

Comunicado de prensa
29 de junio de 2015

Planta de Dingolfing de BMW Group

Hoja Informativa

- **1973: Comienza la producción** de automóviles BMW en Dingolfing.
- **Planta de producción más grande de la red de BMW Group** compuesta por 30 localizaciones en 14 países, de acuerdo al número de empleados y figuras de producción.
- **Centro con capacidad** para la producción de grandes series de modelos de BMW.
- **Alrededor de 17.500 empleados y 800 aprendices.**
- Alto nivel de flexibilidad – la cartera más amplia de producción de todas las fábricas de automóviles del BMW Group, con **17 modelos diferentes.**
- **Alrededor de 1.600 vehículos BMW de la Serie 3, Serie 4, Serie 5, Serie 6 y Serie 7** producidos por día de trabajo para clientes de todo el mundo.
- **2014: producción de 369.027 vehículos** – lo que significa que **casi uno de cada cinco automóviles** de la marca BMW fueron producidos en Dingolfing en 2014. El Grupo BMW produjo un total de más de un millón de vehículos en sus plantas de producción alemanas en 2014 por cuarto año consecutivo.
- Además de su producción principal de automóviles, la **producción de componentes de vehículos tales como piezas metálicas prensadas, asientos y componentes de chasis y de engranaje**, también se realiza en Dingolfing. La planta también produce **carrocerías** para los modelos de **Rolls-Royce.**
- Basándose en su experiencia en la construcción de chasis de aluminio y la **larga experiencia con los trenes de transmisión alternativos**, Dingolfing también suministra a la planta de Leipzig de BMW Group con componentes, tales como baterías de alta tensión, transmisores eléctricos y estructura de propulsión para la producción de modelos de BMW i. Dingolfing también suministrará en el futuro baterías de alta tensión y motores eléctricos para los híbridos enchufables del núcleo de la marca BMW, haciendo de esta localización el centro de competencia de la compañía para la **producción de sistemas de conducción eléctricos.**