

Od wizji do rzeczywistości: nowe BMW iX3 – pierwszy model Neue Klasse napędza zrównoważony rozwój produktu.

+++ Zrównoważony rozwój na każdym etapie cyklu życia +++ Neue Klasse oferuje kompleksowe podejście do zrównoważonego rozwoju w łańcuchu dostaw, produkcji oraz w fazie użytkowania **+++** Na pierwszym planie: dekarbonizacja i oszczędność zasobów **+++**

Monachium. Nowe BMW iX3 udowadnia, w jaki sposób BMW Group wdraża holistyczne podejście do zrównoważonego rozwoju produktu na każdym etapie jego cyklu życia. Już podczas projektowania wdrożono liczne środki w zakresie łańcucha dostaw, produkcji i użytkowania, koncentrując się przede wszystkim na ochronie zasobów naturalnych i redukcji śladu środowiskowego tego modelu. W ten sposób Neue Klasse staje się istotnym kamieniem milowym na drodze do realizacji celów redukcji emisji CO₂e wyznaczonych przez BMW na lata 2030 i 2050.

Korzyści klimatyczne już po roku użytkowania

Szeroko zakrojona dekarbonizacja łańcucha dostaw pozwala osiągnąć próg rentowności już na wczesnym etapie: przy ładowaniu energią pochodzącą z europejskiego miksu energetycznego ślad CO₂e nowego BMW iX3 50 xDrive jest niższy niż porównywalnego modelu z silnikiem spalinowym już po przejechaniu ok. 21 500 km (cykl mieszany WLTP). Przy ładowaniu wyłącznie energią odnawialną BMW iX3 50 xDrive pokonuje pod względem emisji porównywalny model spalinowy już po 17 500 km (cykl mieszany WLTP) – co oznacza, że klienci mogą zyskać emisyjne korzyści już po roku jazdy.

Dekarbonizacja w łańcuchu dostaw

Kluczowe czynniki ograniczające emisje CO₂e w łańcuchu dostaw to wykorzystanie materiałów wtórnych, energii odnawialnej oraz innowacji produktowych i procesowych. Dzięki tej kombinacji działań, emisje CO₂e w łańcuchu dostaw zostały zredukowane aż o 35% w fazie rozwoju produktu.

Ogniwa akumulatorów wysokonapięciowych Gen6 w nowym BMW iX3 zawierają aż 50% z materiałów wtórnych: kobaltu, litu i niklu. Dodatkowo w produkcji anod, katod i ogniw wykorzystuje się wyłącznie energię odnawialną. W efekcie emisja CO₂e na watogodzinę została obniżona o 42% w porównaniu z ogniwami Gen5 z poprzedniego modelu.

Informacja prasowa

Data 4 sierpnia 2025 r.

Temat Od wizji do rzeczywistości: nowe BMW iX3 – pierwszy model Neue Klasse napędza zrównoważony rozwój produktu.

strona 2

BMW Group konsekwentnie zwiększa udział innowacyjnych i wtórnych materiałów również w innych komponentach.

Przykładowo, 30% surowców wtórnych użytych do osłony komory silnika i schowka pod przednią maską to poddane recyklingowi tworzywo sztuczne z mórz i oceanów. Ten materiał postkonsumencki pochodzi ze starych sieci rybackich i lin, co zapobieg potencjalnemu wyrzucaniu tych materiałów do oceanu.

Aluminium wtórne stanowi 80% uchwytów kół i łożysk obrotowych oraz 70% obręczy kół z odlewane aluminium.

„Projektowanie z myślą o obiegu zamkniętym”: konsekwentne wdrożenie w Neue Klasse

W trakcie projektowania BMW iX3 BMW Group wdrożyła podejście „Design for Circularity” – projektowania z myślą o obiegu zamkniętym. Opiera się ono na koncepcji pierwszeństwa materiałów wtórnych (priorytetowe wykorzystanie materiałów wtórnych), doboru materiałów strategicznych i optymalizacji demontażu. W efekcie, materiały wtórne stanowią 1/3 wszystkich surowców użytych w nowym BMW iX3 50 xDrive.

Zastosowanie wszystkich trzech koncepcji doskonale ilustruje pokrycie siedzenia Econeer w wersji wyposażenia Essential – zarówno tkanina, klej, jak i warstwa polarowa zostały wykonane z PET. Wybór jednego materiału zwiększa możliwość recyklingu. Co więcej, zastosowana przędza tekstylna składa się wyłącznie z PET pochodzącego z recyklingu.

Inne komponenty, które zostały opracowane zgodnie z koncepcją „Projektowania z myślą o obiegu zamkniętym”, obejmują konsolę środkową, deskę rozdzielczą i wykończenie podłogi.

Znacznie zwiększona efektywność w fazie użytkowania

BMW EfficientDynamics to konsekwentne identyfikowanie i wykorzystywanie potencjału wydajności we wszystkich podsystemach pojazdu. Przy takim podejściu zużycie energii w nowym BMW iX3 jest o 20% niższe niż w poprzednim modelu (cykl mieszany WLTP).

Na tę znaczącą poprawę składają się przede wszystkim zoptymalizowane właściwości aerodynamiczne, niższy opór toczenia, niższe zużycie energii

Informacja prasowa

Data 4 sierpnia 2025 r.

Temat Od wizji do rzeczywistości: nowe BMW iX3 – pierwszy model Neue Klasse napędza zrównoważony rozwój produktu.

strona 3

odbiorników elektrycznych oraz wyjątkowe połączenie efektywności i dynamiki układu napędowego.

Zrównoważona produkcja w zakładach BMW Group w Debreczynie

Zaprojektowane i zbudowane zgodnie z zasadami BMW iFactory nowe zakłady BMW Group w Debreczynie na Węgrzech są w pełni zorientowane na wydajność, cyfryzację i zrównoważony rozwój. Jest to pierwsza fabryka samochodów BMW Group działająca i produkująca pojazdy bez użycia paliw kopalnych, takich jak ropa naftowa i gaz, w normalnych warunkach pracy.

Jedynym źródłem energii zasilającej obiekt jest energia elektryczna. Zgodnie z aktualnymi planami instalacja fotowoltaiczna zlokalizowana na terenie zakładu może pokrywać do 25% rocznego zapotrzebowania obiektu. Pozostałą część energii elektrycznej uzyskuje się z innych odnawialnych źródeł energii. Nadwyżka energii słonecznej jest magazynowana w zasobniku ciepła i wykorzystywana do ogrzewania pieców w lakierni.

Produkcja samochodu BMW iX3 wiąże się z emisją na poziomie zaledwie 0,1 tony CO₂e, co stanowi redukcję o dwie trzecie względem pozostałych zakładów BMW Group.

Cele zrównoważonego rozwoju BMW Group

Dążenie BMW Group do realizacji celów Porozumienia paryskiego oraz osiągnięcia zerowej emisji netto do 2050 roku lub wcześniej, stanowi kluczowy element kompleksowego podejścia 360° do zrównoważonego rozwoju będącego integralną częścią strategii korporacyjnej. Firma wyznacza sobie ambitne, naukowo uzasadnione cele redukcji emisji CO₂e na nadchodzące lata. Na przykład BMW Group zamierza zmniejszyć emisję CO₂e o co najmniej 40 milionów ton do roku 2030 (w porównaniu do 2019 r).

Ślad węglowy produktu poddany weryfikacji TÜV i dostępny dla opinii publicznej

BMW Group od lat publikuje raporty dotyczące śladu węglowego pojazdów, w tym raport dotyczący emisji gazów cieplarnianych, zweryfikowany przez Niemieckie Stowarzyszenie Dozoru Technicznego (TÜV). Raport dotyczący nowego BMW iX3 50 xDrive można pobrać w załączniku, a także jest dostępny w aplikacji My BMW.

BMW Group Polska

Adres:
ul. Wołoska 22A
02-675 WarszawaTelefon
*48 (0)22 279 71 00Faks
+48 (0)22 331 82 05www.bmw.pl

Informacja prasowa

Data 4 sierpnia 2025 r.

Temat Od wizji do rzeczywistości: nowe BMW iX3 – pierwszy model Neue Klasse napędza zrównoważony rozwój produktu.

strona 4

Zapewnia większą przejrzystość w zakresie wykorzystywanych surowców i emisji CO₂e na przestrzeni całego cyklu życia pojazdu.

Wskazane dane dotyczące zużycia paliwa, emisji CO₂ i zużycia energii zostały ustalone na podstawie nowej procedury WLTP określonej w Rozporządzeniu (UE) 2017/1151 z dnia 1 czerwca 2017 r. w uzupełnieniu Rozporządzenia (WE) nr 715/2007 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie homologacji typu pojazdów silnikowych w odniesieniu do emisji zanieczyszczeń pochodzących z lekkich pojazdów pasażerskich i użytkowych oraz w sprawie dostępu do informacji dotyczących naprawy i utrzymania pojazdów w brzmieniu obowiązującym w chwili udzielenia homologacji. Dotyczą one pojazdów w Niemczech. Podane zakresy uwzględniają różnice wynikające z wybranych rozmiarów kół i opon oraz ewentualnego wyposażenia dodatkowego.

Wszystkie wartości zostały już ustalone zgodnie z nowym cyklem testowym WLTP. Podatki i inne opłaty samochodowe uwzględniające (również) emisję CO₂ oraz ewentualne bonifikaty obliczane są na podstawie wartości WLTP. Więcej informacji o procedurze pomiarowej WLTP można znaleźć na stronie www.bmw.com/wltp.

Więcej informacji dotyczących oficjalnego zużycia paliwa oraz specyficznej emisji CO₂ nowych samochodów osobowych można uzyskać we wszystkich salonach sprzedaży.

W przypadku pytań prosimy o kontakt:

Hubert Fronczak, BMW Group Polska

telefon: +48 728 874 121, e-mail: hubert.fronczak@bmw.pl**BMW Group**

BMW Group, reprezentująca marki BMW, MINI, Rolls-Royce i BMW Motorrad, jest wiodącym na świecie producentem samochodów i motocykli w segmencie premium, a także dostawcą wysokiej jakości usług finansowych i mobilnościowych. Sieć produkcyjna BMW Group obejmuje ponad 30 zakładów produkcyjnych i montażowych na całym świecie; firma dysponuje międzynarodową siecią dystrybucji w ponad 140 krajach.

W roku 2024 firma BMW Group sprzedała ponad 2,45 miliona samochodów oraz ponad 210 tysięcy motocykli na całym świecie. Dochód przed opodatkowaniem w roku finansowym 2024 wyniósł 11,0 mld euro przy obrotach wynoszących 142,4 mld euro. Według stanu na dzień 31 grudnia 2024 r. w BMW Group było zatrudnionych 159 104 pracowników.

Podstawą sukcesu BMW Group były zawsze odpowiedzialne działania i perspektywiczne myślenie, poczynwszy od łańcucha dostaw, poprzez produkcję, aż po końcową fazę użytkowania wszystkich produktów. Zrównoważony rozwój jest kluczowym elementem strategii korporacyjnej BMW Group i obejmuje wszystkie produkty od łańcucha dostaw i produkcji aż do końca ich okresu użytkowania.

BMW Group Polska

Adres:
ul. Wołoska 22A
02-675 WarszawaTelefon
*48 (0)22 279 71 00Faks
+48 (0)22 331 82 05www.bmw.pl



Informacja prasowa

Data 4 sierpnia 2025 r.

Temat Od wizji do rzeczywistości: nowe BMW iX3 – pierwszy model Neue Klasse napędza zrównoważony rozwój produktu.

strona 5

<http://www.bmwgroup.com>

LinkedIn: <https://www.linkedin.com/company/bmw-group-polska/>

YouTube: <http://www.youtube.com/BMWPolska>

Facebook: <https://www.facebook.com/BMW.Polska>

Instagram: <https://www.instagram.com/bmwpolkska>

X: <https://x.com/bmwgroup>

BMW Group Polska

Adres:
ul. Wołoska 22A
02-675 Warszawa

Telefon
*48 (0)22 279 71 00

Faks
+48 (0)22 331 82 05

www.bmw.pl