

Informacja prasowa
23 września 2026 r.

BMW serii 3: zrównoważony charakter produktu i efektywna logistyka w ramach sieci zakładów produkcyjnych

- Holistyczne podejście do zrównoważonego rozwoju rozszerzone na kolejne warianty napędowe BMW serii 3.
- Łańcuch dostaw, wysoki udział materiałów wtórnych oraz krótkie odległości w bawarskim klastrze zakładów produkcyjnych pomagają ograniczać ślad CO₂e.
- Zakłady BMW Group w Dingolfing, Landshut, Irlbach-Straßkirchen i Monachium łączą specjalizację z optymalizacją logistyki.

Monachium. BMW serii 3 to kolejny przykład tego, jak BMW Group konsekwentnie rozszerza holistyczne podejście do zrównoważonego rozwoju zarówno na wariant w pełni elektryczny, jak i model z silnikiem spalinowym. Od łańcucha dostaw i produkcji, przez fazę użytkowania, aż po recykling, zoptymalizowano kluczowe obszary mające na celu ograniczenie śladu CO₂e w całym cyklu życia pojazdu. Istotną rolę odgrywa w tym bawarski klaster produkcyjny. Zakłady BMW Group w Dingolfing, Landshut, Irlbach-Straßkirchen i Monachium gromadzą kluczowe kompetencje, ograniczają odległości transportowe oraz efektywnie integrują wyspecjalizowane etapy produkcji.

Dekarbonizacja łańcucha dostaw w centrum uwagi

Łańcuch dostaw jest jednym z najważniejszych obszarów umożliwiających redukcję emisji CO₂e. BMW Group stawia w tym zakresie przede wszystkim na energię odnawialną, większy udział materiałów wtórnych oraz innowacje produktowe i procesowe. Działania te są konsekwentnie wdrażane we wszystkich wariantach napędowych nowego BMW serii 3. Już na etapie rozwoju produktu emisje CO₂e związane z łańcuchem dostaw zostały zredukowane o około 37% w przypadku BMW i3 oraz o około 30%¹ w wariantcie z silnikiem spalinowym. Szczególną uwagę poświęcono ogniom akumulatorowym oraz wykorzystaniu aluminium. Ogniwa akumulatorowe Gen6 stosowane w BMW i3 wykorzystują materiały wtórne zawierające część kobaltu, litu i niklu.

Informacja prasowa

Data 23 września 2026 r.

Temat BMW serii 3: zrównoważony charakter produktu i efektywna logistyka w ramach sieci zakładów produkcyjnych

strona 2

BMW Group wykorzystuje również energię odnawialną przy produkcji materiałów anodowych i katodowych oraz podczas wytwarzania samych ogniw. W porównaniu z ogniwami Gen5 stosowanymi w BMW i4, ślad CO₂e przypadający na watogodzinę został zmniejszony o około 33%.

Systematyczne wykorzystanie materiałów wtórnych

Działania realizowane zarówno w łańcuchu dostaw, jak i w zakładach BMW Group umożliwiają osiągnięcie wysokiego udziału materiałów wtórnych w nowym BMW serii 3, również w przypadku komponentów poddawanych dużym obciążeniom. Dotyczy to między innymi aluminiowych elementów zawieszenia, takich jak obręcze kół, zwrotnice czy nośniki kół, których produkcja wykorzystuje energię elektryczną pochodzącą ze źródeł odnawialnych zarówno podczas elektrolizy, jak i procesu wytwarzania. Materiały wtórne wykorzystywane są również w nadwoziu. Pokrywa silnika wykonana jest w około 70% z aluminium pochodzącego z recyklingu. W BMW i3 50 xDrive około 31% masy pojazdu stanowią materiały wtórne, natomiast w BMW serii 3 z silnikiem spalinowym udział ten wynosi około 25%¹.

Zakłady BMW Group łączą zrównoważony rozwój ze specjalizacją

Zakłady BMW Group w Dingolfing, Landshut, Irlbach-Straßkirchen i Monachium skupiają kluczowe kompetencje w ramach bawarskiego klastra produkcyjnego. Krótkie odległości transportowe oraz silnie zintegrowane procesy pozwalają dodatkowo ograniczać emisje CO₂e. „Model klastrowy stosowany przez BMW jest bezpośrednio związany z ideą zrównoważonego rozwoju. Krótkie odległości i bliskość lokalizacji to kluczowe cechy klastra, które dzięki regionalnym powiązaniom i koncentracji kompetencji, przynoszą korzyści gospodarcze, środowiskowe i społeczne. Regionalny klaster produkcyjny, taki jak w BMW, tworzy wartość dodaną dla gospodarki, ludzi, środowiska i oczywiście samego regionu” – wyjaśnia prof. dr Rudolf Juchelka, kierownik Katedry Geografii Gospodarczej, Transportu i Logistyki Uniwersytetu Duisburg-Essen.

BMW Group Polska

Adres:
ul. Wołoska 22A
02-675 WarszawaTelefon
*48 (0)22 279 71 00Faks
+48 (0)22 331 82 05

www.bmw.pl

Landshut: centrum kompetencji w zakresie lekkich metali i komponentów

Informacja prasowa

Data 23 września 2026 r.

Temat BMW serii 3: zrównoważony charakter produktu i efektywna logistyka w ramach sieci zakładów produkcyjnych

strona 3

Zakład BMW Group w Landshut jest największym zakładem produkującym komponenty w BMW Group oraz centrum kompetencji w zakresie produkcji własnej. Odlewnia metali lekkich wytwarza części do napędów elektrycznych, a także komponenty silnikowe, takie jak bloki silników i głowice cylindrów. Na potrzeby nowego BMW serii 3 zakład produkuje również obudowy elektrycznego napędu tylnej osi dla wariantu w pełni elektrycznego, a także bloki silników i głowice cylindrów dla wersji spalinowych. Układy napędowe powstają w zakładzie BMW Group w Steyr w Austrii, który od ponad 40 lat pełni rolę centrum kompetencji napędowych w sieci produkcyjnej BMW.

Zakład w Landshut łączy wieloletnie doświadczenie pracy z aluminium i technologiach odlewniczych ze zrównoważonymi rozwiązaniami, takimi jak wykorzystanie aluminium z zamkniętych obiegów materiałowych oraz materiałów wytwarzanych częściowo przy użyciu energii odnawialnej. Produkcja komponentów we własnym zakresie wzmacnia kompetencje materiałowe, pozwala oszczędzać zasoby i wspiera ścisłą integrację procesów produkcyjnych.

Irlbach-Straßkirchen: akumulatory wysokonapięciowe zgodnie z zasadą „lokalnie na lokalne potrzeby”

Budowa nowego zakładu montażu akumulatorów wysokonapięciowych szóstej generacji w Irlbach-Straßkirchen rozpoczęła się wiosną 2024 roku. Zgodnie z zasadą „lokalnie na lokalne potrzeby” od października 2026 roku zakład będzie dostarczał akumulatory wysokonapięciowe do BMW i3. Wzmacnia to regionalne struktury gospodarcze, skraca drogi transportowe i pomaga zabezpieczać miejsca pracy. Jednocześnie ścisła współpraca pomiędzy niemieckimi zakładami pilotażowymi i seryjnymi zakładami produkcyjnymi na całym świecie wspiera funkcjonowanie globalnej sieci produkcyjnej BMW Group. Kluczowe komponenty BMW i3 będą produkowane w pobliżu miejsca montażu pojazdów i transportowane do Monachium elektrycznymi ciężarówkami. Zakład nie wykorzystuje paliw kopalnych podczas normalnej działalności produkcyjnej. Część zapotrzebowania na energię pokrywana jest przez instalację fotowoltaiczną znajdującą się na terenie obiektu, a cała pozostała energia pochodzi wyłącznie ze źródeł

Informacja prasowa

Data 23 września 2026 r.

Temat BMW serii 3: zrównoważony charakter produktu i efektywna logistyka w ramach sieci zakładów produkcyjnych

strona 4

odnawialnych. Proces montażu akumulatorów nie wymaga wykorzystania wody. W ten sposób zakład łączy rozwój elektromobilności z ograniczaniem emisji i efektywnym wykorzystaniem zasobów.

Monachium: transformacja zgodnie z koncepcją BMW iFACTORY

Zakład BMW Group w Monachium produkuje pojazdy Neue Klasse zgodnie z założeniami BMW iFACTORY, skoncentrowanymi na efektywności, cyfryzacji i zrównoważonym rozwoju. Cała energia elektryczna kupowana przez zakład pochodzi ze źródeł odnawialnych. Obiekt angażuje się również w odpowiedzialne gospodarowanie zasobami, między innymi poprzez obieg materiałowy w tłoczni. Ścinki stali i aluminium powstające podczas wykrawania elementów nadwozia są zbierane, segregowane według rodzaju materiału, poddawane recyklingowi, a następnie wykorzystywane do produkcji nowych zwojów blach.

Dingolfing: energia odnawialna i ciepło procesowe

Zakład BMW Group w Dingolfing łączy efektywne procesy produkcyjne z bliską współpracą z okolicznymi zakładami produkującymi komponenty. Cała pozyskiwana energia elektryczna pochodzi ze źródeł odnawialnych, a część wytwarzana jest bezpośrednio na miejscu. Od końca 2025 roku energia elektryczna dostarczana jest także przez instalację fotowoltaiczną na dachach zakładu o mocy niemal 11 MWp. Nowa elektrociepłownia na biomasę zlokalizowana na zachód od zakładu produkcji pojazdów dostarcza do 100 000 MWh lokalnie wytwarzanego ciepła z odnawialnych źródeł energii. Dzięki temu możliwe jest pokrycie około połowy zapotrzebowania zakładu na ciepło procesowe.

Efektywność w fazie użytkowania

Pakiet technologii EfficientDynamics pozwala BMW Group optymalizować efektywność pojazdu we wszystkich kluczowych obszarach. Obejmuje to aerodynamikę, lekką konstrukcję, opony o niskich oporach toczenia oraz kompleksowe zarządzanie energią. Technologie EfficientDynamics stosowane są we wszystkich rodzajach napędów BMW od 2007 roku. Nowe BMW i3 wyposażono dodatkowo w wysokowydajny komputer Heart of Joy

BMW Group Polska

Adres:
ul. Wołoska 22A
02-675 WarszawaTelefon
*48 (0)22 279 71 00Faks
+48 (0)22 331 82 05www.bmw.pl

Informacja prasowa

Data 23 września 2026 r.

Temat BMW serii 3: zrównoważony charakter produktu i efektywna logistyka w ramach sieci zakładów produkcyjnych

strona 5

współpracujący z opracowanym przez BMW Dynamic Performance Control Driving Stack. Rozwiązanie to zapewnia płynne i pewne prowadzenie oraz precyzyjnie kontrolowane wytracanie prędkości aż do zatrzymania pojazdu. Jednocześnie zwiększa efektywność energetyczną. Podczas hamowania odzyskiwana jest większa ilość energii poprzez rekuperację w znacznie większej liczbie sytuacji drogowych, również aż do całkowitego zatrzymania. Komponenty napędu Gen6 zostały również zoptymalizowane pod kątem efektywności. Zastosowanie technologii SiC w jednostkach napędowych pozwoliło ograniczyć straty energii nawet o 40%.

Transparentność dzięki zweryfikowanemu przez TÜV śladowi węglowemu produktu

BMW Group opublikuje zweryfikowany przez niemiecki TÜV ślad węglowy produktu (Product Carbon Footprint) dla BMW serii 3 równolegle z wprowadzeniem modelu do sprzedaży. Raport wraz z metodologią obliczeń będzie publicznie dostępny. W ten sposób BMW Group zapewnia przejrzystość w zakresie wykorzystanych surowców oraz emisji CO₂e w całym cyklu życia pojazdu. Ślad węglowy poszczególnych komponentów i materiałów obliczany jest zgodnie z zasadami Catena-X. Ten ekosystem danych umożliwia standaryzowaną wymianę informacji oraz pełną identyfikowalność danych dotyczących emisji w całym łańcuchu wartości – od wydobycia surowców aż po gotowy produkt.

¹ Podana wartość ma charakter prognozy wstępnej. Ostateczna wartość zostanie opublikowana w raporcie Vehicle Footprint (VFP) przed rozpoczęciem produkcji seryjnej (SOP).

BMW Group Polska

Adres:
ul. Wołoska 22A
02-675 WarszawaTelefon
*48 (0)22 279 71 00Faks
+48 (0)22 331 82 05
www.bmw.pl**W przypadku pytań prosimy o kontakt:**Hubert Fronczak, BMW Group Polska
telefon: +48 728 874 121, e-mail: hubert.fronczak@bmw.pl**BMW Group**

Dzięki czterem markom – BMW, MINI, Rolls-Royce i BMW Motorrad – BMW Group jest

Informacja prasowa

Data 23 września 2026 r.

Temat BMW serii 3: zrównoważony charakter produktu i efektywna logistyka w ramach sieci zakładów produkcyjnych

strona 6

wiodącym światowym producentem samochodów i motocykli klasy premium, a także świadczy usługi finansowe najwyższej jakości. Sieć produkcyjna BMW Group obejmuje ponad 30 zakładów produkcyjnych na całym świecie, a firma posiada globalną sieć sprzedaży w ponad 140 krajach.

W 2025 roku BMW Group sprzedała na całym świecie 2,46 mln samochodów osobowych i ponad 202 500 motocykli. Zysk przed opodatkowaniem w roku finansowym 2025 wyniósł 10,2 mld euro przy przychodach w wysokości 133,5 mld euro. Na dzień 31 grudnia 2025 roku BMW Group zatrudniała 154 540 pracowników.

Sukces gospodarczy BMW Group zawsze opierał się na długoterminowym myśleniu i odpowiedzialnym działaniu. Zrównoważony rozwój jest kluczowym elementem strategii korporacyjnej BMW Group i obejmuje wszystkie produkty – od łańcucha dostaw, poprzez produkcję, aż po koniec ich okresu użytkowania.

www.bmwgroup.com

LinkedIn: <http://www.linkedin.com/company/bmw-group/>

YouTube: <https://www.youtube.com/bmwgroup>

Instagram: <https://www.instagram.com/bmwgroup>

Facebook: <https://www.facebook.com/bmwgroup>

BMW Group Polska

Adres:

ul. Wołoska 22A
02-675 Warszawa

Telefon

*48 (0)22 279 71 00

Faks

+48 (0)22 331 82 05

www.bmw.pl