

Comunicat de presă

27 octombrie 2025

Nouă declarație de impact asupra mediului: toate operațiunile BMW Group pentru Uzina Pilot de Producție Celule de Baterii Parsdorf sunt incluse în registrul de mediu EMAS

Uzina-pilot de baterii de înaltă tensiune din Parsdorf este inclusă pentru prima dată în raportare. +++ BMW Group îndeplinește cerințe stricte EMAS. +++ Declarația de impact asupra mediului este acum publicată online.

București/München/Parsdorf. Odată cu publicarea Declarației de Impact asupra Mediului din 2024, toate operațiunile BMW Group din Parsdorf fac parte acum din registrul european de mediu, EMAS. Pe lângă Centrul de Competență pentru Producția de Celule (CMCC) al BMW Group și logistica pieselor de teste, uzina-pilot pentru baterii de înaltă tensiune din Parsdorf a fost inclusă pentru prima dată în declarația de impact asupra mediului și în înregistrarea EMAS ("Schema de Management de Mediu și Audit", care se poziționează ca cel mai strict sistem de management de mediu din lume). "Suntem foarte încântați de înregistrarea EMAS a tuturor operațiunilor noastre din Parsdorf, ceea ce subliniază faptul că procesele noastre funcționează la un nivel foarte înalt - atât din punct de vedere economic, cât și ecologic", declară Hansjörg Schilp, directorul CMCC și al uzinei-pilot pentru baterii de înaltă tensiune din Parsdorf. "Întreaga echipă a făcut o treabă remarcabilă."

EMAS: cerințe stricte și standarde înalte de mediu

Pentru a fi incluse în Registrul EMAS, companiile trebuie să îndeplinească cerințe stricte și să adere la standarde riguroase de mediu. EMAS este un cadru recunoscut la nivel global care permite organizațiilor să își gestioneze și să își îmbunătățească continuu impactul asupra mediului. Un element-cheie al sistemului de management de mediu EMAS este standardul internațional de management de mediu ISO 14001. EMAS se concentrează, de asemenea, pe îmbunătățiri măsurabile, transparență și confirmare juridică. Auditul își propune să sprijine companiile în îmbunătățirea continuă a performanței lor de mediu - de exemplu, prin utilizarea mai eficientă a energiei și materialelor și prin reducerea emisiilor, a apelor uzate și a deșeurilor din locațiile lor. Dincolo de aceste impacturi directe asupra mediului, EMAS abordează și evaluează, de asemenea, aspecte indirecte, inclusiv dezvoltarea durabilă a produselor, lanțurile de achiziții și aprovizionare, practicile contractorilor și impactul asupra mediului al angajaților care fac naveta la locul de muncă. (Sursa:

Comunicat de presă

Titlu Nouă declarație de impact asupra mediului: toate operațiunile BMW Group pentru Uzina Pilot de Producție Celule de Baterii Parsdorf sunt incluse în registrul de mediu EMAS

Pagina 2

<https://www.umweltbundesamt.de/themen/wirtschaft-konsum/wirtschaft-umwelt/umwelt-energiemanagement/emas-umweltmanagement-guetesiegel-der-europaeischen#systematisches-umweltmanagement-mit-emas>)

Operațiuni și concepte eficiente pentru economia circulară

Declarația de impact asupra mediului validată și includerea ulterioară în Registrul EMAS de către Camera de Comerț și Industrie (IHK) München și Bavaria Superioară subliniază standardele riguroase de mediu respectate de BMW Group în Parsdorf. Producția de celule de baterii la CMCC, una dintre cele trei unități din Parsdorf, este alimentată în întregime cu electricitate din surse de energie regenerabile. Apa caldă pentru ventilația proceselor este generată folosind căldura reziduală recuperată din diverse procese primare, iar toate cele trei unități din Parsdorf utilizează pompe de căldură în operațiunile lor. "Pe liniile-pilot pentru celule de baterii și baterii de înaltă tensiune, ne concentrăm pe reducerea utilizării materiilor prime și energiei critice, evitarea solvenților și dezvoltarea de abordări inovatoare ale economiei circulare", explică Schilp. Materiile prime reprezintă un factor de cost semnificativ pentru celulele de baterii și bateriile de înaltă tensiune. Prin urmare, utilizarea eficientă și responsabilă a acestor resurse este necesară și are sens și din punct de vedere economic. BMW Group acumulează informații valoroase în acest domeniu în Parsdorf. Materialele reziduale din procesul de producție sunt colectate și, oriunde este fezabil din punct de vedere tehnic, sunt reintegrate în ciclul de creare a valorii în Centrele de Competență ale BMW Group prin reciclare directă. Această procedură inovatoare permite demontarea mecanică în componentele materialelor reziduale din producția celulelor de baterii, precum și a celulelor de baterii întregi.

Raportare transparentă: declarația de impact asupra mediului este acum online

Declarația de impact asupra mediului pentru operațiunile BMW Group din Parsdorf (CMCC, uzina-pilot pentru baterii de înaltă tensiune și logistică pentru piese de testare) a fost revizuită independent de TÜV SÜD Umweltgutachter GmbH, iar acum este disponibilă online la www.bmwgroup-werke.com/produktionskompetenz/de.html.

Cum se creează celula: etapele de producție pentru fabricarea probelor la CMCC

Comunicat de presă

Titlu Nouă declarație de impact asupra mediului: toate operațiunile BMW Group pentru Uzina Pilot de Producție Celule de Baterii Parsdorf sunt incluse în registrul de mediu EMAS

Pagina 3

Fabricarea celulelor la CMCC din Parsdorf începe cu producția de electrozi: aici, materialul de bază, care cuprinde, de exemplu, grafit pentru anod și oxizi de nichel pentru catod, cu lianți și solvenți, este dozat și amestecat într-un raport măsurat cu precizie. Aceasta creează așa-numita "pastă" - ceea ce înseamnă că foliile metalice subțiri sunt acoperite și apoi comprimate după uscare. În jargonul tehnic, aceasta se numește "calandrare". Este necesar cel mai înalt nivel de precizie: folia are o grosime de doar câțiva micrometri - cu alte cuvinte, mai subțire decât firele unei pânze de păianjen -, în timp ce acoperirea este în intervalul micrometric. În timpul asamblării celulelor, foliile acoperite, care în jargon sunt denumite electrozi calandrați, sunt înfășurate în așa-numitele "rulouri de gelatină" folosind separatorul și introduse în carcasa celulei. Celulele sunt umplute cu electrolit, apoi încărcate pentru prima dată și în final verificate pentru funcționalitate și calitate.

Pionierii din Parsdorf: cum produce BMW Group baterii de înaltă tensiune Gen6

Parsdorf găzduiește, de asemenea, cea mai mare uzină-pilot a BMW Group pentru baterii de înaltă tensiune Gen6, unde procesele de producție sunt dezvoltate și testate înainte de începerea producției la scară largă la fabricile de serie din Debrecen (Ungaria), Irlbach-Straßkirchen (Bavaria Inferioară), Shenyang (China), San Luis Potosí (Mexic) și Woodruff (SUA). Peste 350 de angajați construiesc aici prototipuri inițiale de baterii de înaltă tensiune din 2023. Între timp, aceste baterii au fost livrate și la uzina de automobile din Debrecen (Ungaria), unde au fost instalate în mașinile de testare pentru Neue Klasse. Pentru producția de serie, BMW Group se aprovizionează cu celule de baterii de la producători de top, care produc celulele conform specificațiilor companiei. Se aplică cele mai înalte standarde tehnice. La primirea componentelor se efectuează măsurători suplimentare - cum ar fi verificări ale tensiunii. Urmează gruparea celulelor, unde celulele de baterii sunt conectate la răcitoare. Această etapă asigură izolarea și răcirea optimă a celulelor. Seturile de celule și sistemul de contact al celulelor sunt curățate apoi cu laser și sudate cu o precizie extremă. Inspecția în linie monitorizează continuu fiecare sudură în timp real. Urmează un proces inovator de spumare, asigurând că toate elementele sunt protejate ca o unitate mecanică. Astfel, spuma garantează siguranța, stabilitatea și durabilitatea bateriei de înaltă tensiune. Ulterior, carcasa este închisă, sigilată și nituită. În etapa finală de asamblare, Energy Master - unitatea centrală de control - este instalată pe bateria de înaltă tensiune. Se aplică un adeziv de etanșare permanent elastic pentru a asigura o

Comunicat de presă

Titlu Nouă declarație de impact asupra mediului: toate operațiunile BMW Group pentru Uzina Pilot de Producție Celule de Baterii Parsdorf sunt incluse în registrul de mediu EMAS

Pagina 4

etansare fiabilă. În cele din urmă, fiecare baterie de înaltă tensiune este supusă unei inspecții 100% la capătul liniei pentru a asigura calitatea, siguranța și funcționalitatea.

Pentru informații suplimentare, vă rugăm contactați:

BMW Group România

Alexandru Șeremet

Tel.: +40-726-266-224

E-mail: alexandru.seremet@bmwgroup.com

BMW Group

Datorită celor patru mărci ale sale - BMW, MINI, Rolls-Royce și BMW Motorrad -, BMW Group este liderul mondial al constructorilor premium de automobile și motocicletelor și oferă servicii financiare premium. Rețeaua de producție a BMW Group cuprinde peste 30 de facilități de producție la nivel mondial; compania are o rețea globală de vânzări în peste 140 de țări.

În 2024, BMW Group a vândut, la nivel mondial, peste 2,45 milioane de automobile și peste 210.000 de motocicletelor. În anul fiscal 2024, profitul brut a fost de 11 miliarde de euro, iar veniturile au fost de 142,4 miliarde de euro. La 31 decembrie 2024, BMW Group dispunea de o forță de muncă de 159.104 de angajați.

Dintotdeauna, succesul economic al BMW Group s-a bazat pe gândirea pe termen lung și pe acțiunea responsabilă. Dezvoltarea sustenabilă este un element important al strategiei corporative a BMW Group și acoperă toate produsele, de la lanțul de aprovizionare, trecând prin producție, până la finalul fazei de utilizare.

www.bmwgroup.com; www.bmw.ro

Facebook: <http://www.facebook.com/BMW.Romania>

Instagram: <http://www.instagram.com/bmwromania>

YouTube: <http://www.youtube.com/bmwgroupromania>

LinkedIn: <https://www.linkedin.com/company/bmwromania>

X: <http://www.x.com/bmwromania>

Site de presă: press.bmwgroup.com/romania