



Comunicat de presă
Campionatul FIA Formula E ABB
8 ianuarie 2019

Înainte de a doua cursă a Sezonului 5 Formula E – Dezvoltările BMW pentru monopostul BMW iFE.18

București/München. Următoarea etapă Formula E este programată pe 12 ianuarie la Marrakesh. Poate fi urmărită în România pe canalele Eurosport și pe Eurosport Player. Până atunci, susținătorii mărcii pot vota pentru „fanboost” pentru piloții BMW, astfel încât aceștia să beneficieze de posibilitatea unui boost în cură.

<https://fanboost.fiaformulae.com/>

Monopostul BMW iFE.18, cu care echipa BMW i Andretti Motorsport a câștigat etapa de deschidere a acestui sezon din Campionatul FIA Formula E ABB, se bazează pe mai multe dotări dezvoltate intern la BMW, precum și din componente standard stipulate în regulament. Cel mai important dintre acestea este trenul de rulare Racing eDrive01. Inginerii de la BMW i Motorsport au multe alte domenii în care își aplică expertiza. O imagine de ansamblu a dezvoltărilor interne ale BMW pentru BMW iFE.18:

Structura spate și suspensia spate

Pe lângă trenul de rulare, spatele și suspensia spate sunt cele două zone în care inginerii BMW i Motorsport au cea mai mare libertate în ceea ce privește propriile dezvoltări. În timp ce șasiul, bateria și pneurile sunt componente standard în Formula E, din obiectivul de a limita costurile, inginerii de la BMW i Motorsport au creat puntea spate, inclusiv suspensia și amortizoarele, și au integrat structura din spate cu trenul de rulare al monopostului. Cum fiecare tren de rulare este diferit, fiecare echipă este responsabilă pentru integrarea trenului de rulare cu structura spate a monoposturilor și pentru găsirea unei setări de răcire care să se potrivească acestor proprietăți.

Echipa poate configura parametri specifici de reglaj pentru șasiul BMW iFE.18, precum rigiditatea suspensiei, barele antiruliu, garda la sol, unghiul roților și înclinația. Reglajul șasiului joacă un rol important în obținerea aderenței mecanice maxime pe suprafețele asfaltate ale circuitelor stradale, unele dintre acestea fiind foarte inegale în comparație cu circuitele permanente. De asemenea, este important ca șasiului și structura spate să fie suficient de robuste pentru a face față pilotajului peste vibratoarele agresive și contactului ușor cu glisierile circuitelor stradale utilizate în Formula E.





Data 8 ianuarie 2019

Titlu 1.1 Înainte de a doua cursă a Sezonului 5 Formula E – Dezvoltările BMW pentru monopostul BMW iFE.18

Pagina 2

Așa-numitul proces Design Generativ a fost utilizat pentru dezvoltarea diferitelor componente. Acest proces a permis utilizarea soluțiilor CAD pentru a încorpora experiența și competența inginerilor BMW i Motorsport și pentru a produce apoi componentele din aluminiu prin utilizarea procedurii de imprimare 3D. În cazul altor componente, această combinație de cunoștințe și tehnologie a făcut posibilă integrarea foarte eficientă a diferitelor funcții, precum circuitele de răcire, cu foarte puține componente.

Anii mulți de experiență acumulată de inginerii BMW i Motorsport în dezvoltarea și producția plasticului armat cu fibră de carbon (CFRP) s-au văzut cel mai bine la designul structurii spate. Structura inteligentă realizează mai multe funcții, ceea ce, alături de folosirea carbonului, asigură reducerea semnificativă a masei. Cerințele autorităților sportive privind sarcinile de impact au fost îndeplinite integral și fără nici o problemă de la prima încercare.

De asemenea, tema dezvoltării durabile joacă un rol major în dezvoltarea BMW iFE.18. Inginerii BMW i Motorsport lucrează îndeaproape cu colegii lor de la producția de serie pentru a integra din ce în ce mai mult resursele regenerabile în componentele adecvate.

Sistemul brake-by-wire

O altă dezvoltare BMW internă importantă este sistemul de frânare electronic brake-by-wire. Introducerea acestui sistem reprezintă un pas tehnologic mare pentru Formula E și, în această privință, duce disciplina la același nivel cu Formula 1 și cu categoria LMP1 din Campionatul Mondial FIA de Endurance. Din Sezonul 5, sistemul brake-by-wire a fost integrat în monoposturi. Frâna de motor poate asigura de asemenea forță de decelerare pe puntea spate, propulsorul funcționând ca generator și contribuind astfel la eficiența energetică. Anterior, piloții trebuiau să ajusteze manual intervenția motorului pe frânare. Acum, electronica de pe BMW iFE.18 realizează acest echilibru.

Integrarea sistemului brake-by-wire și soluția software dezvoltată de inginerii BMW i Motorsport cresc semnificativ potențialul de regenerare la frânare. Găsirea celui mai bun mix între frânare regenerativă, mai eficientă, și frânare convențională, cu un răspuns bun, este esențială în strategia de cursă, atunci când pilotul trebuie să aleagă între conservarea de energie sau o deplasare mai sportivă.





Data 8 ianuarie 2019

Titlu 1.1 Înainte de a doua cursă a Sezonului 5 Formula E – Dezvoltările BMW pentru monopostul BMW iFE.18

Pagina 3

Imagine de ansamblu a componentele standard și a dezvoltărilor BMW interne de la BMW iFE.18:

Componente standard:

- șasiu (Spark Racing Technology),
- baterie (McLaren),
- pneuri (Michelin).

Dezvoltări BMW:

- trenul de rulare Racing eDrive01,
- cutia de viteze, diferențialul și axul de transmisie,
- răcirea trenului de rulare,
- structura spate,
- suspensia spate,
- arcurile, amortizoarele și barele antiruli,
- electrica 12V / electronica,
- sistemul brake-by-wire,
- software (în monopost / în afara mașinii),
- dezvoltarea uleiului (împreună cu Shell).

Notă pentru jurnaliști:

O descriere detaliată a trenului de rulare de la BMW iFE.18 este disponibilă în BMW Group Pressclub: <http://bit.ly/2LSLh7y>.



Data 8 ianuarie 2019

Titlu 1.1 Înainte de a doua cursă a Sezonului 5 Formula E – Dezvoltările BMW pentru monopostul BMW iFE.18

Pagina 4

Pentru informații suplimentare, vă rugăm contactați:

BMW Group România

Alexandru Șeremet

Tel.: +40-726-266-224

E-mail: alexandru.seremet@bmwgroup.com

BMW Group

Datorită celor patru mărci ale sale - BMW, MINI, Rolls-Royce și BMW Motorrad -, BMW Group este liderul mondial al constructorilor premium de automobile și motociclete și oferă servicii financiare și de mobilitate premium. Rețeaua de producția a BMW Group cuprinde 31 de facilități de producție și asamblare în 14 țări; compania are o rețea globală de vânzări în peste 140 de țări.

În 2017, BMW Group a vândut, la nivel mondial, peste 2.463.500 de automobile și peste 164.000 de motociclete. În anul fiscal 2017, profitul brut a fost de 10,655 miliarde de euro, iar veniturile au fost de 98,678 miliarde de euro. La 31 decembrie 2017, BMW Group dispunea de o forță de muncă de 129.932 de angajați.

Dintotdeauna, succesul BMW Group s-a bazat pe gândirea pe termen lung și pe acțiunea responsabilă. Astfel, compania a pus bazele unei dezvoltări durabile în plan ecologic și social prin lanțul de valori, responsabilitatea vastă a produselor și un angajament clar pentru conservarea resurselor ca parte integrantă a strategiei sale.

www.bmwgroup.com; www.bmw.ro

Facebook: <http://www.facebook.com/BMW.Romania>

Twitter: <http://twitter.com/bmwromania>

YouTube: <http://www.youtube.com/bmwgroupromania>

Site-uri de presă:

press.bmwgroup.com/romania