

Corporate Communications

Informacja prasowa

1 sierpnia 2025 r.

Steyr stawia na elektromobilność: BMW Group rozpoczyna seryjną produkcję silników elektrycznych do Neue Klasse.

+++ Pierwsze w historii silniki elektryczne z fabryki Steyr +++ Szef produkcji M. Nedeljković: „Kładziemy podwaliny pod przyszłość” +++ Silniki elektryczne Gen6 do Neue Klasse +++ Otwartość technologiczna jako przewaga nad konkurencją +++

Monachium/Steyr (Austria). Fabryka Steyr należąca do BMW Group rozpoczęła dziś seryjną produkcję silnika elektrycznego do Neue Klasse. „Dziś kładziemy podwaliny pod przyszłość BMW Group” – wyjaśnił Milan Nedeljković, członek zarządu BMW AG odpowiedzialny za produkcję. „Steyr jako pierwsza fabryka produkująca silnik elektryczny Gen6 ma kluczowe znaczenie dla Neue Klasse i dalszego rozwoju naszej globalnej sieci produkcyjnej”. Silnik elektryczny przeznaczony do szóstej generacji technologii eDrive (Gen6) BMW jest pierwszym w pełni elektrycznym układem napędowym produkowanym w tym austriackim zakładzie. Stąd będzie wysyłany do całej sieci produkcyjnej i wykorzystywany jako układ napędowy do Neue Klasse. „Trzy lata temu ogłosiliśmy, że zbudujemy silnik elektryczny w Steyr. Dziś jesteśmy dumni, że możemy go dostarczać” – powiedział Klaus von Moltke, starszy wiceprezes ds. produkcji silników BMW AG i dyrektor fabryki Steyr. „Dziś nie tylko zwiększamy produkcję, ale podejmujemy też zdecydowane zobowiązanie wobec Europy, technologii i przyszłości”.

Otwartość technologiczna: zakłady Steyr jako centrum kompetencyjne układów napędowych

Od rozpoczęcia projektu w 2022 r. do 2030 r. BMW Group zainwestuje w zakładach Steyr ponad miliard euro w poszerzenie wiedzy specjalistycznej w dziedzinie rozwoju i produkcji napędów elektrycznych. Zwiększenie mocy produkcyjnych sprawi, że zakłady te pozostaną wiodącą lokalizacją BMW Group w zakresie układów napędowych. Od ponad 40 lat projektowane i produkowane są tam silniki spalinowe dla marek BMW i MINI. To szerokie doświadczenie i bogata wiedza z dziedziny układów napędowych sprawiają, że Steyr jest idealnym miejscem do produkcji silników elektrycznych Gen6. Zakłady będą nadal produkować równolegle silniki wysokoprężne i benzynowe. „Otwartość technologiczna jest naszą mocną stroną – daje nam niezbędną elastyczność, która jest długoterminowym gwarantem miejsc pracy” – mówił Klaus von Moltke. Przy montażu nowych silników elektrycznych pracować będzie około 1000 osób.

Corporate Communications

Informacja prasowa

Data 1 sierpnia 2025 r.

Temat Steyr stawia na elektromobilność. BMW Group rozpoczyna seryjną produkcję elektrycznego układu napędowego do Neue Klasse

strona 2

W zależności od globalnego popytu, do 2030 r. w dziale e-mobilności może być zatrudniona nawet połowa całkowitej siły roboczej fabryki Steyr. Klaus von Moltke: „Steyr pozostanie sercem naszej specjalistycznej wiedzy w zakresie układów napędowych – zarówno dla silników spalinowych, jak i elektromobilności”.

Elementy układu napędowego ze Steyr, obudowy aluminiowe z Landshut

Wirnik, stojan, przekładnia i przetwornica – czyli wszystkie główne elementy innowacyjnego, wysoce zintegrowanego napędu elektrycznego – będą produkowane w zakładach Steyr. Obudowa silnika elektrycznego będzie powstawać w odlewni aluminium fabryki Landshut, a w Steyr trafi do dalszego montażu. Przetwornica będzie produkowana w nowym środowisku pomieszczeń czystych, co oznacza wejście austriackiego producenta silników do branży inżynierii elektrycznej. Komponenty napędów elektrycznych ze Steyr będą montowane na dwóch nowych liniach. Ogólna koncepcja produkcji napędu e-drive Gen6 jest zgodna z zasadą modułową, co umożliwia produkcję różnych, wysoce elastycznych w zastosowaniu pochodnych elektrycznego układu napędowego w całej gamie modeli Neue Klasse. Koncepcja konstrukcji modułowej pozwala uzyskać korzyść skali oraz obniżyć koszty zarówno rozwoju, jak i produkcji. Ułatwia także skalowalność wielkości produkcji. Ponadto zapewnia wysoką elastyczność produkcji, sieci dostaw i zaopatrzenia.

Kompleksowe ulepszenia silnika elektrycznego

Konstrukcja tego silnika elektrycznego przeszła znaczny rozwój do wersji Gen6. Wirnik, stojan i przetwornica zostały zaprojektowane specjalnie na potrzeby nowej 800-woltowej architektury Gen6. Maksymalizują one wydajność i osiągi układu napędowego. Ulepszenie geometrii i chłodzenia oraz zmniejszenie tarcia pozwoliły zoptymalizować działanie dwustopniowej przekładni walcowo-czołowej. Również akustyka jest teraz bardziej przyjazna dla użytkownika. W elektrycznym „mózgu” napędu elektrycznego – przetwornicy – zastosowano technologię 800 V i technologię półprzewodnikową węgla krzemu (SiC), które pozwoliły na zwiększenie wydajności. Przetwornica w pełni zintegrowana z obudową silnika elektrycznego przekształca prąd stały płynący z akumulatora wysokonapięciowego w prąd przemienny zasilający silnik elektryczny.

BMW Group Polska

Adres:
ul. Wołoska 22A
02-675 Warszawa

Telefon
+48 (0)22 279 71 00

Faks
+48 (0)22 331 82 05

www.bmw.pl

Corporate Communications**Informacja prasowa**

Data 1 sierpnia 2025 r.

Temat Steyr stawia na elektromobilność. BMW Group rozpoczyna seryjną produkcję elektrycznego układu napędowego do Neue Klasse

strona 3

Niższa masa, koszty i straty energii zwiększają wydajność pojazdu

Inteligentne wykorzystanie nowych technologii w e-napędzie i dalszy systematyczny rozwój stosowanych już systemów przynoszą niezwykle rezultaty. Porównanie jednego z przyszłych modeli Neue Klasse z modelem xDrive Gen5 pokazuje następujące ulepszenia związane z silnikiem elektrycznym: „Straty energii zostały zredukowane o 40%, koszty o 20%, a masa o 10%. Wszystko to w znacznym stopniu przyczynia się do około 20-procentowego wzrostu ogólnej wydajności pojazdu”, wyjaśnia Martin Kaufmann, starszy wiceprezes ds. globalnego rozwoju układów napędowych BMW AG. Wydajna konstrukcja układu napędowego oraz wysoka zawartość energii w akumulatorze wysokonapięciowym zapewniają BMW iX3, pierwszemu modelowi Neue Klasse, zasięg do 800 km (WLTP).

W przypadku pytań prosimy o kontakt:

Hubert Fronczak, BMW Group Polska

telefon: +48 728 874 121, e-mail: hubert.fronczak@bmw.pl**BMW Group**

BMW Group, reprezentująca marki BMW, MINI, Rolls-Royce i BMW Motorrad, jest wiodącym na świecie producentem samochodów i motocykli w segmencie premium, a także dostawcą wysokiej jakości usług finansowych i mobilnościowych. Sieć produkcyjna BMW Group obejmuje ponad 30 zakładów produkcyjnych i montażowych na całym świecie; firma dysponuje międzynarodową siecią dystrybucji w ponad 140 krajach.

W roku 2024 firma BMW Group sprzedała ponad 2,45 miliona samochodów oraz ponad 210 tysięcy motocykli na całym świecie. Dochód przed opodatkowaniem w roku finansowym 2024 wyniósł 11,0 mld euro przy obrotach wynoszących 142,4 mld euro. Według stanu na dzień 31 grudnia 2024 r. w BMW Group było zatrudnionych 159 104 pracowników.

Podstawą sukcesu BMW Group były zawsze odpowiedzialne działania i perspektywiczne myślenie, poczynwszy od łańcucha dostaw, poprzez produkcję, aż po końcową fazę użytkowania wszystkich produktów. Zrównoważony rozwój jest kluczowym elementem strategii korporacyjnej BMW Group i obejmuje wszystkie produkty od łańcucha dostaw i produkcji aż do końca ich okresu użytkowania.

<http://www.bmwgroup.com>LinkedIn: <https://www.linkedin.com/company/bmw-group-polska/>YouTube: <http://www.youtube.com/BMWPolka>Facebook: <https://www.facebook.com/BMW.Polska>Instagram: <https://www.instagram.com/bmwpolska>X: <https://x.com/bmwgroup>

BMW Group Polska

Adres:
ul. Wołoska 22A
02-675 WarszawaTelefon
+48 (0)22 279 71 00Faks
+48 (0)22 331 82 05www.bmw.pl