

Informacja prasowa
1 października 2026 r.

Rusza produkcja seryjna: BMW Group oficjalnie otwiera zakład w Irlbach-Straßkirchen.

Nowy zakład będzie dostarczać akumulatory wysokonapięciowe do modeli Neue Klasse produkowanych w Niemczech – Inwestycja o wartości około miliarda euro – Członek zarządu ds. produkcji Raymond Wittmann: „Silny sygnał dla Niemiec jako miejsca prowadzenia działalności gospodarczej” – Pierwsze akumulatory wysokonapięciowe do nowego BMW i3 z Monachium – Bawarska sieć kompetencji w zakresie akumulatorów: badania, produkcja i recykling

Straßkirchen, Irlbach. BMW Group oficjalnie otworzyła dziś swój nowy zakład Irlbach-Straßkirchen w Bawarii, rozpoczynając tym samym produkcję seryjną. Zaledwie dwa i pół roku po rozpoczęciu budowy, zakład dostarcza już akumulatory wysokonapięciowe szóstej generacji do zakładu BMW Group w Monachium, gdzie są montowane w BMW i3. Ze względu na duży popyt na modele Neue Klasse, zwiększanie mocy produkcyjnych przebiega szybciej, niż pierwotnie planowano, dlatego produkcja seryjna od początku jest prowadzona w systemie dwuzmianowym. „Nowy zakład odgrywa kluczową rolę w naszej sieci produkcyjnej: jako centralna platforma będzie dostarczać akumulatory wysokonapięciowe szóstej generacji do naszych niemieckich fabryk samochodów” – powiedział Raymond Wittmann, Członek zarządu BMW AG ds. produkcji. „W ten sposób nasz zaawansowany technologicznie zakład w Irlbach-Straßkirchen wnosi istotny wkład w uruchomienie produkcji Neue Klasse”.

Silny sygnał dla Niemiec jako ośrodka przemysłowego

Inwestycja BMW Group o wartości około miliarda euro podkreśla zaangażowanie firmy w rozwój potencjału przemysłowego Niemiec. „Poprzez uruchomienie zakładu w Irlbach-Straßkirchen wysyłamy wyraźny sygnał dotyczący naszej konkurencyjności technologicznej, elektromobilności oraz Niemiec jako miejsca prowadzenia działalności gospodarczej” – podkreślił Wittmann. „Jesteśmy przekonani, że także w przyszłości w tym kraju będzie możliwa efektywna produkcja przemysłowa. Decydujące znaczenie mają niezawodne i konkurencyjne warunki ramowe”.

Informacja prasowa

Data 1 października 2026 r.

Temat Rusza produkcja seryjna BMW Group oficjalnie otwiera zakład w Irlbach-Straßkirchen.

strona 2

Söder: „Święto Dolnej Bawarii, Bawarii i całych Niemiec”

Premier Bawarii Markus Söder: „Bawaria to kraina motoryzacji! Dzisiejsze otwarcie jest dniem świętowania dla Dolnej Bawarii, Bawarii i całych Niemiec. Produkowane tutaj akumulatory to zaawansowana technologia „Made in Bavaria”, która wyznacza standardy również w skali międzynarodowej, na przykład w porównaniu z rozwiązaniami z Chin. Zakład BMW powstał w „bawarskim tempie” – to znakomity przykład tego, jak może wyglądać przyszłość. Musimy przyspieszyć procesy wydawania pozwoleń i realizację inwestycji, aby nadążyć za międzynarodową konkurencją. Tempo staje się coraz ważniejszym czynnikiem przyciągającym biznes. Wolny Kraj Bawaria jest w tym zakresie bliskim partnerem gospodarki i angażuje się w znaczące przyspieszenie procesów administracyjnych oraz ograniczenie biurokracji. Sektor motoryzacyjny ma dla Bawarii znaczenie systemowe i jest kluczową gałęzią przemysłu. Chcemy również w przyszłości zabezpieczyć technologie, tworzenie wartości i lokalne miejsca pracy. Ogromna inwestycja BMW stanowi wyraźne potwierdzenie atrakcyjności Bawarii jako miejsca prowadzenia działalności gospodarczej, a model BMW i3 jest wielką szansą w obliczu międzynarodowej konkurencji – gratuluję i życzę wielu sukcesów!”

Od rozpoczęcia budowy do pierwszego akumulatora przedprodukcyjnego w niespełna dwa lata

Budowę zakładu na terenie o powierzchni 60 hektarów oraz instalację urządzeń produkcyjnych ukończono w rekordowym czasie: od rozpoczęcia prac w kwietniu 2024 roku do pierwszego akumulatora przedprodukcyjnego w marcu 2026 roku, minęły niespełna dwa lata. Było to możliwe dzięki ścisłej współpracy firmy, przedstawicieli świata polityki, władz i partnerów regionalnych, przy wsparciu lokalnej społeczności. Do powodzenia przedsięwzięcia w znacznym stopniu przyczyniły się szeroko zakrojona komunikacja i stały dialog wszystkich zaangażowanych stron, a także wykorzystanie cyfrowych narzędzi do planowania i zarządzania. We wrześniu 2023 roku gmina Straßkirchen przeprowadziła referendum w sprawie budowy zakładu. Zdecydowana większość, ponad 75 procent mieszkańców, poparła budowę zakładu BMW Group, przy bardzo wysokiej frekwencji wynoszącej około 77 procent. „Zakład Irlbach-Straßkirchen pokazuje, co jest możliwe w Niemczech, gdy wszyscy zaangażowani dążą do tego samego

Informacja prasowa

Data 1 października 2026 r.

Temat Rusza produkcja seryjna BMW Group oficjalnie otwiera zakład w Irlbach-Straßkirchen.

strona 3

celu" – powiedział Wittmann. „Lokalizacja we wschodniej Bawarii zapewnia idealne warunki: wysoko wykwalifikowanych pracowników, nowoczesne struktury produkcyjne, niewielkie odległości w ramach niemieckiej sieci zakładów oraz wysoce efektywne otoczenie regionalne. Dzięki temu jesteśmy optymalnie przygotowani na dalszy wzrost i rosnący popyt na samochody w pełni elektryczne”.

Wzmocnienie wschodniej Bawarii jako ośrodka przemysłowego

Wraz z nowym zakładem BMW Group kontynuuje rozbudowę swojej obecności we wschodniej Bawarii. Około 40 procent wszystkich samochodów BMW wyprodukowanych w historii marki powstało w fabrykach samochodów w Dingolfing i Ratyzbonie. Zakład Irlbach-Straßkirchen dodatkowo wzmacnia pozycję regionu jako ośrodka elektromobilności. W zakładach w Dingolfing, Ratyzbonie, Landshut oraz Irlbach-Straßkirchen pracuje około jednej piątej wszystkich pracowników firmy na świecie.

Inteligentna produkcja zapewniająca najwyższą jakość

BMW Group wdrożyła najnowocześniejsze, inteligentne i wydajne procesy produkcyjne opracowanego wewnętrznie akumulatora wysokonapięciowego szóstej generacji (Gen6). Nowe cylindryczne ogniwa są integrowane bezpośrednio z akumulatorem wysokonapięciowym zgodnie z zasadą „cell-to-pack”. Sam akumulator wysokonapięciowy stanowi integralną część konstrukcji nadwozia („pack-to-open-body”). Wszystkie etapy produkcji są stale monitorowane bezpośrednio w procesie i kompleksowo dokumentowane w czasie rzeczywistym. Opracowani wewnętrznie asystenci i agenci AI analizują te dane i wraz z 500 robotami pracującymi na powierzchni produkcyjnej wynoszącej 50 000 m² pomagają zapewnić bezbłędną produkcję akumulatorów. Jednocześnie szerokie wykorzystanie sztucznej inteligencji zwiększa całkowitą efektywność wyposażenia (OEE) w produkcji. Na długo przed uruchomieniem zakładu cyfrowe bliźniaki linii produkcyjnych i zastosowanie rzeczywistości wirtualnej wspierały planowanie oraz szkolenie pracowników. „Zakład Irlbach-Straßkirchen pokazuje, jak szybko potrafimy wdrożyć nową koncepcję akumulatora do produkcji przemysłowej” – powiedział Rudolf Hummelsberger, dyrektor produkcji akumulatorów wysokonapięciowych w Dingolfing i Irlbach-Straßkirchen. „Kluczowe

BMW Group Polska

Adres:
ul. Wołoska 22A
02-675 WarszawaTelefon
*48 (0)22 279 71 00Faks
+48 (0)22 331 82 05

www.bmw.pl

Informacja prasowa

Data 1 października 2026 r.

Temat Rusza produkcja seryjna BMW Group oficjalnie otwiera zakład w Irlbach-Straßkirchen.

strona 4

znaczenie ma współdziałanie wykwalifikowanego i zaangażowanego zespołu oraz stała wymiana doświadczeń w ramach sieci produkcyjnej". Po osiągnięciu pełnej zdolności operacyjnej w zakładzie Irlbach-Straßkirchen będzie pracować około 1600 osób, produkujących kilkaset akumulatorów wysokonapięciowych dziennie na dwóch liniach produkcyjnych.

Jak BMW Group produkuje akumulatory wysokonapięciowe Gen6

Całkowicie nowa koncepcja akumulatora wysokonapięciowego Gen6 będzie stosowana we wszystkich segmentach samochodów BMW Group. W ramach rozwoju szóstej generacji technologii BMW eDrive, koncern zgłosił do opatentowania ponad 500 innowacji. BMW Group wyznacza również nowe standardy branżowe w produkcji: w trakcie procesu produkcyjnego dla każdego akumulatora gromadzonych i monitorowanych w czasie rzeczywistym jest ponad 3500 punktów danych. Ogniwa do akumulatorów wysokonapięciowych dostarczają czołowi producenci. Obowiązują przy tym najwyższe standardy techniczne. Przy przyjęciu towaru wykonywane są dodatkowe pomiary, na przykład kontrola napięcia. Następnie odbywa się tak zwane grupowanie ogniw, podczas którego są one łączone z elementami chłodzącymi. Etap ten zapewnia optymalną izolację i chłodzenie. Zespoły ogniw i system styków są następnie czyszczone laserowo oraz zgrzewane z najwyższą precyzją. Kolejnym etapem jest innowacyjny proces spieniania, który zabezpiecza wszystkie elementy jako jedną mechaniczną całość. Utwardzona pianka gwarantuje bezpieczeństwo, stabilność i trwałość akumulatora wysokonapięciowego. Następnie obudowa jest zamykana, uszczelniana i nitowana. W ostatnim etapie na akumulatorze wysokonapięciowym montowany jest Energy Master, czyli centralna jednostka sterująca. Trwale elastyczny klej uszczelniający zapewnia niezawodną szczelność. Na zakończenie każdy akumulator wysokonapięciowy przechodzi stuprocentową kontrolę końcową.

BMW Group Polska

Adres:
ul. Wołoska 22A
02-675 WarszawaTelefon
*48 (0)22 279 71 00Faks
+48 (0)22 331 82 05www.bmw.pl

Globalna strategia produkcji: „lokalnie dla lokalnego rynku”

Montaż akumulatorów wysokonapięciowych Gen6 odbywa się w pięciu nowych zakładach produkcyjnych na świecie, które BMW Group buduje w pobliżu swoich fabryk samochodów zgodnie z zasadą „lokalnie dla lokalnego rynku”. Oprócz Irlbach-Straßkirchen, nowoczesne zakłady montażu

Informacja prasowa

Data 1 października 2026 r.

Temat Rusza produkcja seryjna BMW Group oficjalnie otwiera zakład w Irlbach-Straßkirchen.

strona 5

akumulatorów wysokonapięciowych powstały także w Debreczynie na Węgrzech, Shenyang w Chinach, Woodruff w Stanach Zjednoczonych oraz San Luis Potosí w Meksyku. Takie podejście wzmacnia regionalną infrastrukturę i istniejące zakłady oraz pomaga zabezpieczyć miejsca pracy. Odległości między zakładami produkującymi akumulatory i samochody pozostają niewielkie. Zasada „lokalnie dla lokalnego rynku” obowiązuje również podczas budowy i eksploatacji zakładu Irlbach-Straßkirchen: wszystkie firmy budowlane, z którymi zawarto bezpośrednie umowy, pochodzą z Niemiec, a dwie trzecie z Bawarii. Podobnie wygląda sytuacja w zakresie wyposażenia produkcyjnego: ponad trzy czwarte firm zajmujących się budową instalacji pochodzi z Niemiec, a jedna trzecia ma siedzibę w Bawarii. Wybierając dostawców instalacji przemysłowych, BMW Group stawia tym samym na najwyższej klasy niemieckie technologie i w istotny sposób pobudza lokalną gospodarkę.

Efektywne wykorzystanie zasobów w zakładzie i materiały wtórne w ogniwach akumulatorowych

Zakład Irlbach-Straßkirchen nie potrzebuje paliw kopalnych do prowadzenia regularnej działalności. Instalacja fotowoltaiczna wytwarza część energii elektrycznej bezpośrednio na miejscu. Całe dodatkowe zapotrzebowanie na energię jest pokrywane wyłącznie ze źródeł odnawialnych. Proces zaprojektowano tak, aby montaż akumulatorów wysokonapięciowych nie wymagał użycia wody. W ten sposób zakład łączy industrializację elektromobilności z niższymi emisjami i produkcją efektywnie wykorzystującą zasoby. Ogniwa Gen6 do BMW i3, z których w zakładzie Irlbach-Straßkirchen montowane są akumulatory wysokonapięciowe, zawierają część kobaltu, litu i niklu pochodzących z materiałów wtórnych. Energia ze źródeł odnawialnych jest wykorzystywana zarówno do produkcji materiałów anodowych i katodowych, jak i samych ogniw. W porównaniu z ogniwem Gen5 stosowanym w poprzednim modelu emisję CO₂e w przeliczeniu na watogodzinę zmniejszono o około 33 procent.

BMW Group Polska

Adres:
ul. Wołoska 22A
02-675 WarszawaTelefon
*48 (0)22 279 71 00Faks
+48 (0)22 331 82 05www.bmw.pl

Skok technologiczny dzięki akumulatorom z Dolnej Bawarii w nowym BMW i3

Informacja prasowa

Data 1 października 2026 r.

Temat Rusza produkcja seryjna BMW Group oficjalnie otwiera zakład w Irlbach-Straßkirchen.

strona 6

Wraz z rozpoczęciem produkcji seryjnej, zakład Irlbach-Straßkirchen będzie dostarczać do zakładu w Monachium akumulatory wysokonapięciowe szóstej generacji, dzięki którym nowe BMW i3 osiąga znakomite parametry: jego akumulator wysokonapięciowy ma pojemność 108,7 kWh. Zgodnie z koncepcją „pack-to-open-body” obudowa akumulatora stanowi element konstrukcji samochodu. Zasięg BMW i3 50 xDrive First Edition wynosi do 906 km (według cyklu testowego WLTP), co potwierdza jego możliwości na długich trasach. Jednocześnie technologia 800 V zapewnia znacznie krótszy czas ładowania. Dzięki mocy ładowania prądem stałym sięgającej 400 kW, BMW i3 50 xDrive może zyskać zasięg nawet 423 km w ciągu 10 minut ładowania szybką ładowarką z prądem stałym (zgodnie z normą ISO 12906 w cyklu WLTP). Nowe BMW i3 oferuje również możliwość ładowania dwukierunkowego.

Bawarska sieć kompetencji w zakresie akumulatorów

Zakład Irlbach-Straßkirchen jest częścią bawarskiej sieci kompetencji BMW Group w zakresie akumulatorów. Centra kompetencji oraz zakłady produkcji pilotażowej i seryjnej obejmują cały łańcuch wartości ogniwi i akumulatorów wysokonapięciowych: od badań i rozwoju, przez produkcję, aż po recykling.

Zakłady pilotażowe akumulatorów wysokonapięciowych: od pomysłu do produkcji seryjnej

Droga od rozwoju do produkcji seryjnej prowadzi przez zakłady pilotażowe akumulatorów wysokonapięciowych w Parsdorfie i Hallbergmoos oraz Centrum Badawczo-Rozwojowe (FIZ) w Monachium. To tutaj montowane są prototypy akumulatorów wysokonapięciowych do Neue Klasse, a procesy produkcyjne są opracowywane i testowane. Zespoły optymalizują procesy, definiują standardy jakości i zdobywają doświadczenie na potrzeby późniejszej produkcji wielkoseryjnej. Rozwiązania, które sprawdzają się na tym etapie, są przekazywane do fabryk akumulatorów na całym świecie. Dzięki temu globalna sieć produkcji akumulatorów wysokonapięciowych korzysta ze ścisłej współpracy niemieckich zakładów pilotażowych z zakładami produkcji seryjnej na całym świecie.

BMW Group Polska

Adres:
ul. Wołoska 22A
02-675 WarszawaTelefon
*48 (0)22 279 71 00Faks
+48 (0)22 331 82 05

www.bmw.pl

Centra kompetencji w zakresie ogniwi akumulatorowych

Informacja prasowa

Data 1 października 2026 r.

Temat Rusza produkcja seryjna BMW Group oficjalnie otwiera zakład w Irlbach-Straßkirchen.

strona 7

W Centrum Kompetencji Ogniw Akumulatorowych (BCCC) w Monachium BMW Group bada nowe technologie ogniw do przyszłych akumulatorów wysokonapięciowych. Centrum Kompetencji Produkcji Ogniw (CMCC) w Parsdorfie analizuje, w jaki sposób można je wytwarzać z zachowaniem najwyższej jakości i maksymalnej efektywności wykorzystania zasobów. Ognia są tam produkowane i testowane w warunkach zbliżonych do produkcji seryjnej. Nowe Centrum Kompetencji Recyklingu Ogniw (CRCC) w Salching, zaledwie 16 kilometrów od Straßkirchen, rozpoczęło działalność w grudniu 2025 roku. Cenne surowce są tam odzyskiwane przy użyciu innowacyjnej metody recyklingu bezpośredniego opracowanej przez BMW Group i ponownie wprowadzane do procesu produkcyjnego. Recykling bezpośredni umożliwia mechaniczny demontaż pozostałości z produkcji ogniw, a nawet całych ogniw. Eliminuje to konieczność stosowania energochłonnych procesów chemicznych lub termicznych. Centrum Kompetencji zostało zbudowane i jest prowadzone przez Encory GmbH, natomiast prawa własności intelektualnej do metody recyklingu należą do BMW Group.

W przypadku pytań prosimy o kontakt:

Hubert Fronczak, BMW Group Polska

telefon: +48 728 874 121, e-mail: hubert.fronczak@bmw.pl**BMW Group**

Dzięki czterem markom – BMW, MINI, Rolls-Royce i BMW Motorrad – BMW Group jest wiodącym światowym producentem samochodów i motocykli klasy premium, a także świadczy usługi finansowe najwyższej jakości. Sieć produkcyjna BMW Group obejmuje ponad 30 zakładów produkcyjnych na całym świecie, a firma posiada globalną sieć sprzedaży w ponad 140 krajach.

W 2025 roku BMW Group sprzedała na całym świecie 2,46 mln samochodów osobowych i ponad 202 500 motocykli. Zysk przed opodatkowaniem w roku finansowym 2025 wyniósł 10,2 mld euro przy przychodach w wysokości 133,5 mld euro. Na dzień 31 grudnia 2025 roku BMW Group zatrudniała 154 540 pracowników.

BMW Group PolskaAdres:
ul. Wołoska 22A
02-675 WarszawaTelefon
*48 (0)22 279 71 00Faks
+48 (0)22 331 82 05www.bmw.pl

Sukces gospodarczy BMW Group zawsze opierał się na długoterminowym myśleniu i odpowiedzialnym działaniu. Zrównoważony rozwój jest kluczowym elementem strategii korporacyjnej BMW Group i obejmuje wszystkie produkty – od łańcucha dostaw, poprzez produkcję, aż po koniec ich okresu użytkowania.



Informacja prasowa

Data 1 października 2026 r.

Temat Rusza produkcja seryjna BMW Group oficjalnie otwiera zakład w Irlbach-Straßkirchen.

strona 8

www.bmwgroup.com

LinkedIn: <http://www.linkedin.com/company/bmw-group/>

YouTube: <https://www.youtube.com/bmwgroup>

Instagram: <https://www.instagram.com/bmwgroup>

Facebook: <https://www.facebook.com/bmwgroup>

BMW Group Polska

Adres:

ul. Wołoska 22A
02-675 Warszawa

Telefon

*48 (0)22 279 71 00

Faks

+48 (0)22 331 82 05

www.bmw.pl