

Comunicat de presă

27 martie 2025

Uzina BMW Group din Debrecen intră în linie dreaptă: corpul central al fabricii prinde viață odată cu intensificarea procesului de asamblare

- Potențialul maxim al iFACTORY: noua locație din Ungaria adoptă multe inovații din rețeaua globală de producție.
- Precursor printre uzinele BMW Group, cu aprovizionare de piese "just-in-sequence".
- Procese de asamblare eficiente și ergonomice datorită modularizării extinse, număr mai mic de elemente de conectare diferite, cablaj simplificat și asamblare inovatoare a cockpitului.
- Producția de serie va începe la sfârșitul anului 2025 cu primul model al Neue Klasse: noul BMW iX3.

București/Debrecen. Pregătirea uzinei BMW Group din orașul maghiar Debrecen se află în linie dreaptă, deoarece accelerarea liniei de asamblare permite corpului central al fabricii să prindă viață. Aceasta este inima tuturor tehnologiilor din uzină și, de asemenea, locul unde lucrează cei mai mulți angajați. Lansarea asamblării marchează astfel atingerea unui alt reper important în pregătirea de lansare a fabricii.

"Linia noastră de asamblare extrem de eficientă și ergonomică a început imediat să funcționeze fără probleme", a declarat Hans-Peter Kemser, director general al uzinei BMW din Group Debrecen. "Am reușit acest lucru datorită planificării și testelor virtuale, precum și colaborării remarcabile dintre noii noștri angajați foarte motivați din Debrecen și experții din rețeaua globală de producție a BMW Group."

La asamblare, componentele și sistemele individuale sunt instalate în caroseria vopsită - la sfârșitul procesului, o mașină gata de condus iese de pe linia de producție. Arhitectura auto inovatoare a Neue Klasse deschide posibilități cu totul noi în ceea ce privește asamblarea: eficiență mai mare datorită modularizării, mai puține elemente de conectare diferite și o instalare simplificată a cablajului. De asemenea, asamblarea inovatoare a cockpitului accelerează procesul.

Uzina BMW Group din Debrecen produce deja automobile de testare pentru primul model al Neue Klasse: noul BMW iX3. Astfel, noua fabrică se dezvoltă treptat pentru producția de serie.

Comunicat de presă

Titlu

Uzina BMW Group din Debrecen intră în linie dreaptă: ritmul piesei centrale a fabricii prinde viață odată cu intensificarea asamblării

Pagina

2

Neue Klasse permite un proces de asamblare simplu și rapid

O serie de caracteristici ale Neue Klasse sunt un teritoriu nou pentru toată lumea. Spre deosebire de modelele anterioare, cablajul este împărțit în mai multe părți, făcându-l mai ușor și mai ergonomic de instalat. Arhitectura cablajului zonal necesită cu 600 de metri mai puțini cablaj și cântărește cu 30% mai puțin decât generația anterioară.

Pe de altă parte, unele componente sunt modularizate, sunt formate din mai multe părți individuale mici. Variația elementelor de legătură a fost redusă radical și ea pentru Neue Klasse. Acest lucru reduce, la rândul său, numărul de dopuri, șuruburi și cleme diferite. Toate acestea fac asamblarea mult mai simplă.

În plus, cu Neue Klasse, o gamă largă de verificări de calitate pot fi efectuate digital în timp ce automobilul se află încă pe linia de producție. Această procedură va fi implementată și în alte locații după utilizarea sa inițială în Debrecin. Următorul punct de utilizare va fi uzina principală din München, care va produce modelul sedan al Neue Klasse începând cu 2026.

Asamblarea inovatoare a cockpitului accelerează procesele de la uzina din Debrecen. Este una dintre cele mai compacte din rețeaua de producție a BMW Group, dar permite totuși flexibilitate și varietate deplină. La fel ca la uzina Lydia din China, preasamblarea cockpitului este situată chiar lângă linia principală. Odată ce cockpitul a fost preasamblat, acesta este instalat apoi direct în automobil, la doar câțiva metri mai în față.

Asamblarea din Debrecen adoptă inovații din uzinele existente

La planificarea noului loc de producție din Ungaria, BMW Group a folosit un proces de proiectare complet virtual. În conformitate cu principiile BMW iFACTORY, s-au urmărit în repetate rânduri standardele testate și la soluțiile de înaltă tehnologie din fabricile existente. De exemplu, multe idei și structuri confirmate de la uzina Lydia din China și uzina din Leipzig pot fi găsite în asamblarea de la Debrecen.

Dezvoltarea suplimentară a structurii cu degete de la Leipzig

Aceste structuri includ așa-numita structură cu degete, sau structură pieptene, pe care BMW Group a dezvoltat-o special pentru uzina din Leipzig, care a fost deschisă în 2005. Această structură permite transportarea pieselor de aprovizionare și a modulelor preasamblate direct la liniile de asamblare. O

Comunicat de presă

Titlu

Uzina BMW Group din Debrecen intră în linie dreaptă: ritmul piesei centrale a fabricii prinde viață odată cu intensificarea asamblării

Pagina

3

proporție-record de piese, de până la 80%, pot fi livrate direct la Debrecen, deoarece degetele se vor bucura de aprovizionare logistică de ambele părți pentru prima dată. Acesta este cel mai mare raport din rețeaua de producție a BMW Group. Structura cu degete permite extinderea ulterioară și integrarea pașilor suplimentari de asamblare - flexibilitatea este o caracteristică a producției la BMW Group.

Procesele de producție, ca la uzina Lydia din China

Uzina Lydia din China a fost, de asemenea, o inspirație pentru multe structuri și procese din asamblare. Fabrica a fost deschisă în 2022 și a fost prima locație BMW Group care a fost complet planificată și simulată în lumea virtuală încă de la început. Atelierul pentru linia de asamblare și sistemul complet de transport din Debrecen sunt amenajate identic. Prin urmare, tehnologia a fost disponibilă rapid și fusese deja încercată și testată, simplificând punerea în funcțiune a unei linii de producție complete noi.

Producția de serie a noului BMW iX3 urmează să înceapă la uzina BMW Group din Debrecen la sfârșitul anului 2025. Uzina din Ungaria a fost proiectată special pentru producția de automobile electrice. Ca la începerea oricărui model nou sau a unei noi fabrici, capacitățile de producție cresc treptat după începerea producției. Locația din Debrecen va fi prima uzina de automobile din BMW Group care va funcționa în întregime fără utilizarea combustibililor fosili.

Pentru informații suplimentare, vă rugăm contactați:

BMW Group România**Alexandru Șeremet**

Tel.: +40-726-266-224

E-mail: alexandru.seremet@bmwgroup.com

Comunicat de presă

Titlu

Uzina BMW Group din Debrecen intră în linie dreaptă: ritmul piesei centrale a fabricii prinde viață odată cu intensificarea asamblării

Pagina

4

BMW Group

Datorită celor patru mărci ale sale - BMW, MINI, Rolls-Royce și BMW Motorrad -, BMW Group este liderul mondial al constructorilor premium de automobile și motociclete și oferă servicii financiare premium. Rețeaua de producție a BMW Group cuprinde peste 30 de facilități de producție la nivel mondial; compania are o rețea globală de vânzări în peste 140 de țări.

În 2024, BMW Group a vândut, la nivel mondial, peste 2,45 milioane de automobile și peste 210.000 de motociclete. În anul fiscal 2024, profitul brut a fost de 11 miliarde de euro, iar veniturile au fost de 142,4 miliarde de euro. La 31 decembrie 2024, BMW Group dispunea de o forță de muncă de 159.104 de angajați.

Dintotdeauna, succesul economic al BMW Group s-a bazat pe gândirea pe termen lung și pe acțiunea responsabilă. Dezvoltarea sustenabilă este un element important al strategiei corporate a BMW Group și acoperă toate produsele, de la lanțul de aprovizionare, trecând prin producție, până la finalul fazei de utilizare.

www.bmwgroup.com; www.bmw.ro

Facebook: <http://www.facebook.com/BMW.Romania>

Instagram: <http://www.instagram.com/bmwromania>

YouTube: <http://www.youtube.com/bmwgroupromania>

LinkedIn: <https://www.linkedin.com/company/bmwromania>

X: <http://www.x.com/bmwromania>

Site de presă: press.bmwgroup.com/romania