

Informacja prasowa

27 marca 2025 r.

**Fabryka BMW Group w Debreczynie na ostatniej prostej:
serce zakładu zaczyna bić wraz z uruchomieniem linii
montażowej.**

- Pełny potencjał iFACTORY: nowa fabryka na Węgrzech wprowadza wiele innowacji stosowanych w globalnej sieci produkcyjnej.
- Prekursor wśród fabryk BMW Group w dziedzinie sekwencyjnego dostarczania części na linię produkcyjną.
- Wydajne, ergonomiczne procesy montażu dzięki intensywnej modularyzacji, mniejszej liczbie różnych elementów łączących, uproszczonej wiązce przewodów i innowacyjnemu montażowi kokpitu.
- Produkcja seryjna rozpocznie się pod koniec 2025 r. wraz z pierwszym modelem Neue Klasse, czyli nowym BMW iX3.

Debreczyn. Przyszła fabryka BMW Group w węgierskim Debreczynie jest już na ostatniej prostej, a linia montażowa zaczyna ożywać. Jest to tamtejsze serce wszystkich technologii, a także miejsce, w którym pracuje najwięcej ludzi. Rozpoczęcie montażu oznacza zatem osiągnięcie kolejnego kamienia milowego.

„Nasza wysoce wydajna i ergonomiczna linia montażowa zaczęła działać bez żadnych problemów” – mówi Hans-Peter Kemser, dyrektor zarządzający fabryki BMW Group w Debreczynie. „Osiągnęliśmy to dzięki wirtualnemu planowaniu i testom, a także wzorowej współpracy naszych nowych, wysoce zmotywowanych pracowników w Debreczynie z naszymi ekspertami z globalnej sieci produkcyjnej BMW Group”.

Podczas montażu poszczególne komponenty i systemy są instalowane w polakierowanym nadwoziu, a na koniec procesu z linii produkcyjnej zjeżdża samochód gotowy do jazdy. Innowacyjna architektura pojazdu Neue Klasse daje zupełnie nowe możliwości w zakresie montażu – większą wydajność dzięki

Firma
BMW Group PolskaAdres
ul. Wołoska 22A
02-645 WarszawaTelefon
+48 22 279 71 00Internet:
www.bmw.pl

Informacja prasowa

Data 27 marca 2025 r.

Temat **Fabryka BMW Group w Debreczynie na ostatniej prostej:
serce zakładu zaczyna bić wraz z uruchomieniem linii montażowej.**

Strona 2

modularyzacji, mniejszej liczbie różnych elementów łączących i uproszczonej instalacji wiązek przewodów. Proces ten przyspiesza również innowacyjny sposób montażu kokpitu.

W fabryce BMW Group w Debreczynie produkowane są już pojazdy testowe pierwszego modelu Neue Klasse, czyli nowego BMW iX3*. Aktualnie jest ona stopniowo przygotowywana do produkcji seryjnej.

Koncepcja Neue Klasse upraszcza i przyspiesza proces montażu

Wiele rozwiązań z Neue Klasse to dla wszystkich nowość. W odróżnieniu od poprzednich modeli, wiązka przewodów została podzielona na kilka części, dzięki czemu jej instalacja jest łatwiejsza i bardziej ergonomiczna. Architektura strefowej wiązki wymaga 600 metrów przewodów mniej, a jej masa jest mniejsza o 30 procent w stosunku do poprzedniej generacji.

Ponadto niektóre podzespoły mają budowę modułową, tj. jeden moduł składa się z wielu małych pojedynczych części. W Neue Klasse zdecydowanie zawężona została także różnorodność elementów łączących. To z kolei zmniejsza liczbę różnych wtyczek, śrub i zacisków. Wszystko to znacznie upraszcza montaż.

Co więcej, szeroki zakres kontroli jakości Neue Klasse można przeprowadzać cyfrowo jeszcze na linii produkcyjnej. Procedura ta, po jej zastosowaniu w Debreczynie, zostanie również wdrożona w innych lokalizacjach. Kolejnym miejscem jej zastosowania będzie fabryka w Monachium, gdzie od 2026 roku powstawać będą model Neue Klasse w nadwoziu typu limuzyna.

Procesy w fabryce w Debreczynie przyspiesza innowacyjny sposób montażu kokpitu. Jest to jedna z najbardziej kompaktowych fabryk w sieci produkcyjnej

Informacja prasowa

Data 27 marca 2025 r.

Temat **Fabryka BMW Group w Debreczynie na ostatniej prostej:
serce zakładu zaczyna bić wraz z uruchomieniem linii montażowej.**

Strona 3

BMW Group zapewniająca mimo to pełną elastyczność i różnorodność. Podobnie jak w chińskich zakładach Lydia miejsce wstępnego montażu kokpitu znajduje się tuż obok głównej linii produkcyjnej. Po wstępnym zmontowaniu kokpitu jest on instalowany w pojeździe, zaledwie kilka metrów dalej.

Montaż w Debreczynie obejmuje innowacje z innych fabryk

Do planowania nowej fabryki na Węgrzech BMW Group wykorzystała całkowicie wirtualny proces projektowania. Zgodnie z zasadami BMW iFACTORY wielokrotnie odwoływano się do sprawdzonych standardów i zaawansowanych technologicznie rozwiązań z innych zakładów. Na przykład w hali montażowej w Debreczynie można znaleźć wiele pomysłów i sprawdzonych struktur przejętych z fabryki Lydia w Chinach oraz fabryki w Lipsku.

Dalszy rozwój „struktury palców” znanej z Lipska

Struktury te obejmują tzw. strukturę palców lub grzebienia, którą BMW Group opracowała specjalnie dla fabryki w Lipsku otwartej w 2005 roku. Umożliwia ona transport części i wstępnie zmontowanych modułów bezpośrednio na linię montażową. Rekordowy, sięgający 80% odsetek części może być dostarczany bezpośrednio do Debreczyna, ponieważ „palce” po raz pierwszy będą korzystać z dostaw logistycznych z obu stron. Jest to najwyższy wskaźnik w sieci produkcyjnej BMW Group. Struktura „palców” umożliwi rozbudowę i integrację kolejnych etapów montażu, co zapewni elastyczność charakterystyczną dla produkcji BMW Group.

Procesy produkcyjne jak w fabryce Lydia w Chinach

Wiele struktur i procesów montażu było inspirowanych również fabryką Lydia w Chinach. Została ona otwarta w 2022 roku i była pierwszym obiektem BMW Group, który został zaplanowany i zasymulowany od podstaw w wirtualnym

Informacja prasowa

Data 27 marca 2025 r.

Temat **Fabryka BMW Group w Debreczynie na ostatniej prostej:
serce zakładu zaczyna bić wraz z uruchomieniem linii montażowej.**

Strona 4

świecie. Hala linii montażowej i kompletny system przenośników w Debreczynie są ustawione identycznie. Sprawdzona technologia była szybko dostępna, co uprościło uruchomienie zupełnie nowej linii produkcyjnej.

Produkcja seryjna nowego BMW iX3 rozpocznie się w fabryce BMW Group w Debreczynie pod koniec 2025 roku. Węgierskie zakłady zostały zaprojektowane specjalnie do produkcji pojazdów całkowicie elektrycznych. Podobnie jak w przypadku każdego nowego modelu lub fabryki moce produkcyjne są stopniowo zwiększane po rozpoczęciu produkcji. Fabryka samochodów w Debreczynie będzie pierwszą w BMW Group działającą całkowicie bez zastosowania paliw kopalnych.

* Nowe BMW iX3 jest modelem przedprodukcyjnym, dlatego dane dotyczące jego zużycia paliwa nie są obecnie dostępne.

W przypadku pytań prosimy o kontakt:

Hubert Fronczak, BMW Group Polska

telefon: +48 728 874 121, e-mail: hubert.fronczak@bmw.pl**BMW Group**

BMW Group, reprezentująca marki BMW, MINI, Rolls-Royce i BMW Motorrad, jest wiodącym na świecie producentem samochodów i motocykli w segmencie premium, a także dostawcą wysokiej jakości usług finansowych i mobilnościowych. Sieć produkcyjna BMW Group obejmuje ponad 30 zakładów produkcyjnych i montażowych na całym świecie; firma dysponuje międzynarodową siecią dystrybucji w ponad 140 krajach.

W roku 2024 firma BMW Group sprzedała ponad 2,45 miliona samochodów oraz ponad 210 tysięcy motocykli na całym świecie. Dochód przed opodatkowaniem w roku finansowym 2024 wyniósł 11,0 mld euro przy obrotach wynoszących 145,4 mld euro. Według stanu na dzień 31 grudnia 2024 r. w BMW Group było zatrudnionych 159 104 pracowników.

Podstawą sukcesu BMW Group były zawsze odpowiedzialne działania i perspektywiczne myślenie, poczynszy od łańcucha dostaw, poprzez produkcję, aż po końcową fazę użytkowania wszystkich produktów. Zrównoważony rozwój jest kluczowym elementem strategii korporacyjnej BMW Group i obejmuje wszystkie produkty od łańcucha dostaw i produkcji aż do końca ich okresu użytkowania.

Informacja prasowa

Data 27 marca 2025 r.

Temat **Fabryka BMW Group w Debreczynie na ostatniej prostej:
serce zakładu zaczyna bić wraz z uruchomieniem linii montażowej.**

Strona 5

<http://www.bmwgroup.com>

LinkedIn: <https://www.linkedin.com/company/bmw-group-polska/>

YouTube: <http://www.youtube.com/BMWPolska>

Facebook: <https://www.facebook.com/BMW.Polska>

Instagram: <https://www.instagram.com/bmwpolska>

X: <https://x.com/bmwgroup>