

Comunicat de presă

22 iulie 2024

Un nou pas în reducerea CO₂ din producție: BMW Group introduce purificarea evacuării alimentată cu electricitate în primele ateliere de vopsitorie**Purificare termică alimentată cu electricitate în loc de gaz. +++ Operațiuni de testare de succes în Germania și China. +++ În producție de serie la uzina din Dingolfing și viitoarea uzină din Debrecen (Ungaria).**

București/München. De acum, BMW Group alimentează cu electricitate purificarea evacuării în primele sale ateliere de vopsitorie. Datorită unei noi metode, temperaturile ridicate necesare pentru purificarea termică a evacuării din cabinele de vopsire și zonele de uscare se realizează acum cu electricitate în loc de gaz. Se elimină astfel utilizarea gazului natural pentru un proces de producție pentru eliminarea emisiilor de CO₂.

Michele Melchiorre, director BMW Group pentru Sisteme de Producție, Planificare, Atelier de Instrumente, Construcție de Uzine: "Pentru alte procese de vopsire cu consum mare de energie, cum ar fi uscarea automobilelor și încălzirea apei, există deja soluții pentru lucrul fără gaz natural. Așadar, purificarea electrică a evacuării este pasul final pentru ca atelierele de vopsitorie ale BMW Group să-și deruleze activitatea cu energie regenerabilă în viitor".

Primele sisteme au fost deja testate la uzina din Regensburg și la BMW Brilliance din China, iar uzina din Dingolfing a transformat o linie de vopsire pentru a utiliza noul sistem în producția de serie. Când cea mai nouă fabrică a BMW Group va fi pusă în funcțiune la Debrecen în 2025, va folosi doar noua metodă.

Comunicat de presă

Titlu

Următorul pas în reducerea CO₂ din producție: BMW Group introduce purificarea alimentată electric a evacuării în primele ateliere de vopsitorie

Pagina

2

eRTO: alternativa fără gaz

eRTO (oxidare termică regenerativă electrică) este un proces prin care substanțele gazoase sau vapoare sunt arse la temperaturi de până la 1.000° Celsius. Spre deosebire de metodele anterioare, funcționează exclusiv cu energie electrică.

Înainte de a fi eliberată în atmosferă prin coșuri, gazele evacuate din cabinele de vopsire și zonele de uscare sunt purificate pentru a preveni ca solvenții din atelierul de vopsire să dăuneze mediului. Acest lucru se face prin trecerea acestora printr-un pat de mediu ceramic, unde reziduurile de solvent sunt arse. Pentru a face acest lucru, aerul trebuie încălzit la temperaturi foarte ridicate într-un interval scurt de timp. Energia necesară pentru a face acest lucru era furnizată doar prin arderea de gaze naturale. Sistemul inovator eRTO face posibilă acum purificarea evacuării fără combustibili fosili și doar prin utilizarea energiei electrice din surse regenerabile.

Electricitatea, nu gazul - mediile ceramice rețin căldura

Sistemul eRTO este instalat între cabina de vopsire, procesul de uscare și coș. Energia termică este recuperată de un pat ceramic plat, cu o grosime de doi metri, unde temperaturile ajung până la 1.000° Celsius și care servește drept recuperator. Tijele electrice de încălzire încălzesc ceramica din jur și, deoarece cea mai mare parte a căldurii este reținută, cu scăpare doar în cantități mici, o sarcină conectată de doar câteva sute de kilowatt este suficientă pentru ca sistemul să funcționeze. Noul proces reduce la zero astfel emisiile de CO₂.

Comunicat de presă

Titlu Următorul pas în reducerea CO₂ din producție: BMW Group introduce
purificarea alimentată electric a evacuării în primele ateliere de vopsitorie

Pagina 3

Utilizare în producția de serie la noua uzină din Debrecen

Sistemul eRTO a fost testat inițial în cadrul operațiunilor curente ale atelierului de vopsitorie de la uzina BMW Group din Regensburg. Acesta este validat suplimentar la BMW Brilliance Plant Lydia din China, unde un sistem eRTO este folosit pentru a purifica evacuarea din sistemul de uscare pentru capotele auto. Prima unitate BMW Group europeană care utilizează tehnologia în operațiunile de vopsit în serie este uzina din Dingolfing, unde prima dintre cele patru linii de vopsitorie a fost deja convertită pentru purificarea electrică a gazelor evacuate. Mai multe astfel de sisteme sunt planificate pentru rețeaua de producție, iar noua uzină din Debrecen va utiliza exclusiv sisteme eRTO.

Pentru informații suplimentare, vă rugăm contactați:

BMW Group România

Alexandru Șeremet

Tel.: +40-726-266-224

E-mail: alexandru.seremet@bmwgroup.com

Comunicat de presă

Titlu

Următorul pas în reducerea CO₂ din producție: BMW Group introduce
purificarea alimentată electric a evacuării în primele ateliere de vopsitorie

Pagina

4**a**