

Informacja prasowa
18 marca 2026 r.

Nowe BMW i3: drugi model Neue Klasse kontynuuje holistyczne podejście do zrównoważonego rozwoju.

+++ Holistyczna koncepcja ma na celu efektywne wykorzystanie zasobów i ograniczenie emisji CO₂e +++ Dekarbonizacja w całym łańcuchu dostaw +++ Zasada „projektowania z myślą o obiegu zamkniętym” została rozszerzona na kolejne komponenty +++

Monachium. Zarówno w przypadku BMW i3, jak i w BMW iX3, BMW Group stosuje kompleksowe podejście 360° do zrównoważonego rozwoju. Jego podstawą jest dekarbonizacja w całym cyklu życia pojazdu – od etapu rozwoju produktu, poprzez łańcuch dostaw i produkcję, aż po zakończenie eksploatacji. W ten sposób drugi model Neue Klasse również przyczynia się do realizacji ambitnych celów dotyczących emisji CO₂e, jakie wyznaczyła sobie firma.

Korzyści z ograniczenia emisji CO₂e już po 1–2 latach eksploatacji.

W zależności od wersji układu napędowego, rocznego przebiegu oraz źródła energii elektrycznej wykorzystywanej do ładowania, nowe BMW i3 50xDrive osiąga już po okresie od jednego do dwóch lat eksploatacji przewagę pod względem ograniczenia emisji CO₂e w porównaniu z porównywalnym modelem wyposażonym w silnik spalinowy¹.

Dekarbonizacja w łańcuchu dostaw.

Ukierunkowana dekarbonizacja stanowi kluczowy punkt wyjścia do ograniczenia emisji CO₂e w całym łańcuchu dostaw. Wykorzystanie energii odnawialnych, rosnący udział materiałów wtórnych oraz innowacje w zakresie produktów i procesów – na przykład w ogniwach Gen6 i akumulatorze wysokonapięciowym – przyczyniają się do znacznego zmniejszenia emisji w całym łańcuchu dostaw. Wyniki tego systematycznego podejścia potwierdzają osiągnięte redukcje emisji: konkretne działania podjęte podczas opracowywania modelu BMW i3 pozwoliły obniżyć emisje CO₂e w łańcuchu dostaw o około jedną trzecią².

Nowatorskie materiały i technologie we wnętrzu i na zewnątrz.

BMW Group Polska

Adres:
ul. Wołoska 22A
02-675 Warszawa

Telefon
*48 (0)22 279 71 00

Faks
+48 (0)22 331 82 05

www.bmw.pl

¹ Podana liczba stanowi wstępną prognozę. Ostateczna liczba zostanie opublikowana wraz z wskaźnikiem Vehicle Footprint (VFP) przed rozpoczęciem produkcji (SOP).

² Obliczenie redukcji opiera się na porównaniu ze średnimi branżowymi pochodzącymi z uznanej na arenie międzynarodowej bazy danych LCA. Podana wartość ma charakter wstępnej prognozy. Ostateczna wartość zostanie opublikowana wraz z wskaźnikiem Vehicle Footprint (VFP) przed rozpoczęciem produkcji (SOP).

Informacja prasowa

Data 18 marca 2026 r.

Temat Nowe BMW i3: drugi model Neue Klasse kontynuuje holistyczne podejście do zrównoważonego rozwoju.

strona 2

W nowym BMW i3 konsekwentnie stosowana jest zasada „projektowania z myślą o obiegu zamkniętym”. Koncepcja ta obejmuje stopniowe zwiększanie udziału materiałów pochodzących z recyklingu, celowane ograniczenie wyboru materiałów oraz optymalizację możliwości demontażu. Przykładowo, w BMW i3 w osłonie przedniego zderzaka zastosowano 30 procent tworzywa sztucznego pochodzącego z recyklingu. Jednocześnie liczba różnych materiałów użytych w całym zderzaku, z wyłączeniem elementów montowanych, została zmniejszona z 15 do 7 w porównaniu z poprzednim modelem (BMW serii 3 siódmej generacji). Dzięki szerokiemu zastosowaniu tworzywa sztucznego szczególnie nadającego się do recyklingu, udział tworzyw sztucznych nadających się do recyklingu został zwiększony z około 46 procent w poprzednim modelu do około 85 procent¹. Umożliwia to odzyskanie wysokiej jakości recyklatów z tworzyw sztucznych z pojazdu. Kolejnym przykładem zastosowania zasady „projektowania z myślą o obiegu zamkniętym” w nowym BMW i3 są pokrycia siedzeń Econeer, oferowane w ramach pakietu wyposażenia „Essential”, które zostały wykonane z kompozytu tekstylnego nadającego się do recyklingu. Podstawowym materiałem wierzchniej tkaniny jest w 100% PET pochodzący z odzysku. Zastosowanie go jako materiału bazowego do produkcji niezbędnej przędzy poliestrowej znacznie zmniejsza emisję CO₂e i zużycie wody podczas produkcji w porównaniu z materiałem pierwotnym. Poprawiono również możliwość demontażu pokrowca na siedzenia, aby ułatwić segregację poszczególnych materiałów pod koniec cyklu życia.

Zastosowanie materiałów pozyskiwanych wtórnie w nowym BMW i3.

Nowe BMW i3 składa się w sumie w około 30 procentach z materiałów pochodzących z recyklingu²: Należą do nich elementy z odlewów aluminiowych, takie jak przednie i tylne wahacze, zawierające 80 procent materiałów pochodzących z recyklingu, oraz felgi z aluminium odlewane, zawierające 70 procent aluminium pochodzącego z recyklingu.

Obudowa tylnego silnika elektrycznego, produkowana w zakładzie BMW w Landshut, składa się w dwóch trzecich z aluminium pochodzącego z

¹ Wartości te przedstawiają odsetek materiału, który można posortować według rodzaju w drodze rozdrobnienia i zastosowania kolejnych metod segregacji

² Podana liczba stanowi wstępną prognozę. Ostateczna liczba zostanie opublikowana wraz z wskaźnikiem Vehicle Footprint (VFP) przed rozpoczęciem produkcji (SOP)

Informacja prasowa

Data 18 marca 2026 r.

Temat Nowe BMW i3: drugi model Neue Klasse kontynuuje holistyczne podejście do zrównoważonego rozwoju.

strona 3

recyklingu. Część energii wykorzystywanej podczas produkcji pochodzi ze źródeł odnawialnych.

W ogniwach akumulatora wysokonapięciowego BMW i3 w technologii Gen6 do produkcji kobaltu, litu i niklu wykorzystano częściowo surowce wtórne. Do wytwarzania materiałów anodowych i katodowych, a także do produkcji ogniw wykorzystuje się energię ze źródeł odnawialnych. W porównaniu z ogniwami Gen5 stosowanymi w poprzednim modelu emisję CO₂e zmniejszono o około 33 procent na watogodzinę.

Kolejnymi przykładami nowatorskiego wykorzystania rozwiązań inżynierskich i materiałów pochodzących z recyklingu są osłona komory silnika oraz schowek pod maską BMW i3. Surowiec wyjściowy do ich produkcji składa się w 30 procentach z przetworzonego tworzywa sztucznego pochodzenia morskiego – materiału pochodzącego z recyklingu zużytych sieci rybackich i lin – natomiast materiał bazowy przędzy wykorzystanej w tkaninach wykończenia dachu, słupków A oraz półki bagażnika składa się w całości z materiałów pochodzących z recyklingu.

Zwiększona wydajność w fazie użytkowania.

Dzięki pakietowi technologicznemu EfficientDynamics wydajność pojazdu jest optymalizowana we wszystkich podsystemach podczas eksploatacji. Obejmuje to na przykład aerodynamikę, lekką konstrukcję, opór toczenia oraz ogólnego zarządzania energią. Technologia EfficientDynamics jest stosowana przez BMW Group od 2007 roku we wszystkich technologiach napędowych.

Zakład BMW Group w Monachium przechodzi kompleksową modernizację.

Zakład BMW Group w Monachium jest najważniejszym zakładem firmy. Od ponad stu lat produkuje on pojazdy klasy premium w monachijskiej dzielnicy Milbertshofen. W ciągu ostatnich czterech lat zakład został całkowicie zmodernizowany: oprócz nowej hali karoserii powstała również najnowocześniejsza hala montażu pojazdów, wraz z obszarami logistycznymi. Nowe obiekty są obecnie w końcowej fazie budowy. Produkcja nowego BMW i3 rozpocznie się tam w 2026 roku. Zaledwie rok później zakład w Monachium przestawi swoje portfolio produkcyjne wyłącznie na

Informacja prasowa

Data 18 marca 2026 r.

Temat Nowe BMW i3: drugi model Neue Klasse kontynuuje holistyczne podejście do zrównoważonego rozwoju.

strona 4

pojazdy w pełni elektryczne Neue Klasse. Jako najstarszy zakład produkcyjny BMW Group, zaspokaja on 100 procent swojego zewnętrznego zapotrzebowania na energię elektryczną z odnawialnych źródeł energii.

Działania zgodne z celami BMW Group w zakresie zrównoważonego rozwoju.

Zaangażowanie BMW Group w realizację Porozumienia Paryskiego w sprawie klimatu oraz osiągnięcie zerowego bilansu emisji najpóźniej do 2050 roku stanowi integralną część jej kompleksowego, wielowymiarowego podejścia do zrównoważonego rozwoju, które jest zakorzenione w strategii korporacyjnej. Firma ustaliła ambitne, oparte na danych naukowych, cele dotyczące emisji CO₂e na najbliższe lata. BMW Group zamierza do 2030 r. zmniejszyć emisję CO₂e łącznie o co najmniej 40 mln ton w stosunku do poziomu z 2019 r.

Transparentność dzięki analizie śladu węglowego produktów.

BMW Group od wielu lat publikuje raport dotyczący śladu węglowego swoich pojazdów, zweryfikowany przez Niemieckie Stowarzyszenie Kontroli Technicznej (TÜV), w ramach tzw. Vehicle Footprint. Raport ten jest publicznie dostępny [tutaj](#) dla wszystkich układów napędowych nowego BMW serii 3 od momentu rozpoczęcia produkcji, a także można go znaleźć w aplikacji My BMW. W ten sposób BMW Group zapewnia przejrzystość w zakresie udziału materiałów wtórnych oraz emisji CO₂e w całym cyklu życia pojazdów.

W przypadku pytań prosimy o kontakt:

Hubert Fronczak, BMW Group Polska

telefon: +48 728 874 121, e-mail: hubert.fronczak@bmw.pl**BMW Group**

Dzięki czterem markom – BMW, MINI, Rolls-Royce i BMW Motorrad – BMW Group jest wiodącym światowym producentem samochodów i motocykli klasy premium, a także świadczy usługi finansowe najwyższej jakości. Sieć produkcyjna Grupy BMW obejmuje ponad 30 zakładów produkcyjnych na całym świecie, a firma posiada globalną sieć sprzedaży w ponad 140 krajach.



Informacja prasowa

Data 18 marca 2026 r.

Temat Nowe BMW i3: drugi model Neue Klasse kontynuuje holistyczne podejście do zrównoważonego rozwoju.

strona 5

W 2025 roku BMW Group sprzedała na całym świecie 2,46 mln samochodów osobowych i ponad 202 500 motocykli. Zysk przed opodatkowaniem w roku finansowym 2025 wyniósł 10,2 mld euro przy przychodach w wysokości 133,5 mld euro. Na dzień 31 grudnia 2025 roku BMW Group zatrudniała 154 540 pracowników.

Sukces gospodarczy BMW Group zawsze opierał się na długoterminowym myśleniu i odpowiedzialnym działaniu. Zrównoważony rozwój jest kluczowym elementem strategii korporacyjnej BMW Group i obejmuje wszystkie produkty – od łańcucha dostaw, poprzez produkcję, aż po koniec ich okresu użytkowania.

www.bmwgroup.com

LinkedIn: <http://www.linkedin.com/company/bmw-group/>

YouTube: <https://www.youtube.com/bmwgroup>

Instagram: <https://www.instagram.com/bmwgroup>

Facebook: <https://www.facebook.com/bmwgroup>