

**Kamień milowy w produkcji zakładu BMW Group w Hams Hall:  
brytyjska fabryka silników świętuje 25-lecie działalności**

+++ 25 lat sukcesów w produkcji silników +++ Układy napędowe dla MINI, BMW i Rolls-Royce +++ Ponad 7,6 miliona wyprodukowanych silników +++ 61% redukcji zużycia energii na każdy wyprodukowany silnik od momentu rozpoczęcia pełnej produkcji +++

**Hams Hall, Wielka Brytania.** Zakład BMW Group w Hams Hall w Wielkiej Brytanii osiągnął ważny kamień milowy: od dokładnie 25 lat fabryka położona w pobliżu Birmingham produkuje wysokowydajne silniki spalinowe do różnych modeli pojazdów BMW Group. Od 2001 roku w Hams Hall powstało ponad 7,6 miliona silników. Zakład dostarcza do wielu zakładów produkcyjnych na całym świecie wysokowydajne silniki benzynowe dla marek BMW, MINI i Rolls-Royce, w tym układy napędowe do modeli hybrydowych typu plug-in, co sprawia, że jest integralną częścią strategii otwartości technologicznej BMW Group. Obecnie zakład w Hams Hall produkuje trzy- i czterocylindrowe silniki benzynowe oraz wysokowydajne silniki V8, które napędzają pojazdy marek BMW i MINI. Dodatkowo, w zakładzie w Hams Hall produkowany jest silnik V12 wyłącznie na potrzeby Rolls-Royce Motor Cars. Jego montaż odbywa się zgodnie z odrębnym, dostosowanym do indywidualnych potrzeb procesem produkcyjnym, realizowanym przez specjalnie przeszkolonych inżynierów i techników, przed ostateczną dostawą do siedziby Rolls-Royce'a w Goodwood.

**Zakład Hams Hall – integralna część globalnej sieci produkcyjnej**

„Ta rocznica jest szczególnym kamieniem milowym dla naszego zakładu” – mówi Dirk Dreher, dyrektor zakładu BMW Group w Hams Hall. „Jesteśmy konkurencyjnym zakładem, a nasi pracownicy niezmiennie wykazują prawdziwą pasję do ciągłego ulepszania naszych procesów produkcyjnych i zakładu. Opierając się na solidnych fundamentach, z niecierpliwością czekamy na kolejne sukcesy naszego zakładu.” „Zakład w Hams Hall stanowi integralną część naszej globalnej sieci produkcyjnej” – wyjaśnia Harald Gottsche, dyrektor ds. produkcji silników w BMW AG. „Zakład ten łączy w sobie wiedzę technologiczną z dużą elastycznością. Niezawodnie dostarcza do naszych zakładów produkujących pojazdy wydajne, mocne silniki najwyższej jakości. Należy do nich silnik V12 – arcydzieło z Hams Hall!”

Informacja prasowa

Data 9 lutego 2026 r.

Temat Kamień milowy w produkcji dla zakładu BMW Group w Hams Hall: brytyjska fabryka silników świętuje 25-lecie działalności.

strona 2

**61% redukcja zużycia energii na każdy wyprodukowany silnik od momentu rozpoczęcia pełnej produkcji**

Brytyjski zakład silników systematycznie wdraża zasady BMW iFACTORY. Strategiczna wizja BMW iFACTORY koncentruje się na zrównoważonym rozwoju, elektryfikacji, cyfryzacji i rentowności. Od momentu powstania pierwszej koncepcji fabryki do dziś, zespół Hams Hall traktuje zrównoważony rozwój jako kluczowy aspekt działalności. W porównaniu do pierwszego pełnego roku działalności, zakład osiągnął 61% redukcję energii potrzebnej na każdy wyprodukowany silnik, co oznacza, że całkowite zużycie energii niezbędnej do działania zakładu utrzymało się na stałym poziomie, mimo znacznego wzrostu produkcji. Obecnie zakład kupuje 100% energii pochodzącej ze źródeł odnawialnych. Podjął również działania mające na celu zmniejszenie zużycia gazu ziemnego.

**Pies-robot SpOTTO skanuje i monitoruje urządzenia produkcyjne**

W 2024 roku do zespołu Hams Hall dołączył czworonożny autonomiczny robot o nazwie „SpOTTO”. Ten autonomiczny pies-robot skanuje zakład, wspiera konserwację i zapewnia płynny przebieg procesów produkcyjnych. Wyposażony w czujniki wizyjne, termiczne i akustyczne, SpOTTO gromadzi cenne dane dla cyfrowego bliźniaka zakładu. Pełni również funkcję strażnika, monitorując konserwację obiektów produkcyjnych. SpOTTO został opracowany przez Boston Dynamics pod nazwą „Spot” i jest zwinnym robotem, który z łatwością pokonuje schody i trudny teren. W Hams Hall „Spot” został przemianowany na SpOTTO, oddając hołd dumnej tradycji zakładu: Gustav Otto, jeden z założycieli BMW, był synem Nicolause Otto, wynalazcy silnika czterosurowego.

**W pełni połączony cyfrowy bliźniak: duże zbiory danych na trzech poziomach**

Sercem cyfrowej transformacji zakładu w Hams Hall jest jej cyfrowy bliźniak, który składa się z trzech poziomów: na pierwszym poziomie generowane są trójwymiarowe reprezentacje całego zakładu. Drugi poziom obejmuje dużą warstwę danych, stale aktualizowaną o wszystkie istotne informacje pochodzące z robota SpOTTO, urządzeń produkcyjnych zakładu i jego systemów informatycznych. Na trzecim poziomie – aplikacji – dedykowane programy porządkują zebrane dane w zrozumiałe jednostki. Korzystając ze

Informacja prasowa

Data 9 lutego 2026 r.

Temat Kamień milowy w produkcji dla zakładu BMW Group w Hams Hall: brytyjska fabryka silników świętuje 25-lecie działalności.

strona 3

specjalnych aplikacji, eksperci z zakładu Hams Hall mogą wykorzystać te informacje do takich zadań, jak planowanie produkcji i zapewnienie jakości.

## Historia ciągłego rozwoju

W ciągu ostatnich 25 lat zakład BMW Group Hams Hall nieustannie się rozwijał, stając się kluczowym filarem sieci produkcyjnej firmy. Wykorzystując najnowocześniejsze technologie produkcyjne, dostarcza układy napędowe do wielu modeli BMW, MINI i Rolls-Royce.

Wybrane kamienie milowe w historii:

- **2001:** Zakład w Hams Hall rozpoczyna seryjną produkcję nowych silników czterocylindrowych, po raz pierwszy wykorzystując innowacyjną technologię Valvetronic w produkcji na dużą skalę.
- **2006:** Wprowadzona zostaje dodatkowa rodzina silników; zakład w Hams Hall po raz pierwszy produkuje silniki dla marki MINI.
- **2013:** Zakład w Hams Hall staje się wyłącznym producentem wielokrotnie nagradzanego silnika trzycylindrowego do kultowego samochodu sportowego BMW i8 z napędem hybrydowym typu plug-in. Zakład integruje również dodatkowe linie produkcyjne silników benzynowych trzy- i czterocylindrowych. Jednocześnie rozbudowywana jest hala przetwórcza wałów korbowych, skrzyń korbowych i głowic cylindrów.
- **2022:** Zakład przejmuje produkcję silników V8 i V12. Dzięki temu generuje jeszcze większą wartość biznesową dla firmy.
- **2026:** Zakład Hams Hall świętuje 25-lecie produkcji.

## Sieć produkcji układów napędowych BMW Group

Poza zakładem Hams Hall, sieć produkcji silników BMW Group obejmuje więcej lokalizacji. Największy zakład produkcji silników znajduje się w Steyr w Austrii, gdzie opracowuje się i produkuje silniki wysokoprężne i benzynowe, a także silniki elektryczne szóstej generacji. Silniki elektryczne piątej generacji są produkowane w Dingolfing. Zakład w Monachium zajmuje się produkcją mechaniczną komponentów silników V8 i V12, natomiast zakład w Landshut produkuje silniki specjalne. Chińska spółka joint venture BMW Brilliance produkuje w Shenyang silniki na lokalny rynek. Łącznie lokalizacje te wspierają otwartą technologicznie strategię BMW Group w zakresie układów napędowych.

Informacja prasowa

Data 9 lutego 2026 r.

Temat Kamień milowy w produkcji dla zakładu BMW Group w Hams Hall: brytyjska fabryka silników świętuje 25-lecie działalności.

strona 4

**W przypadku pytań prosimy o kontakt:**

Hubert Fronczak, BMW Group Polska

telefon: +48 728 874 121, e-mail: [hubert.fronczak@bmw.pl](mailto:hubert.fronczak@bmw.pl)

**BMW Group**

BMW Group, reprezentująca marki BMW, MINI, Rolls-Royce i BMW Motorrad, jest wiodącym na świecie producentem samochodów i motocykli w segmencie premium, a także dostawcą wysokiej jakości usług finansowych i mobilnościowych. Sieć produkcyjna BMW Group obejmuje ponad 30 zakładów produkcyjnych i montażowych na całym świecie; firma dysponuje międzynarodową siecią dystrybucji w ponad 140 krajach.

W roku 2024 firma BMW Group sprzedała ponad 2,45 miliona samochodów oraz ponad 210 tysięcy motocykli na całym świecie. Dochód przed opodatkowaniem w roku finansowym 2024 wyniósł 11,0 mld euro przy obrotach wynoszących 142,4 mld euro. Według stanu na dzień 31 grudnia 2024 r. w BMW Group było zatrudnionych 159 104 pracowników.

Podstawą sukcesu BMW Group były zawsze odpowiedzialne działania i perspektywiczne myślenie, poczynszy od łańcucha dostaw, poprzez produkcję, aż po końcową fazę użytkowania wszystkich produktów. Zrównoważony rozwój jest kluczowym elementem strategii korporacyjnej BMW Group i obejmuje wszystkie produkty od łańcucha dostaw i produkcji aż do końca ich okresu użytkowania.

<http://www.bmwgroup.com>

LinkedIn: <https://www.linkedin.com/company/bmw-group/>

YouTube: <http://www.youtube.com/BMWPolska>

Facebook: <https://www.facebook.com/BMW.Polska>

Instagram: <https://www.instagram.com/bmwpolska>

X: <https://x.com/bmwgroup>