

Comunicat de presă

29 iunie 2018

Furnizare sustenabilă și stabilă a energiei pentru mobilitatea electrică a viitorului**Stațiile de control energetic de la uzinele BMW Group din Dingolfing și Landshut contribuie la stabilizarea rețelei verzi în creștere**

București/Dingolfing/Landshut. Stațiile de control energetic de la uzinele BMW Group din Dingolfing și Landshut își extind activitățile pe piața de echilibrare a energiei: împreună cu alte sisteme de control foarte flexibile din rețeaua de producție a BMW Group, ele vor contribui la stabilitatea grilei publice din afara uzinei. Prin participarea la piața de echilibrare a energiei, BMW Group implementează un model de business inovator, care permite integrarea energiilor în mixul de energie electrică și integrarea cerințelor importante pentru mobilitatea electrică a viitorului. Încă o dată, BMW Group își demonstrează viziunea globală a mobilității electrice premium și credința sa într-o dezvoltare durabilă care se extinde mult dincolo de automobilele electrificate.

Echilibrarea energiei ca rețea de siguranță

Echilibrarea energiei contribuie ca rezervă versatilă de energiei care poate fi utilizată pentru compensarea fluctuațiilor din rețea. Acest lucru este necesar pentru că generarea energiei din surse regenerabile depinde de disponibilitatea soarelui și a vântului și, prin urmare, poate fi controlată doar într-o măsură limitată. Din acest motiv, operatorii de rețea utilizează așa-numita echilibrare a energiei pentru a asigura că rețeaua de energiei rămâne stabilă, în ciuda integrării tot mai mari a energiilor regenerabile. Acesta se aplică când există un surplus de energiei electrică - de exemplu, energiei eoliane în timpul unei furtuni -, dar și când există o creștere a cererii în rândul consumatorilor de energie din rețea. Dacă frecvența stabilită a rețelei scade sub 50Hz, operatorii sistemului de transmisie oferă echilibrare a energiei pentru a compensa acest lucru - în permanență, aproape în timp real.

Rețele stabile pentru mobilitatea electrică a viitorului

Deoarece mobilitatea devine din ce în ce mai electrică, sectoarele de energie și mobilitate se vor apropia mai mult. Acest lucru este clar, de exemplu, din marketingul

Comunicat de presă

Titlu Furnizare sustenabilă și stabilă a energiei pentru mobilitatea electrică a viitorului

Pagina 2

BMW de echilibrare a energiei. "Prin acest model de business putem contribui la stabilizarea rețelei și la extinderea utilizării energiei electrice generată în mod durabil", spune Dr. Joachim Kolling, director al Serviciilor BMW Energy. "Prin conectivitatea inteligentă și gestionarea producătorilor de energie electrică, a consumatorilor și a opțiunilor de stocare, contribuim la modelarea rețelei energetice a viitorului. Flexibilitatea pe care o oferim deschide calea pentru mobilitatea electrică fără CO₂ a viitorului", adaugă Kolling.

Construirea unei centrale electrice virtuale

Facilitățile din Dingolfing și Landshut fac parte din rețeaua BMW Group de sisteme de diferite energii de la diverse uzine. Cu o gestionare inteligentă, aceste sisteme foarte flexibile pot absorbi energia după cum este necesar sau o pot elibera în rețea. "Trebuie să vă imaginați ca o centrală electrică virtuală a BMW Group care ne oferă o flexibilitate suplimentară. Ne referim la aceasta ca la bazinul de energie al BMW", spune dr. Joachim Kolling. În plus față de generatoarele de energie flexibile, cum ar fi centrala termică și electrică (CHP) combinată de la Dingolfing, consumatorii de energie pot și să fie integrați în bazinul de energie al BMW. De exemplu, același lucru este valabil acum și pentru sistemele de ventilație ale uzinei BMW Group din Landshut. Folosind singurul proces de acest tip din industrie, ventilația poate fi reglată flexibil fără efecte adverse. Ferma BMW de baterii de stocare de la uzina din Leipzig, care este funcțională din octombrie 2017 și care include până la 700 de baterii BMW i3, face parte și ea din bazinul de energie al BMW.

Flexibilitate viitoare și prin automobilele electrice

Pe măsură ce evoluează, electromobilitatea aduce noi inovații tehnice, astfel că automobilele electrificate nu vor mai fi doar consumatori de energie electrică, ci vor putea și să furnizeze energie în rețea, după cum este necesar. Dr. Joachim Kolling explică: "Gândiți-vă la automobilele noastre electrificate ca unități mobil de stocare a energiei. Nu numai că instalațiile staționare din fabricile noastre vor fi interconectate în curând pentru a menține rețeaua stabilă, dar la fel va fi și pentru automobilele noastre - desigur, cu acordul clienților noștri." Prin această abordare globală a

Comunicat de presă

Titlu Furnizare sustenabilă și stabilă a energiei pentru mobilitatea electrică a viitorului

Pagina 3

electromobilității, BMW Group are o contribuție majoră la mobilitatea fără emisii a viitorului.

Explicații foto

Imaginea 01: Stația de control CHP a uzinei BMW Group din Dingolfing va fi parte a bazinului de energiei al BMW, contribuind la compensarea fluctuațiilor din rețea.

Imaginea 02: Motorul pe gaz din interiorul stației de control CHP de la uzina BMW Group din Dingolfing.

Serviciile BMW Energy

Serviciile BMW Energy se consideră a fi un catalizator pentru strategia de electromobilitate a BMW Group. Dezvoltă modele de business centrate pe clienți, bazate pe conectivitate inteligentă între consumatorii de energie, producătorii și sistemele de stocare care se bazează pe BMW Energy Cloud. Aceste modele de business permit clienților să-și reducă costurile de energie - de exemplu, prin optimizarea încărcării în orele de vârf - sau prin îmbunătățirea amprentei lor de CO2 - de exemplu, prin utilizarea mai bună a energiei electrice provenite din energii regenerabile sau prin electromobilitate.

Uzina BMW Group din Dingolfing

Uzina din Dingolfing este una dintre cele 31 de locații de producție pe care BMW Group le are pe mapamond. În fiecare zi, aproximativ 1.600 de automobile BMW Seria 3, Seria 4, Seria 5, Seria 6 și Seria 7 părăsesc linia de asamblare a uzinei auto 2.4. În 2017, uzina a produs un total de peste 376.000 de automobile. În prezent, uzina din Dingolfing are o forță de muncă de aproximativ 18.000 de angajați, dintre care 800 de stagiaři.

Pe lângă producția principală de automobile, componentele auto, precum scaune și piese presate, și cele pentru șasiu și tren de rulare sunt și ele produse la uzina BMW Group din Dingolfing. Datorită experienței sale în procesarea aluminiului și anii de experiență în producția transmisiilor alternative, uzina BMW din Dingolfing furnizează

Comunicat de presă

Titlu Furnizare sustenabilă și stabilă a energiei pentru mobilitatea electrică a viitorului

Pagina 4

locației de producție din Leipzig componentele principale pentru modelele BMW i, precum baterii de înaltă tensiune, transmisii electrice și structuri Drive. În plus, la Dingolfing se produc acumulatori de înaltă tensiune și motoare electrice pentru modelele hibrid plug-in ale BMW Group.

De asemenea, locația face caroserii brute pentru toate modelele Rolls-Royce. "Dynamic Centre", un punct de tranzit și spațiu de stocare de mari dimensiuni, furnizează organizației retail BMW și MINI din lumea întreagă piese și accesorii originale.

Uzina BMW Group din Landshut

Fabrica din Landshut este una dintre cele 31 de locații de producție ale BMW Group din întreaga lume. 4.300 de angajați produc componente inovatoare pentru toate automobilele BMW Group, precum motoare și componente de transmisie realizate din fontă ușoară, piese de exterior din plastic, componente de caroserie din plastic armat cu fibră de carbon (CFRP), piese pentru cockpit și echipamente, trenuri de rulare electrice, motoare speciale și arbori de transmisie. Aceste componente sunt livrate la toate fabricile de automobile și motoare ale rețelei de producție a BMW Group. În fiecare BMW, MINI și Rolls-Royce există o dovadă a forței inovatoare "made in Landshut".

Ca centru de competență pentru tehnologii viitoare, precum construcția ușoară și electromobilitatea, uzina BMW Group din Landshut joacă un rol important în dezvoltarea noilor modele. În plus, uzina este un furnizor pentru componentele-cheie ale modelelor BMW i și BMW Seria 7. De asemenea, uzina BMW Group din Landshut găzduiește Centrul de Design Ultrașor și Inginerie al BMW Group. În cadrul acestui think tank auto, specialiști din diferite divizii colaborează pentru a dezvolta concepte inovatoare de materiale și proceduri de producție pentru viitoarele generații de automobile.

Comunicat de presă

Titlu Furnizare sustenabilă și stabilă a energiei pentru mobilitatea electrică a viitorului

Pagina 5

Pentru informații suplimentare, vă rugăm contactați:

BMW Group România**Alexandru Șeremet**

Tel.: +40-726-266-224

E-mail: alexandru.seremet@bmwgroup.com**BMW Group**

Datorită celor patru mărci ale sale - BMW, MINI, Rolls-Royce și BMW Motorrad -, BMW Group este liderul mondial al constructorilor premium de automobile și motociclete și oferă servicii financiare și de mobilitate premium. Rețeaua de producția a BMW Group cuprinde 31 de facilități de producție și asamblare în 14 țări; compania are o rețea globală de vânzări în peste 140 de țări.

În 2017, BMW Group a vândut, la nivel mondial, peste 2.463.500 de automobile și peste 164.000 de motociclete. În anul fiscal 2017, profitul brut a fost de 10,655 miliarde de euro, iar veniturile au fost de 98,678 miliarde de euro. La 31 decembrie 2017, BMW Group dispunea de o forță de muncă de 129.932 de angajați.

Dintotdeauna, succesul BMW Group s-a bazat pe gândirea pe termen lung și pe acțiunea responsabilă. Astfel, compania a pus bazele unei dezvoltări durabile în plan ecologic și social prin lanțul de valori, responsabilitatea vastă a produselor și un angajament clar pentru conservarea resurselor ca parte integrantă a strategiei sale.

www.bmwgroup.com; www.bmw.ro

Facebook: <http://www.facebook.com/BMW.Romania>Twitter: <http://twitter.com/bmwromania>YouTube: <http://www.youtube.com/bmwgroupromania>

Site-uri de presă:

press.bmwgroup.com/romania