

Gotowość do działania: BMW Group i Encory wprowadzają innowacyjny system recyklingu bezpośredniego w celu odzyskiwania surowców z akumulatorów

+++ Energooszczędny proces mechaniczny +++ Metoda opracowana przez BMW Group +++ Bawarskie know-how w zakresie ogniw akumulatorowych we współpracy z regionalnymi partnerami +++

Monachium/Salching. Nowe Centrum Kompetencji Recyklingu Ogniw (CRCC) w Salching w Dolnej Bawarii zostało oficjalnie oddane do użytku, co znaczący krok rozwojowy w realizacji innowacyjnego projektu recyklingu bezpośredniego, będącego wspólnym przedsięwzięciem BMW Group i Encory GmbH. W zakresie budowy i eksploatacji nowego Centrum Kompetencji BMW Group i Encory współpracują z regionalnymi partnerami.

Innowacyjny recykling bezpośredni umożliwia ponowne wykorzystanie surowców z akumulatorów

Innowacyjny recykling bezpośredni umożliwia ponowne wykorzystanie surowców z ogniw. Recykling bezpośredni pozwala na mechaniczny demontaż materiałów pozostałych po produkcji ogniw akumulatorowych, w tym kompletnych ogniw. Surowce nie są całkowicie przywracane do stanu pierwotnego, ale zamiast tego są „bezpośrednio” wprowadzane z powrotem do cyklu produkcji ogniw. Ta metoda recyklingu bezpośredniego, opracowana przez ekspertów z BMW Group, eliminuje zatem niezbędne wcześniej, konwencjonalne, energochłonne przetwarzanie chemiczne lub termiczne. W nowym CRCC recykling bezpośredni będzie rozszerzany i wprowadzany stopniowo, aż do osiągnięcia pełnej wydajności. Roczna ilość przetwarzanych materiałów z ogniw akumulatorowych wyniesie kilkadziesiąt ton. W przyszłości odzyskane surowce będą ponownie wykorzystywane w pilotażowej produkcji ogniw akumulatorowych we własnym Centrum Kompetencji Produkcji Ogniw (CMCC) w Parsdorfie.

Recykling bezpośredni: proces przyszłości

„Proces bezpośredniego recyklingu to pionierskie rozwiązanie w branży” – wyjaśnia Markus Fallböhrer, SVP ds. produkcji akumulatorów w BMW AG. „Technologia ta ma ogromny potencjał w zakresie dalszej optymalizacji produkcji ogniw akumulatorowych”. Możliwe jest również, że po raz pierwszy producenci ogniw będą mogli zastosować bezpośredni recykling w produkcji seryjnej.

Spółka joint venture prowadzi Centrum Kompetencji – prawa własności intelektualnej należą do BMW Group.

Informacja prasowa

Data 16 grudnia 2025 r.

Temat Gotowość do działania: BMW Group i Encory wprowadzają innowacyjny system recyklingu bezpośredniego w celu odzyskiwania surowców z akumulatorów

strona 2

Nowe centrum kompetencyjne powstanie w budynku hali w miejscowości Salching w Dolnej Bawarii (powiat Straubing-Bogen). Oprócz przestrzeni produkcyjnej i magazynowej o powierzchni około 2100 m², budynek oferuje również prawie 350 m² powierzchni biurowej i pomieszczeń socjalnych, a także instalacje fotowoltaiczne na dachu. Centrum Kompetencji zostanie zbudowane i będzie zarządzane przez Encory GmbH, natomiast prawa własności intelektualnej do metody recyklingu należą w całości do BMW Group. Encory, spółka joint venture powołana przez BMW Group i Interzero Group, będzie opracowywać i wdrażać rozwiązania logistyczne i doradcze, w tym w zakresie odzyskiwania, recyklingu i ponownego przetwarzania części samochodowych. Obaj partnerzy posiadają po 50% udziałów w spółce. Nowe Centrum Kompetencji zatrudni około 20 osób.

Siła partnerów z regionu

Z wyjątkiem jednej szwajcarskiej firmy, do budowy i eksploatacji Centrum Kompetencji zatrudniono wyłącznie niemieckie przedsiębiorstwa. Prawie połowa z nich ma siedzibę w promieniu 100 kilometrów od Salching.

Idealna lokalizacja dla nowego centrum kompetencyjnego w Bawarii

BMW Group koncentruje swoją wiedzę specjalistyczną w zakresie ogniw akumulatorowych w centrach kompetencyjnych w Monachium, Parsdorfie i Salching. Centrum Kompetencji Ogniw Akumulatorowych (BCCC) na północy Monachium oferuje najnowocześniejsze laboratoria i zaplecze badawcze do opracowywania ogniw do akumulatorów wysokonapięciowych nowej generacji oraz do ich produkcji w niewielkich ilościach. Najlepsze ogniwa akumulatorowe z BCCC zostaną wprowadzone do produkcji seryjnej na linii pilotażowej w Centrum Kompetencji Produkcji Ogniw (CMCC) w Parsdorfie. Recykling nadwyżek materiałowych z produkcji pilotażowej w Parsdorfie będzie odbywał się w nowym Centrum Kompetencji Recyklingu Ogniw (CRCC) w Salching. Odzyskane surowce zostaną następnie ponownie wykorzystane do produkcji ogniw, co zapewni krótkie odległości między wszystkimi centrami kompetencyjnymi i zapobiegnie utracie cennych surowców. Po BCCC i CMCC, CRCC stanowi kolejny krok w strategii BMW Group dotyczącej ogniw akumulatorowych zgodnie z założeniami gospodarki o obiegu zamkniętym.

BMW Group Polska

Adres:
ul. Wołoska 22A
02-675 WarszawaTelefon
*48 (0)22 279 71 00Faks
+48 (0)22 331 82 05www.bmw.pl**Gospodarka o obiegu zamkniętym w BMW Group**

BMW Group postrzega gospodarkę o obiegu zamkniętym jako jedną z kluczowych kwestii w kształtowaniu mobilności bardziej efektywnej pod względem wykorzystania zasobów. Strategia firmy ma na celu znalezienie

Informacja prasowa

Data 16 grudnia 2025 r.

Temat Gotowość do działania: BMW Group i Encory wprowadzają innowacyjny system recyklingu bezpośredniego w celu odzyskiwania surowców z akumulatorów

strona 3

najlepszych sposobów utrzymania materiałów w obiegu – zapewniając, że zasoby nie zostaną utracone, ale zachowają swoją wartość do długotrwałego użytkowania. BMW Group działa w zgodzie z zasadami: Re:Think, Re:Duce, Re:Use i Re:Cycle. Od projektowania i produkcji pojazdów po recykling i ponowne wykorzystanie – wszystko jest ukierunkowane na zapewnienie, że pojazdy mogą służyć jako źródło surowców na końcu ich fazy użytkowania. BMW Group podejmuje działania mające na celu zwiększenie udziału materiałów wtórnych w produkcji pojazdów. Zwraca wybrane odpady produkcyjne dostawcy lub przetwórcy materiałów, umożliwiając ich odzyskanie i ponowne wprowadzenie do nowego procesu produkcyjnego. W ten sposób materiały pochodzące z recyklingu i ponownie wykorzystane już dziś trafiają do pojazdów BMW Group. Gospodarka o obiegu zamkniętym wymaga holistycznego myślenia – od projektowania produktu, aż po recykling pojazdów.

W przypadku pytań prosimy o kontakt:

Hubert Fronczak, BMW Group Polska

telefon: +48 728 874 121, e-mail: hubert.fronczak@bmw.pl**BMW Group**

BMW Group, reprezentująca marki BMW, MINI, Rolls-Royce i BMW Motorrad, jest wiodącym na świecie producentem samochodów i motocykli w segmencie premium, a także dostawcą wysokiej jakości usług finansowych i mobilnościowych. Sieć produkcyjna BMW Group obejmuje ponad 30 zakładów produkcyjnych i montażowych na całym świecie; firma dysponuje międzynarodową siecią dystrybucji w ponad 140 krajach.

W roku 2024 firma BMW Group sprzedała ponad 2,45 miliona samochodów oraz ponad 210 tysięcy motocykli na całym świecie. Dochód przed opodatkowaniem w roku finansowym 2024 wyniósł 11,0 mld euro przy obrotach wynoszących 142,4 mld euro. Według stanu na dzień 31 grudnia 2024 r. w BMW Group było zatrudnionych 159 104 pracowników.

Podstawą sukcesu BMW Group były zawsze odpowiedzialne działania i perspektywiczne myślenie, poczynwszy od łańcucha dostaw, poprzez produkcję, aż po końcową fazę użytkowania wszystkich produktów. Zrównoważony rozwój jest kluczowym elementem strategii korporacyjnej BMW Group i obejmuje wszystkie produkty od łańcucha dostaw i produkcji aż do końca ich okresu użytkowania.

BMW Group Polska**Adres:**ul. Wołoska 22A
02-675 Warszawa**Telefon**

*48 (0)22 279 71 00

Faks

+48 (0)22 331 82 05

www.bmw.pl<http://www.bmwgroup.com>LinkedIn: <https://www.linkedin.com/company/bmw-group/>YouTube: <http://www.youtube.com/BMWPolska>Facebook: <https://www.facebook.com/BMW.Polska>Instagram: <https://www.instagram.com/bmwpolska>X: <https://x.com/bmwgroup>