorzystywane do pilotażowej produkcji ogniw akumulatorowych w należących do firmy Centrach Kompetencji Ogniw Akumulatorowych.

„Nowe Centrum Kompetencyjne ds. Recyklingu Ogniw wnosi kolejny element naszej wewnętrznej wiedzy: od rozwoju i produkcji pilotażowej po recykling, stworzymy zamkniętą pętlę dla ogniw akumulatorów wykorzystując przy tym niewielkie odległości między naszymi centrami kompetencji w Bawarii” — mówi Markus Fallböhmer, wiceprezes ds. produkcji akumulatorów w BMW AG. Grupa BMW zainwestuje około 10 milionów euro w budowę nowego Centrum Kompetencji. Prace instalacyjne w budynku mają się rozpocząć już w drugiej połowie 2025 roku. Po ich zakończeniu rozpocznie się walidacja metody recyklingu w procesach bliskich produkcji seryjnej.



Informacja prasowa

Data 27 listopada 2024 r.

Temat Innowacyjny bezpośredni recykling w BMW Group: nowe Centrum Kompetencji w Dolnej Bawarii przywraca surowce do ogniw akumulatorowych do obiegu.

Strona 2

Innowacyjny bezpośredni recykling umożliwia odzyskanie cennych surowców.

Surowce wykorzystywane do produkcji ogniw akumulatorowych — głównie lit i kobalt, ale także grafit, mangan, nikiel oraz miedź — należą do głównych czynników kosztowych w produkcji ogniw. Odpowiedzialne wykorzystanie tych zasobów jest kluczowe zarówno z perspektywy środowiskowej, jak i ekonomicznej. „Bezpośredni recykling pomoże obniżyć koszty naszej linii pilotażowej ogniw akumulatorowych”, wyjaśnia Fallböhmer. W przeciwieństwie do konwencjonalnych metod, główną cechą bezpośredniego recyklingu jest to, że surowce z ogniw akumulatorowych nie są przywracane do pierwotnego stanu, ale zamiast tego są „bezpośrednio” wprowadzane z powrotem do cyklu produkcji ogniw. Metoda ta eliminuje wcześniej powszechne energochłonne procesy chemiczne lub termiczne. Eksperci BMW Group opracowali metodę recyklingu w Centrach Kompetencji w Monachium i Parsdorf. W nowym CRCC zostanie ona wdrożona na większą skalę, a po zakończeniu procesów materiał ogniw akumulatorowych może być poddawany recyklingowi w zakresie średnio dwucyfrowej liczby ton rocznie.

Optymalna lokalizacja nowego Centrum Kompetencji w Bawarii.

BMW Group konsoliduje swoją wiedzę na temat ogniw akumulatorowych w Centrach Kompetencji w Monachium i Parsdorf. Centrum Kompetencji Ogniw Akumulatorowych (BCCC) zlokalizowane w północnej części Monachium oferuje najnowocześniejsze laboratoria i obiekty badawcze do opracowywania ogniw akumulatorów wysokonapięciowych nowej generacji oraz ich produkcji w małych ilościach. Najbardziej obiecujące ogniwo akumulatorowe BCCC zostanie rozszerzone do procesów seryjnych na linii pilotażowej w Centrum Kompetencji Produkcji Ogniw Akumulatorowych (CMCC) w Parsdorf. Po zakończeniu, recykling nadwyżkowego materiału z produkcji pilotażowej w Parsdorf będzie się odbywał w nowym Centrum Kompetencji w Kirchroth. Odzyskane surowce zostaną ponownie wykorzystane do produkcji ogniw w Parsdorf. Zapewnia to krótkie odległości



Informacja prasowa

Data 27 listopada 2024 r.

Temat Innowacyjny bezpośredni recykling w BMW Group: nowe Centrum Kompetencji w Dolnej Bawarii przywraca surowce do ogniw akumulatorowych do obiegu.

Strona 3

między wszystkimi Centrami Kompetencji i zapobiega utracie cennych surowców. W następstwie BCCC i CMCC, CRCC stanowią kolejny krok w strategii BMW Group dotyczącej ogniw akumulatorowych na drodze do gospodarki o obiegu zamkniętym.

Spółka joint venture zarządza Centrum Kompetencji, własność intelektualna należy do BMW Group.

Nowe CRCC, obejmujące powierzchnię 2200 m², zostanie zintegrowane z rozbudową istniejącego budynku w parku przemysłowym Kirchroth-Nord, niedaleko Straubing. Energia elektryczna z rozładowanych ogniw zostanie gromadzona w systemach magazynowania energii w budynku i wykorzystywana do obsługi systemów recyklingu. Koncepcję energetyczną uzupełnią systemy fotowoltaiczne zainstalowane na dachu budynku. Podczas gdy własność intelektualna dla metody recyklingu należy w pełni do BMW Group — Centrum Kompetencji będzie budowane i obsługiwane przez Encory GmbH. Jako wspólne przedsięwzięcie BMW Group i Interzero Group, Encory opracowuje, wdraża rozwiązania logistyczne oraz konsultingowe w obszarach takich jak zbiórka, recykling i regeneracja komponentów samochodowych. Obaj partnerzy posiadają po 50% udziałów w spółce. W nowym Centrum Kompetencji zostanie zatrudnionych około 20 osób.

Gospodarka o obiegu zamkniętym w BMW Group.

BMW Group postrzega gospodarkę o obiegu zamkniętym jako jedną z kluczowych kwestii w projektowaniu pojazdów bardziej energooszczędnych. Założeniem jest optymalizacja cyrkulacji materiałów. Oznacza to, że zasoby nie są tracone, ale zachowują swoją wartość do długoterminowego wykorzystania. BMW Group wdraża zasady Re:Think, Re:Duce, Re:Use oraz Re:Cycle – poczynwszy od projektowania i produkcji pojazdów, po recykling i ponowne użycie, wszystko jest ukierunkowane na zapewnienie, aby samochody mogły służyć jako źródło



Informacja prasowa

Data 27 listopada 2024 r.

Temat Innowacyjny bezpośredni recykling w BMW Group: nowe Centrum Kompetencji w Dolnej Bawarii przywraca surowce do ogniw akumulatorowych do obiegu.

Strona 4

surowców do produkcji nowych pojazdów po zakończeniu ich eksploatacji.

Recykling koncentruje się w szczególności na wykorzystaniu innowacyjnych metod odzyskiwania akumulatorów wysokiego napięcia z pojazdów elektrycznych.

W przypadku pytań prosimy o kontakt:

Hubert Fronczak, BMW Group Polska
telefon: +48 728 874 121, e-mail: hubert.fronczak@bmw.pl

BMW Group

BMW Group, reprezentująca marki BMW, MINI, Rolls-Royce i BMW Motorrad, jest wiodącym na świecie producentem samochodów i motocykli w segmencie premium, a także dostawcą wysokiej jakości usług finansowych i mobilnościowych. Sieć produkcyjna BMW Group obejmuje ponad 30 zakładów produkcyjnych i montażowych na całym świecie; firma dysponuje międzynarodową siecią dystrybucji w ponad 140 krajach.

W roku 2023 firma BMW Group sprzedała ponad 2,55 miliona samochodów oraz ponad 209 tysięcy motocykli na całym świecie. Dochód przed opodatkowaniem w roku finansowym 2023 wyniósł 17,1 mld euro przy obrotach wynoszących 155,5 mld euro. Według stanu na dzień 31 grudnia 2023 r. w BMW Group było zatrudnionych 154 950 pracowników.

Podstawą sukcesu BMW Group były zawsze odpowiedzialne działania i perspektywiczne myślenie. Firma już na wczesnym etapie wyznaczyła kierunek na przyszłość i konsekwentnie koncentruje się na zrównoważonym rozwoju i ochronie zasobów, poczynwszy od łańcucha dostaw poprzez produkcję aż po końcową fazę użytkowania wszystkich produktów.

www.bmwgroup.com

Facebook: <https://www.facebook.com/BMW.Polska>

Twitter: https://twitter.com/BMW_Polska

YouTube: <http://www.youtube.com/BMWPolka>

Instagram: <https://www.instagram.com/bmwpolka>

LinkedIn: <https://www.linkedin.com/company/bmw-group>