

Información para los medios

20 de octubre de 2026

### **Tecnología de competición para la carretera: El nuevo chasis M Motorsport para la BMW M 1000 RR.**

Experiencia en competición con ventajas directas para el cliente: a partir del año de modelo 2027, la tercera generación del chasis M Motorsport incorpora de serie a la BMW M 1000 RR los conocimientos adquiridos en las competiciones internacionales, lo que se traduce en un manejo más preciso, una respuesta más clara y un mejor contacto con los neumáticos. Aproximadamente 1,3 kg más ligero que la versión anterior. Rigidez y flexibilidad ajustadas con precisión gracias a unos espesores de pared reducidos hasta en un 30 %. Cadena de desarrollo digital de principio a fin, desde la simulación y las pruebas hasta la producción en serie reproducible. Concentración de conocimientos técnicos en tres sedes: desarrollo y pruebas en Múnich, fundición de aleaciones ligeras en Landshut, y montaje y mecanizado final en Berlín.

**Múnich.** BMW Motorrad presenta la tercera generación del chasis M Motorsport en la BMW M 1000 RR. Este combina los conocimientos adquiridos en competición con métodos de desarrollo digital y procesos de fabricación altamente especializados. Los clientes se benefician de tecnologías desarrolladas y probadas bajo las exigencias extremas de la competición: el nuevo chasis de aluminio es más ligero y ofrece un equilibrio ajustado con precisión entre rigidez y flexibilidad. Esto permite un manejo más preciso, una respuesta más clara y un contacto más fiable de los neumáticos, especialmente durante la conducción deportiva y en circuito. A partir del año de modelo 2027, el nuevo chasis M Motorsport se montará de serie en la BMW M 1000 RR. El chasis es un componente clave para el rendimiento de los equipos oficiales de BMW Motorrad, de las competiciones de clientes en todo el mundo y de la BMW M 1000 RR de serie. Los conocimientos adquiridos en competición se incorporan directamente al diseño del componente de producción en serie: las fuerzas de frenado, dirección y tracción se transmiten con precisión, mientras que el chasis está diseñado para favorecer el contacto de los neumáticos en las inclinaciones. Para los clientes, esta transferencia del mundo del motociclismo

se traduce en una mayor precisión en las entradas en curva, respuestas más directas de la motocicleta y una mayor confianza en situaciones de conducción exigentes. Al mismo tiempo, la tecnología derivada de la producción ofrece una base de alto rendimiento para utilizar la BMW M 1000 RR en diferentes series de competición y en una amplia variedad de condiciones de pista. «El nuevo chasis M Motorsport combina una construcción ligera sin concesiones con características de rigidez y flexibilidad ajustadas con precisión. Esto nos proporciona la base para un comportamiento preciso del chasis y un agarre máximo. Desde el diseño y las pruebas digitales hasta la producción en serie, la experiencia de nuestras sedes de Múnich, Landshut y Berlín se integra a la perfección. Nuestros equipos de fábrica se benefician de ello tanto como los equipos de competición de clientes de BMW Motorrad de todo el mundo», afirma Sven Blusch, director de BMW Motorrad Motorsport.

### **Menos peso. Respuesta más precisa. Mayor confianza.**

En comparación con la versión anterior, la tercera generación del M Motorsport es aproximadamente 1,3 kg más ligera. Este menor peso favorece un manejo ágil y facilita los cambios rápidos de dirección. El grosor de las paredes, reducido hasta en un 30 %, permite además ajustar con precisión la rigidez y las características de flexión. Cuando la motocicleta se inclina, el chasis puede flexionarse lateralmente hasta un grado definido, complementando a la suspensión al absorber las irregularidades de la superficie de la carretera. Los pilotos se benefician de un contacto más fiable de los neumáticos, una mejor respuesta y un desgaste más uniforme de los mismos. En sentido longitudinal, el chasis conserva un alto nivel de rigidez, de modo que las fuerzas de frenado y tracción se transmiten con precisión y la motocicleta responde de forma predecible incluso bajo cargas elevadas.

### **Desarrollo digital. Fabricación lista para la producción.**

Combinar una construcción ligera, un comportamiento de flexión definido y una calidad reproducible de los componentes requiere una cadena de procesos estrechamente integrada. Para lograrlo, BMW Motorrad combina el desarrollo del chasis, la simulación y las pruebas en Múnich con la experiencia en fundición de aleaciones ligeras en Landshut y la experiencia en soldadura, recubrimiento y mecanizado en la planta de motocicletas de Berlín. El resultado es un componente de alto rendimiento listo para la producción en serie, creado a partir de datos de desarrollo digital. En el departamento de desarrollo de BMW Motorrad en Múnich, la geometría, los espesores de pared y la distribución de la rigidez se diseñan digitalmente y, a continuación, se validan mediante simulaciones, en bancos de

pruebas y en pruebas de conducción. Los datos de producción aprobados constituyen la base para la fabricación de los cuatro componentes fundidos la cabeza de dirección, las secciones laterales izquierda y derecha, y la sección trasera en la planta del Grupo BMW en Landshut.

### **Fundición de aleación ligera en Landshut.**

Dentro de la red de producción, la planta del Grupo BMW en Landshut se especializa en la construcción ligera y la fabricación de componentes. Allí se fabrican mediante fundición a baja presión las cuatro piezas de aluminio de geometría compleja y paredes delgadas que componen el bastidor M Motorsport. El proceso permite un llenado controlado del molde y una calidad constante de los componentes, incluso con geometrías complejas.

### **Componentes de paredes delgadas. Validados digitalmente.**

En la fundición a baja presión, el aluminio fundido se introduce en el molde de forma controlada. Esto reduce las turbulencias y las inclusiones de aire. Los núcleos temporales de arena de cuarzo crean las cavidades especificadas por el diseño. Incluso antes de fabricar el utillaje, una simulación de la inyección de núcleos representa digitalmente el comportamiento del flujo, la densidad de compactación y el curado de la mezcla de arena y aire. Esto permite configurar con precisión las boquillas de inyección y los conductos de ventilación, así como garantizar la fiabilidad del proceso en una fase temprana. En el proceso de caja fría, los complejos núcleos de arena se producen, se curan y se colocan con precisión en el molde de fundición. Tras la fundición se procede a la extracción de los núcleos, al mecanizado y a una inspección de calidad exhaustiva. La inspección por rayos X, las mediciones del espesor de las paredes y las mediciones por coordenadas verifican la calidad interna y la precisión dimensional de los componentes antes de que se entreguen a la planta de BMW Group en Berlín para su posterior producción.

### **Acabado de precisión en Berlín.**

La planta de BMW Group en Berlín es la planta principal de BMW Motorrad. Allí, los cuatro componentes fundidos se colocan con precisión y se unen para formar el bastidor mediante el proceso de soldadura TIG. El posterior recubrimiento por inmersión catódica proporciona una protección uniforme contra la corrosión, incluso en el interior de las cavidades accesibles. Durante el fresado final, las superficies funcionales y los puntos de montaje se mecanizan hasta alcanzar sus dimensiones definitivas. Una nueva medición por coordenadas confirma la precisión dimensional del bastidor completo antes de que se apruebe su montaje en la BMW M 1000 RR.

## **Preguntas frecuentes sobre el nuevo chasis M Motorsport para la BMW M 1000 RR.**

### **1. ¿Qué hace especial al nuevo chasis M Motorsport?**

La tercera generación combina una construcción ligera sin concesiones con unas características de rigidez y flexibilidad ajustadas con precisión. Aplica a la producción en serie los conocimientos adquiridos en las competiciones internacionales, junto con el desarrollo digital y unos procesos de fabricación altamente especializados.

### **2. ¿A partir de cuándo se utilizará el nuevo chasis?**

El nuevo chasis M Motorsport se montará de serie en la BMW M 1000 RR a partir del año de modelo 2027.

### **3. ¿Cuánto peso se ha ahorrado en comparación con la versión anterior?**

La tercera generación es aproximadamente 1,3 kg más ligera que la versión anterior.

### **4. ¿Qué ventaja dinámica aporta la flexibilidad ajustada?**

Cuando la motocicleta se inclina, el chasis puede flexionarse lateralmente hasta un grado definido y complementar a la suspensión a la hora de absorber las irregularidades de la superficie de la carretera. Esto favorece el contacto de los neumáticos, la respuesta y el desgaste uniforme de los mismos. En sentido longitudinal, el chasis sigue siendo muy rígido para transmitir con precisión las fuerzas de frenado y tracción.

### **5. ¿Cómo se garantiza la alta calidad de los componentes?**

El proceso de desarrollo va acompañado de simulaciones, validaciones en banco de pruebas y pruebas de conducción. En la producción, la simulación de la inyección del núcleo, la inspección por rayos X, las mediciones del espesor de las paredes y las mediciones de coordenadas son algunos de los métodos utilizados para garantizar la fiabilidad del proceso, la calidad interna y la precisión dimensional.

### **6. ¿Qué funciones desempeñan las sedes de Múnich, Landshut y Berlín?**

El desarrollo del chasis, el diseño digital, la simulación y los ensayos se llevan a cabo en Múnich. La planta del Grupo BMW en Landshut produce las cuatro piezas de fundición de aluminio de pared delgada mediante fundición a baja presión. En la planta del Grupo BMW de Berlín, los componentes se sueldan, se recubren, se

someten a un mecanizado de acabado y se miden antes de ser aprobados para su montaje.

## **7. ¿Quién se beneficia de la nueva tecnología de chasis?**

La nueva tecnología de chasis proporciona una base técnica de alto rendimiento para los equipos oficiales de BMW Motorrad y los equipos de competición de clientes de todo el mundo. Al mismo tiempo, los clientes de la BMW M 1000 RR de serie se benefician de un desarrollo derivado del mundo del motor.

## **El Grupo BMW**

Con sus cuatro marcas, BMW, MINI, Rolls-Royce y BMW Motorrad, el Grupo BMW es el fabricante líder mundial de automóviles y motocicletas de alta gama y también ofrece servicios financieros de primera calidad. La red de producción del Grupo BMW comprende más de 30 plantas de producción en todo el mundo; la empresa cuenta con una red de ventas global en más de 140 países.

En 2025, el Grupo BMW vendió 2,46 millones de turismos y más de 202.500 motocicletas en todo el mundo. El beneficio antes de impuestos en el ejercicio 2025 fue de 10 200 millones de euros, con unos ingresos de 133 500 millones de euros. A 31 de diciembre de 2025, el Grupo BMW contaba con una plantilla de 154.540 empleados.

El éxito económico del Grupo BMW siempre se ha basado en una visión a largo plazo y en una actuación responsable. La sostenibilidad es un elemento clave de la estrategia corporativa del Grupo BMW y abarca todos los productos, desde la cadena de suministro hasta la producción y el final de su vida útil.

**[www.bmw-motorrad.es](http://www.bmw-motorrad.es)**

Facebook: <https://www.facebook.com/bmwmotorradESP/>

Twitter: <http://twitter.com/BMWmotorradesp>

Instagram: <http://instagram.com/bmwmotorradesp>

Twitter Prensa: <http://twitter.com/BMWGroupPrensa>

YouTube: <http://www.youtube.com/BMWEspana>

Google+: <http://plus.google.com/+bmwespaña>

